

dmc system t

centri modulari ad abrasivo flessibile
per calibratura, levigatura e finitura in genere



dmc system t

centri modulari ad abrasivo flessibile per calibratura e levigatura in genere

La nuova gamma di levigatrici DMC System consente di realizzare configurazioni macchina personalizzate in grado di soddisfare le esigenze produttive più singolari, attraverso un'ampia offerta di soluzioni tecnologiche disponibili e un disegno strutturale completamente modulare.

- PRATICITÀ D'USO
- MULTIDIREZIONALITÀ DI LAVORAZIONE
- SUGGESTIVI EFFETTI DI FINITURA





dmc system t

centri modulari ad abrasivo flessibile per calibratura e levigatura in genere



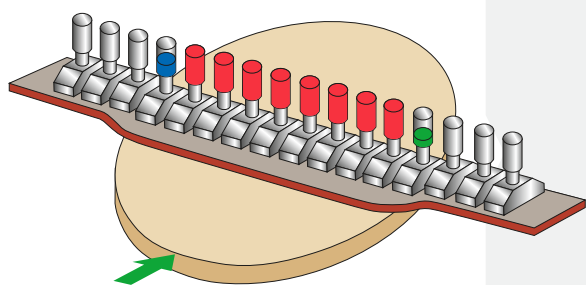
INNOVATIVO SISTEMA DI ESTRAZIONE LATERALE DEI GRUPPI

Estrazione laterale con supporti telescopici a guide prismatiche dei gruppi a dischi e del gruppo trasversale interno, che permette la massima rapidità in tutte le operazioni di cambio utensile, pulizia e manutenzione ordinaria.



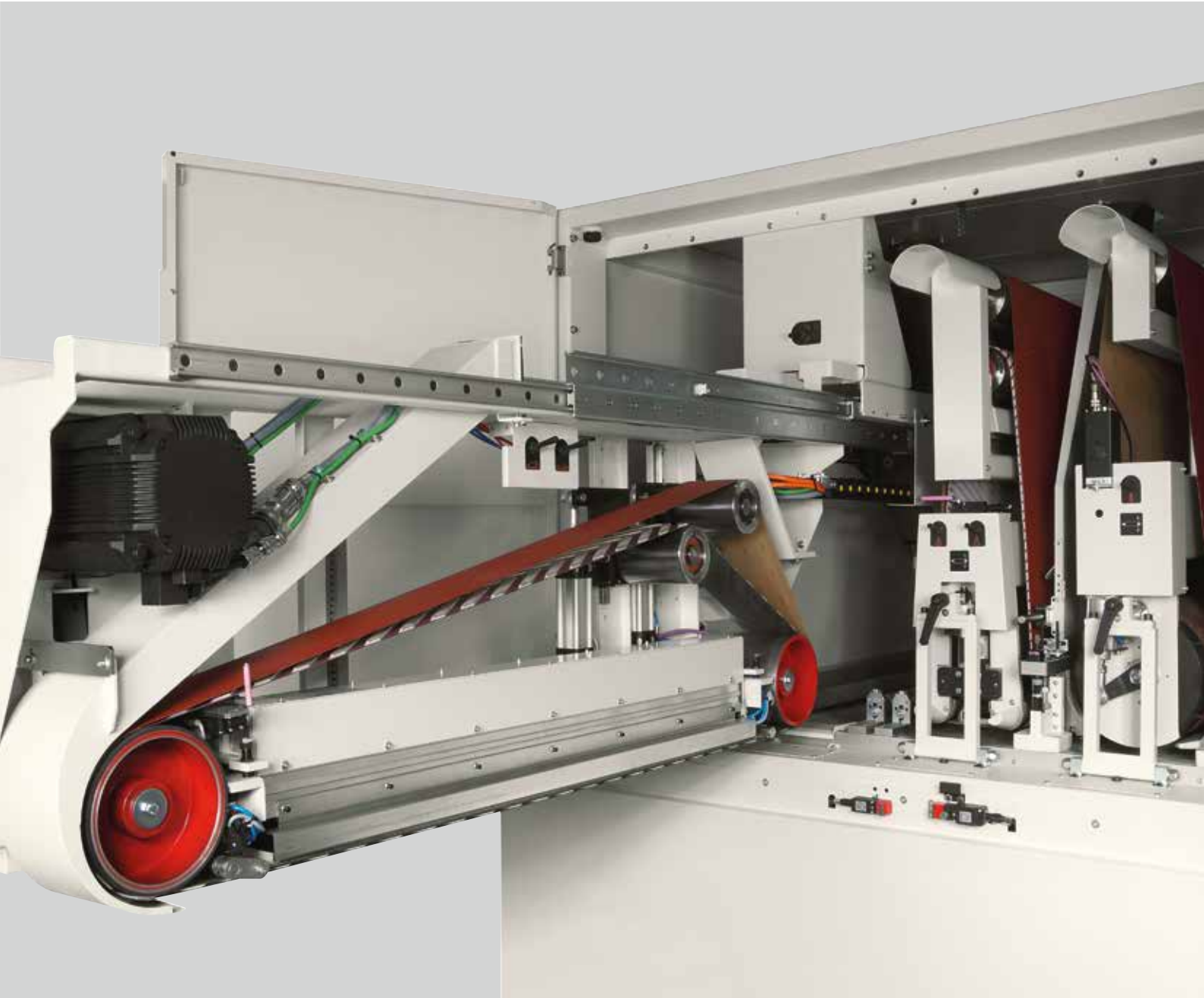
GRUPPO OPERATORE PLANETARIO DI NUOVA GENERAZIONE

L'esclusivo gruppo planetario ad ingranaggi a bagno d'olio, con velocità dei platorelli indipendente da quella dei dischi planetari consente di ottenere finiture superficiali estremamente omogenee grazie alla multidirezionalità della sua azione.



