

# dmc eurosistem

centri modulari ad abrasivo flessibile per la calibratura e levigatura



# Il sistema modulare per la calibratura e la levigatura

DMC Eurosystem è la levigatrice robusta e modulare ideata per offrire al mercato soluzioni diversificate di calibratura e levigatura grazie alle avanzate soluzioni tecnologiche ed alla modularità dei dispositivi che permettono di realizzare un numero elevatissimo di configurazioni, dalla più versatile e flessibile fino a quella più specializzata per tipologia di applicazione.





## VANTAGGI

- **STABILE** struttura monolitica
- **POTENTE** motorizzazioni elevate con sistema di trasmissione efficiente
- **CONFIGURABILE** estremamente adattabile alle diverse richieste di lavorazione
- **ALTAMENTE TECNOLOGICA** al passo con i tempi

# Soluzioni tecnologiche per finiture impeccabili



## VISUALIZZATORE DIGITALE:

dispositivo che rileva la quota di lavoro rendendo la lettura del valore **rapida e precisa**.



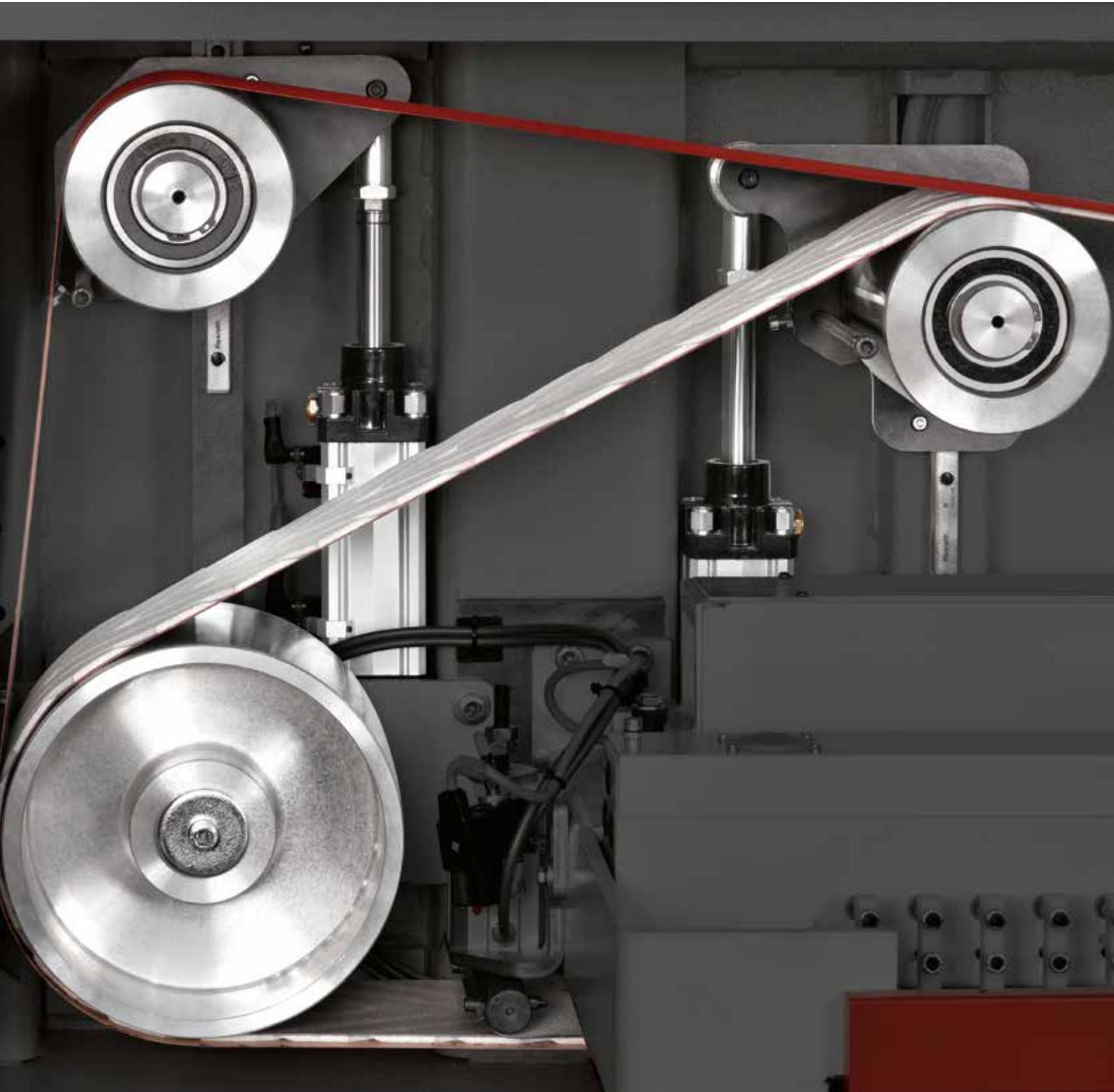
## SISTEMA DI TRASMISSIONE AD ELEVATE PRESTAZIONI:

la cinghia "POLI -V" rende la **trasmissione efficiente e silenziosa**, mentre il dispositivo di tensionamento automatico mantiene le **prestazioni inalterate nel tempo**.



