

# morbidelli ux

centri di foratura a CNC



# FORATURA ALL'ENNESIMA POTENZA



# MORBIDELLI UX



LA FORMULA  
VINCENTE PER IL TUO  
POTENZIALE PRODUTTIVO

## COMPLETE



**La soluzione ideale per produzioni a lotto 1:** un solo centro per lavorazioni di foratura, fresatura, tagli con lama e inserimento spine.

**Tutte le combinazioni possibili:** completa per soddisfare qualsiasi esigenza.

## TOP QUALITY



**Produttività raddoppiata** con le nuove teste a forare in grado di lavorare simultaneamente su 2 pannelli sovrapposti.

**Cicli completi sempre più veloci** con 2 coppie di spinatori a interasse variabile.

**Manutenzione ridotta**, grazie all'utilizzo dei mandrini RO.AX (Rotoaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.

## FLEXIBLE



**No set-up:** nessun intervento dell'operatore sulla macchina... **READY TO GO!**

**Massima flessibilità:** doppio elettromandrino (superiore e inferiore) con doppio cambio utensile a 6+6 posizioni.

Due pinze sagomate per eseguire tutte le forature necessarie senza riposizionamento con conseguente **aumento della produttività.**

**Non solo fori:** gruppo dedicato per realizzare giunzioni tipo "**Clamex**".

## PRECISE



**No vibrazioni e massima qualità di finitura del pezzo:** telaio a struttura chiusa O-frame elettrosaldata.

**Nessuno strisciamento** grazie al piano di lavoro composto da piccoli rulli in materiale antigraffio, ideale anche per pannelli laccati e delicati in genere.

**Nessuna possibilità di errore** con il dispositivo di controllo delle dimensioni dei pannelli in entrata.

## MODULAR



**Integrabile** con carico/scarico automatico o in linea.

**Cicli di lavoro senza interruzioni** con il piano di pre-carico.

## DIGITAL



**Software di programmazione CAD/CAM** per la progettazione di ogni processo produttivo.

**Maestro cnc** consente di gestire la macchina in modo semplice, rapido e senza errori.

24

Dati tecnici

25

Assistenza - Ricambi

# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



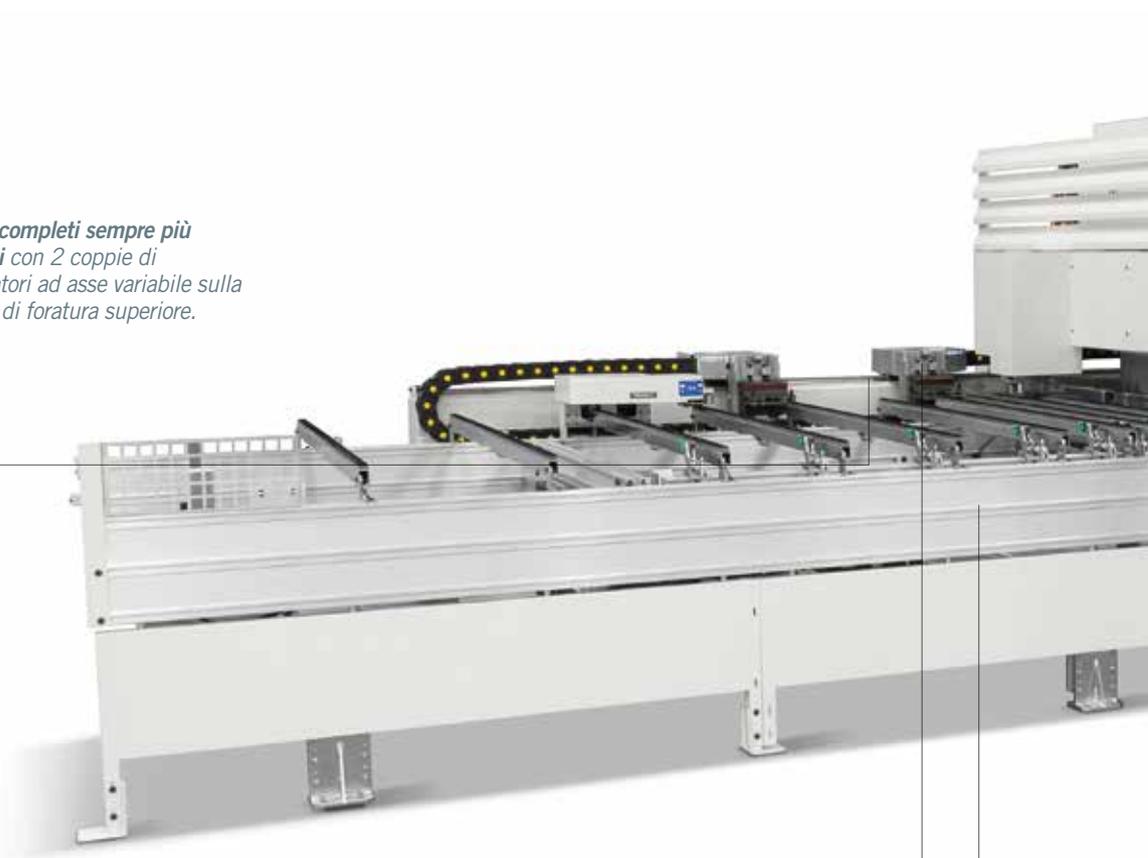
- **Produttività raddoppiata** con le nuove teste a forare in grado di lavorare simultaneamente su 2 pannelli sovrapposti.
- **Manutenzione ridotta**, grazie all'utilizzo di mandrini RO.AX (Rotoaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.