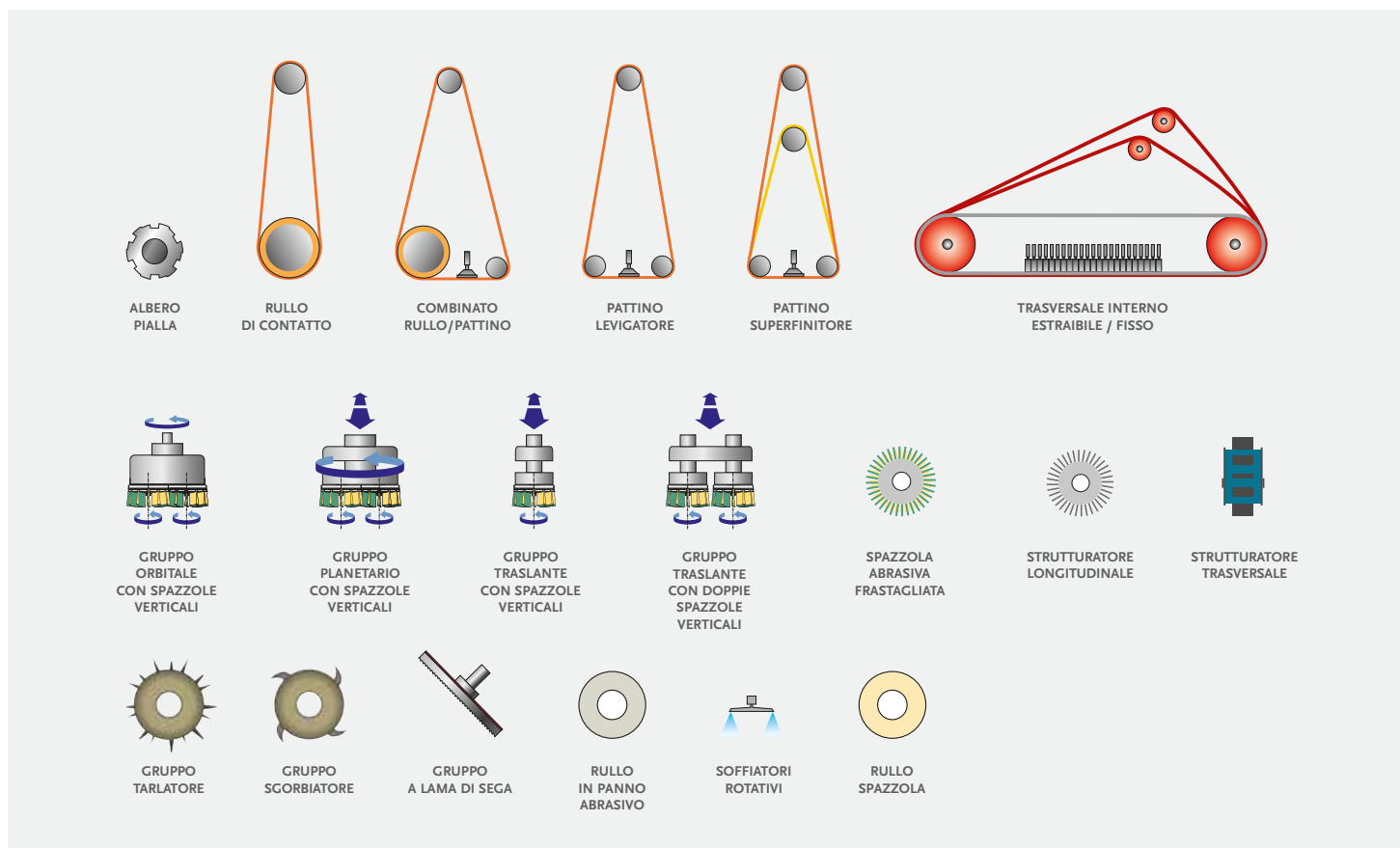
TECNOLOGIA A PRESSIONI VARIABILI "PWM" PER PATTINI SEZIONATI ELETTRONICI "EPICS"

L'innovativo sistema "PWM" consente di variare in tempo reale la pressione di lavoro del pattino elettronico "EPICS", adattandola istante per istante alle diverse aree del pannello.



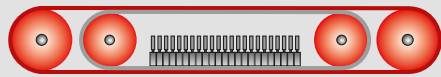
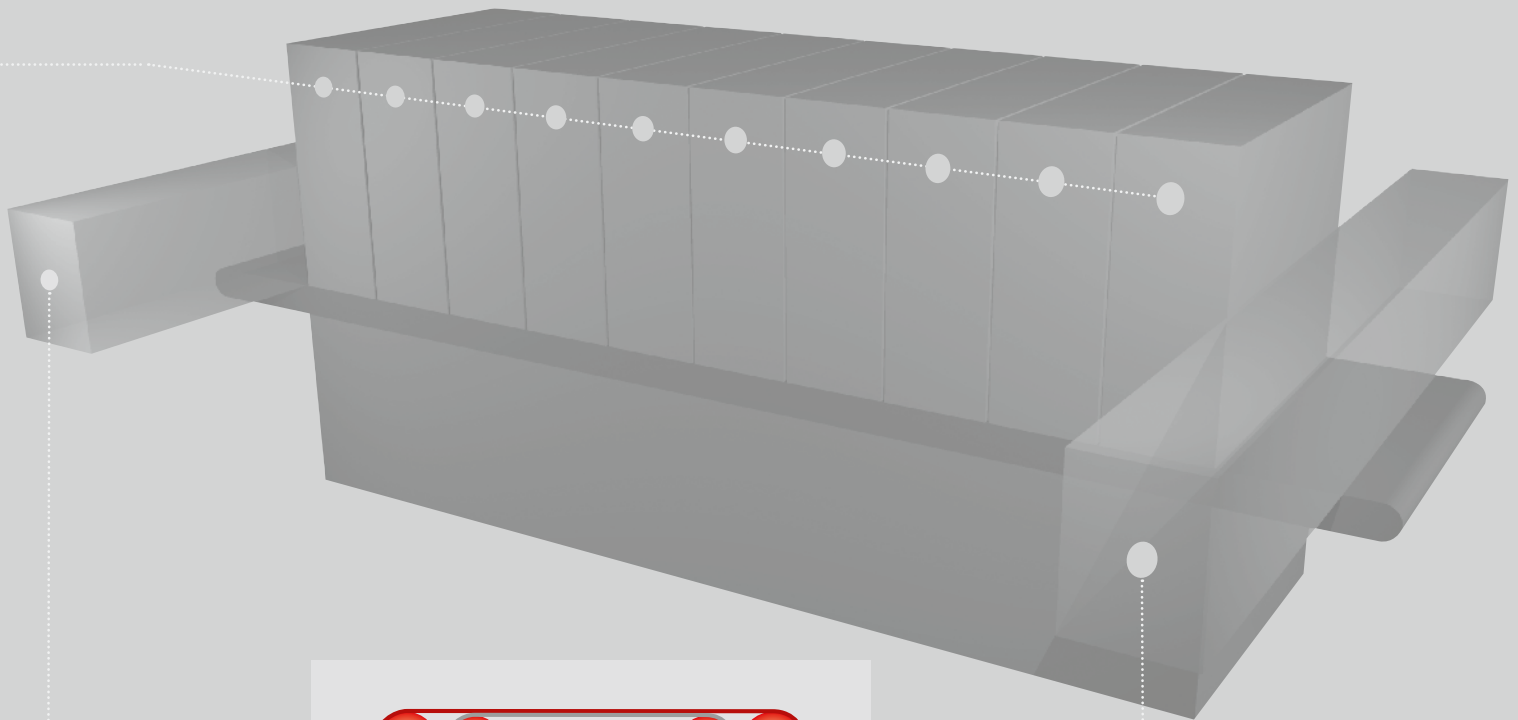
strutture modulari

macchine progettate per soddisfare le esigenze di oggi e di domani



DMC System è disponibile con strutture portanti in grado di ospitare fino a 10 gruppi operatori, ai quali possono essere aggiunti due gruppi trasversali esterni.

La struttura modulare della macchina ed i gruppi operatori di nuova concezione (ciascuno dei quali incorpora la propria componentistica elettronica e pneumatica) consentono di mantenere sempre la composizione macchina allineata alle mutevoli esigenze di produzione: è infatti possibile sostituire i singoli gruppi operatori (o semplicemente modificarne l'ordine all'interno della macchina) in modo rapido ed economico.



TRASVERSALE
ESTERNO



dmc system t5 1350

configurazione per la finitura e la superfinitura
di pannelli impiallacciati e verniciati

DMC System T5 1350 è un esempio di configurazione dedicata all'industria del mobile ed ai terzisti, che necessitano di macchine e sistemi di levigatura per impieghi intensivi, in grado di realizzare finiture eccellenti su pannelli grezzi e verniciati.