## CAPPE DI ASPIRAZIONE DELLE POLVERI AD ALTA EFFICIENZA:

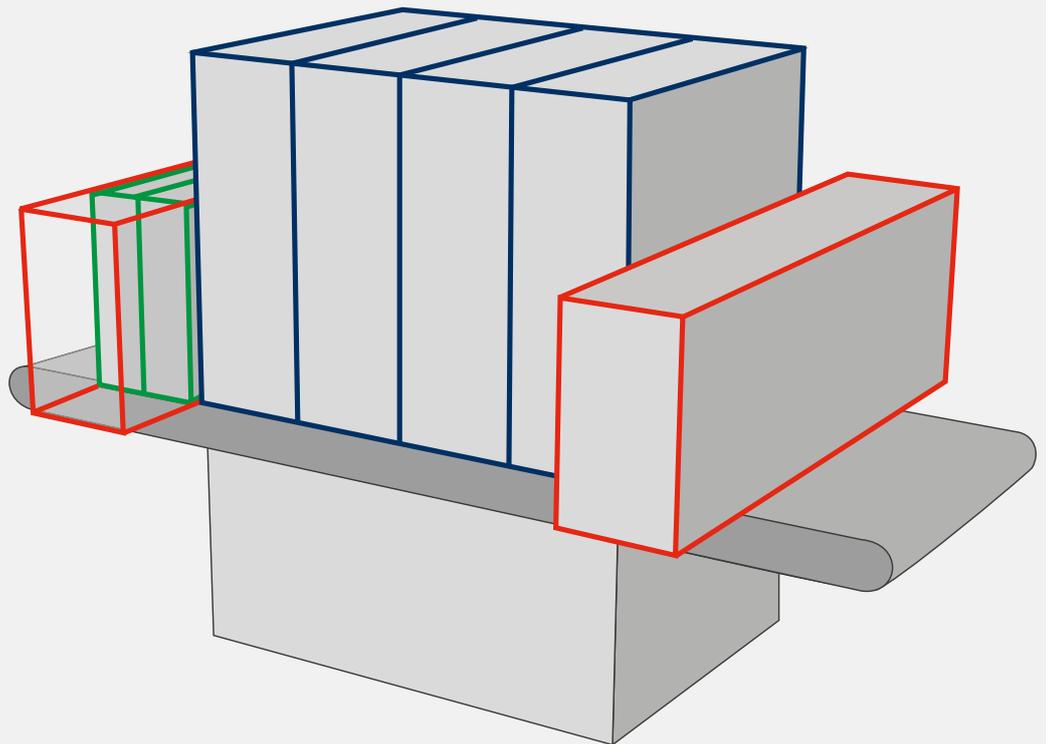
appositamente studiate e progettate dai tecnici SCM, che consentono di **controllare la dispersione delle polveri** anche in condizioni d'impiego più gravose, grazie alla loro particolare forma e posizione ravvicinata alla zona di lavoro.



# Il sistema modulare DMC Eurosystem

Composizione macchine sempre allineate alle mutevoli esigenze di produzione

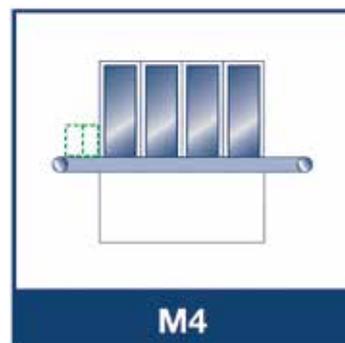
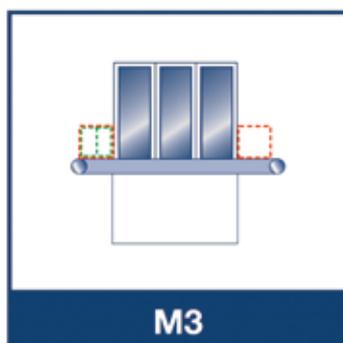
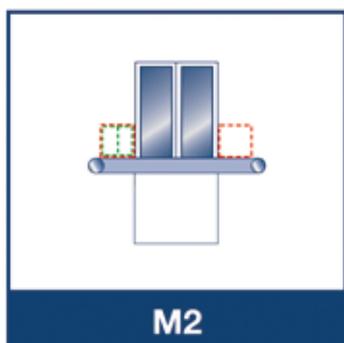
Le avanzate soluzioni tecnologiche e la modularità dei dispositivi permettono di realizzare un numero elevatissimo di configurazioni, dalla più versatile e flessibile fino a quella più specializzata per tipologia di applicazione.