- **Cicli completi sempre più veloci** con 2 coppie di spinatori ad asse variabile sulla testa di foratura superiore.



**Due pinze sagomate** per eseguire tutte le forature necessarie senza riposizionamento con conseguente **aumento della produttività**.



**Le due guide e i motori Brushless** uniti al cinematismo pignone-cremagliera, offrono **rigidità di spostamento unita a precisione e velocità di posizionamento**.

**Cicli di lavoro senza interruzioni** con il **piano di pre-carico**.

# ux200d

*Gestire con un tocco tutte le funzioni operative della macchina, grazie al PC industriale integrato "eye-M" con display multi-touch a colori 21,5", Full HD.*

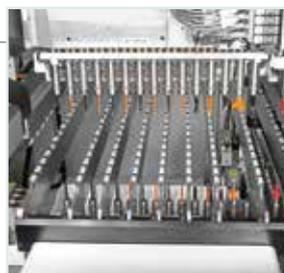


*Massima flessibilità: doppio cambio utensile (6+6 posizioni) per avere a bordo sempre pronti tutti gli utensili necessari su entrambe le teste.*



*Ciclo di lavorazione continuo, grazie al buffer di scarico che permette alla macchina di continuare a operare senza interruzioni.*

*Armadio elettrico integrato con condizionatore d'aria.*



*Nessuno strisciamento grazie al piano di lavoro composto da piccoli rulli in materiale antigraffio, ideale per pannelli laccati e delicati in genere.*



# UNITÀ DI FORATURA

Doppia produttività e ottima capacità di foratura sulle 6 facce del pannello grazie alle 2 teste a forare (inferiore e superiore) in grado di eseguire anche lavorazioni contemporanee su 2 pannelli sovrapposti.



Teste a forare con mandrini di ultima generazione con **tecnologia RO.AX** (Rotoaxial spindle technology): fino a 136 mandrini indipendenti.



**FORATURA CERNIERE: UNO STEP CHE NE VALE TRE!**

Possibilità di eseguire 3 forature simultanee con un'unica testina integrata nel gruppo di foratura principale.



**FORATURA ORIZZONTALE:**

- fino a 8+8 mandrini indipendenti lungo X ad interasse variabile
- 2+2 mandrini indipendenti lungo asse Y
- 2 mandrini indipendenti lato pinze su testa superiore
- lame integrate per canali lungo asse X

# GRUPPI OPERATORI PER OGNI ESIGENZA PRODUTTIVA



## MASSIMA FLESSIBILITÀ: DOPPIO CAMBIO UTENSILE PER DOPPIO ELETTROMANDRINO

Due elettromandrini da 9,5 kW per realizzare qualsiasi tutte le fresature necessarie e due magazzini per avere a bordo tutti gli utensili, sempre disponibili su entrambe le teste, con conseguente **riduzione del 70% sui tempi ciclo**.



