

gabbiani a 3

sezionatrice angolare



LA SEZIONATRICE A 360°



GABBIANI A 3



**FLESSIBILITÀ E
PRODUTTIVITÀ
BINOMIO
PERFETTO**

4 GABBIANI A 3

M

22 SOFTWARE

Un esperto operatore che ti guida a produrre velocemente. Wincut plus consente di gestire la macchina in modo semplice, rapido e senza errori.

DI QUALITÀ



Massima qualità del prodotto grazie alla perfetta stabilità e solidità dei basamenti, che abbinati allo scorrimento del carro in **totale assenza di vibrazioni, garantiscono un'ottima qualità di taglio.**

SU MISURA



Massima configurazione grazie alla vasta gamma di opzionali presenti, **per rispondere ad ogni esigenza di processo e di settaggio utensili.**

Soluzioni con pretagli automatici, tagli di barre differenziati ed etichettatura automatica in tempo mascherato.

POTENTE



Le **alte velocità di avanzamento** a 170 m/min sui carri e 120 m/min sullo spintore e le elevate potenze dei carri lama (fino a 37 kW) garantiscono livelli produttivi eccellenti.

FLESSIBILE



Due gruppi di taglio indipendenti su un unico asse di taglio per una maggiore produttività e flessibilità.

24 **DATI TECNICI**
28 **ASSISTENZA - RICAMBI**

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI

GABBIANI A 3 130 - 165

per l'azienda del mobile che richiede una soluzione di sezionatura completa con volumi produttivi e livelli qualitativi elevati.



Allineatore laterale pneumatico posteriore per tagli trasversali
Perfetto allineamento del pezzo contro la guida a squadra e riduzione del tempo di ciclo.



Velo d'aria
Piano ad alta efficienza con rulli d'introduzione, agevola la scorrevolezza dei materiali pesanti o delicati. **Massima protezione dai rischi di sfregamento.**



Scopri di più



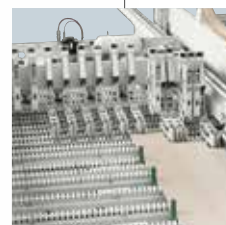
Spintore con motore brushless

La miglior qualità e il massimo rendimento grazie alla corsa dello spintore su guide prismatiche a ricircolo di sfere.



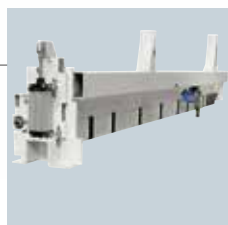
Pinze ad unghia doppia flottanti

Presca sicura del pannello alla massima velocità a lato squadra, anche con pannelli non perfettamente planari.



Piano macchina

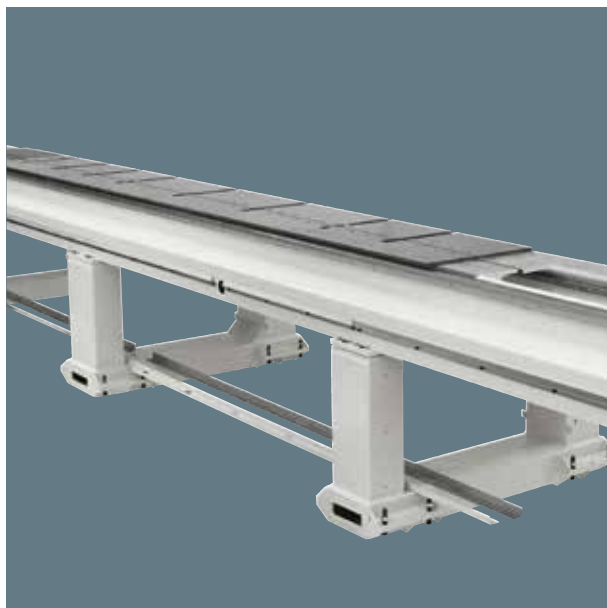
Costituito da robusti tubolari in acciaio con ruote in nylon maggiorate per movimentare pannelli, anche quelli più pesanti senza danneggiarli (standard).



Pressore

La struttura meccanica garantisce una pressione maggiore e uniforme sui pannelli, con un'aspirazione ottimale del truciolo e un'agevole manutenzione.

PERFEZIONE E FLESSIBILITÀ DI TAGLIO



BASAMENTO: LA GARANZIA DEL MIGLIOR RISULTATO

Qualità di lavorazione ottimale a foglio singolo e a pacco, esecuzione di tagli ad elevate velocità, carichi di lavoro anche su tre turni giornalieri.

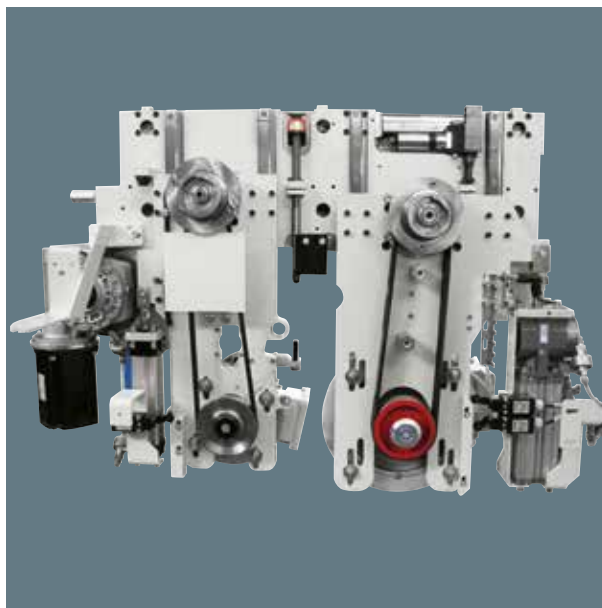
HI-TRONIC: PER UNA PRODUTTIVITÀ SEMPRE AL TOP

L'utilizzo di motori fino a 37 kW assicurano il raggiungimento di velocità elevate.

Precisione e finitura di taglio ottimali grazie ad una soluzione bilanciata che prevede un movimento oscillante, anziché verticale, del motore lama.

Versatilità d'impiego grazie alla possibilità di installare opzionali evoluti.

Semplicità di manutenzione con il sistema di tensionamento della cinghia (opzionale* vedere pag. 24 e 25).

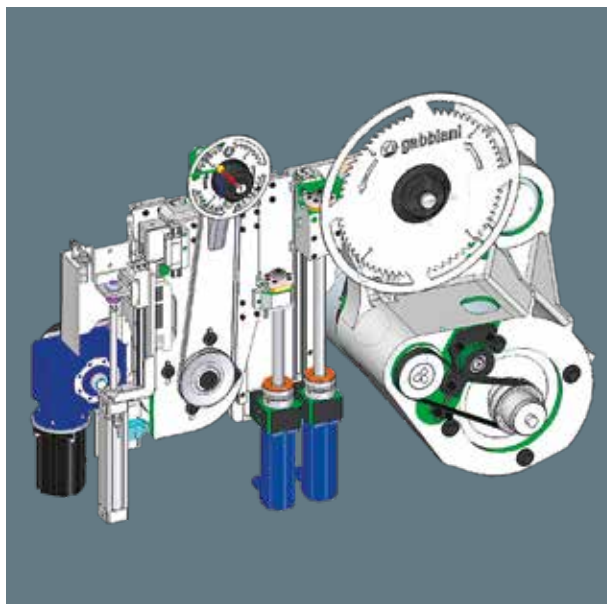


FINITURA DI TAGLIO ECCELLENTE

Robusto carro lame con sollevamento pneumatico indipendente della lama principale e dell'incisore, su guide prismatiche a ricircolo di sfere.