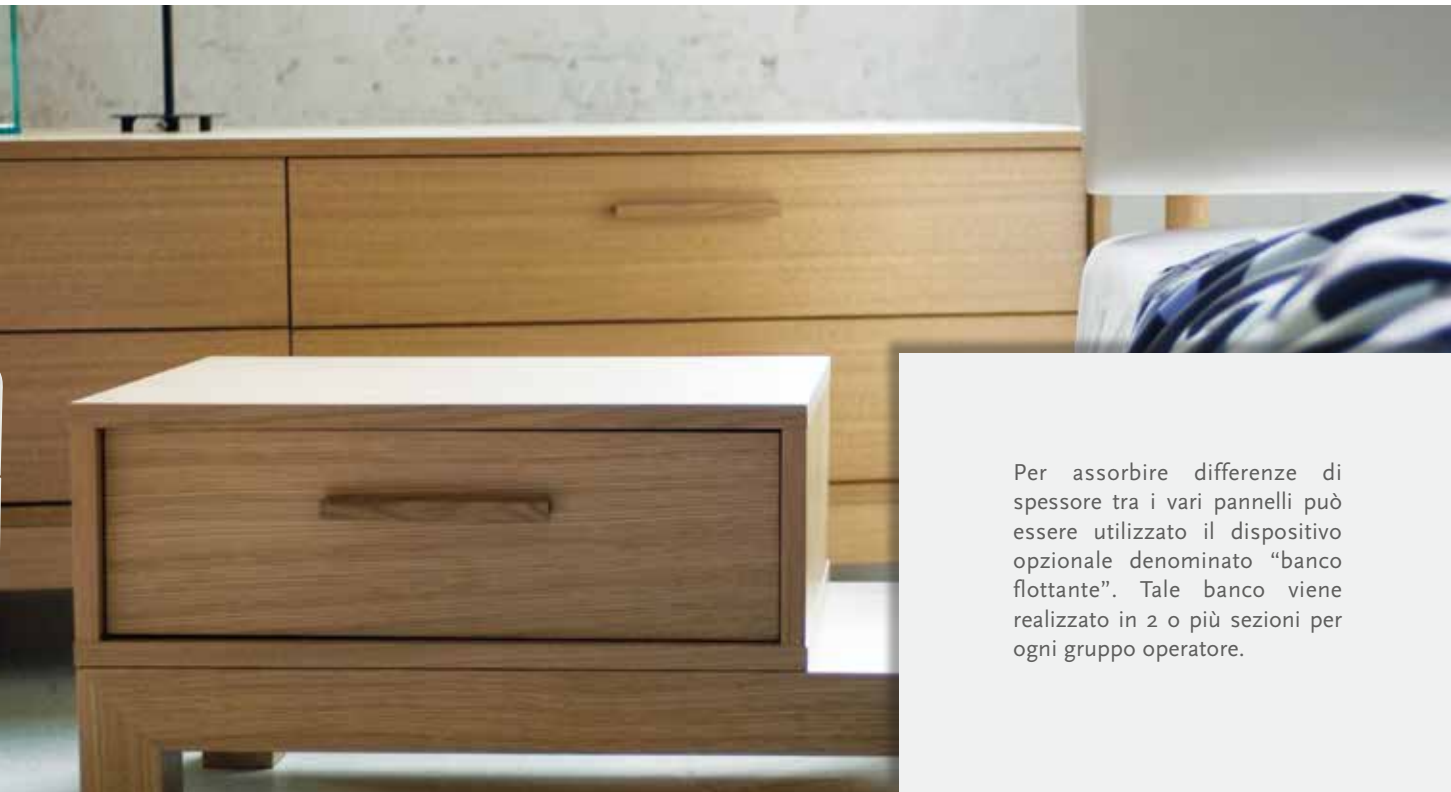




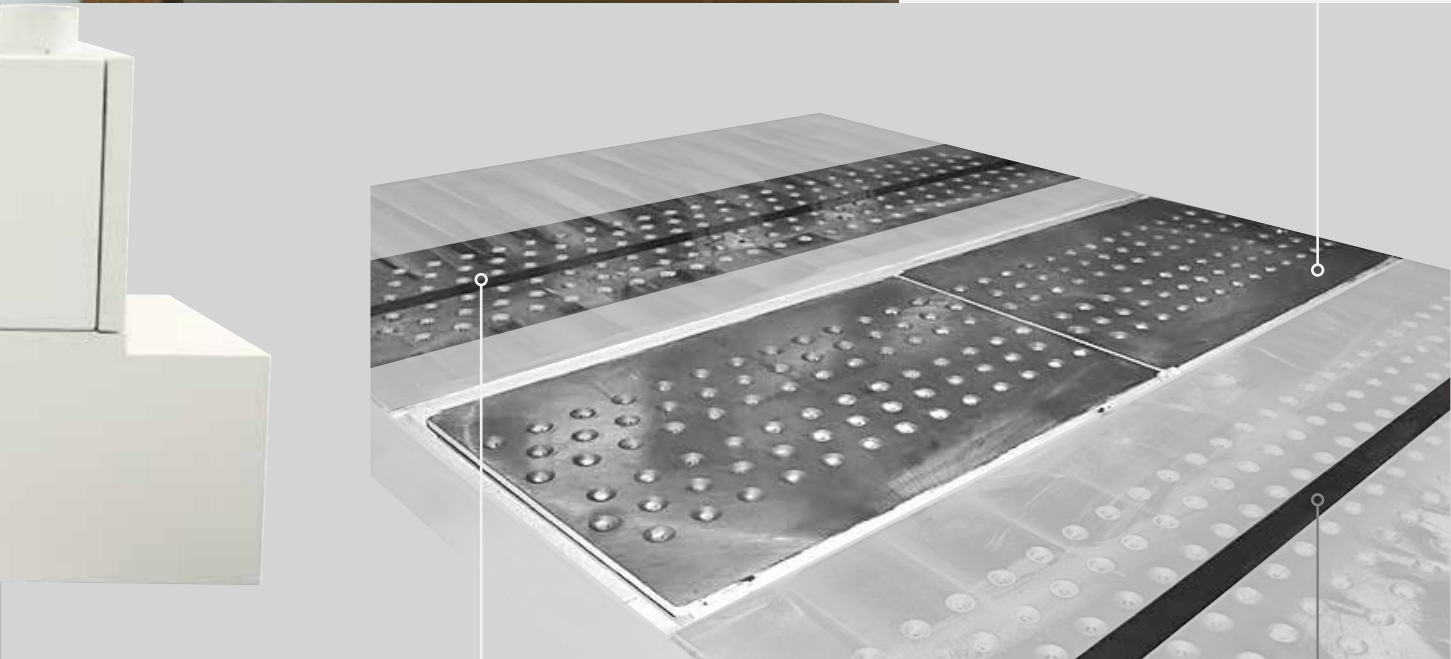
dmc system t5 1350

configurazione per la finitura e la superfinitura
di pannelli impiallacciati e verniciati





Per assorbire differenze di spessore tra i vari pannelli può essere utilizzato il dispositivo opzionale denominato “banco flottante”. Tale banco viene realizzato in 2 o più sezioni per ogni gruppo operatore.



La canalizzazione presente all'interno del banco di lavoro consente la tenuta dei pezzi di piccole dimensioni o particolarmente scivolosi, con maggior efficacia rispetto ai tradizionali sistemi di depressione.

