

dmc mb 90

spazzolatrice automatica per pannelli profilati
automatic brushing machine for profiled panels



Dmc mb 90 è la scelta ideale per la finitura dei pannelli in MDF pantografati, delle antine assemblate, dei serramenti e degli elementi profilati in genere (listelli per cornici, coprifili, perline, battiscopa), sia grezzi che verniciati.

Dmc mb 90 is the ideal solution for the finishing of routed MDF panels, assembled kitchen cabinet doors, doors and windows and similar profiled parts (picture frame strips, cableways, matchboardings, skirting boards). Parts can be rough or painted.

dmc mb 90

spazzolatrice automatica per pannelli profilati
automatic brushing machine for profiled panels



La macchina è progettata per contenere e combinare tra loro gruppi a dischi traslanti e spazzola, in funzione delle specifiche esigenze di levigatura e carteggiatura.

The machine has been designed to house and combine working units equipped with oscillating discs and brushing rollers, suitable for different sanding applications.

Gruppo a dischi traslanti: dotato di oscillazione laterale e doppia fila di dischi controrotanti, consente di essere più efficaci sugli spigoli e di raggiungere anche le aree più inaccessibili del pannello profilato.

Oscillating discs unit: thanks to the side oscillating movement and a double row counter-rotating discs structure, it is possible to effectively round the sharp edges and to reach those inaccessible areas on profiled panels.

Gruppo con rullo spazzola: dotato di un innovativo sistema di regolazione dell'inclinazione dell'elica e oscillazione laterale della spazzola, il gruppo consente di raggiungere ogni zona del pannello e garantisce la massima qualità ed uniformità di levigatura.

Brushing roller unit: equipped with an innovative system for the twist inclination adjustment and the side oscillating movement of the brushing roller, it guarantees a top class and uniform sanding quality on all parts of the panel.



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA		DMC MB90
Larghezza utile di lavoro	Working width	mm	1350
Spessore min/max lavorabile standard (piano mobile)	Min/max standard working thickness (mobile worktable)	mm	3 ÷ 170
Spessore min/max lavorabile standard (piano fisso)	Min/max standard working thickness (fixed worktable)	mm	3 ÷ 200
Velocità avanzamento tappeto	Feed belt speed	m/min	3 ÷ 18



SCM GROUP SPA via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - dmc@scmgroup.com - www.scmwood.com



00L0378863H