GUIDE PRISMATICHE A RICIRCOLO DI SFERE: INCREMENTO DELLE PRESTAZIONI MACCHINA

Minimo attrito e lubrificazione automatica con notevole riduzione della manutenzione. Massima velocità raggiungibile sia in fase di avanzamento (100 m/min a foglio singolo, 50 m/min a pacco) che in fase di ritorno (fino 170 m/min.).





SAW-SET: IL CAMBIO UTENSILI NON È MAI STATO COSÌ FACILE

In pochi secondi il dispositivo "SAW-SET" esegue un settaggio rapido e preciso degli utensili grazie alla regolazione elettronica consentendo un facile utilizzo della macchina e un incremento della produttività (opzionale).



SBLOCCAGGIO RAPIDO DELLE LAME: LAVORARE IN SICUREZZA IN MINOR TEMPO

Garantisce una tenuta sicura e costante del serraggio, grazie al sistema di sgancio pneumatico che minimizza i tempi di pausa per i cambi lama.



DISPOSITIVO AKE

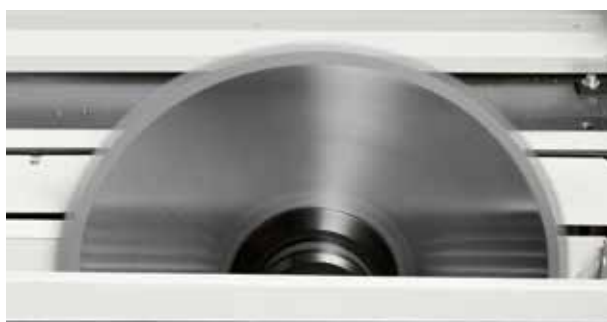
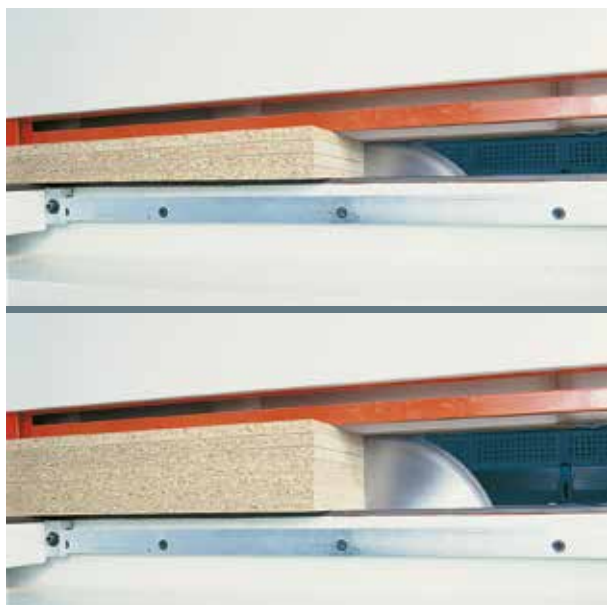
Dispositivo meccanico "EASYFIX" (brevetto "AKE") consente il bloccaggio e lo sbloccaggio rapido delle lame per una loro agevole e veloce sostituzione.

Il serraggio è assicurato sia con potenze lame elevate che con la lavorazione dei materiali più duri (opzionale).

MASSIMA VERSATILITÀ DI LAVORAZIONE

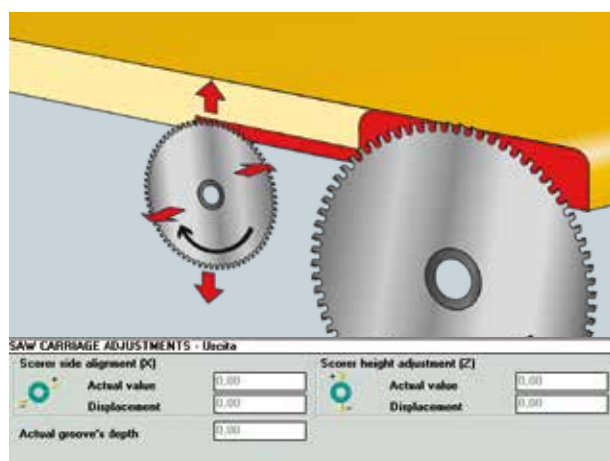
ALTEZZA LAMA OTTIMIZZATA: PER UN TAGLIO INTELLIGENTE

La sporgenza della lama viene regolata automaticamente in base allo spessore del pacco da tagliare. Garantisce sempre un'ottima qualità di taglio e riduce i tempi di ciclo macchina.



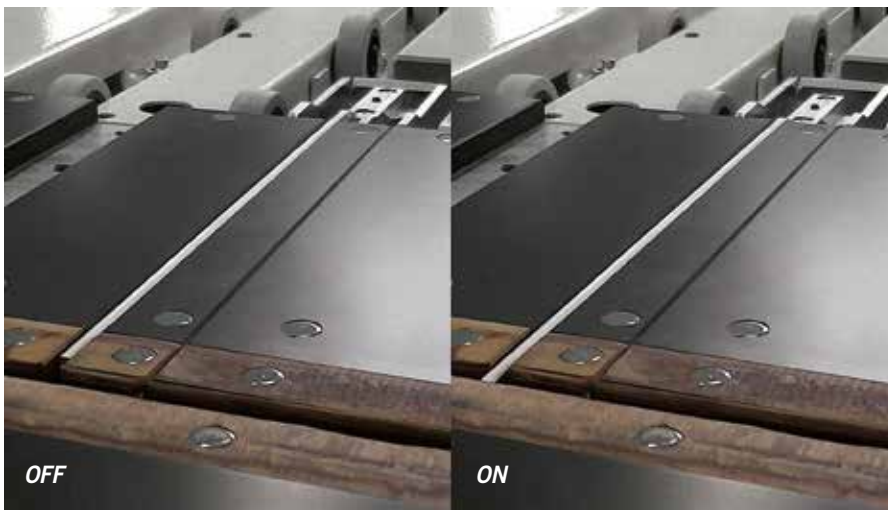
INVERTER: NESSUN COMPROMESSO

La possibilità di regolare la velocità della lama principale consente una finitura ottimale con qualsiasi altezza del pacco pannelli (opzionale).



REGOLAZIONE ELETTRONICA DELL'INCISORE: LA TECNOLOGIA PER UN AIUTO CONCRETO

La regolazione da PC permette di gestire su sistema motorizzato il posizionamento automatico dell'incisore, riducendo drasticamente i tempi di setup lame ed evitando possibili errori (di serie con carro HI-TRONIC).



CHIUSURA AUTOMATICA DELLA LINEA DI TAGLIO:

evita la caduta dei rifili dentro il vano macchina (opzionale).