# Esempi di configurazione

Configurazione RK

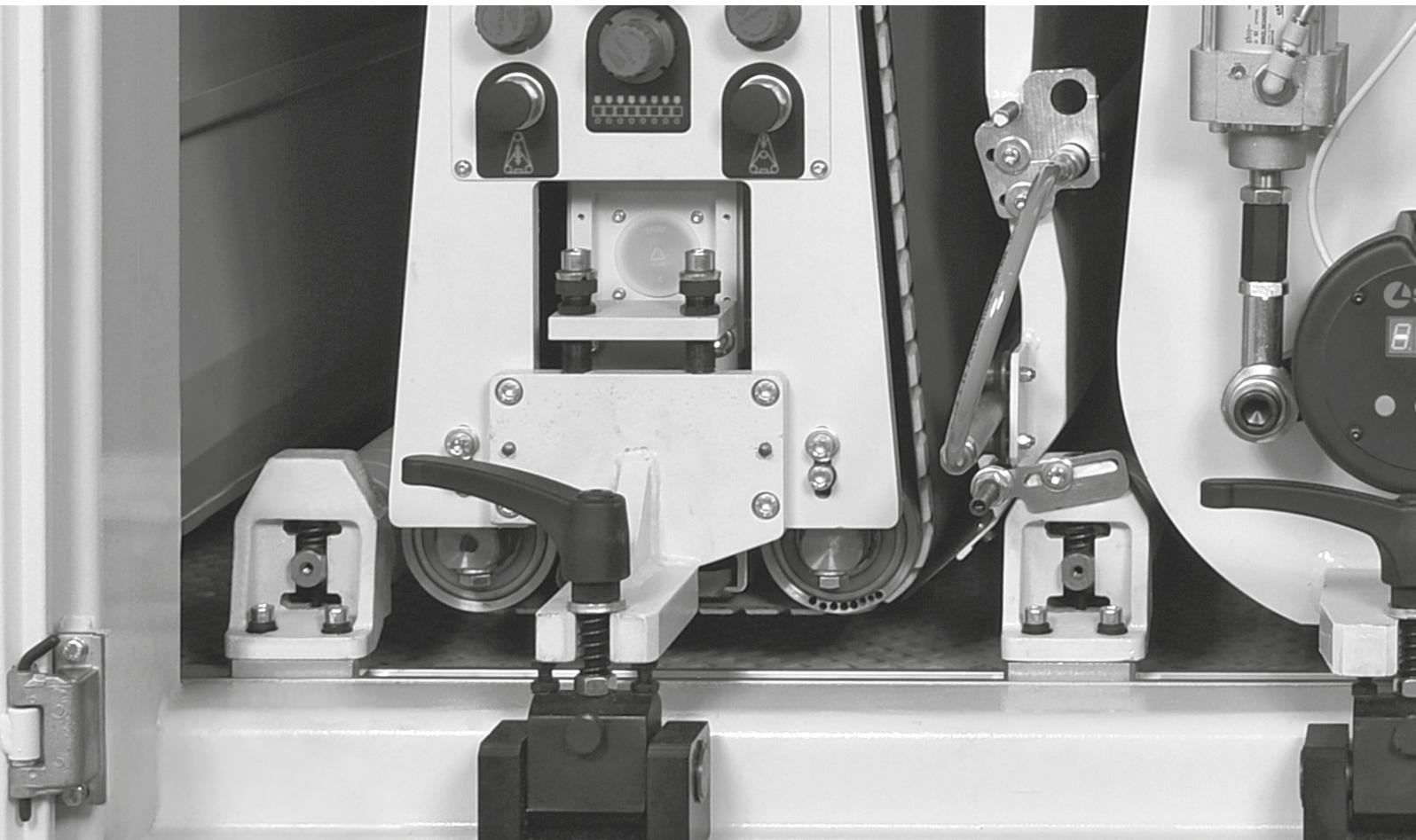
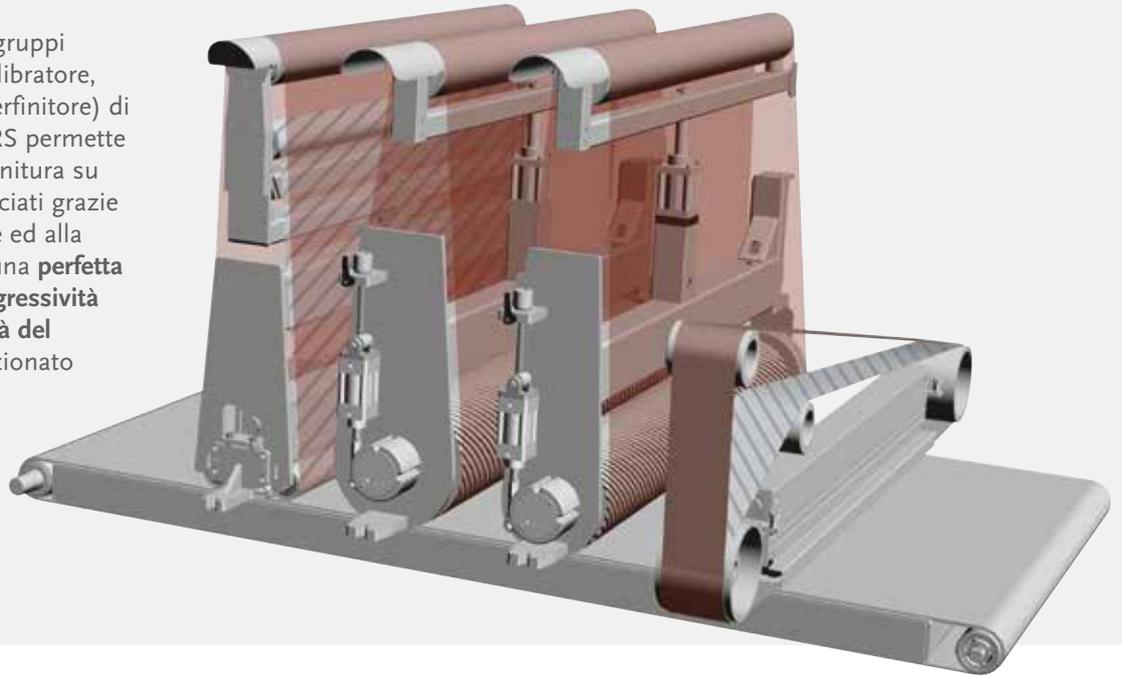
Configurazione RRS



# DMC Eurosystem TRRS

Configurazione per la calibratura, levigatura e superfinitura di pannelli grezzi e verniciati

La ricca dotazione di gruppi (Trasversale, Rullo Calibratore, Rullo Levigatore, Superfinitore) di DMC Eurosystem TRRS permette eccellenti risultati di finitura su pannelli grezzi e verniciati grazie alle sue caratteristiche ed alla sua ricetta di lavoro: una **perfetta combinazione** tra l'**aggressività** del rullo e la **sensibilità** del pattino elettronico sezionato EPICS.





# DMC Eurosystem TRRS

**Configurazione per la calibratura, levigatura e superfinitura di pannelli grezzi e verniciati**

I gruppi Trasversale e Superfinitore sono particolarmente indicati per la superfinitura di elementi in massiccio, di pannelli in MDF destinati alla nobilitazione e di pannelli verniciati (opaco e lucido) o nobilitati.

Questi gruppi rappresentano la **scelta ideale** per tutte le aziende che ricercano i **più elevati livelli di finitura sui pannelli con vernice lucida "hi-gloss"**.



## **T - GRUPPO TRASVERSALE**

Il gruppo può essere allestito sia in ingresso che in uscita ai gruppi longitudinali. Grazie al suo posizionamento, esternamente alla struttura, le operazioni di ordinaria manutenzione e la sostituzione del nastro abrasivo risultano semplici e veloci.

