

dmc sd

levigatrici e calibratrici automatiche



dmc sd

Una risposta completa per ogni esigenza di lavorazione

dmc sd 90

dmc sd 90

- 2 o 3 gruppi operatori
- larghezza di lavoro: 1350 mm

dmc sd 60

dmc sd 60

- 2 o 3 gruppi operatori
- larghezza di lavoro: 1100 e 1350 mm

dmc sd 30

dmc sd 30

- 1 o 2 gruppi operatori
- larghezza di lavoro: 950 e 1100 mm



DMC SD 90
pag 04



dmc sd

La gamma di calibratrici levigatrici dmc sd composta dai modelli 30, 60 e 90 consente di **soddisfare qualsiasi necessità di calibratura e levigatura** grazie ad un'ampia offerta di soluzioni tecnologiche che permettono di realizzare configurazioni macchina estremamente personalizzate.



DMC SD 60
pag 10

DMC SD 30
pag 14

DMC SD 10



dmc sd

dmc sd 90

le massime prestazioni per una maggiore competitività



VERSIONI DISPONIBILI

E' disponibile in nove versioni, a due o tre gruppi operatori principali, in cui è consentito inserire un gruppo pialla in prima posizione, sostituire il gruppo tampone con un **gruppo superfinitore**, aggiungere una completa gamma di dispositivi per il piano di lavoro ed i gruppi pressori.



RR



RCS



RT



TT



RRR



RRCS



RRT



RTT



RCST

Dmc sd 90 rappresenta la scelta giusta per la medio-grande impresa che ha necessità di realizzare **lavorazioni diversificate con il massimo livello di finitura** e di rispondere a qualsiasi problematica di lavorazione con **soluzioni su misura**, come solo le grandi levigatrici industriali sanno fare.



DMC SD 90		I35
Larghezza utile di lavoro	mm	1350
Spessore min/max lavorabile (con piano mobile)	mm	4 / 170
Spessore min/max lavorabile (con piano fisso)	mm	4 / 200
Larghezza/sviluppo nastri abrasivi (con piano fisso)	mm	1370 / 2620
Potenza standard motore principale (versione 2 gruppi)	kW (hp)	11 (15)
Potenza standard motore 1° gruppo (versione 3 gruppi)	kW (hp)	11 (15)
Potenza standard motore 2° gruppo (versione 3 gruppi)	kW (hp)	11 (15)
Velocità avanzamento tappeto	m/min	4,5 / 9

dmc sd 90

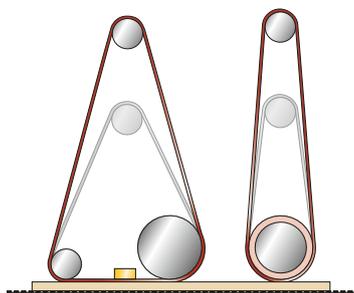
versatilità, produttività e qualità di lavorazione



VERSIONE RCS

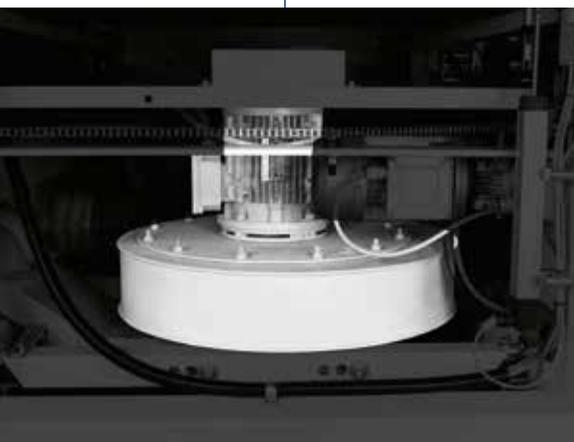
Permette di ottenere, con un investimento contenuto, il massimo della potenzialità di una macchina di alto livello e della versatilità di una configurazione multifunzionale.

La peculiarità della versione consente **impieghi diversificati in calibratura, levigatura di legno massiccio, levigatura di pannelli impiallacciati e verniciati** con elevati livelli di finitura e ottimi risultati produttivi.



**NASTRI LUNGI: SVILUPPO 2620 MM
PER UNA MAGGIORE FINITURA E PRODUTTIVITÀ**

I nastri più lunghi migliorano il raffreddamento dei grani abrasivi facilitando così il distacco delle polveri di lavorazione. Un nastro più lungo ha maggiore durata, richiede meno sostituzioni e quindi meno fermi macchina.



toptech

**ELETTOVENTILATORE INTERNO:
COMPATTEZZA ESTREMA**

Riduzione dello spazio occupato dalla macchina ed **emissioni di rumore contenute** grazie al dispositivo posizionato sotto il banco di lavoro.