Gruppo disco/lama automatico 0°/90° per eseguire tagli nelle due direzioni o giunzioni di tipo “Clamex”.

**ANCORA PIÙ PERFORMANTE:  
UNITÀ DI SPINATURA**

2 coppie di inseritori di spine a interasse variabile sulla testa di foratura superiore e 16 mandrini orizzontali sulla testa inferiore per avere cicli completi sempre più veloci.



L'alimentazione continua delle spine avviene tramite un vibratore elettromeccanico. Il gruppo può essere dotato dell'impianto per la colla vinilica o per l'acqua se si utilizzano spine pre-collate.



Impianto alimentazione  
per spine pre-collate



Impianto alimentazione colla  
vinilica e lavaggio pressurizzato per  
iniettori



## PIANO DI LAVORO

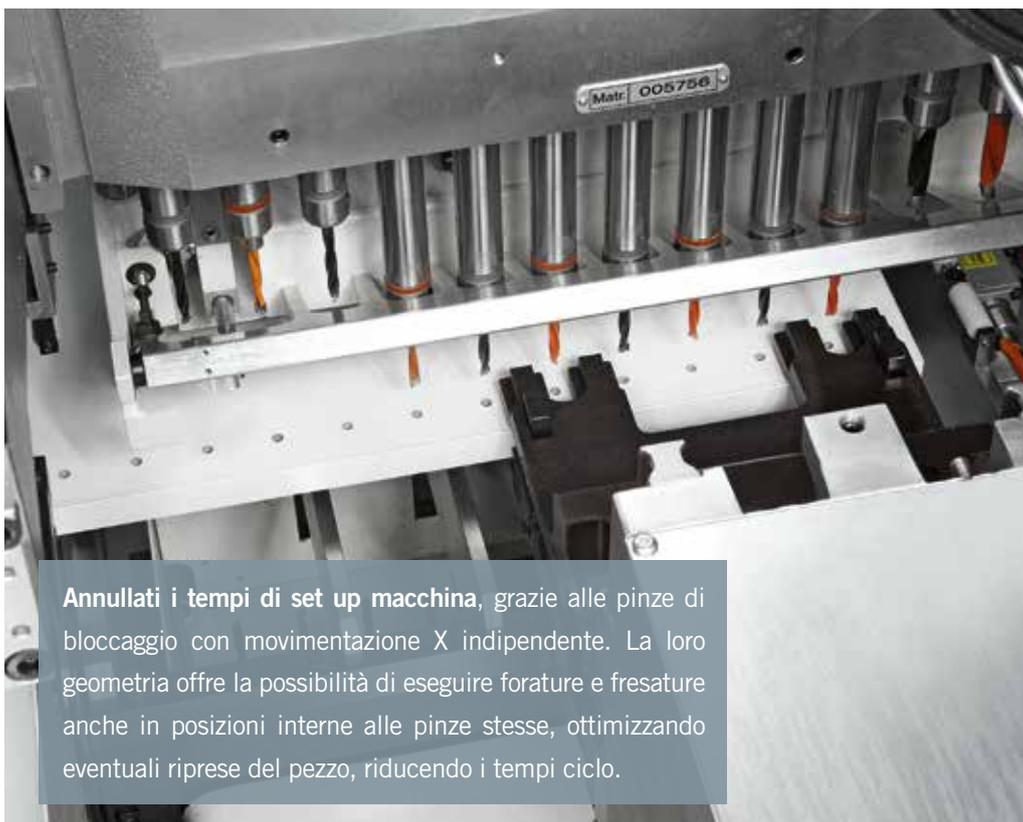
Il piano di lavoro è studiato per eseguire tutte le lavorazioni negli interspazi tra i supporti. Costituito da speciali rulli di materiale antigraffio, garantisce la **massima delicatezza durante le movimentazioni dei pannelli** per evitare di rovinare le superfici. Ideale per pannelli laccati e delicati in genere.





### PERFETTA PLANARITÀ

Pressatori per una perfetta aderenza dei pannelli al piano di lavoro durante le lavorazioni.