## S - GRUPPO SUPERFINITORE

Nato per soddisfare le esigenze di finitura della grande industria, il **gruppo superfinitore** è dotato di **pattino elettronico "EPICS"**, che rende estremamente **uniforme l'azione dei grani abrasivi sul pezzo** in lavorazione, e di **nastro lamellare** che **migliora il raffreddamento dell'area di contatto**.

I **nastri più lunghi** (sviluppo 2620 mm) **migliorano il raffreddamento dei grani abrasivi** facilitando così il distacco delle polveri di lavorazione. Un nastro in più lungo ha **maggiore durata**, richiede meno sostituzioni e quindi **meno fermi macchina**.



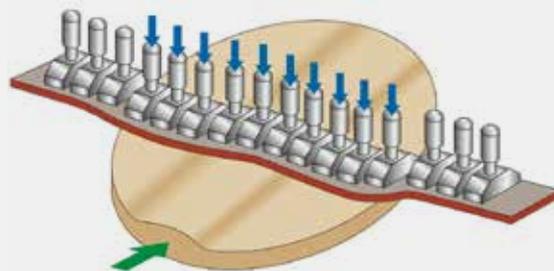
# DMC Eurosystem TRRS

Configurazione per la calibratura, levigatura e superfinitura di pannelli grezzi e verniciati

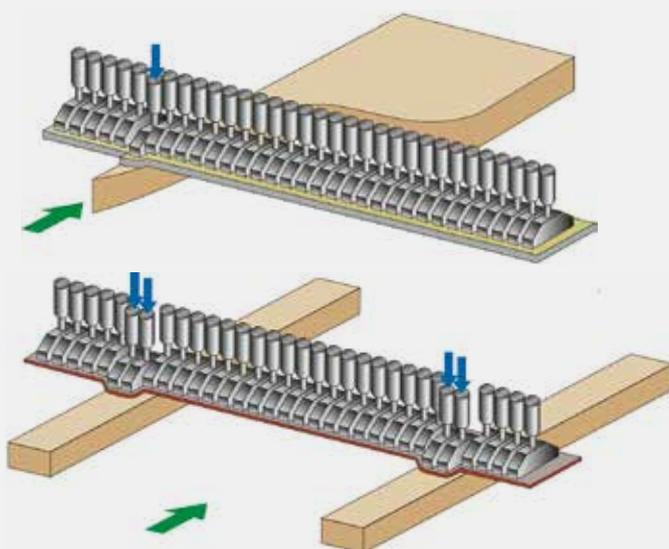


Il pattino sezionato "EPICS" è costituito da una speciale traversa monolitica all'interno della quale sono alloggiati i cilindri di attivazione dei singoli settori. Grazie all'ampia escursione dei pistoncini ed al sistema a doppio effetto (spinta e controspinta pneumatiche regolabili), il pattino "EPICS" garantisce la **massima sensibilità e precisione** in qualsiasi tipo di lavorazione.

La particolare struttura dei cilindri pneumatici consente al pattino "EPICS" di levigare alla perfezione anche pannelli con spessore non uniforme.

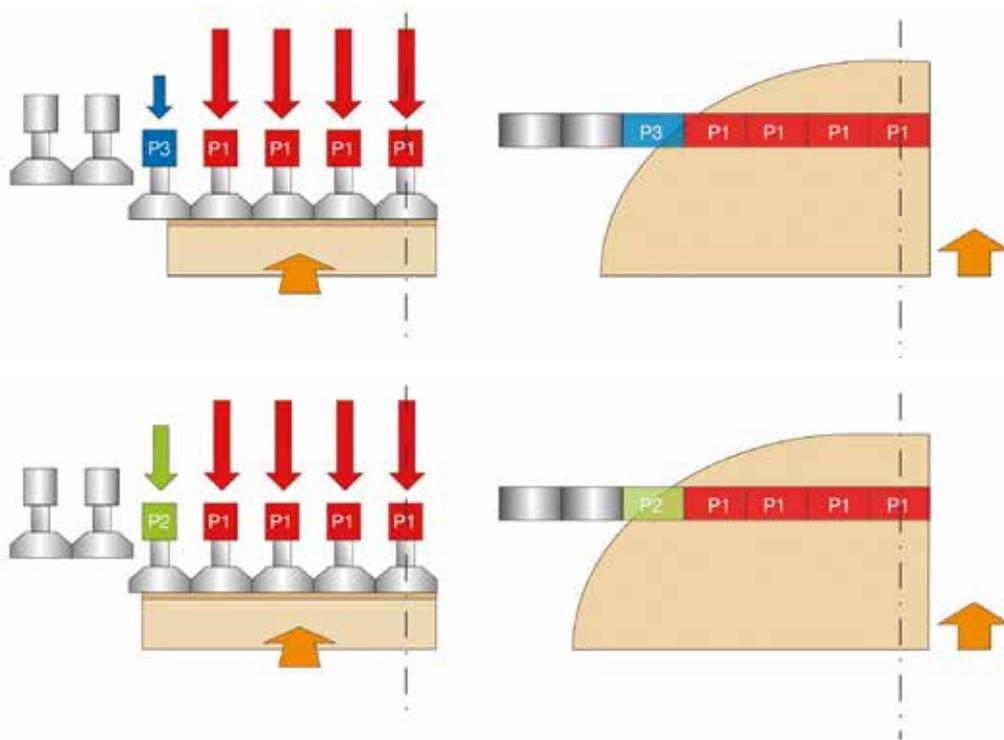


Il pattino "EPICS" è disponibile con due diversi interassi di frazionamento dei settori: 32 mm e 16 mm. Quest'ultima soluzione è particolarmente indicata per la lavorazione di pezzi stretti o sagomati con angoli molto chiusi.