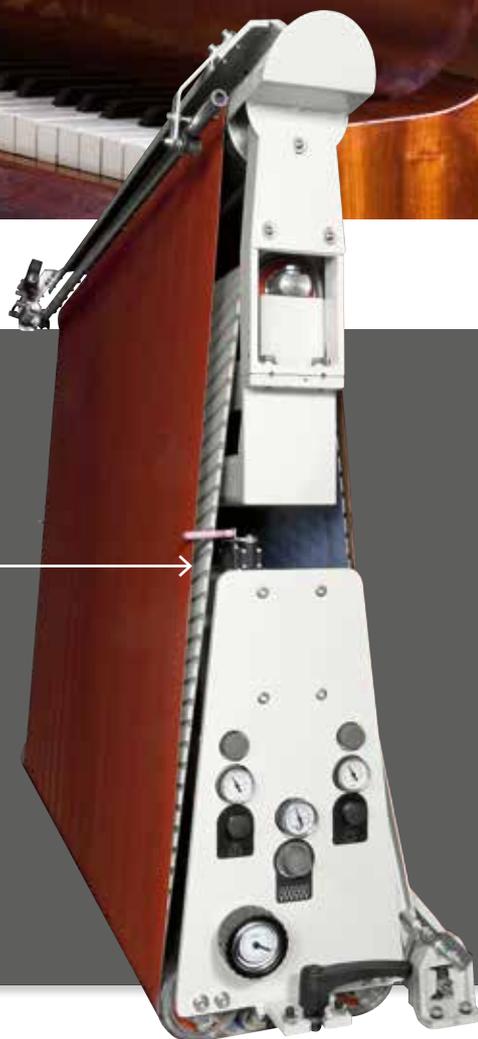
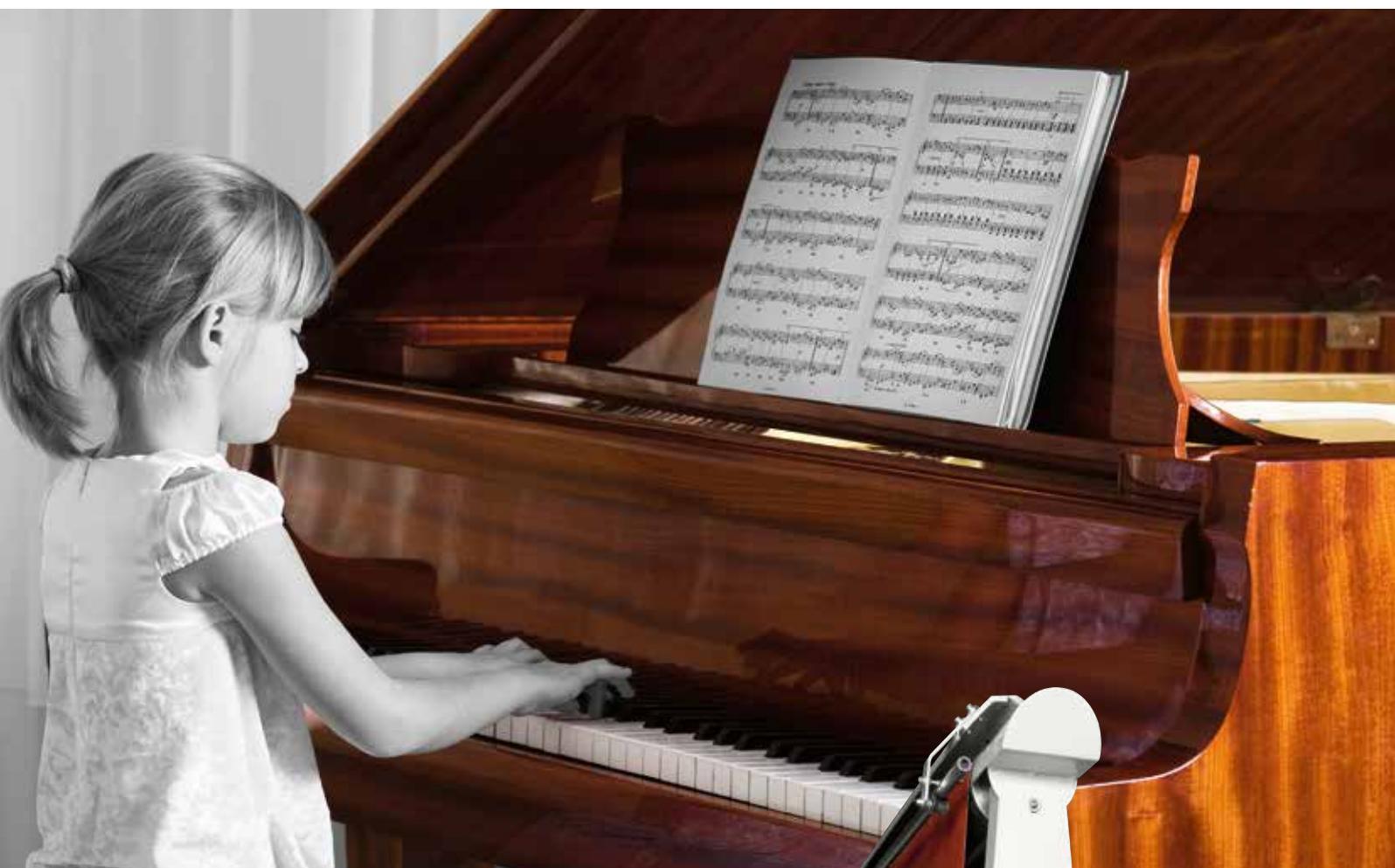
dmc sd 90

versatilità, produttività e qualità di lavorazione



VERSIONE RRT

La configurazione con rullo calibratore, rullo levigatore di grande diametro e tampone superfinitore permette di soddisfare alla perfezione qualsiasi richiesta di **finitura su pannelli grezzi e verniciati** dell'azienda industriale e del terzista particolarmente esigente, che vuole coniugare **produttività e qualità**.



topotech

GRUPPO SUPERFINITORE: ELEVATA QUALITÀ DI LAVORAZIONE

Finitura uniforme con il nastro lamellare che **migliora il raffreddamento dell'azione abrasiva** e la capacità di copiatura del tampone elettronico "MESAR".