In corrispondenza di ogni gruppo di lavoro possono essere inseriti speciali inserti temprati i quali aumentano la resistenza del banco all'usura. Tali inserti, che hanno un costo contenuto, possono essere sostituiti rapidamente dall'utente stesso.

dmc system t5 1350

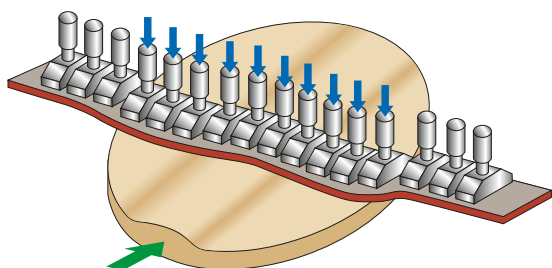
configurazione per la finitura e la superfinitura di pannelli impiallacciati e verniciati



PATTINI SEZIONATI ELETTRONICI "EPICS"

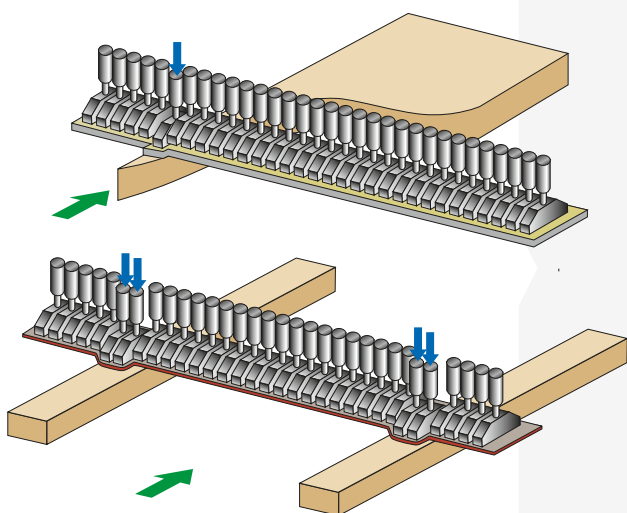
Il pattino sezionato "EPICS" è costituito da una speciale traversa monolitica all'interno della quale sono alloggiati i cilindri di attivazione dei singoli settori.

Grazie all'ampia escursione dei pistoncini ed al sistema a doppio effetto (spinta/contropinta pneumatiche regolabili), il pattino "EPICS" garantisce la massima sensibilità e precisione in qualsiasi tipo di lavorazione.



ELEVATA CAPACITÀ DI COPIATURA

La particolare struttura dei cilindri pneumatici consente al pattino "EPICS" di levigare alla perfezione anche pannelli con spessore non uniforme.



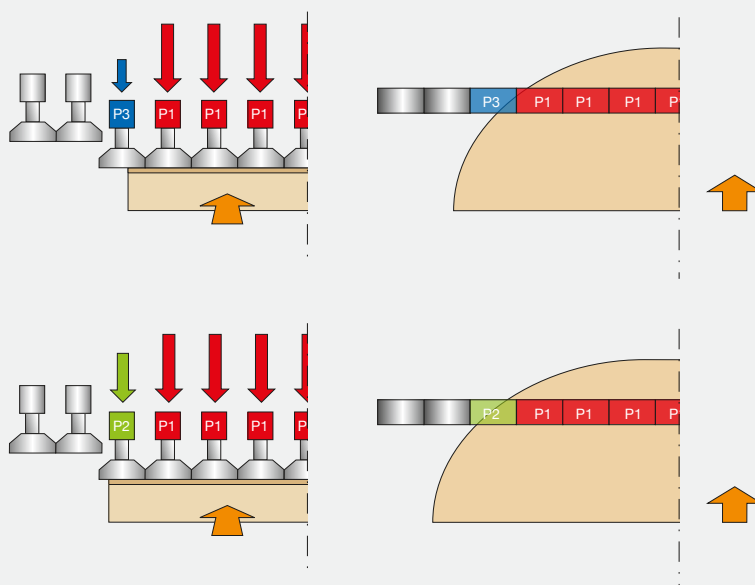
RISOLUZIONE DI INTERVENTO

Il pattino "EPICS" è disponibile con due diversi interassi di frazionamento dei settori: 32 mm e 16 mm. Quest'ultima soluzione è particolarmente indicata per la lavorazione di pezzi stretti o sagomati con angoli molto chiusi.

TECNOLOGIA A PRESSIONI VARIABILI "PWM" PER PATTINI SEZIONATI ELETTRONICI "EPICS"

L'innovativo sistema "PWM" consente di variare in tempo reale la pressione di lavoro del pattino elettronico "EPICS", adattandola istante per istante alle diverse aree del pannello.

La tecnologia PWM consente di applicare una ridotta pressione di levigatura sul bordo anteriore del pannello; tale pressione viene progressivamente aumentata per la levigatura della zona centrale del pannello, e poi nuovamente diminuita in prossimità del bordo posteriore. Un sofisticato dispositivo di lettura pezzi posizionato in ingresso al tappeto permette inoltre al sistema di gestire pressioni differenziate sui bordi laterali del pannello, la cui entità varia in funzione della forma e della posizione in cui il pezzo viene inserito in macchina.



Il sistema "PWM" è totalmente gestito dal controllo elettronico "Maestro Pro-Sand". Grazie all'avanzata interfaccia operatore appositamente sviluppata da SCM è possibile visualizzare e settare tutti i parametri di intervento del dispositivo, e salvarli nei singoli programmi di lavoro.



dmc system tt 1350

configurazione per la finitura di pannelli verniciati
destinati alla spazzolatura

DMC System TT 1350 rappresenta la scelta ideale per tutte le aziende che ricercano i più elevati livelli di finitura sui pannelli "hi-gloss". I due nastri trasversali di lungo sviluppo, in controrotazione, permettono di preparare alla perfezione i pezzi ai processi di lucidatura e brillantatura meccanica.



I gruppi trasversali della nuova DMC System sono stati progettati per raggiungere finiture di qualità superiore e massimizzare allo stesso tempo la durata dei nastri abrasivi.

- sviluppo nastro abrasivo: 9500 mm
- pattino elettronico "epics" con tecnologia a pressioni variabili differenziate "pwm" (opzionale)
- pulegge di grande diametro indipendenti per nastro abrasivo e lamellare
- sistemi di pulitura e raffreddamento ad alta efficienza a basso consumo d'aria compressa e particolarmente efficaci nella rimozione delle polveri generate dai nastri abrasivi.



dmc system t7 1350

configurazione per la calibratura e levigatura di infissi ed antine



Equipaggiata con 7 gruppi operatori principali, la DMC System T7 1350 rappresenta la soluzione più avanzata attualmente disponibile sul mercato per la lavorazione del serramento, sia assemblato che in elementi singoli, dalla calibratura alla superfinitura in un solo passaggio in macchina:

- 3 gruppi a rullo di contatto sono dedicati alla tradizionale calibratura e levigatura monodirezionale dei serramenti e dei loro componenti
- il primo gruppo planetario e le due spazzole abrasive controrotanti provvedono alla spigolatura, al taglio del pelo, alla levigatura degli arrotondamenti e al raccordo con la parte piana dell'infisso
- l'ultimo gruppo planetario rimuove efficacemente i segni lasciati dai gruppi longitudinali sui trasversi.