**L'INNOVATIVO SISTEMA "PWM" CONSENTE DI VARIARE IN TEMPO REALE LA PRESSIONE DI LAVORO DEL PATTINO ELETTRONICO "EPICS", ADATTANDOLA ISTANTE PER ISTANTE ALLE DIVERSE AREE DEL PANNELLO.**

La tecnologia PWM consente di applicare una ridotta pressione di levigatura sul bordo anteriore del pannello; tale pressione viene progressivamente aumentata per la levigatura della zona centrale del pannello, e poi nuovamente diminuita in prossimità del bordo posteriore. Un sofisticato dispositivo di lettura pezzi posizionato in ingresso al tappeto permette inoltre al sistema di gestire pressioni differenziate sui bordi laterali del pannello, la cui entità varia in funzione della forma e della posizione in cui il pezzo viene inserito in macchina.

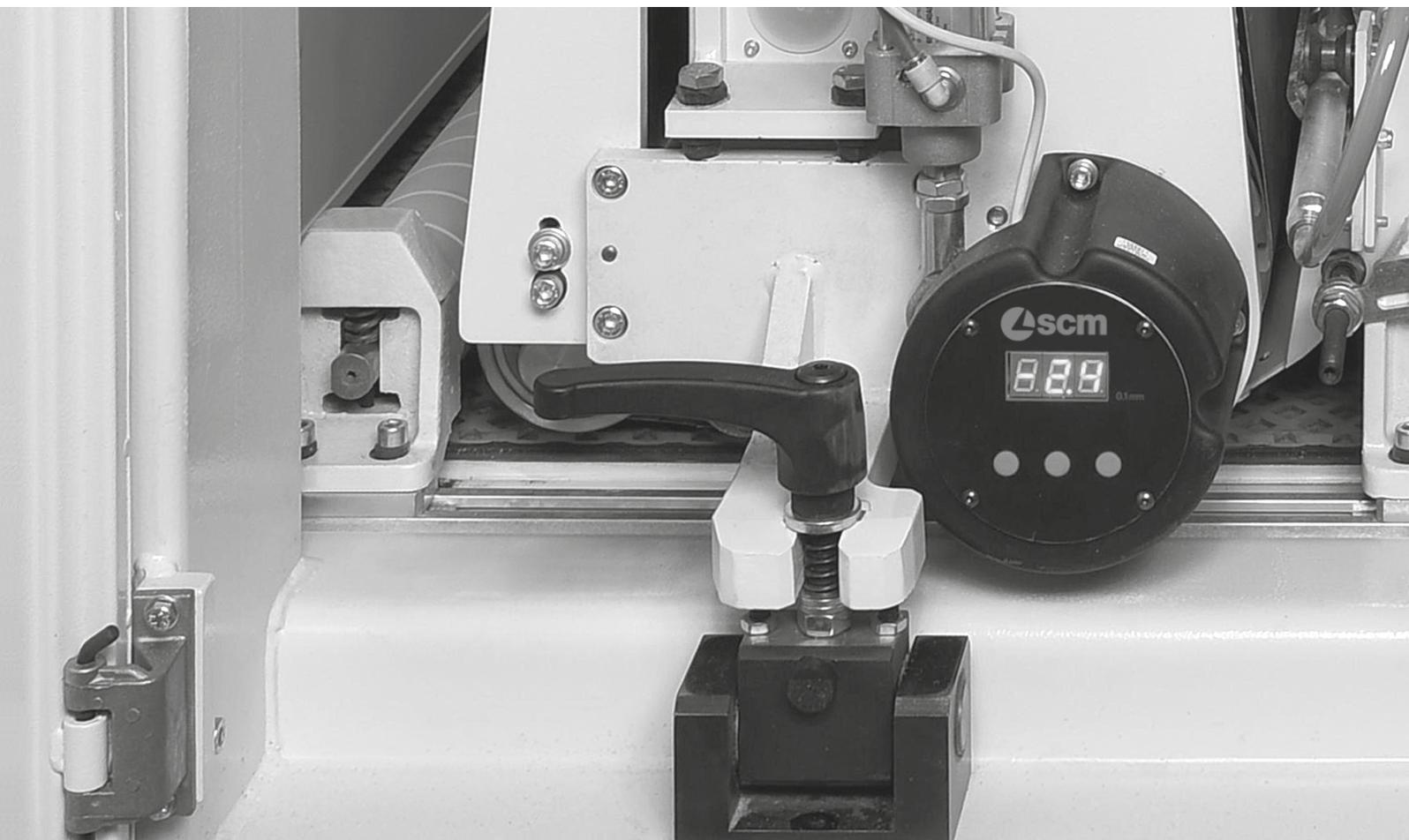
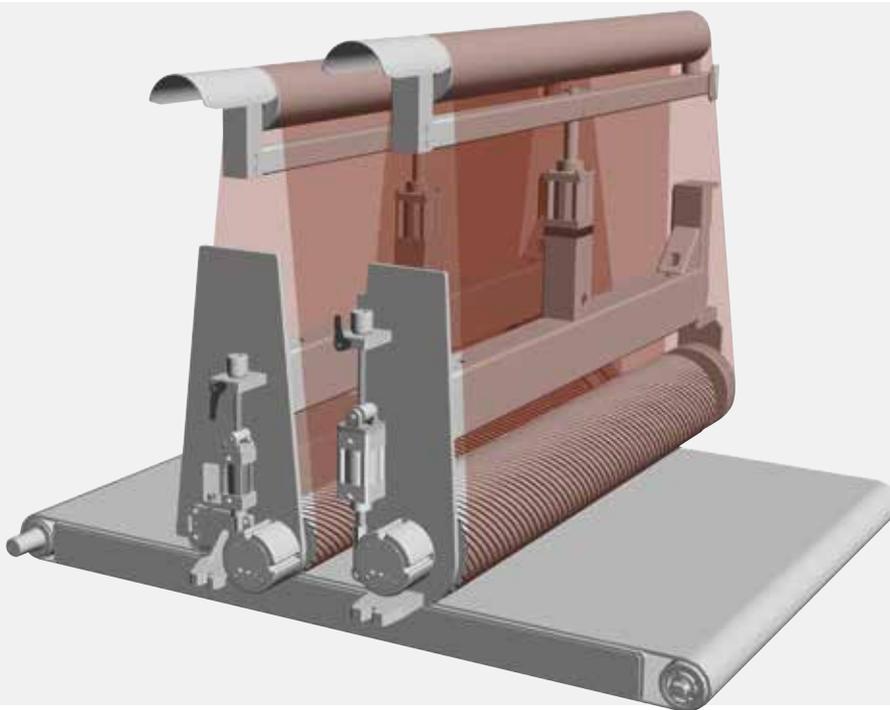