*Allineatori laterali
con corsa ottimizzata su guide prismatiche
a ricircolo di sfere.*



MASSIMA VERSATILITÀ DI LAVORAZIONE

FLEXCUT

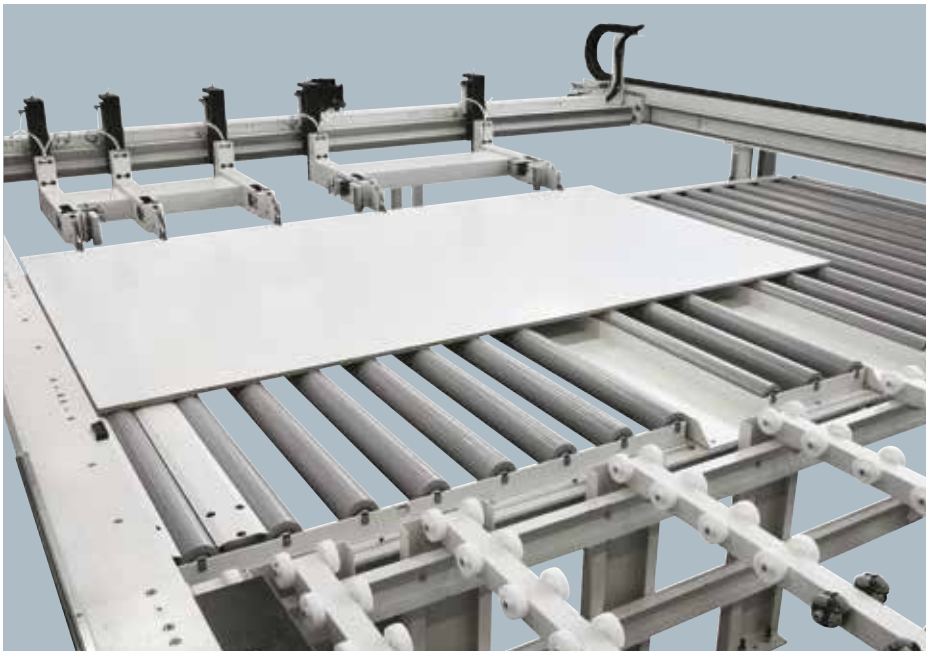
Il sistema modulare FLEXCUT consente di eseguire i più complessi schemi di taglio in tempi estremamente ridotti.

Precisione senza eguali.

L'utilizzo di motori brushless con scorrimento su guida prismatica a ricircolo di sfere riducono l'attrito delle parti meccaniche e garantiscono la massima precisione.



L'estrema flessibilità del dispositivo è garantita dalla presenza delle pinze dello spintore principale che possono essere escluse dall'area di lavoro, consentendo il bloccaggio di strisce di diversa larghezza e conseguentemente l'esecuzione di qualsiasi tipo di taglio differenziato.



La particolare struttura dei suoi componenti permette di utilizzare gabbiani a 3 in diverse modalità:

MONOLAMA

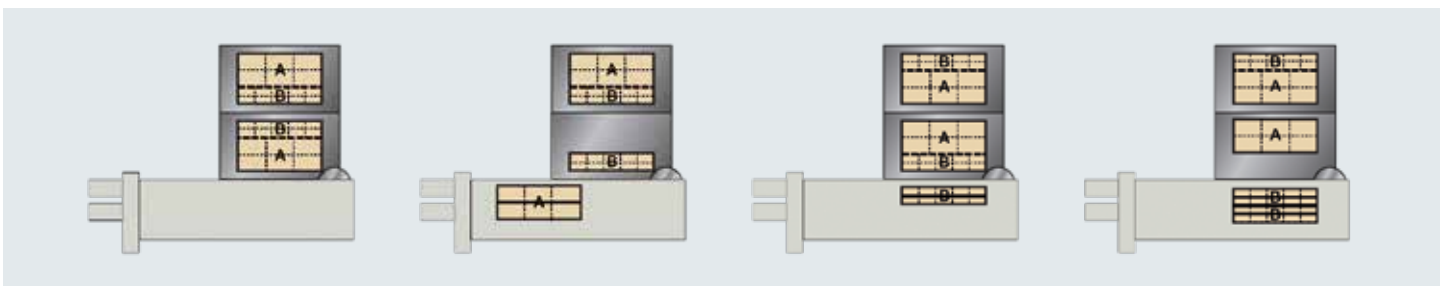
La sezione di taglio trasversale può essere caricata manualmente ed utilizzata come una normale sezionatrice monolama.

CARICO AUTOMATICO

Funzionamento con carico automatico della pila dal tavolo elevatore.

CICLO AB-BA

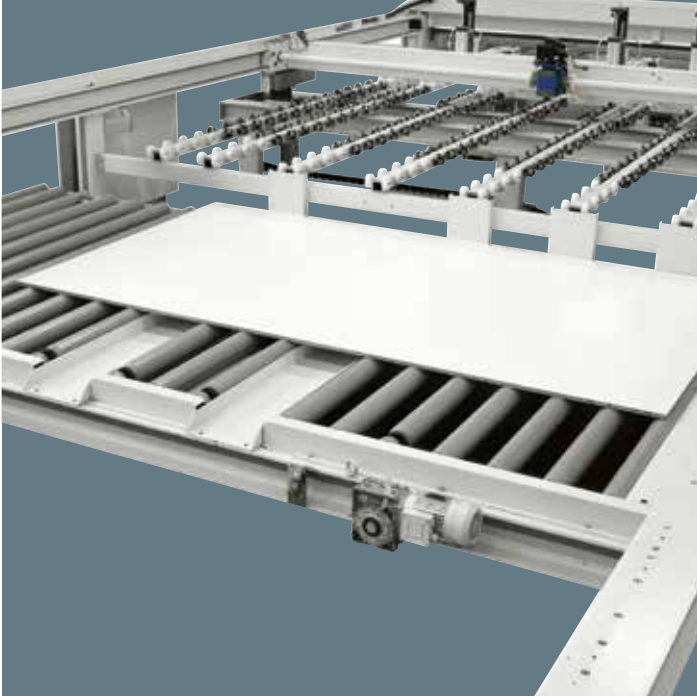
Per particolari schemi di taglio è possibile aggregare le strisce uguali di pacchi diversi in modo da sfruttare al massimo la capacità della sezione di taglio trasversale alimentandola sempre con la maggiore quantità di strisce possibili.