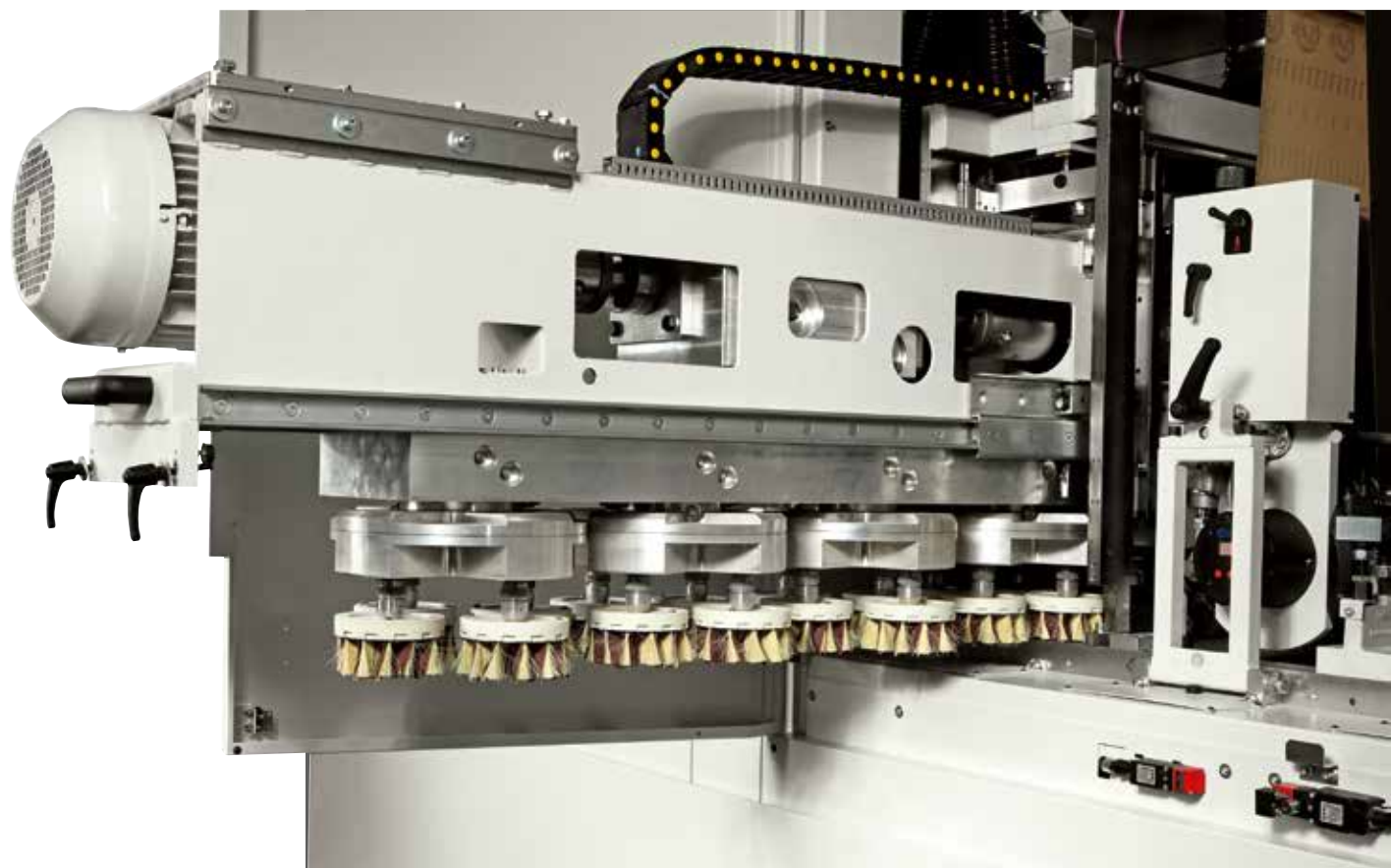
L'estrazione laterale del gruppo su guide prismatiche ed il sistema di innesto rapido dei dischi spazzola, a lungo testato nei centri di lavoro SCM, permettono di attrezzare rapidamente la macchina, in condizioni di massima sicurezza ed affidabilità.



I rulli di contatto di DMC System T7 1350 sono equipaggiati con gruppi di pressione pesanti, dotati di struttura monolitica e di guide prismatiche di scorrimento verticale: massima precisione ed affidabilità nella lavorazione dell'infisso e nelle calibrature con forti asportazioni.

dmc system t7 1350

configurazione per calibratura e levigatura di infissi ed antine



Il gruppo planetario è destinato a rivoluzionare i processi di finitura dei manufatti in legno, sia per la gamma estremamente ampia di lavorazioni per le quali può essere impiegato che per l'eccezionale finitura che permette di ottenere.

Il principio che rende particolarmente efficace l'azione del gruppo planetario è la multidirezionalità della sua azione: i 3 movimenti del gruppo (rotazione delle spazzole abrasive, controrotazione dei dischi portaspazzole e traslazione laterale della testa) garantiscono performances non ottenibili con i tradizionali gruppi levigatori.

I diversi movimenti del gruppo sono indipendenti tra loro, e sono gestiti con motori controllati da inverter: è così possibile determinare le combinazioni di velocità di rotazione più idonee a ciascun tipo di applicazione.

PRINCIPALI APPLICAZIONI DEL GRUPPO PLANETARIO

- Asportazione dei graffi controvena presenti nei traversi di ante e finestre
- Miglioramento della finitura dopo la tradizionale levigatura secondo vena
- Asportazione del pelo di essenze destinate alla verniciatura all'acqua
- Apertura del poro del legno
- Strutturazione (rusticatura) multidirezionale
- Levigatura di carte melamminiche
- Irruvidimento di carte melamminiche strutturate
- Spigolatura di pannelli grezzi o verniciati
- Uniformazione di tinte e fondi ("stracciatura")
- Superfinitura di pannelli in MDF destinati a nobilitazione, con pellicole Hi Gloss
- Superfinitura di pannelli verniciati, in preparazione all'applicazione di lucidi diretti

Senza gruppo planetario



ROVERE LEVIGATO
CONTROVENA

Con gruppo planetario



Senza gruppo planetario



ROVERE LEVIGATO IN VENA
E TRATTATO
CON IMPREGNANTE
IDROSOLUBILE

Con gruppo planetario



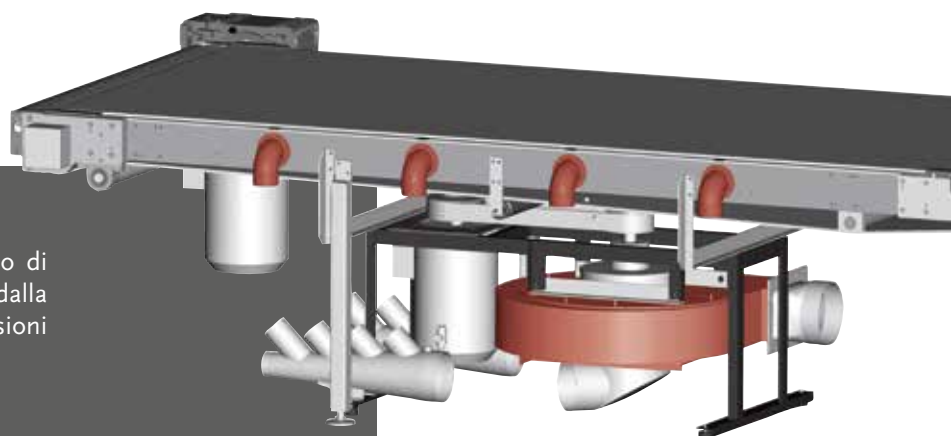
dmc system t5 1350

configurazione multifunzionale per impieghi continuativi



Dotata di rullo calibratore, rullo levigatore di grande diametro, pattino superfinitore, gruppo trasversale e rullo in panno abrasivo, la configurazione di DMC System 1350 T5 qui raffigurata permette di soddisfare alla perfezione qualsiasi richiesta di produzione e di finitura dell'azienda industriale e del terzista particolarmente esigente, per il quale è indispensabile coniugare produttività e flessibilità di impiego.

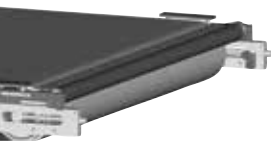
L'elettroventilatore posizionato sotto il banco di lavoro consente di ridurre lo spazio occupato dalla macchina e, soprattutto, di abbattere le emissioni di rumore.





Il gruppo trasversale interno, compatto, può essere collocato in qualsiasi posizione all'interno della macchina, in funzione delle specifiche esigenze di lavorazione del cliente.