Il gruppo è particolarmente indicato per la superfinitura di elementi in massiccio, di pannelli in MDF destinati alla nobilitazione e di pannelli verniciati (opaco e lucido) o nobilitati.

Inoltre rappresenta la scelta ideale per tutte le aziende che ricercano i più elevati livelli di finitura sui pannelli "hi-gloss".

dmc sd 60

accuratezza e performance che durano nel tempo



VERSIONI DISPONIBILI



Dmc sd 60, grazie alla struttura portante più robusta ed ergonomica, alle **motorizzazioni potenti**, ai **rulli calibratori/levigatori tra i più grandi della sua categoria** ed ai tamponi levigatori precisi, è in grado di soddisfare tutte le necessità delle aziende che vogliono crescere in un mercato sempre più competitivo.



DMC SD 60		110	135
Larghezza utile di lavoro	mm	1100	1350
Spessore min/max lavorabile	mm	4 / 170	4 / 170
Larghezza/sviluppo nastri abrasivi	mm	1115 / 2150	1370 / 2150
Potenza standard motore principale (versione 2 gruppi)	kW (hp)	11 (15)	11 (15)
Potenza standard motore 1° gruppo (versione 3 gruppi)	kW (hp)	11 (15)	11 (15)
Potenza standard motore 2° gruppo (versione 3 gruppi)	kW (hp)	11 (15)	11 (15)
Velocità avanzamento tappeto	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9

dmc sd 60

robustezza e prestazioni elevate per produzioni ampie e diversificate



VERSIONE RR

Dedicata ai clienti specializzati nella **calibratura con forti asportazioni** o nella **lavorazione di pezzi stretti o sfinestrati** (infissi, cornici, telai).

Il rullo levigatore di grandi dimensioni garantisce un'**ottima finitura** anche su **superfici impiallacciate e verniciate**.



VERSIONE RRCS

La configurazione a 3 gruppi garantisce alta flessibilità e risparmio di tempo e rende la macchina ideale per calibrare e levigare supporti di grandi dimensioni. Nel settore del mobile (pannelli impiallacciati e verniciati) primeggia nella realizzazione di **finiture di ottimo livello** grazie al tampone sezionato elettronico "Mesar".

dmc sd 30

pensata per l'artigiano che guarda al futuro



VERSIONI DISPONIBILI

Disponibile nella larghezze di lavoro 950 e 1100, può ospitare da 1 a 2 gruppi operatori per assicurare un elevato grado di flessibilità.



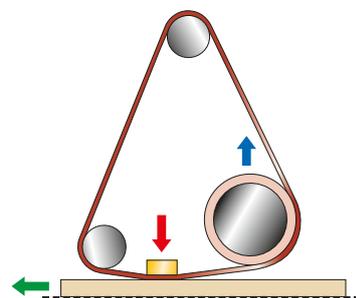
Piccola e compatta ma con le caratteristiche tecnologiche delle grandi, Dmc sd 30 è la soluzione ideale per il laboratorio artigiano e la piccola impresa che vogliono soddisfare le esigenze di **calibratura e levigatura di legno massiccio e levigatura di pannelli impiallacciati**.



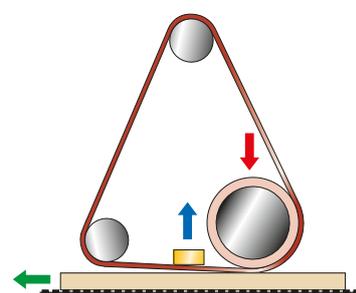
DMC SD 30		95	110
Larghezza utile di lavoro	mm	950	1100
Spessore min/max lavorabile	mm	4 / 170	4 / 170
Larghezza/sviluppo nastri abrasivi	mm	970 / 1900	1115 / 1900
Potenza standard motore principale	kW (hp)	11 (15)	11 (15)
Velocità avanzamento tappeto	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9

dmc sd 30

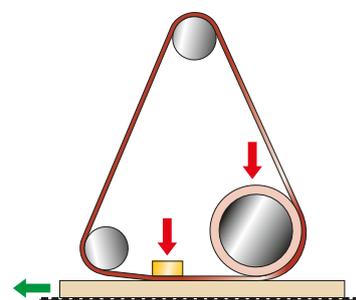
caratteristiche tecniche superiori



Levigatura con tampone



Calibratura / levigatura con rullo



Calibratura / levigatura con rullo
e levigatura con tampone

VERSIONE CS

Il gruppo combinato CS è il segreto della grande versatilità di dmc sd 30.

Risultati di grande qualità con la possibilità di utilizzare il rullo ed il tampone simultaneamente oppure in modo indipendente l'uno dall'altro.



VERSIONE RCS

Garantisce un'elevata flessibilità e produttività assicurando una **finitura al top in un solo passaggio**. Ideale per tutte le lavorazioni tipiche dell'artigiano: dal legno massello ai pannelli impiallacciati (porte interne, finestre, arredamenti su misura). Con la combinazione dei soli gruppi a rullo si ottengono ottimi risultati nelle lavorazioni controvena. Nei modelli con larghezza di lavoro 1.100 mm, la disponibilità del tampone sezionato elettronico garantisce la lavorazione anche di pannelli impiallacciati tamburati.

dmc sd

gruppo rullo calibratore/levigatore

Il gruppo calibratore/levigatore è disponibile con rulli di diametro 160, 200, 250 e 320 mm sia in acciaio scanalato che con rivestimento in gomma.