gabbiani a 3
sezionatrice angolare



PIATTAFORMA DI CARICO

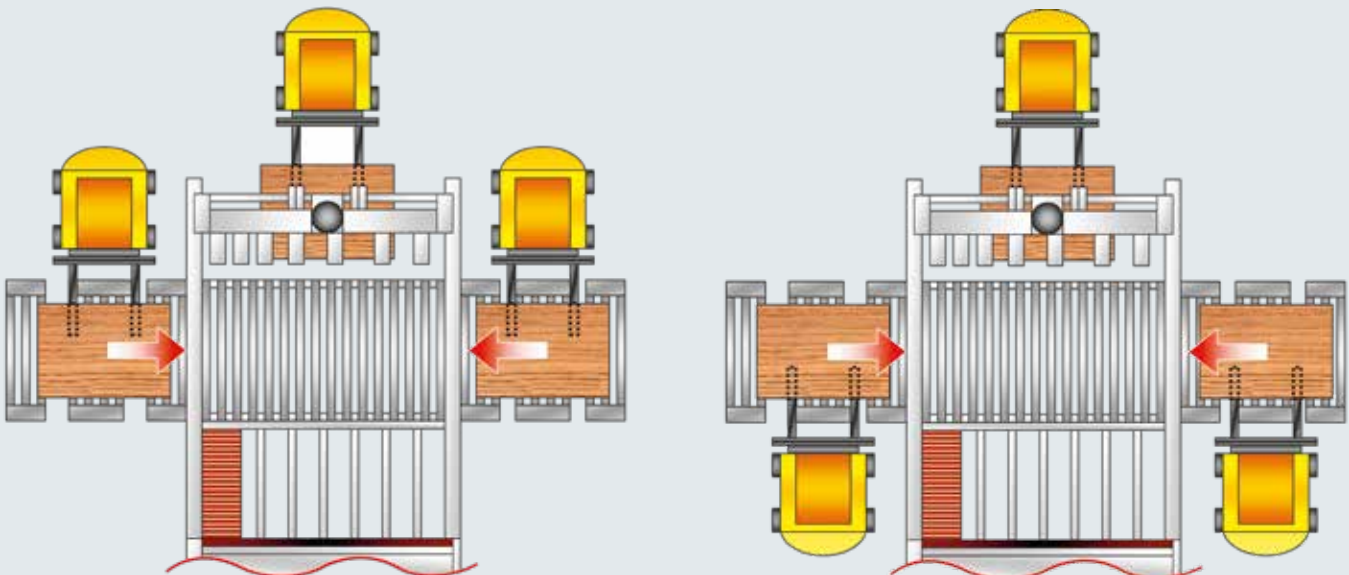


TAVOLO DI CARICO ELEVATORE: QUANDO SOLIDITÀ E PRECISIONE FANNO LA DIFFERENZA

Il sistema di sollevamento azionato mediante 4 viti trapezoidali di grandi dimensioni riesce a sfruttare al massimo la capacità di carico, con qualsiasi materiale e formato, garantendo un sollevamento sempre parallelo delle pile dei pannelli. Si evitano così i fermi macchina ottenendo massima produttività.

Rullive di precarico: lo spazio non è più un problema

L'utilizzo di una o più rullive di precarico favorisce la continuità lavorativa dell'angolare. Soluzioni di carico della pila completa e scarico della pila incompleta offrono adeguate risposte alle esigenze di spazio e produttività.

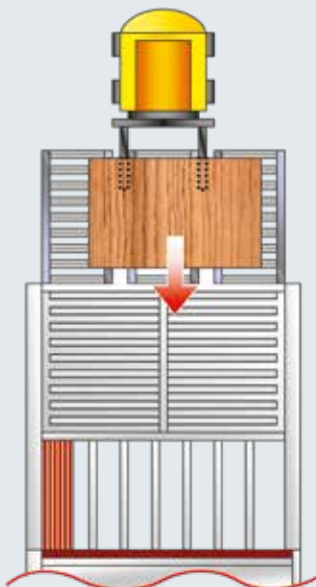
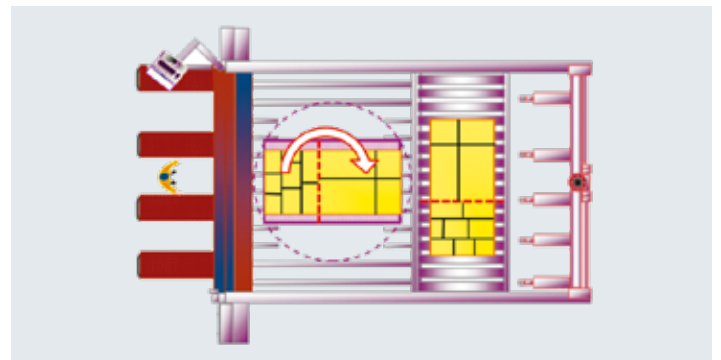


DISPOSITIVO PER LA GESTIONE DEL PRETAGLIO AUTOMATICO: PRODURRE PIÙ RAPIDAMENTE

Robusto telaio metallico che sorregge il pacco di pannelli durante la fase di rotazione.

Lo spintore principale carica automaticamente il pacco di pannelli dal tavolo di carico posteriore al centro del tavolo girevole.

Il sistema gestisce in automatico il taglio della sezione "Slave" e la reintroduzione e rotazione della sezione "Master".



CARICO AUTOMATICO PANNELLI SOTTILI E DELICATI



SISTEMA AUTOMATICO DI CARICO DEI PANNELLI SOTTILI: L'ESPERIENZA SCM AL SERVIZIO DEL CLIENTE

Dispositivo preciso ed efficace che permette il carico in automatico di pannelli sottili con spessore da 3 a 10 mm.



SUL PIANO MACCHINA SONO PRESENTI COPPI DI CHIUSURA

Per il carico/scarico della pila di pannelli sottili è obbligatorio la presenza del pannello martire (spessore min. 25 mm).
Il pacco minimo caricabile e allineabile è di 15 mm.

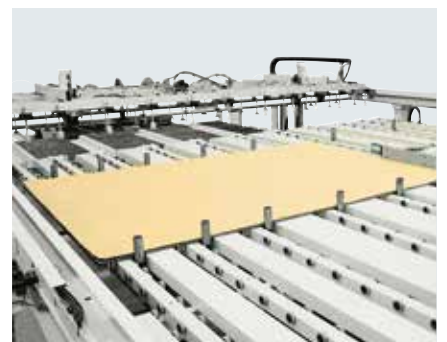
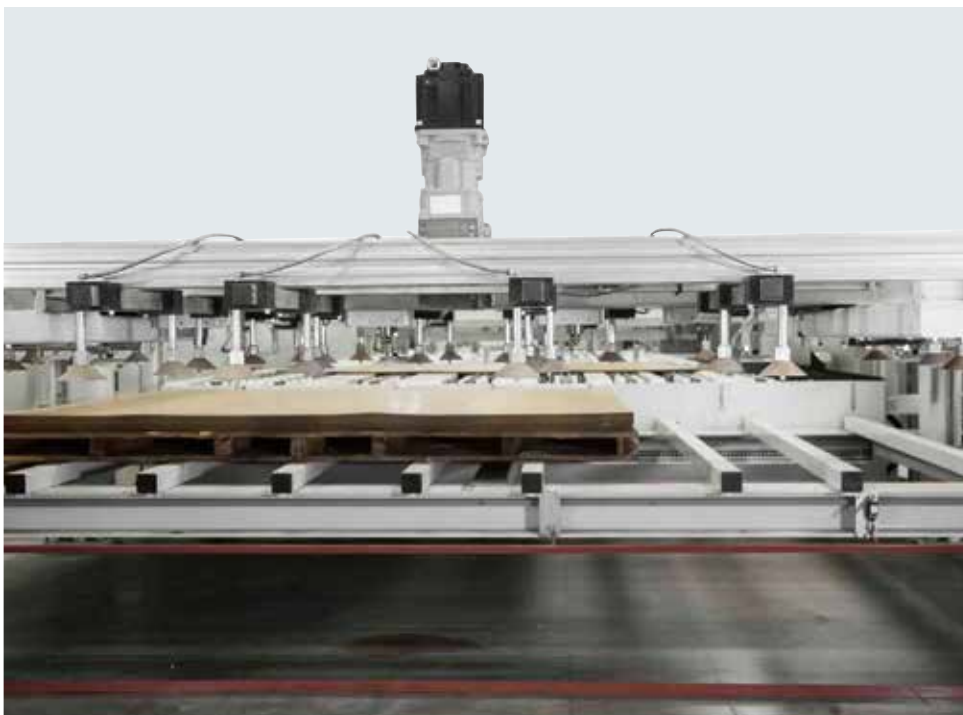