**Annullati i tempi di set up macchina**, grazie alle pinze di bloccaggio con movimentazione X indipendente. La loro geometria offre la possibilità di eseguire forature e fresature anche in posizioni interne alle pinze stesse, ottimizzando eventuali riprese del pezzo, riducendo i tempi ciclo.



Le due guide e i motori Brushless uniti al sistema pignone-cremagliera offrono precisione e velocità di posizionamento.

# PIANI DI CARICO E SCARICO

Ampia versatilità di utilizzo in base alle necessità del cliente con i vari tipi di carico e scarico. morbidelli ux può essere utilizzata sia come macchina stand-alone che inserita in celle automatiche.



Tempi di carico azzerati grazie al piano di entrata con **stazione di pre-carico**.



*Tutto sotto controllo:  
nessuna possibilità di  
errore con i **sistemi di  
misurazione del pannello  
in entrata.***



### PIANO FLOTEX

Per carico facile ed ergonomico.

Dotato di riferimento sulle pinze e sulla battuta laterale.

Nessuna interruzione del ciclo di lavoro con il piano di scarico trasversale con cinghia completo di buffer.



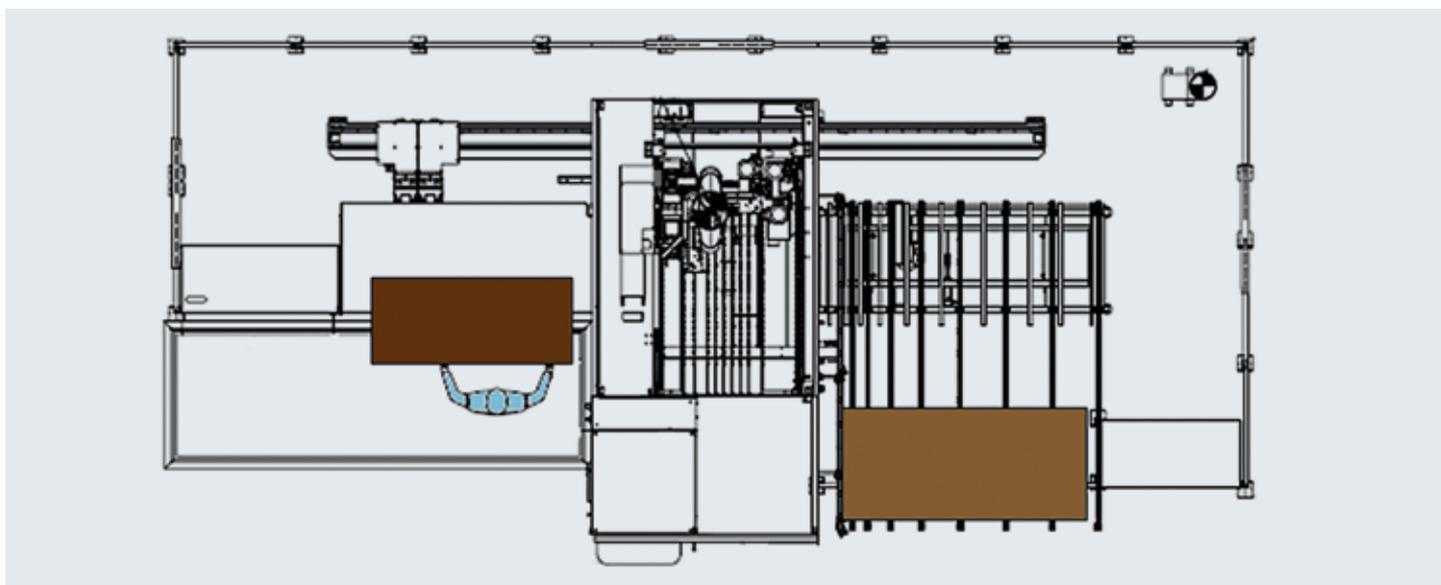
# INTEGRABILITÀ E DIMENSIONI D'INGOMBRO

## UNA SOLUZIONE PER TUTTI

Dispositivi per il carico e lo scarico manuale o automatico dei pannelli per soddisfare qualsiasi esigenza produttiva.