Rullo rivestito in gomma

La vasta gamma di durezza disponibili (da 85 a 20 Shore) assicura impareggiabili risultati in qualsiasi tipo di lavorazione, dalla calibratura con forti asportazioni fino ad operazioni di finitura su pannelli impiallacciati o verniciati.



Rullo in acciaio scanalato

Offre la massima precisione nelle operazioni di calibratura su legno massiccio, anche nodoso o con venatura differenziata.



Diametro (mm)	DMC SD 30	DMC SD 60	DMC SD 90
120	•		
140		•	
160		•	
175		•	•
220			•
250		•	•
320			•

dmc sd

gruppi tampone

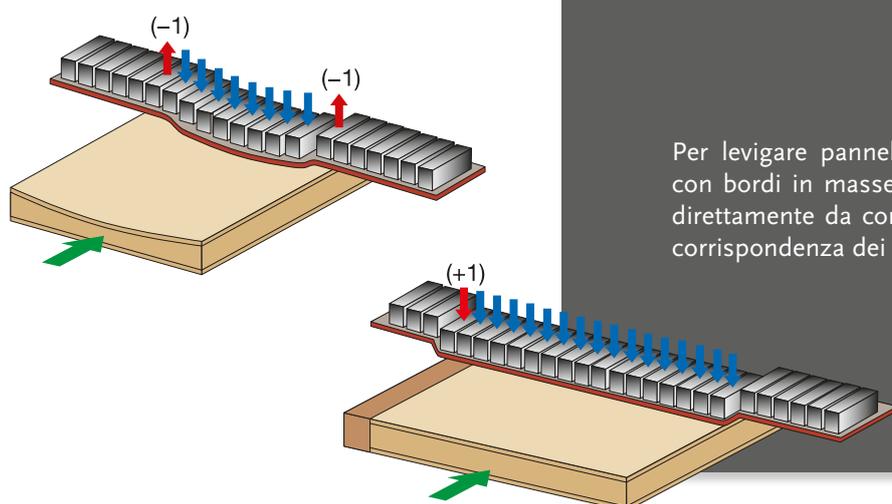
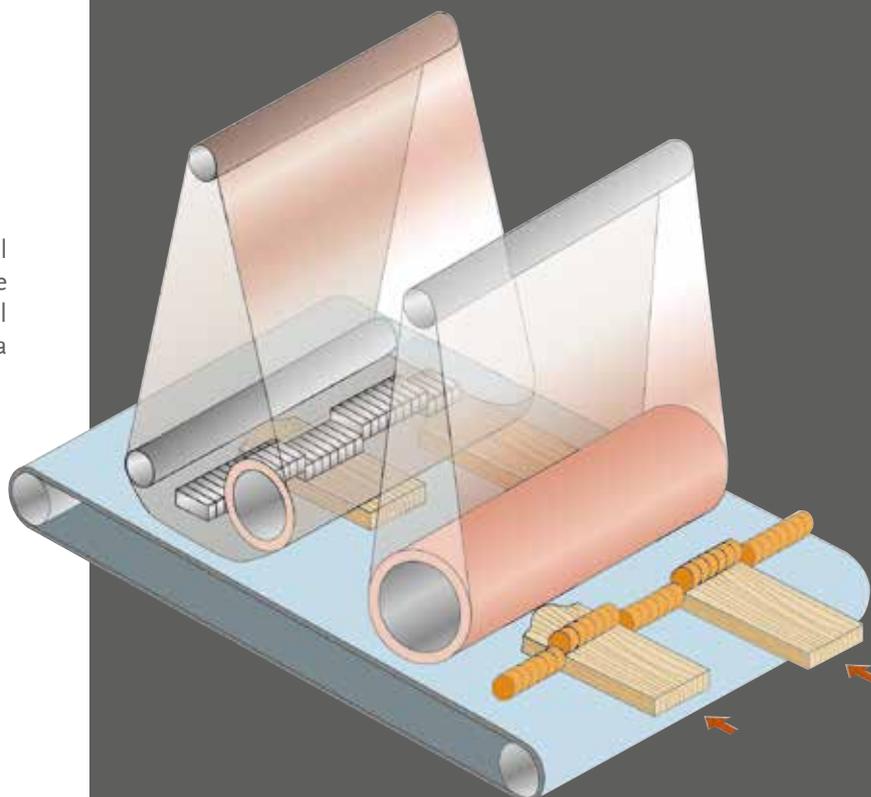


toptech

TAMPONE SEZIONATO ELETTRONICO "MESAR": LA MIGLIORE FINITURA CON QUALSIASI MATERIALE

Risultati qualitativamente superiori grazie alla particolare conformazione dei settori che permettono di intervenire delicatamente ma anche in modo aggressivo, semplicemente variando la pressione di esercizio. La regolazione della posizione del tampone e la possibilità di utilizzare lamine di diverso spessore ne aumentano la versatilità.

La barriera di lettura, rilevando il profilo dei pezzi in ingresso, gestisce automaticamente l'intervento del tampone elettronico evitando errori nella lavorazione.