L'innovativo sistema di estrazione laterale del gruppo su guide telescopiche consente ad un solo operatore di sostituire il nastro abrasivo con estrema facilità, ed agevola le periodiche attività di pulizia ed ispezione. Il gruppo è dotato di pattino sezionato elettronico "EPICS", soffiatori rotativi motorizzati per la pulizia del nastro abrasivo e motore azionato da inverter.



dmc system t4 1350

configurazione per la spazzolatura di pannelli profilati



Configurazione ideale per la finitura delle antine assemblate, dei serramenti e degli elementi profilati in genere (listelli per cornici, infissi, coprifili, perline, battiscopa, etc), sia grezzi che verniciati.



Maggior efficacia dell'azione abrasiva sugli spigoli grazie al movimento orbitale della struttura portante del gruppo a 19 dischi rotanti che permette di raggiungere le aree più inaccessibili del pannello profilato.

Le spazzole frastagliate consentono di ottenere le migliori qualità superficiali nella levigatura delle facce del profilo, predisponendo dei dispositivi per l'oscillazione del rullo e la regolazione dell'inclinazione degli strips che consentono di uniformare l'azione abrasiva.



dmc system t2 1350

configurazione calibratrice levigatrice compatta universale

Compatta ed affidabile, la nuova DMC System T2 1350 è stata progettata per soddisfare le esigenze produttive delle piccole e medie imprese, che non richiedono particolari performance produttive ma prediligono piuttosto la versatilità di impiego. E' infatti possibile calibrare i manufatti con il rullo in acciaio scanalato del gruppo combinato, e successivamente finire i pannelli con il rullo levigatore posto in prima posizione ed il pattino elettronico.





dmc system t2 1350

calibratrice levigatrice compatta universale

Il grande diametro del rullo levigatore e la tecnologia del pattino sezionato elettronico "EPICS" garantiscono finiture di elevata qualità.



Il nuovo sistema di boccheggio rapido dei gruppi al basamento ed il visualizzatore digitale della quota di lavoro rendono il settaggio della macchina estremamente rapido e preciso.

Il calibro elettronico wireless consente di posizionare la macchina allo spessore di lavoro misurato dal dispositivo stesso. La comunicazione alla macchina avviene senza fili ed è possibile richiamare da remoto anche il programma di lavoro desiderato.



dmc system

controlli elettronici

Tutti i software di gestione macchina sono proprietari, appositamente creati dagli ingegneri SCM e perfezionati sulla base delle indicazioni ricevute dai clienti.

Il risultato è un'interfaccia utente estremamente semplice ed affidabile, in grado di soddisfare alla perfezione anche le necessità dell'operatore più esigente.

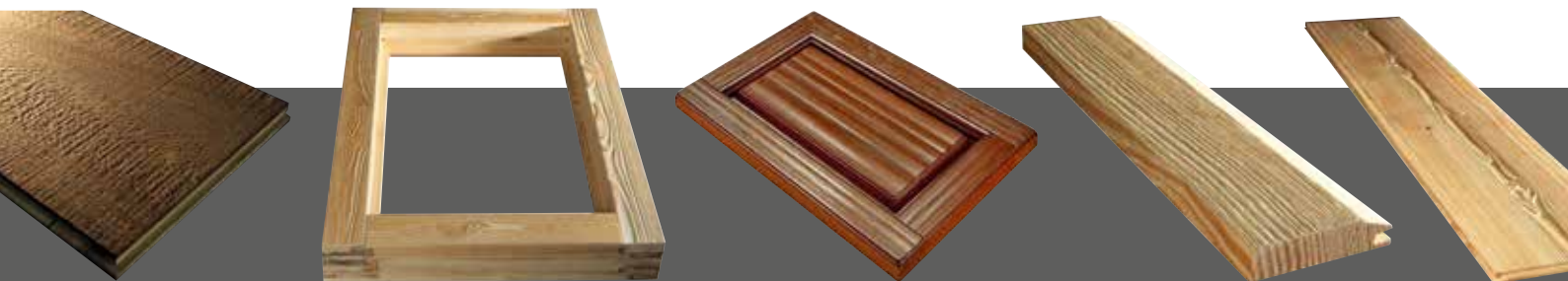
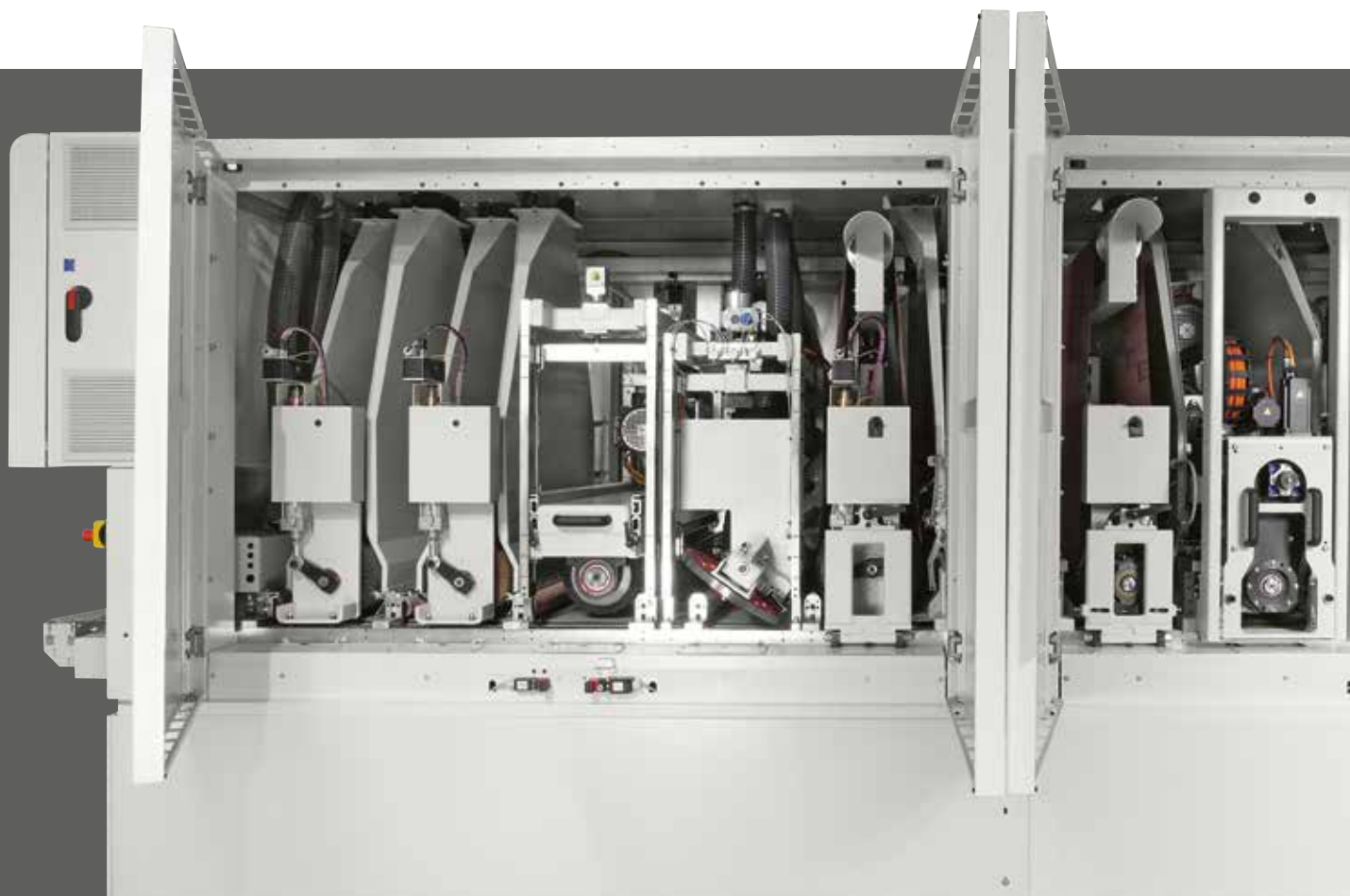