## SEMPLICE E IMMEDIATA

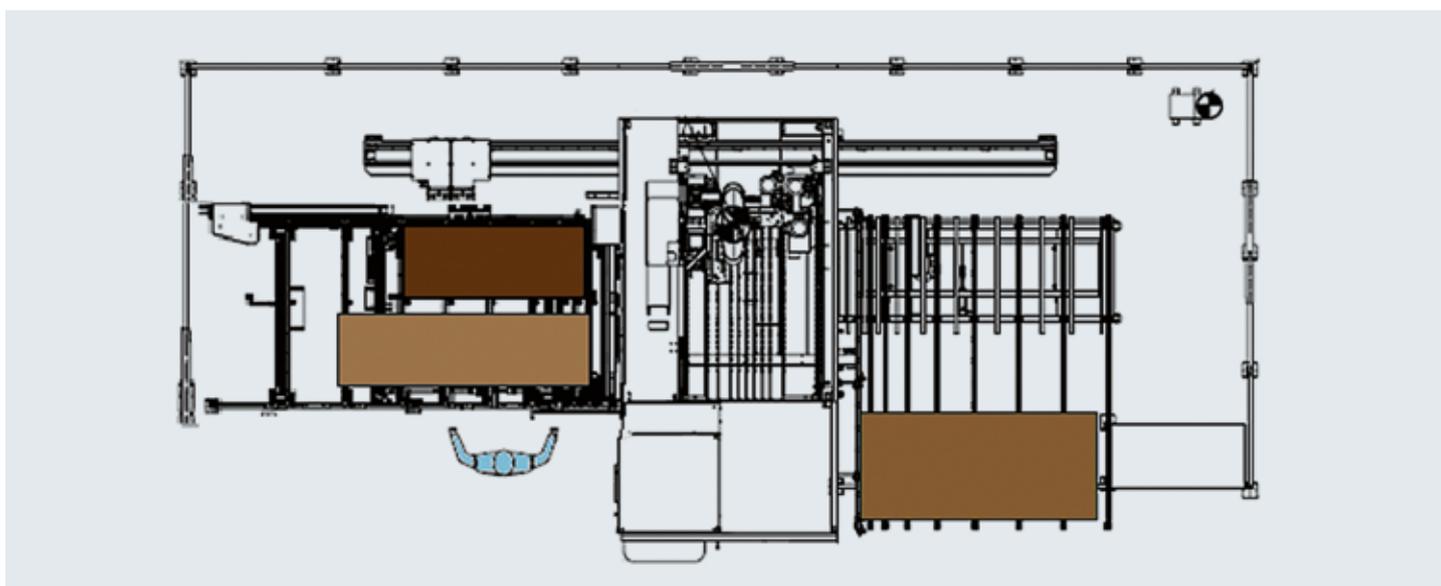
Carico e scarico manuale: piano di entrata in Flotex e buffer di scarico trasversale con cinghia.