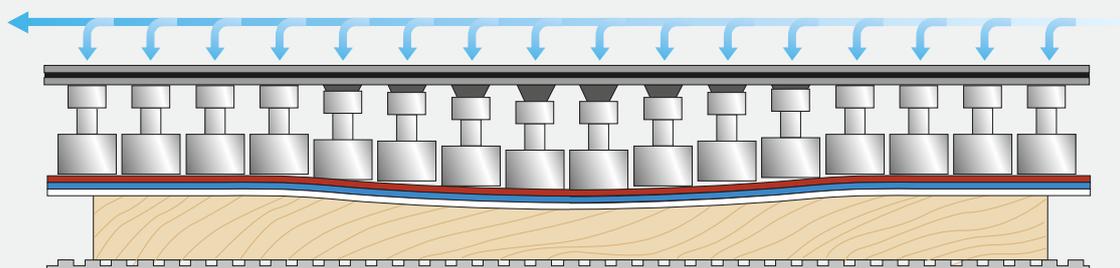


Per levigare pannelli impiallacciati convessi, concavi e/o con bordi in massello, è possibile aggiungere o sottrarre, direttamente da controllo elettronico, uno o più settori in corrispondenza dei bordi laterali del pezzo da lavorare.



TAMPONE ELASTICO SEZIONATO

Grazie alla sua capacità di adattarsi alle superfici irregolari, il TES può essere impiegato nella lavorazione dei pannelli impiallacciati anche non perfettamente piani.



TAMPONE RIGIDO ESTRAIBILE

Eccellente finitura di massiccio con il tampone rigido estraibile.

Possibilità di aggiungere il tampone semirigido per la levigatura di pannelli impiallacciati (opz). Il sistema di estrazione rapida consente una facile intercambiabilità degli inserti e di passare rapidamente da un tipo di lavorazione all'altra.

dmc sd

gruppo albero pialla



toptech

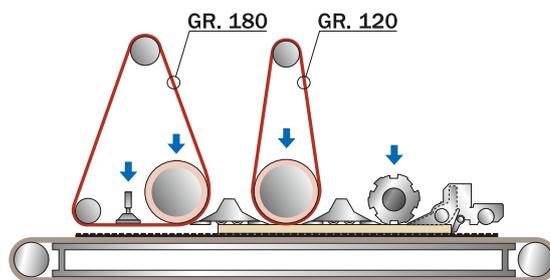
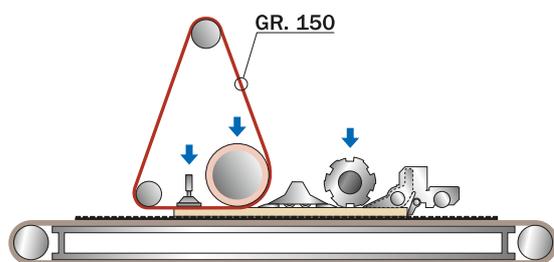
ALBERO PIALLA "HPL": MASSIMA ASPORTAZIONE CON IL MASSIMO RISPARMIO

Un solo passaggio per eseguire forti asportazioni con impiego di potenza contenuta; un grado di finitura pari a 4 nastri abrasivi grazie alla disposizione elicoidale dei coltelli presenti sul gruppo.



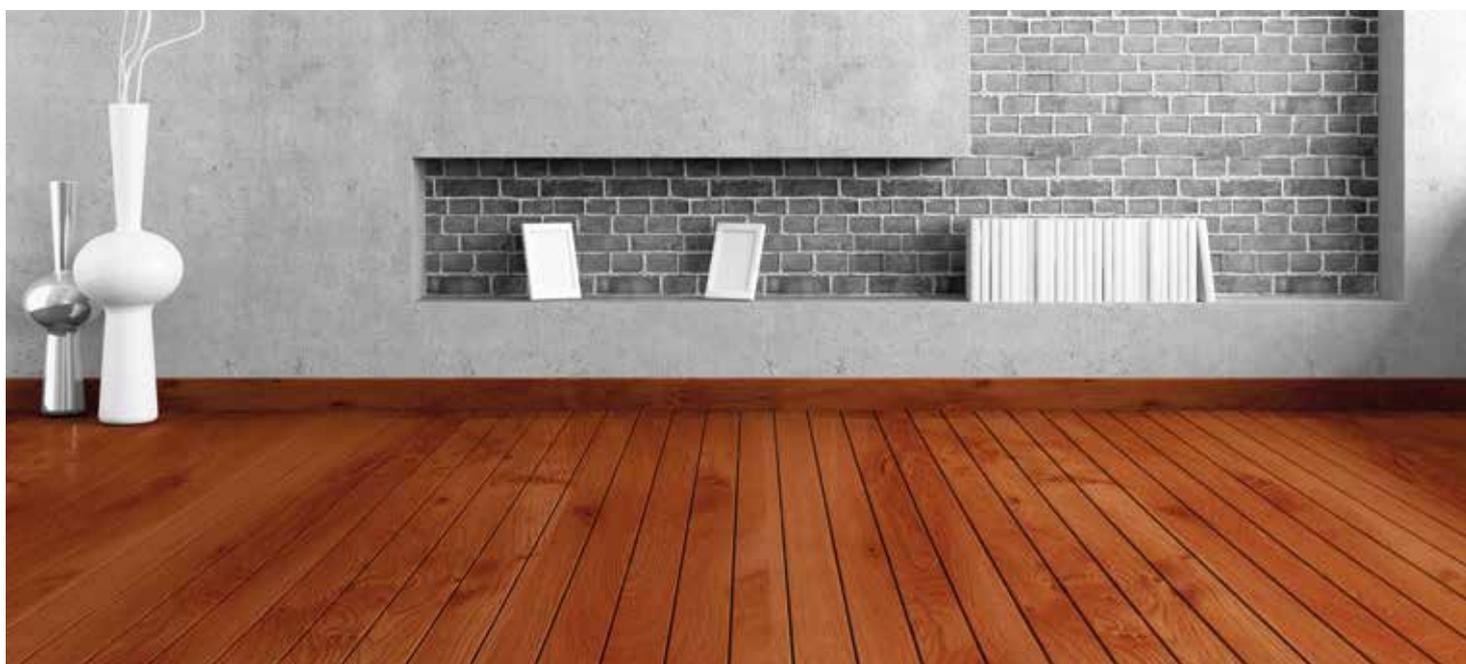
Il facile accesso consentito dall'esclusione della rulliera frontale ne semplifica le operazioni di manutenzione (opz.).