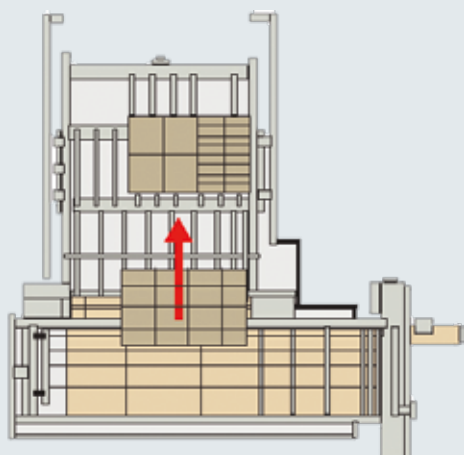
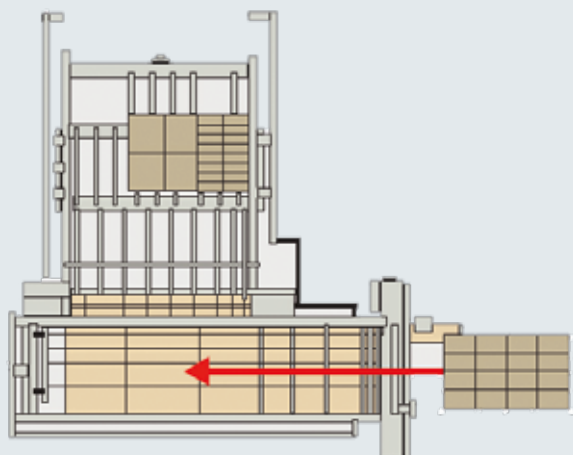
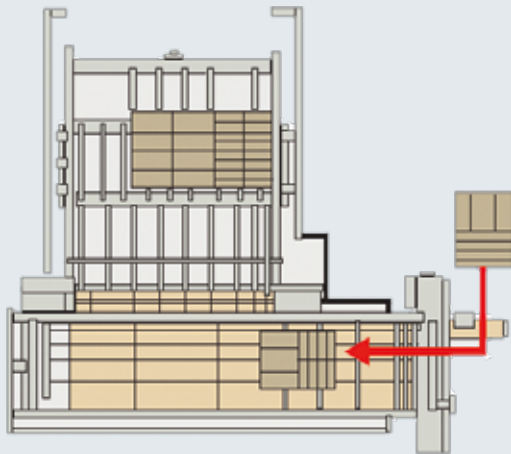
SISTEMA DI CARICO A VENTOSE: LA SOLUZIONE IDEALE PER PANNELLI CON RIVESTIMENTI DELICATI

Integrato nella struttura della macchina a garanzia di ingombri ridotti.

Il dispositivo a ventose preleva il singolo pannello e lo deposita, in tempo mascherato, nella stazione di compattamento all'interno della macchina.



PRETAGLIO

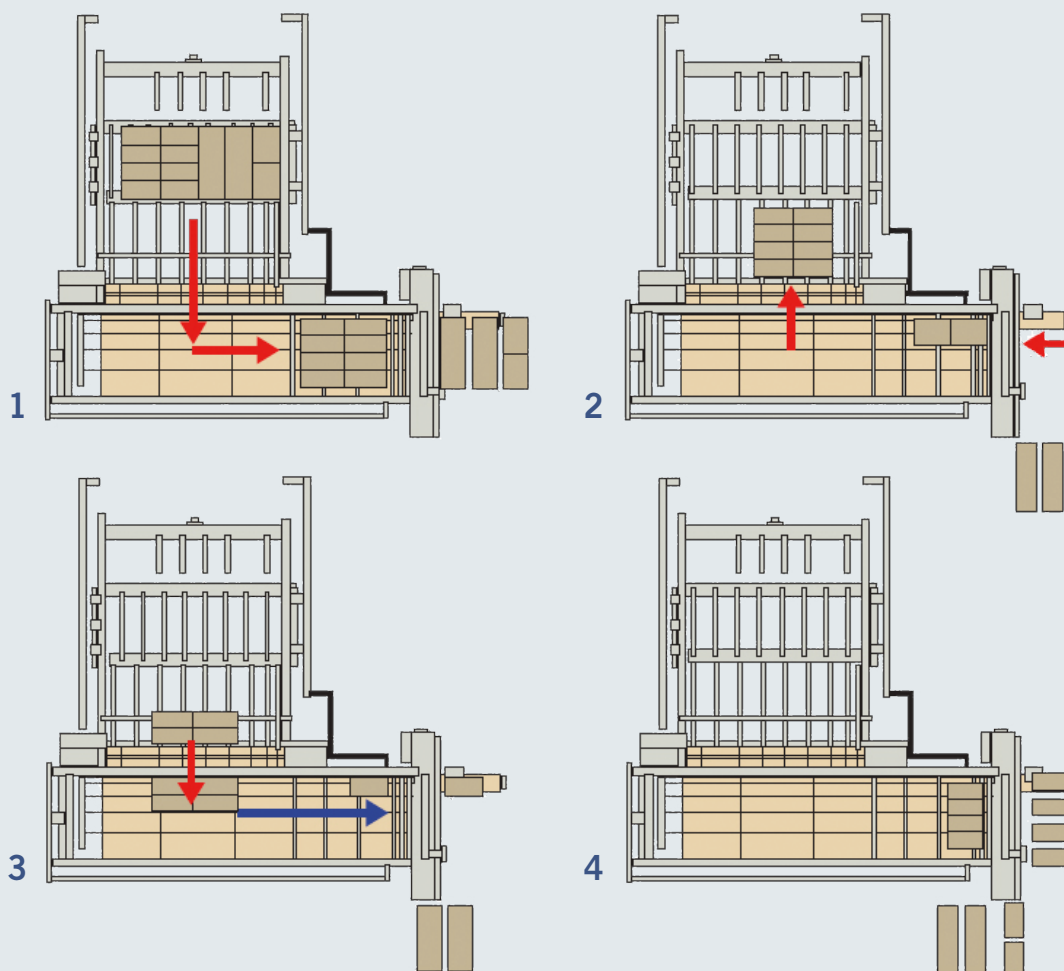


La sezione di taglio trasversale può essere caricata manualmente ed utilizzata come una normale sezionatrice monolama.

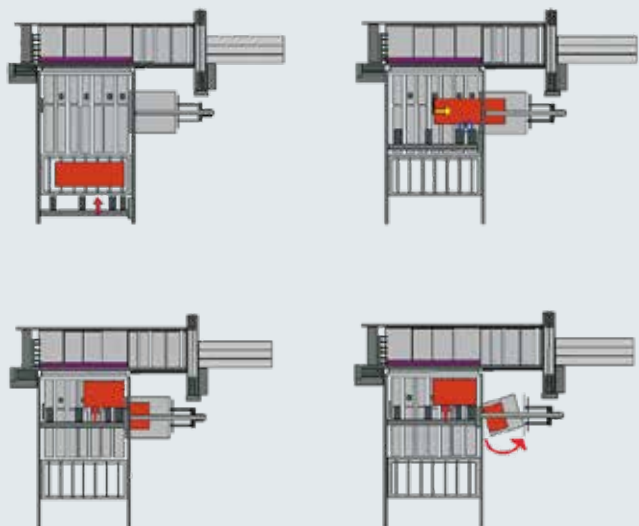
La particolare struttura meccanica e la gestione software consentono il carico dei pannelli dalla zona trasversale senza liberare il tavolo di carico. Il particolare ciclo di lavorazione è utile nella realizzazione di commesse occasionali o lotti unici.