	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
mm	8490	3900	2750

## AZZERAMENTO DEI TEMPI DI CARICO

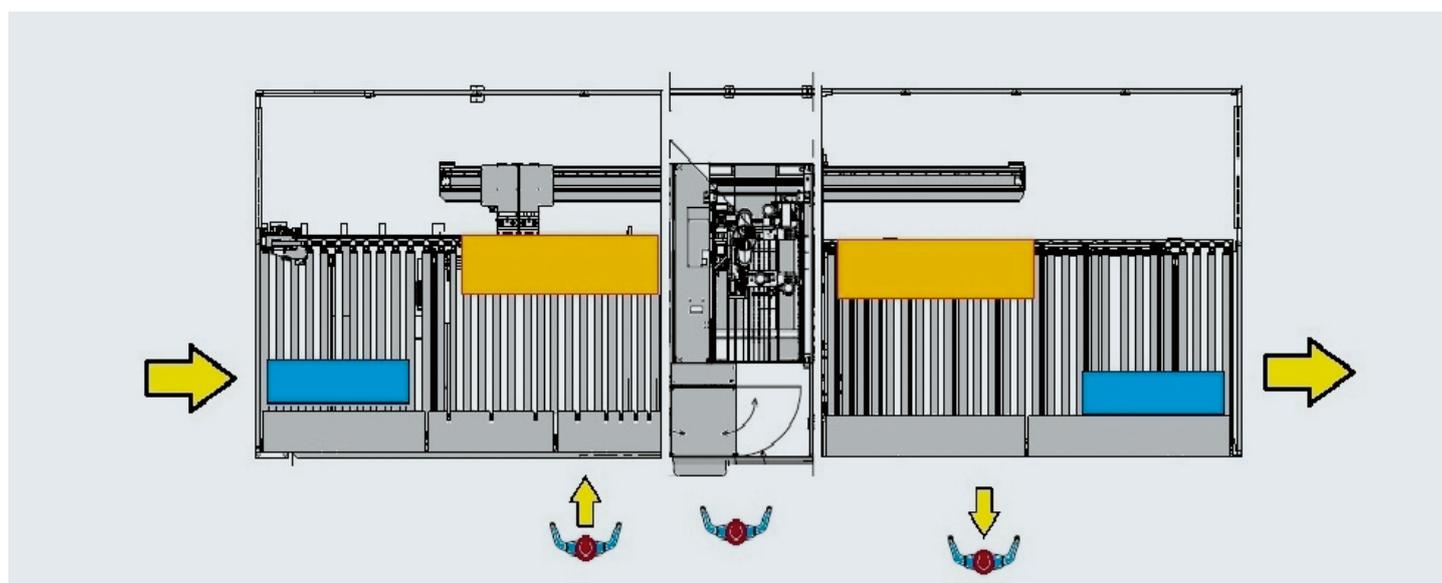
Carico a doppia stazione e scarico manuale: piano di entrata a cinghie trasversali con stazione di pre-carico e buffer di scarico.



	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
mm	9050	3900	2750

### INTEGRAZIONE IN LINEA

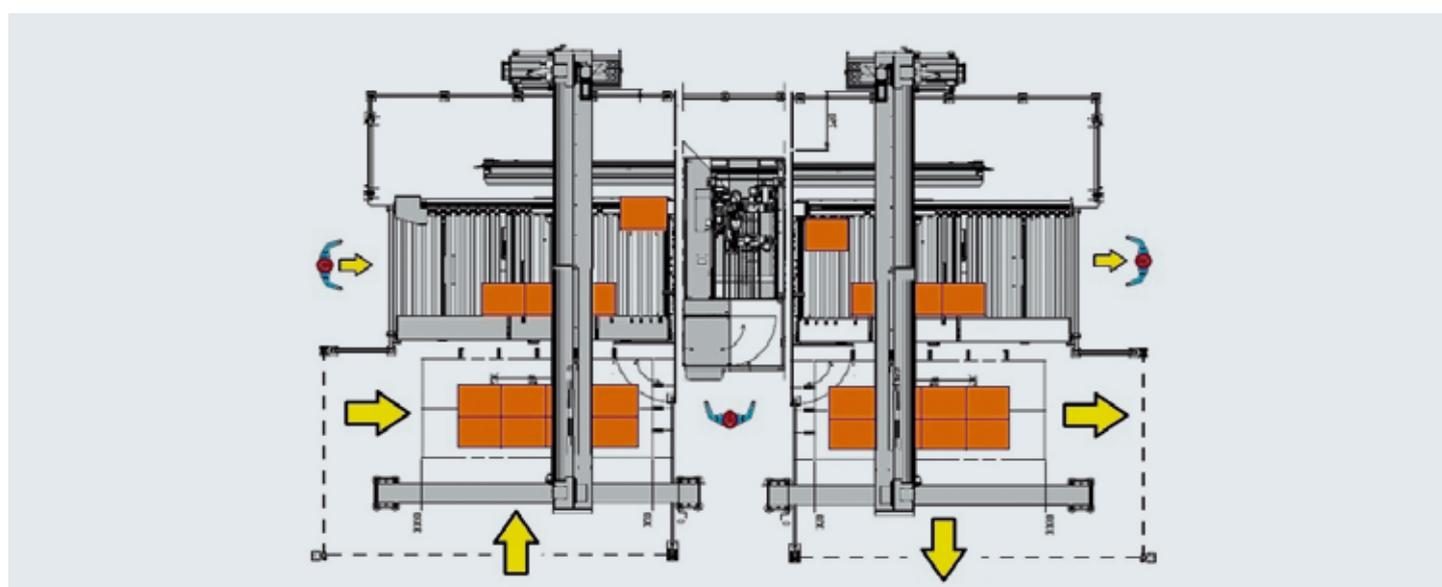
Sistema con piano di carico e di scarico con rulli per macchina in linea. Possibilità di utilizzare la macchina con carico e scarico manuale.