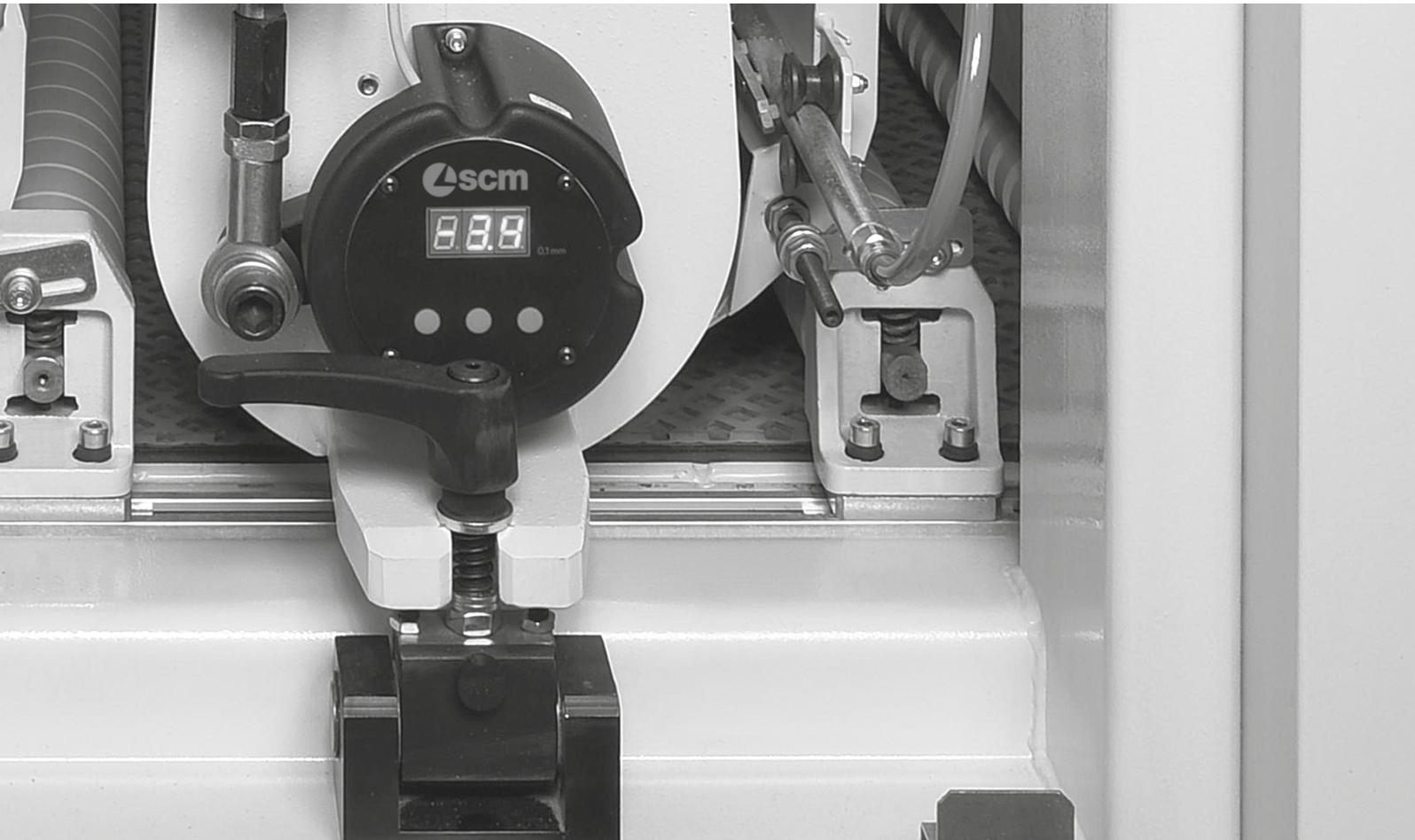
Il sistema "PWM" è totalmente gestito dal controllo elettronico "MAESTRO PRO-SAND". Grazie all'avanzata interfaccia operatore, appositamente sviluppata da SCM, è possibile visualizzare e settare tutti i parametri di intervento del dispositivo e salvarli nei singoli programmi.

# DMC Eurosystem RK

Configurazione adatta a tutte le operazioni di calibratura e levigatura

Una configurazione multifunzionale che permette di ottenere, con un investimento contenuto, il **massimo della versatilità per rispondere a esigenze di calibratura, levigatura di legno massiccio, levigatura di pannelli impiallacciati e verniciati.** E' infatti possibile calibrare i manufatti con il rullo in acciaio scanalato in prima posizione e completare la lavorazione con il rullo levigatore ed il pattino elettronico del gruppo combinato.





# DMC Eurosystem RK

Configurazione adatta a tutte le operazioni di calibrazione e levigatura

## R - GRUPPO RULLO CALIBRATORE/LEVIGATORE

Il gruppo calibratore /levigatore è disponibile con rulli di diametro 250 e 320 mm, sia in acciaio scanalato che con rivestimento in gomma.

## K - GRUPPO COMBINATO RULLO/PATTINO

È la scelta ideale per le aziende che ricercano la massima versatilità nella composizione della macchina, senza per questo rinunciare alla qualità delle proprie lavorazioni. Per il gruppo "K" sono disponibili tutte le soluzioni tecniche dei gruppi specializzati a rullo e a pattino.