Di serie su tutte le levigatrici DMC System, il controllo "Pro-Sand" permette di impostare da touch screen tutti i parametri di lavorazione, e di verificare in tempo reale il corretto funzionamento della macchina.



dmc system

soluzioni innovative per finiture di prestigio





dmc system

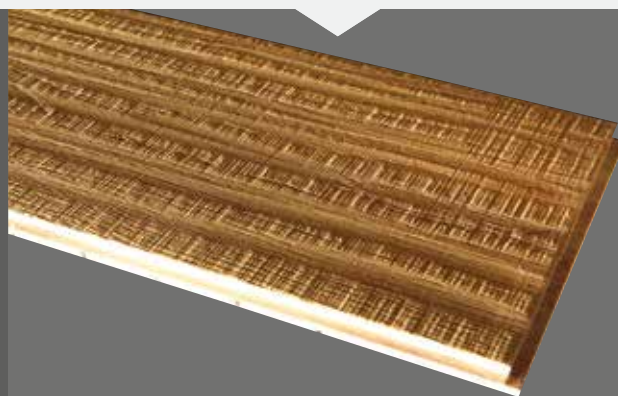
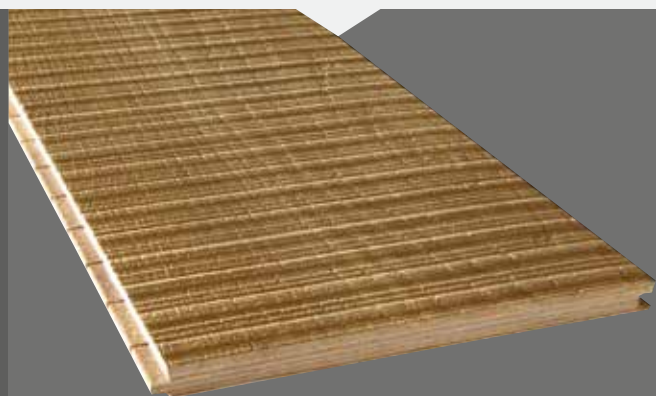
soluzioni innovative per finiture di prestigio

Il **gruppo tarlatore** è dotato di un sistema di estrazione rapido su guide lineari e permette di modificare facilmente la tipologia di foratura cambiando la disposizione dei chiodi per la tarlatura.





L'innovativo **gruppo a "lama di sega"** consente di replicare l'effetto di irregolarità superficiale prodotto da un'operazione di sezionatura artigianale. La possibilità di regolare la profondità di incisione della lama e la velocità di rotazione della stessa consente di definire di volta in volta il tipo di effetto di finitura finale che si vuole realizzare.



Il **gruppo sgorbiatore** grazie ai movimenti verticali e trasversali dell'utensile rende possibile riprodurre liberamente illimitati diversi effetti sgorbiati che si distinguono tra loro per: profondità delle incisioni, disegno delle traiettorie e sagoma dei solchi. Qualsiasi effetto può essere facilmente ottenuto tramite sistema di traslazione da servomotori "Brushless", che assicurano spostamenti rapidi e precisi al decimo di millimetro e al controllo "Maestro Pro-Sand", che consente di programmare il gruppo operatore in modo semplice e intuitivo.

dmc system

soluzioni innovative per finiture di prestigio

Il **gruppo wave** permette di ottenere un effetto ondulato longitudinale e/o trasversale. Il disegno del profilo ondulato può essere ottenuto secondo le proprie esigenze tramite il servomotore che controlla la variazione verticale della posizione del rullo.





La levigatura o l'effetto strutturato su manufatti con incrociatura della vena come per esempio antine o serramenti, si ottengono grazie alla multidirezionalità dell'azione abrasiva dei **gruppi planetari**.

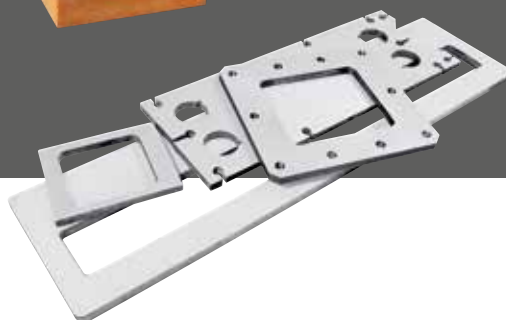
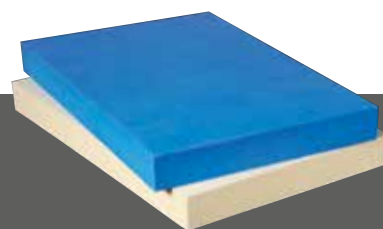


I **gruppi rullo strutturatore** consentono di ottenere effetti di finitura che vanno dalla leggera apertura del poro fino alla strutturazione estrema. Assicurano perfetti risultati di lavorazione grazie alla robusta struttura portante e alle potenze dei motori disponibili.