	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
mm	9120	4050	2750

### VERSIONE CELLA

Sistema con ponte cartesiano per il carico e lo scarico automatico dei pannelli studiato per la gestione di pile multipiezze.



	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
mm	11340	6900	4680

# M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

progettazione >

programmazione  
e generazione  
dei programmi  
macchina

**Maestro office**

Ufficio

Fabbrica

**Maestro active**

taglio >

fresatura  
foratura

## SOFTWARE

### Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

**facili da usare**, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

**intelligenti**, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

**aperti e integrabili** con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

## DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1  
Monitoraggio macchina,  
KPIs, notifiche  
istantanee

2  
Supporto  
manutenzione

3  
Manutenzione  
predittiva, machine  
learning

4  
Esportazione di report  
e dati storici

5  
Estensione  
della garanzia

6  
Supporto remoto  
aumentato

7  
Smart learning,  
video e tutorial

8  
Gestione asset  
con e-commerce di  
Spare Parts SCM

**Maestro connect**  
Piattaforma IoT





## Maestro cnc



In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

## SOFTWARE

## Ufficio

## Maestro cnc

# IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

### FUNZIONI AGGIUNTIVE



#### **Maestro apps - Unico nel know-how**

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



#### **Maestro msl connector - Integrità totale**

Connettore con software di progettazione di terze parti.

### LAVORAZIONI SPECIALISTICHE



#### **Maestro cabinet - Unico nella realizzazione di mobili**

Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.



## Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

### SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

### ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

## SOFTWARE

## Fabbrica

## Maestro active cnc

# UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

### MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

### TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

### ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

### QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

### ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

# A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

## Maestro connect

### CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

### SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

### LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

## DIGITAL SERVICES

### SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

### SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

### SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

### SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

### SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

### SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smarttech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smarttech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

### SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

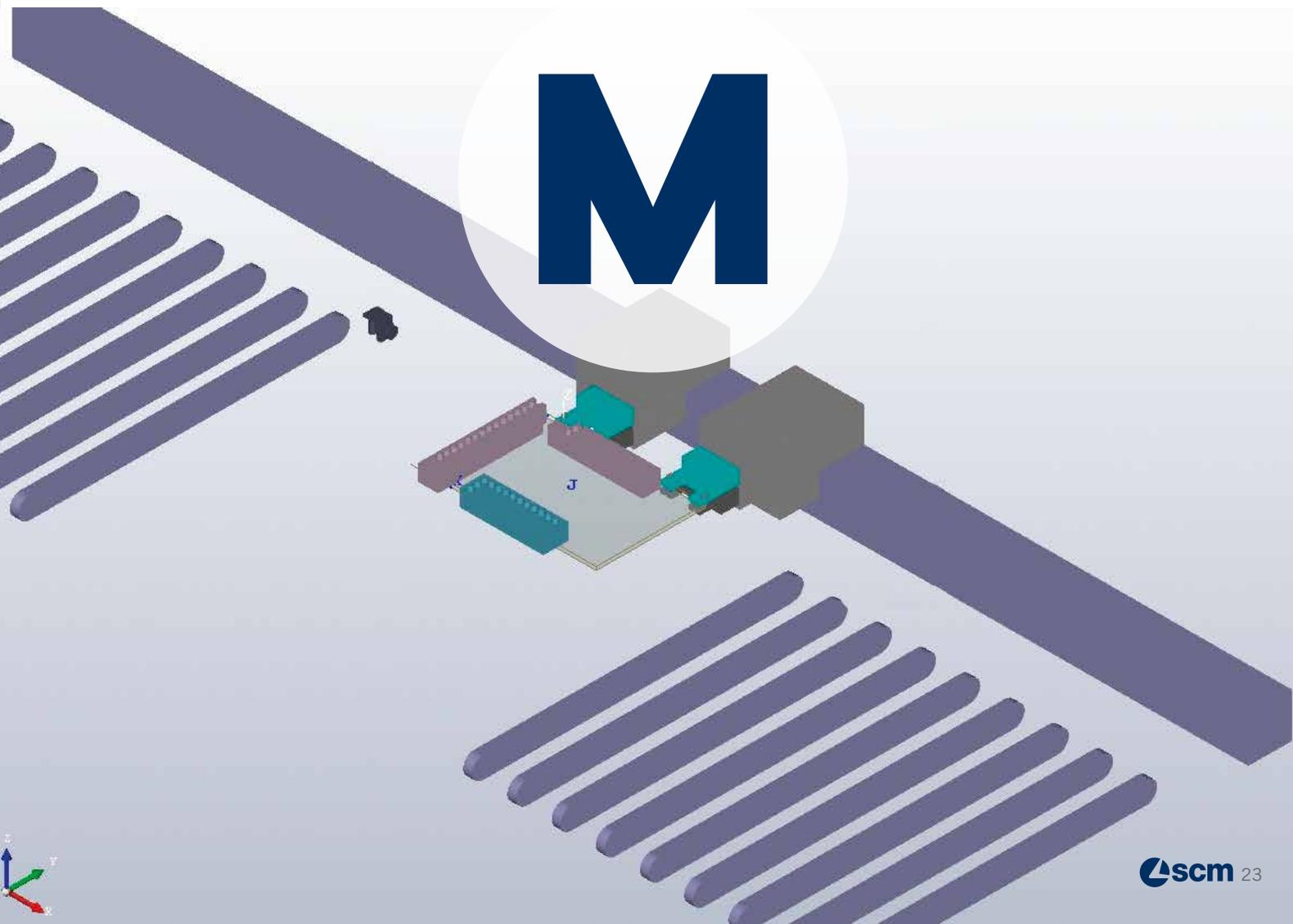
Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni\* per una tranquillità assoluta!

\* *vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*



Gestire con un tocco tutte le funzioni operative della macchina, grazie al PC industriale con monitor LCD multi-touch a colori 21,5" full hd.

**M**



# DATI TECNICI

morbidelli ux100/ux200/ux200d		
<b>ASSI</b>		
Lunghezza pannello min./max.	mm	250 / 3200
Lunghezza pannello min./max. senza ripresa pannello	mm	250 / 1950
Larghezza pannello min./max.	mm	70 / 1300
Spessore pannello singolo min./max.	mm	10 / 80
Spessore pannelli sovrapposti min./max.	mm	5(x2) / 35(x2)
Peso pannello max.	kg	100
Altezza piano di lavoro	mm	960
Corsa asse Z testa di foratura superiore	mm	145
Corsa asse Z testa di foratura inferiore	mm	90
Velocità max. asse X – Y – Z	m/min	120 - 45 - 30
<b>TESTA DI FORATURA</b>		
Mandrini verticali		
ux100	n.	31+31
ux200/ux200d		48 + 48
Mandrini orizzontali (fino a)		
ux100/ux200d	n.	16(X) / 6 (Y)
ux200		32(X) / 6 (Y)
Velocità di rotazione	g/min	fino a 6000
Lama integrata in X (ux100/ux200)	∅ mm	125
	g/min	fino a 7500
Inseritori spine a passo variabile (ux200d)	n.	2dx + 2sx
<b>ELETTROMANDRINO</b>		
Potenza (S6)	kW (hp)	9,5 (13)
Velocità max.	g/min	24000
Cambio utensile	posizioni	6 + 6



## L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012  
Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 81 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB)  
Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 98 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

# UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI  
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,  
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

## SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

### UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

## SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



### 36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



### RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



### DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



### 6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 SPEDIZIONI AL GIORNO



# LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**350** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

# LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,  
di terzi e per l'industria meccanica.

**HITECO**

ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI

**Les**

QUADRI ELETTRICI

**steelmec**

CARPENTERIA METALLICA

**scmfonderie**

FUSIONE IN GHISA

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
morbidelli@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0535691C