Il rullo in acciaio scanalato offre la massima precisione nelle operazioni di calibratura su legno massiccio, anche nodoso o con venatura differenziata.

La vasta gamma di durezza disponibili (da 85 a 20 Sh) per il rullo rivestito in gomma, permette di ottenere eccellenti risultati in qualsiasi tipo di lavorazione, dalla calibratura con forti asportazioni alle operazioni di finitura su pannelli impiallacciati o verniciati.



I gruppi rullo sono dotati di un sistema di autotensionamento della cinghia che permette di mantenere costante nel tempo il corretto tensionamento e garantisce la massima efficienza di trasmissione della potenza del motore.

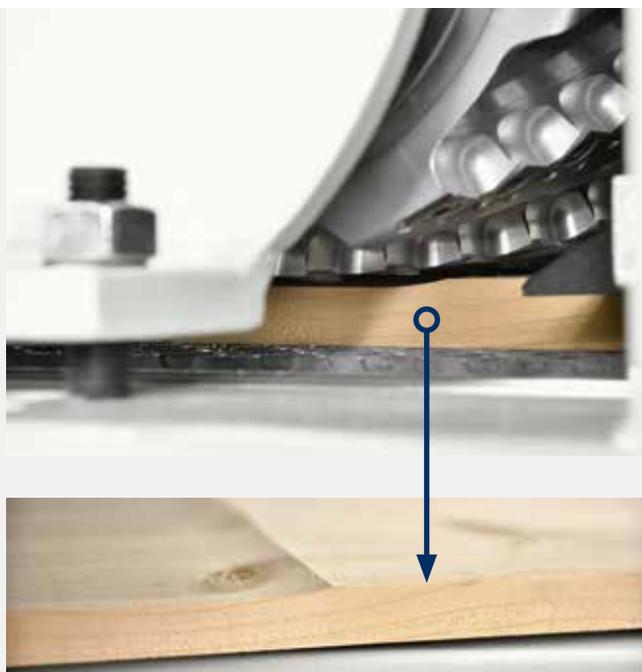
Questo dispositivo è fondamentale durante le operazioni di calibratura per trasferire alla lavorazione tutta la potenza disponibile.



# Altri dispositivi

## C - GRUPPO PIALLA

La macchina può essere dotata, in prima posizione, di **gruppo pialla "CHP"** che permette di effettuare **forti asportazioni su legno massiccio (fino a 3 mm)**, utilizzando motori di potenza contenuta (25-30 HP). Dopo l'operazione di piallatura, **la superficie del pannello necessita solamente di una leggera finitura**, che può essere eseguita con grana 150 utilizzando un solo gruppo operatore, oppure con grana 180 se si utilizzano due gruppi.



Il pesante **pressore sezionato**, dotato di martelletti antiritorno, garantisce la **massima efficacia e sicurezza del traino** e consente la **lavorazione contemporanea di più pezzi di diverso spessore**.



Il sistema di **accesso frontale all'albero pialla** rende più **agevoli le operazioni di pulizia e manutenzione**.



## B - GRUPPI SPAZZOLA

I gruppi spazzola, disponibili anche con oscillazione trasversale del rullo, sono accoppiabili tra loro e possono essere associati a gruppi di pulizia (temporizzati) a doppia asta soffiante o con soffiatori rotativi.



È disponibile una gamma completa di rulli pulitori e satinatori con diametro 150 mm oppure 200 mm.

Il **gruppo strutturatore**, disponibile con motori fino a 10 HP (anche con inverter), mette in risalto la naturale venatura del legno. E' un dispositivo indispensabile per valorizzare la produzione in stile rustico o anticato.



# Altri dispositivi

L'**elettroventilatore** posizionato sotto il banco di lavoro **consente di ridurre lo spazio occupato** dalla macchina e, soprattutto, **di abbattere le emissioni di rumore**.



Il **sistema di bloccaggio rapido** dei gruppi al basamento ed il visualizzatore digitale della quota di lavoro rendono l'operazione di **sostituzione del nastro abrasivo ed il settaggio della macchina estremamente veloce e precisa**.

**Soffiatore oscillante temporizzato** per la pulizia dei nastri abrasivi. Un'adeguata pulizia dell'abrasivo **aumenta la durata dei nastri e migliora la qualità della finitura**, soprattutto nel caso dei pannelli verniciati.

Il dispositivo si attiva automaticamente al passaggio del pezzo in macchina, per minimizzare il consumo d'aria compressa.





Il sistema di centraggio del nastro abrasivo è gestito da una **fotocellula a “soppressione di sfondo”** estremamente **precisa ed affidabile**, che assicura il corretto posizionamento.



**Dispositivo centra tappeto automatico:** un sistema elettropneumatico mantiene costantemente il tappeto nelle migliori condizioni di utilizzo senza **nessun intervento da parte dell'operatore**.



Il **calibro elettronico wireless** consente di posizionare la macchina allo spessore di lavoro misurato dal dispositivo stesso. **La comunicazione alla macchina avviene senza fili** ed è possibile richiamare da remoto anche il programma di lavoro desiderato.

Il **posizionatore automatico del piano** rileva lo spessore del pezzo e consente lavorazioni sempre **precise e senza rischio di errore** da parte dell'operatore.

Il sistema di regolazione decimale permette inoltre di impostare la quota di lavoro indipendentemente dallo spessore del materiale.