Il sistema di martelletti antiritorno, la pesante barra sezionata ed il micro sovrassensore applicato al rullino di pressione rendono estremamente sicuro l'utilizzo del gruppo pialla HPL anche per l'operatore meno esperto.



Dopo l'operazione di piallatura la superficie del pannello necessita solamente di una leggera finitura con grana 150, utilizzando un solo gruppo operatore, o grana 180 se si utilizzano due gruppi.

gruppi finitura



Gruppo satinatore

Garantisce perfetta finitura ed uniformità della superficie del pannello prima della fase di verniciatura finale.



Gruppo strutturatore

Conferisce al pannello un aspetto rustico o antico, particolarmente indicato per l'arredamento in stile.



dmc sd

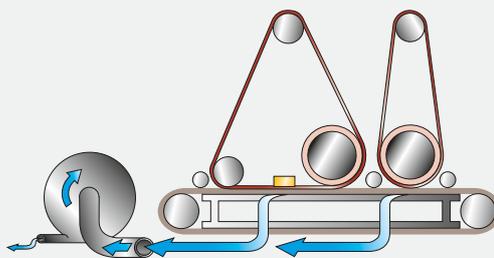
altri dispositivi



Pressori a scarpa flottante:
la migliore finitura sul legno massiccio.
Il loro particolare design riduce notevolmente l'interasse di lavorazione garantendo un'intensa ed omogenea pressione nella calibratura di legno massiccio con forti asportazioni e levigatura di pezzi corti, stretti e non planari.

Piano a depressione con tappeto a rombi:
nessuno scivolamento dei pezzi

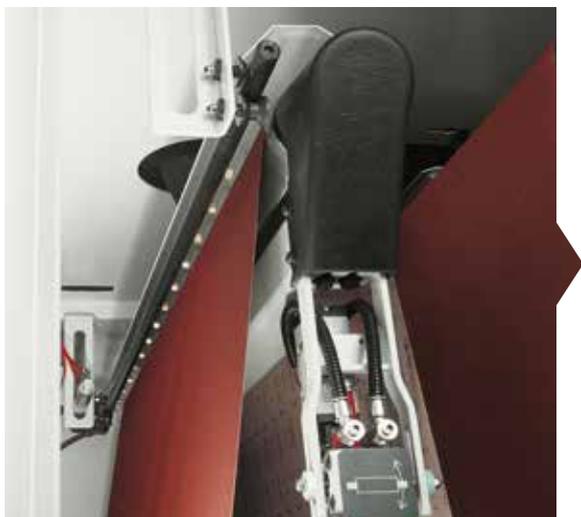
Migliore trazione del pezzo e massima stabilità grazie alla particolare geometria del profilo a rombi del tappeto. Efficace nella lavorazione di pezzi verniciati o corti e nella calibratura con forti asportazioni.



Soffiatori rotativi

Asportano con estrema delicatezza i residui di polvere dai pezzi lavorati; l'intervento a tempo del gruppo, attivato dall'ingresso in macchina del pezzo, riduce in modo sensibile il consumo d'aria compressa.

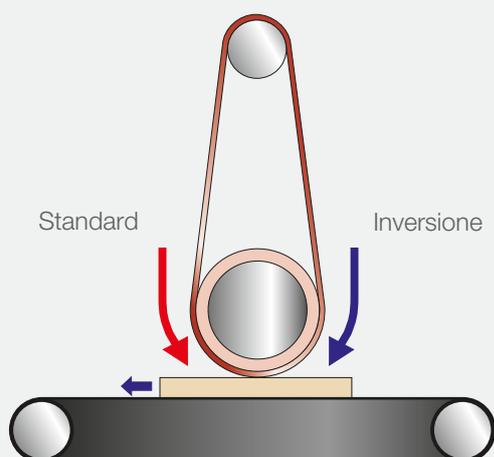




Soffiatori oscillanti temporizzati

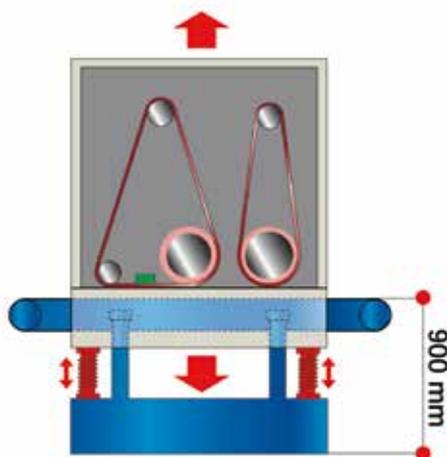
L'intervento temporizzato gestito elettronicamente e solo in presenza del pezzo, garantisce **affidabilità** nel tempo e **riduce al minimo i consumi d'aria compressa**.