dmc system

soluzioni per la lavorazione di materiali in genere

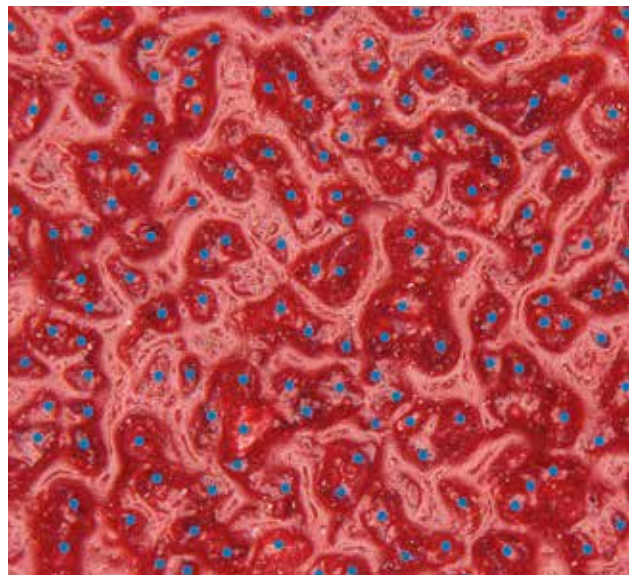
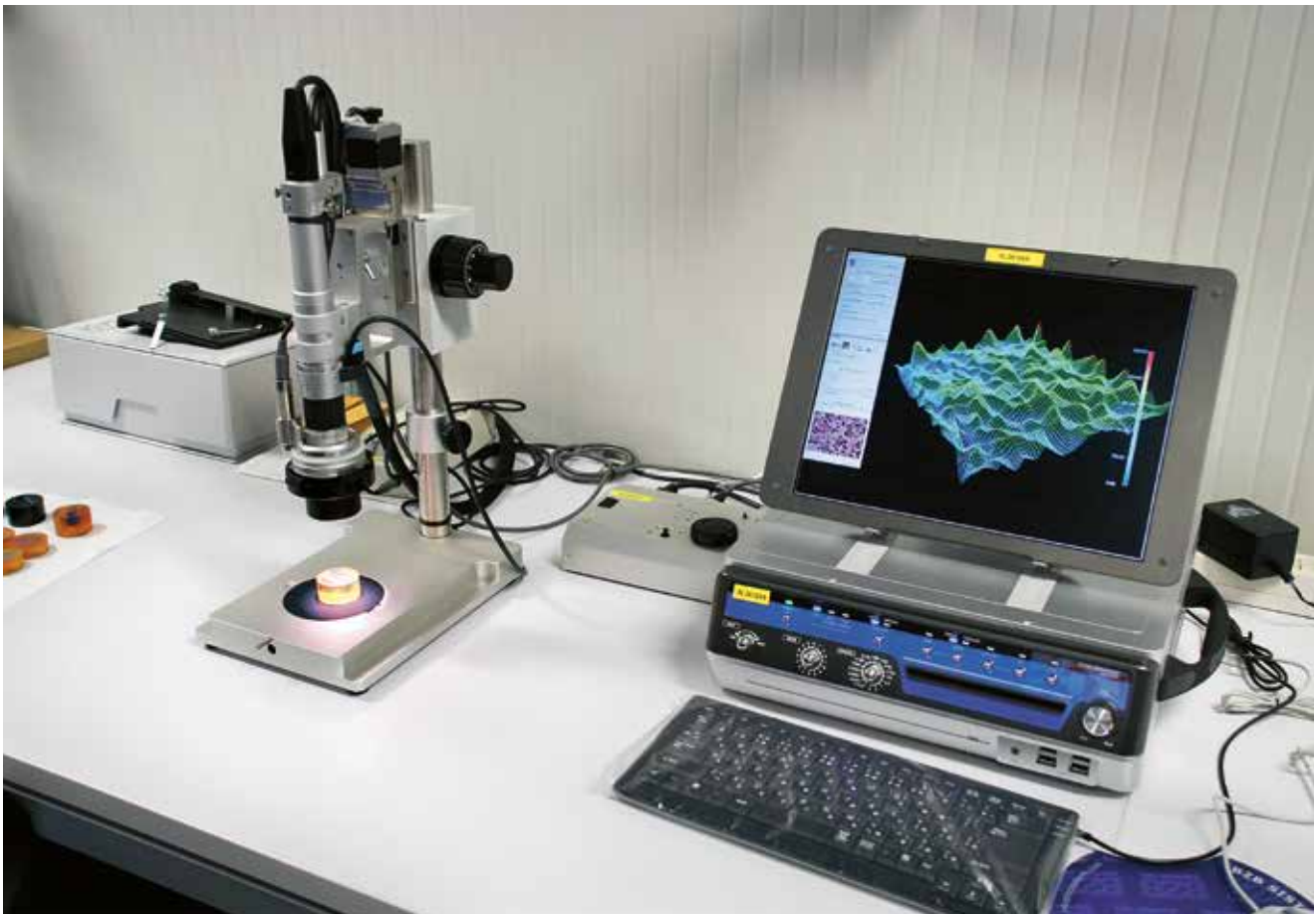
Dmc Hitech-Laboratory è una struttura di eccellenza nata per fare ricerca sugli abrasivi e sui materiali processati dalle macchine ad abrasivo flessibile, ma anche per le finiture su materiali innovativi fra cui il Corian, i materiali inerti, i quarzi, i poliuretani, le lane di roccia, il fibrocemento, eccetera.



L'unità operativa è gestita da personale altamente specializzato, ed è fornita di una sofisticata strumentazione di analisi dei materiali da processare e delle varie tipologie di abrasivi. Grazie alle numerose macchine in dimostrazione, il centro è in grado di eseguire qualsiasi test di lavorazione, per fornire ai clienti informazioni rapide e dettagliate sul modo migliore di affrontare qualsiasi problematica riguardante un processo in cui è impegnata una macchina ad abrasivo flessibile, ed ottenere le nuove finiture richieste dal mercato.



Investire in un centro di calibratura e levigatura SCM non significa semplicemente acquistare una macchina. Significa soprattutto diventare partner di uno dei maggiori gruppi industriali italiani, ed accedere agli esclusivi servizi offerti dall'avanzato centro tecnologico di ricerca, che l'azienda ha recentemente istituito nella propria sede di Thiene (Vicenza).



dmc system

una gamma completa di gruppi operatori

GRUPPO RULLO DI CONTATTO	Diametro rullo (mm)	Potenza max (kW)	Sviluppo nastro (mm)
	140	18,5	1900
			2620
	250	37	1900
			2620
			3250
			2620
	320	45	3250
			2620
			-
			1900
	400	45	2620
			3250
-			
2620			
3250			
-			

GRUPPO SUPERFINITORE	Potenza max (kW)	Sviluppo nastro (mm)	
	15	1900	
		2620	
	18,5	1900	
		2620	
		3250	
	30	30	1900
			2620
			3250
			-

GRUPPO COMBINATO	Diametro rullo (mm)	Potenza max (kW)	Sviluppo nastro (mm)
	140	18,5	1900
			2620
			3250
			-

GRUPPO TRASVERSALE INTERNO COMPATTO	Versione macchina	Sviluppo nastro (mm)	Potenza max (kW)
	1350	4600	15
	1650	5194	15

GRUPPO TRASVERSALE ESTERNO	Versione macchina	Sviluppo nastro (mm)	Potenza max (kW)
	1350	7500	18,5
		9500	18,5
	1650	9500	22

GRUPPO PATTINO	Potenza max (kW)	Sviluppo nastro (mm)
	15	1900
		2620
	18,5	2620
		3250
		-
	30	2620
		3250
		-
		-
		-

GRUPPO ALBERO PIALLA	Diametro utensile (mm)	Potenza max (kW)
	180	30
	250	45

GRUPPO FINITURA A LAMA DI SEGA	Versione macchina	Potenza max (kW)
	1350	2,2
	1650	2,2

GRUPPO STRUTTURATORE TRASVERSALESviluppo
cinghia (mm)Potenza
max (kW)

4000

11

**GRUPPO STRUTTURATORE LONGITUDINALE**Diametro
utensile (mm)Potenza
max (kW)

200

7,5

250

18,5

**GRUPPO SPAZZOLA ABRASIVA FRASTAGLIATA**Diametro
utensile (mm)Potenza
max (kW)

300

4

400

**GRUPPO SPAZZOLA PANNO ABRASIVO**Diametro
utensile (mm)Potenza
max (kW)

200

2,2

250

4

**GRUPPO TRASLANTE CON SPAZZOLE VERTICALI**Versione
macchinaNumero
spazzoleMovimento
gruppo

1350

9 (Ø 125 mm)

traslante

1650

11 (Ø 125 mm)

traslante

**GRUPPO SPAZZOLA PULIZIA PEZZI**Diametro
utensile (mm)Potenza
max (kW)

150

1,1

200

1,5

250

2,2

**GRUPPO TRASLANTE CON DOPPIE SPAZZOLE VERTICALI**Versione
macchinaNumero
spazzoleMovimento
gruppo

1350

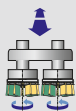
17 (Ø 125 mm)

traslante

1650

21 (Ø 125 mm)

traslante

**GRUPPO ORBITALE CON SPAZZOLE VERTICALI**Versione
macchinaNumero
spazzoleMovimento
gruppo

1350

19 (Ø 125 mm)

orbitante

1650

23 (Ø 125 mm)

orbitante

**GRUPPO PLANETARIO CON SPAZZOLE VERTICALI**Versione
macchinaNumero dischi
portaspazzoleNumero
spazzoleMovimenti
gruppo

1350

4

16 (Ø 125 mm)

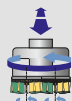
planetario+traslante

1650

5

20 (Ø 125 mm)

planetario+traslante

**GRUPPO SGORBIATORE**Diametro
utensile (mm)Potenza
max (kW)

210

15

**GRUPPO TARLATORE**Diametro
utensile (mm)

250



LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
dmc@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365665C