# Controlli elettronici

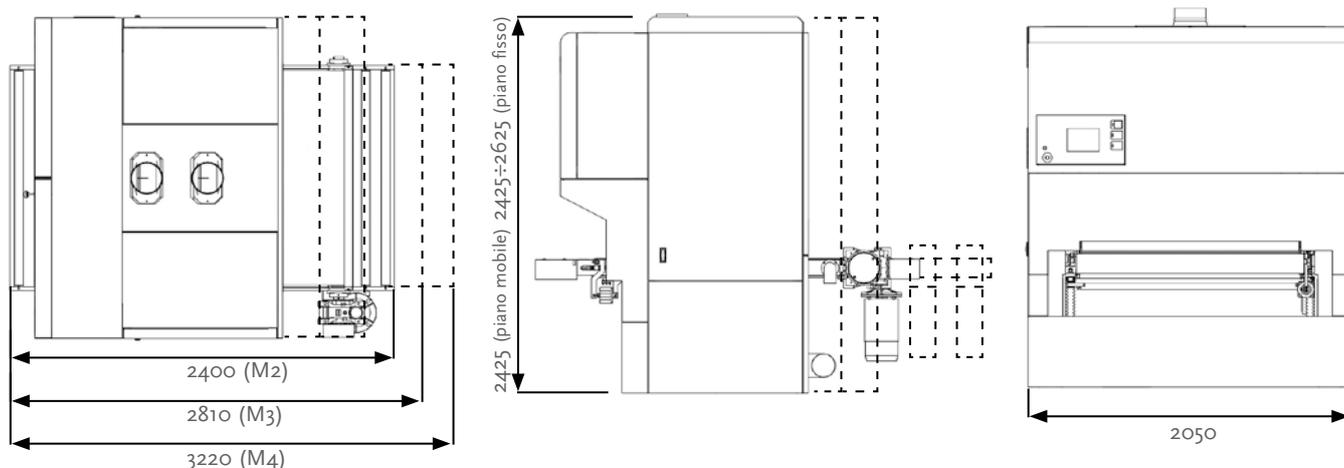


Tutti i **software di gestione macchina** sono proprietari, appositamente creati dagli ingegneri SCM e perfezionati sulla base delle indicazioni ricevute dai clienti. Il risultato è un'interfaccia **utente estremamente semplice ed affidabile**, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente.



Il controllo "**PRO-SAND**" permette di impostare da touch screen tutti i parametri di lavorazione e di **verificare in tempo reale il corretto funzionamento** della macchina.

## Dimensioni d'ingombro



\* Le quote si riferiscono a configurazione priva di gruppo trasversale

### DMC EUROSISTEM

#### Dati tecnici

Larghezza utile di lavoro	mm	1.350
Spessore min/max lavorabile (piano mobile)	mm	3-170
Spessore min/max lavorabile (piano fisso)	mm	3-200
Dimensione nastri abrasivi longitudinali	mm	1.370 x 2.620
Dimensione nastri abrasivi trasversali	mm	150 x 5.000
Velocità avanzamento tappeto	m/min	3-18



#### MENO CONSUMI = MENO COSTI

SavEnergy permette di usare l'**energia solo quando serve**, facendo funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare. Risparmio annuo fino al 10% (opz.).

# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

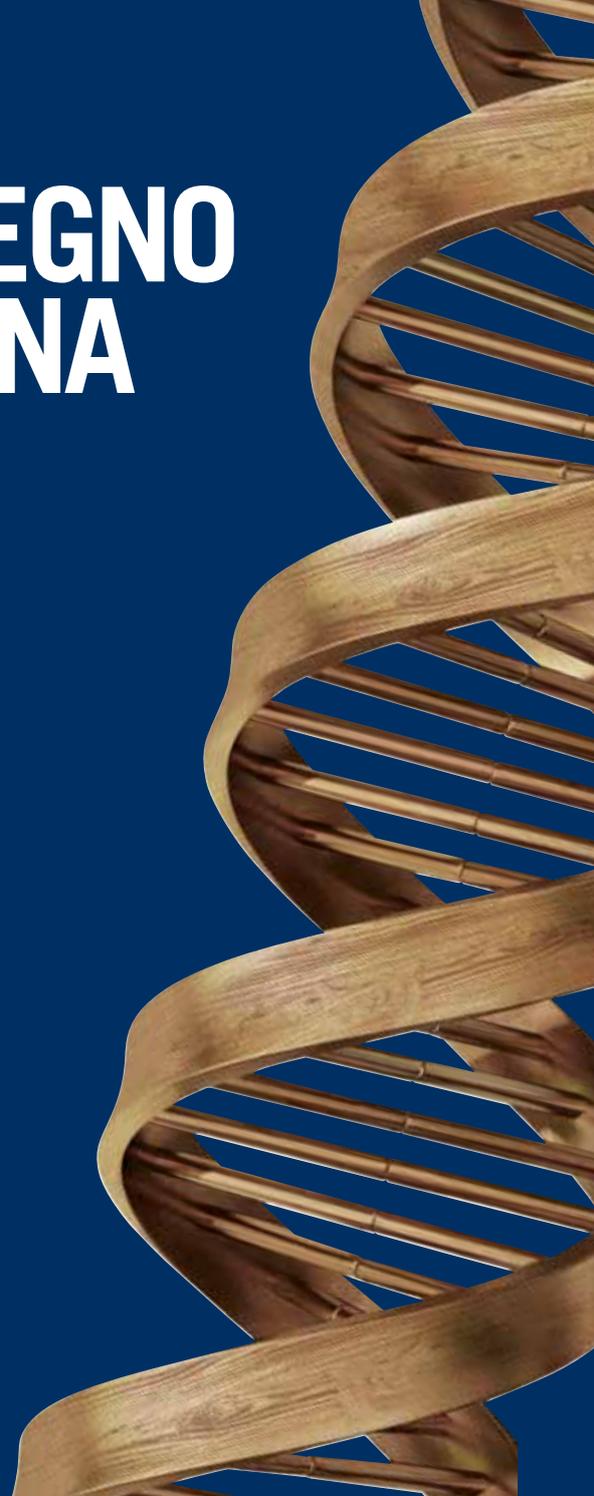
90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*



is more



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
dmc@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365649L