Indispensabile nella lavorazione di pezzi verniciati.



Inversione senso rotazione del nastro abrasivo: ideale per vernici ad acqua

Con le cappe di aspirazione dedicate è la soluzione ideale per la prelevigatura del massiccio in quanto permette di recidere le fibre rialzate dalla calibratura. Utilissimo anche nelle lavorazioni che richiedono la massima delicatezza.



Piano ad altezza fissa: maggior praticità di utilizzo

La versione con piano ad altezza fissa da terra di 900 mm consente di collocare in entrata o uscita del tappeto rullivie o transfer motorizzati in modo da agevolare la lavorazione di pezzi lunghi e pesanti.

dmc sd

altri dispositivi

Posizionatore automatico del piano: la praticità unita alla precisione

La rilevazione automatica dello spessore del pezzo consente lavorazioni sempre precise e senza rischio di errore da parte dell'operatore.

Il sistema di regolazione decimale permette inoltre di impostare la quota di lavoro indipendentemente dallo spessore del materiale.



Oscillazione nastri con fotocellula elettronica

L'estrema precisione di tale sistema garantisce la massima regolarità dell'oscillazione: ciò si traduce in un minor rischio di rottura del nastro ed in una migliore qualità di finitura.



Dispositivo centra tappeto automatico: un aiuto concreto

Un sistema elettropneumatico mantiene costantemente il tappeto nelle migliori condizioni di utilizzo senza nessun intervento da parte dell'operatore.



Sequenziatore introduzione pannelli

Facile ed intuitivo comunica all'operatore dove e quando introdurre il pannello ottimizzando la normale usura del nastro abrasivo con conseguente **migliore qualità di finitura e costi macchina ridotti**.



dmc sd

controlli elettronici



CONTROLLO "PRO-SAND": LA TECNOLOGIA AL VOSTRO SERVIZIO

Potente ed affidabile gestisce da touch-screen tutte le funzionalità macchina in modo rapido ed intuitivo.

- display LCD a colori da 5,7" o 10,4"
- 120 programmi di lavoro



toptech

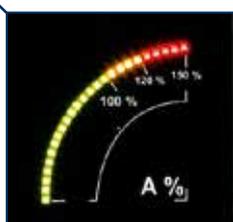
CONTROLLO "LOGIC SC": LA FACILITA' DI NON SBAGLIARE

Semplice ed intuitivo, permette di impostare in sequenza tutti i parametri di lavorazione per poi lanciaarli con la pressione di un solo tasto. La possibilità di memorizzare diversi programmi di lavoro per richiamare i settaggi macchina più utilizzati lo rende ideale anche per utenti meno esperti.



CONTROLLO "LOGIC 50": SEMPLICE E FUNZIONALE

Gestisce e controlla un tampone sezionato elettronico oltre all'intervento dei tamponi interi e dei rulli, per macchine con velocità di avanzamento variabile.



AMPEROMETRO DIGITALE

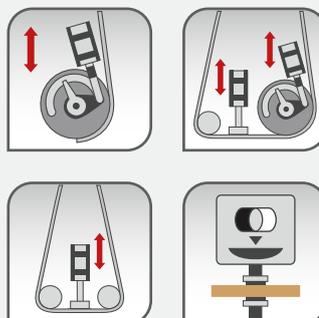
Consente una facile ed immediata visualizzazione dei livelli di assorbimento di corrente da parte dei motori principali.

VERSIONE A

Per un cambio rapido di lavorazione

Ideale per applicazioni generiche di massiccio

- ▶ On-off pneumatico dei rulli
- ▶ On-off pneumatico del tampone
- ▶ Posizionamento elettronico dello spessore di lavoro

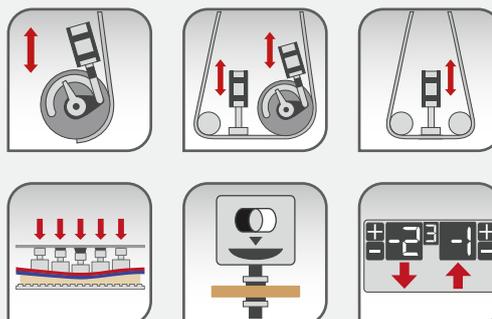


VERSIONE B

Per una finitura impeccabile

Lavorazioni di massiccio/impiallacciato

- ▶ On-off pneumatico dei rulli
- ▶ On-off pneumatico del tampone
- ▶ Posizionamento elettronico dello spessore di lavoro
- ▶ Tampone elastico sezionato
- ▶ Controllo elettronico Logic 50 K