PRETAGLIO INTERNO

La particolare struttura meccanica e la gestione software permettono l'esecuzione del pretaglio in maniera semplice ed efficace. La parte pretagliata è processata sull'asse di taglio trasversale, mentre la parte principale viene riportata sull'asse longitudinale e tagliata longitudinalmente. La lavorazione simultanea delle due parti sui due distinti assi di taglio ottiene ottimi livelli produttivi per il miglior investimento produttivo.

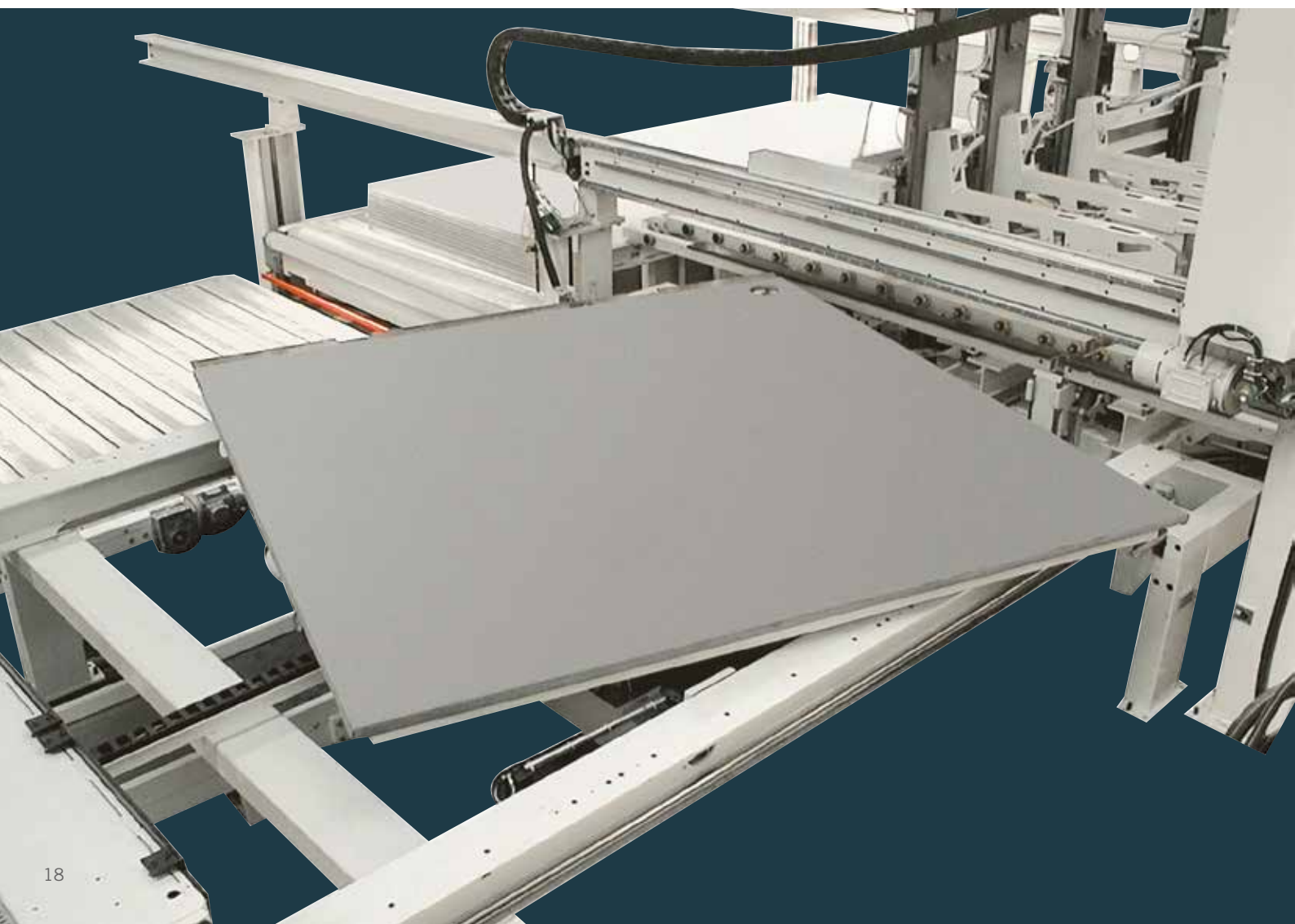


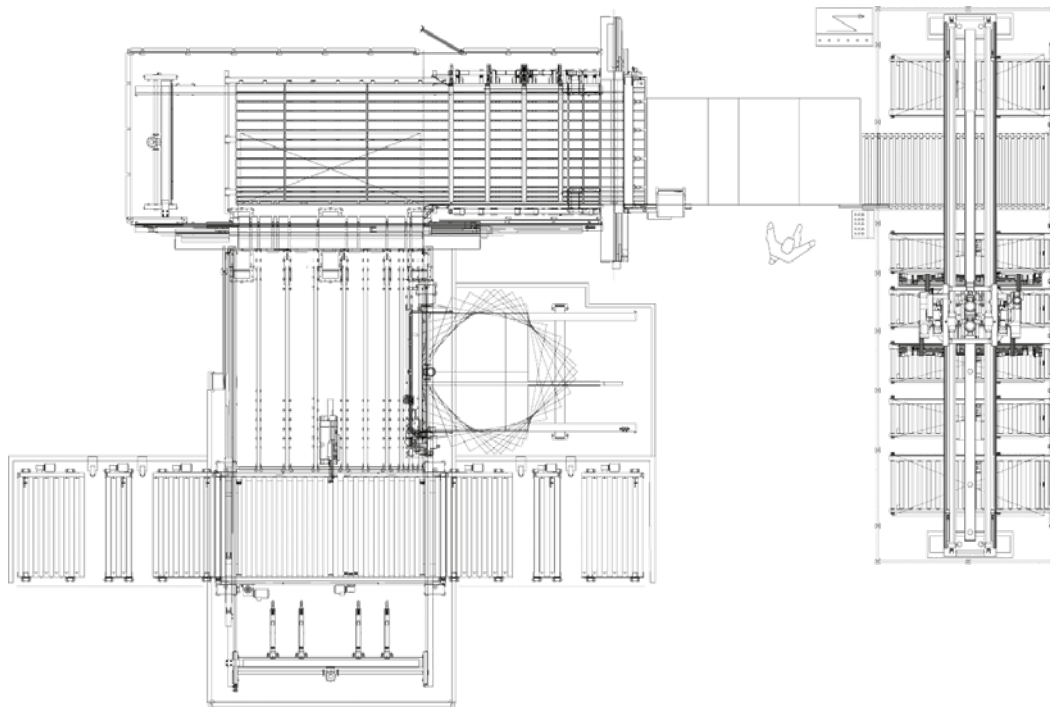
LE NOSTRE SOLUZIONI



PRETAGLIO ESTERNO RUOTATO

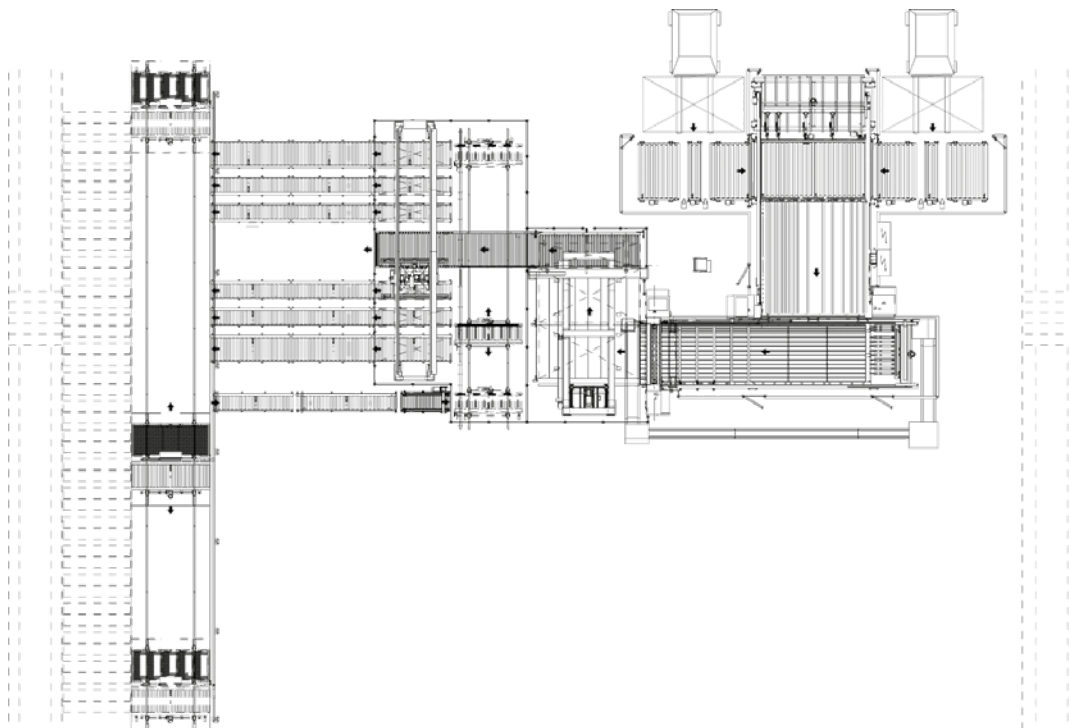
Il sistema brevettato per la gestione in automatico del pretaglio è composto da un terzo asse di taglio e da un tavolo esterno rotante. Il dispositivo lavorando in tempo mascherato, garantisce ottime capacità produttive anche con elevate percentuali di pretaglio per un migliore utilizzo della superficie del pannello (solo su configurazione gabbiani a 3 130).





SISTEMA ANGOLARE CON PRETAGLIO ESTERNO E SMISTAMENTO PANNELLI FINITI IN SEMIAUTOMATICO

L'operatore, su indicazione del software di cella Stack manager, smista le pile prodotte dalla sezionatrice direttamente al ponte di scarico che le deposita sulle rullie a terra.



SISTEMA ANGOLARE CON SMISTAMENTO AUTOMATICO DELLE PILE PRODOTTE

Il software di cella fornisce le informazioni al ponte di scarico e al magazzino automatico per lo smistamento delle pile prodotte senza presidio dell'operatore.

SOLUZIONI COMPLETE ED INTEGRATE

STACKER

Ponte di scarico di sezionatrice a stazioni multiple di deposito. Il doppio tubolare della struttura a portale consente pesanti carichi di lavoro ed elevate cadenze produttive. Il carrello porta-pinza scorre su guide prismatiche a circolo di sfere e lubrificazione automatizzata per garantire la massima fluidità di movimenti ed elevati carichi dinamici.



Le numerose stazioni di deposito assicurano la migliore flessibilità lavorativa per lo scarico dei formati diversi. L'unità di presa a pinza permette il prelievo e lo scarico di un pacco di pannelli. La lettura automatica della dimensioni del pannello unita all'apertura motorizzata delle pinze assicurano la miglior presa in ogni condizione di lavoro.



GESTIONE AUTOMATICA DEI REFLI

Sistema automatico per la gestione dei refili sui due assi di taglio con vibranti e taglierine.



AD OGNI TECNOLOGIA IL PROPRIO SOFTWARE SCM



Wincut plus

Sviluppato per i sistemi angolari, consente all'utilizzatore finale una facile gestione di tutte le potenzialità della macchina.

L'operatore direttamente dalla schermata iniziale accede velocemente a tutte le funzioni principali: dall'esecuzione di liste in automatico, all'acquisizione dei piani di taglio ottimizzati tramite rete o chiave USB, sino alla gestione della stampa delle etichette a bordo macchina.

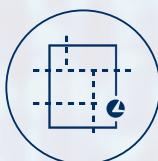
L'applicazione guida l'operatore in tutte le fasi del processo, attraverso approfonditi report di produzione giornaliera, dettagliati log di stati macchina e specifici programmi di manutenzione. Tutto questo permette un efficace e continuo monitoraggio dello stato produttivo dell'impianto.



Stack manager

Software di supervisione della cella di sezionatura con scarico totalmente automatico o semiautomatico. Il software mette in collegamento la sezionatrice con l'automatismo di scarico, calcolando automaticamente le sequenze operative sui pannelli finiti in base alle dimensioni, all'altezza delle pile sulle rulliere, alle dimensioni minime e massime dei pezzi, alla capacità di scarico in fila multipla.

Stack manager elabora le commesse in produzione e gestisce la stampa delle etichette relative direttamente sullo scarico e tramite una intuitiva grafica animata guida l'utente nelle operazioni di movimentazione.



Ottimo perfect cut

Ottimizzatore di piani di taglio pensato per una gestione immediata e funzionale delle sezionatrici angolari direttamente dall'ufficio.

Ottimo perfect cut permette la generazione automatica dei piani di taglio individuando la soluzione migliore fra più risultati proposti, in base ai parametri selezionati dall'utente. Include le seguenti funzioni:

- gestione magazzini materiali, pezzi e bordi
- gestione pannelli con venatura (longitudinali e trasversali)
- ottimizzazione di commesse e multi-commesse
- calcolo preventivo dei costi e dei tempi di lavorazione
- stampa report personalizzati con i dati statistici della produzione
- etichette con editor grafico integrato
- invio programmi di taglio comprensivi di dati di etichettatura al controllo della sezionatrice
- collegamento con il gestionale aziendale