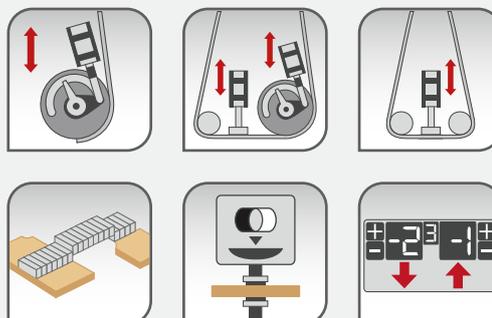


VERSIONI C / C-PLUS

Full optional per tutte le lavorazioni

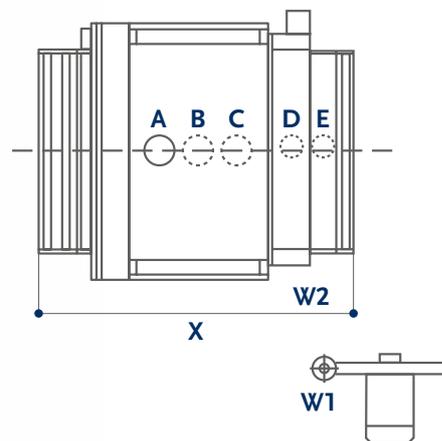
Lavorazioni di massiccio/impiallacciato anche su pannelli tamburati di dimensioni irregolari

- ▶ On-off pneumatico dei rulli
- ▶ On-off pneumatico del tampone
- ▶ Posizionamento elettronico dello spessore di lavoro
- ▶ Tampone sezionato elettronico
- ▶ Controllo elettronico Logic 50 K



dmc sd

dimensioni d'ingombro



DIMENSIONI MACCHINA (mm)

	dmc sd 30		dmc sd 60		dmc sd 90	
	95	110	110	135	135	Larghezza di lavoro
X	1820	1820	1920	1920	2190	versione con 1 o 2 gruppi
X	-	-	2190	2190	2580	versione con 3 gruppi
Y	1500	1650	1650	1900	1900	
Z	1960	1960	2030	2030	2390	macchina a piano mobile
Z	-	-	-	-	2390/2590	macchina a piano fisso (min./max.)

DIAMETRO CAPPE (mm)

	dmc sd 30		dmc sd 60		dmc sd 90	
	95	110	110	135	135	Larghezza di lavoro
A	140	140	160	195	195	primo gruppo
B	140	140	160	195	195	secondo gruppo
C	-	-	160	195	195	terzo gruppo
D	-	-	160	160	160	gruppo spazzola - soffiatore rotativo
E	-	-	160	160	160	soffiatore rotativo
w1	-	-	66	66	-	vacuum interno
w2	-	-	-	-	150	vacuum esterno

Livelli di emissioni sonore secondo le normative EN 1218-4:2004* A2:2009

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

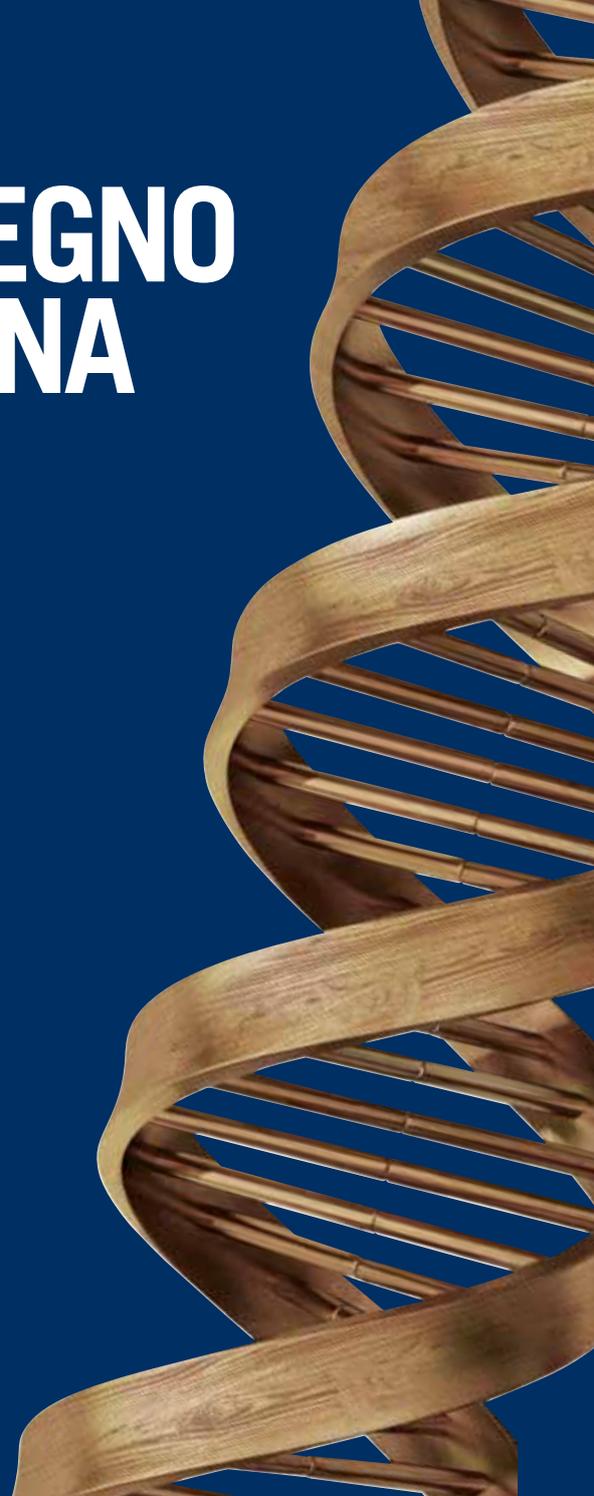
90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365643F