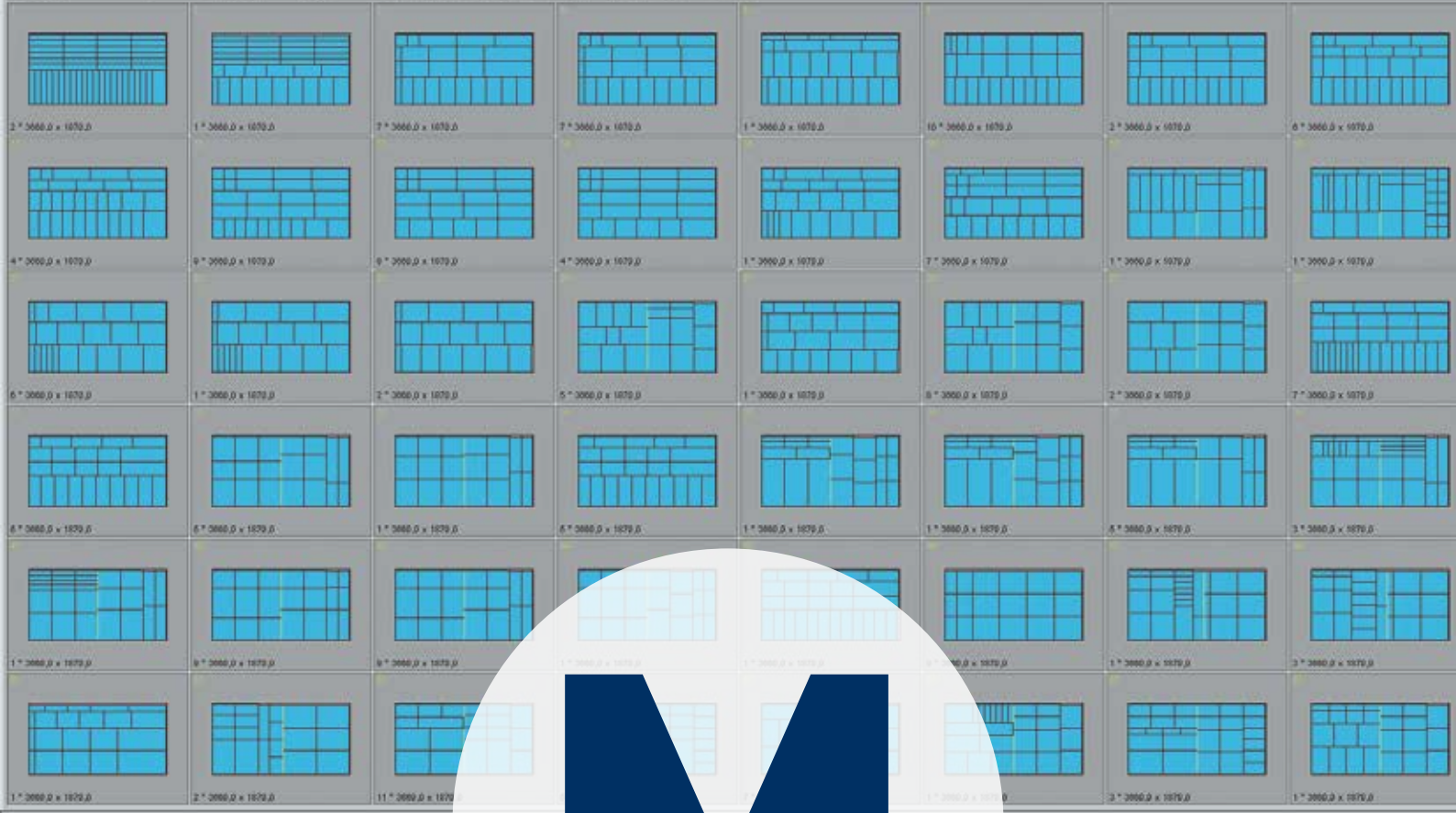


Maestro ottimo import (opzionale)

Modulo aggiuntivo a Ottimo perfect cut in ambiente Excel che consente di esportare verso Ottimo perfect cut:

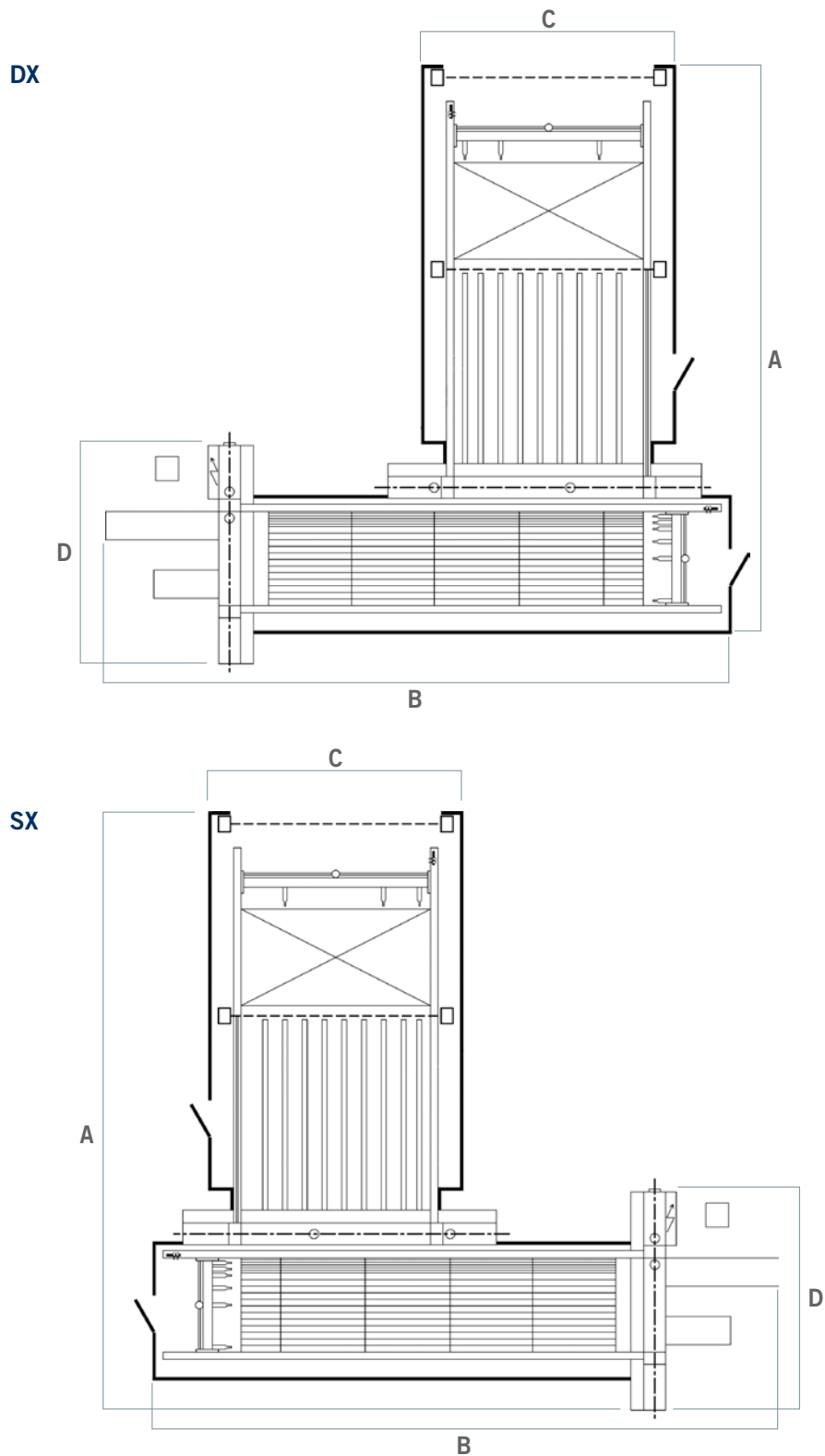
- 10 campi di descrizione pezzi (lunghezza, larghezza, quantità, venatura...);
- 36 campi di import informazioni per etichettatrice;

Job	Color	Thickness	No. patterns	Gross	Net	ZWa. 1	ZWa. 2	ZWa. 3	Tot. time
FEEL3651	BIANCO	19.0	79	2025.883	1943.011	4.09	4.09	4.09	24:57:20



DIMENSIONI DI INGOMBRO

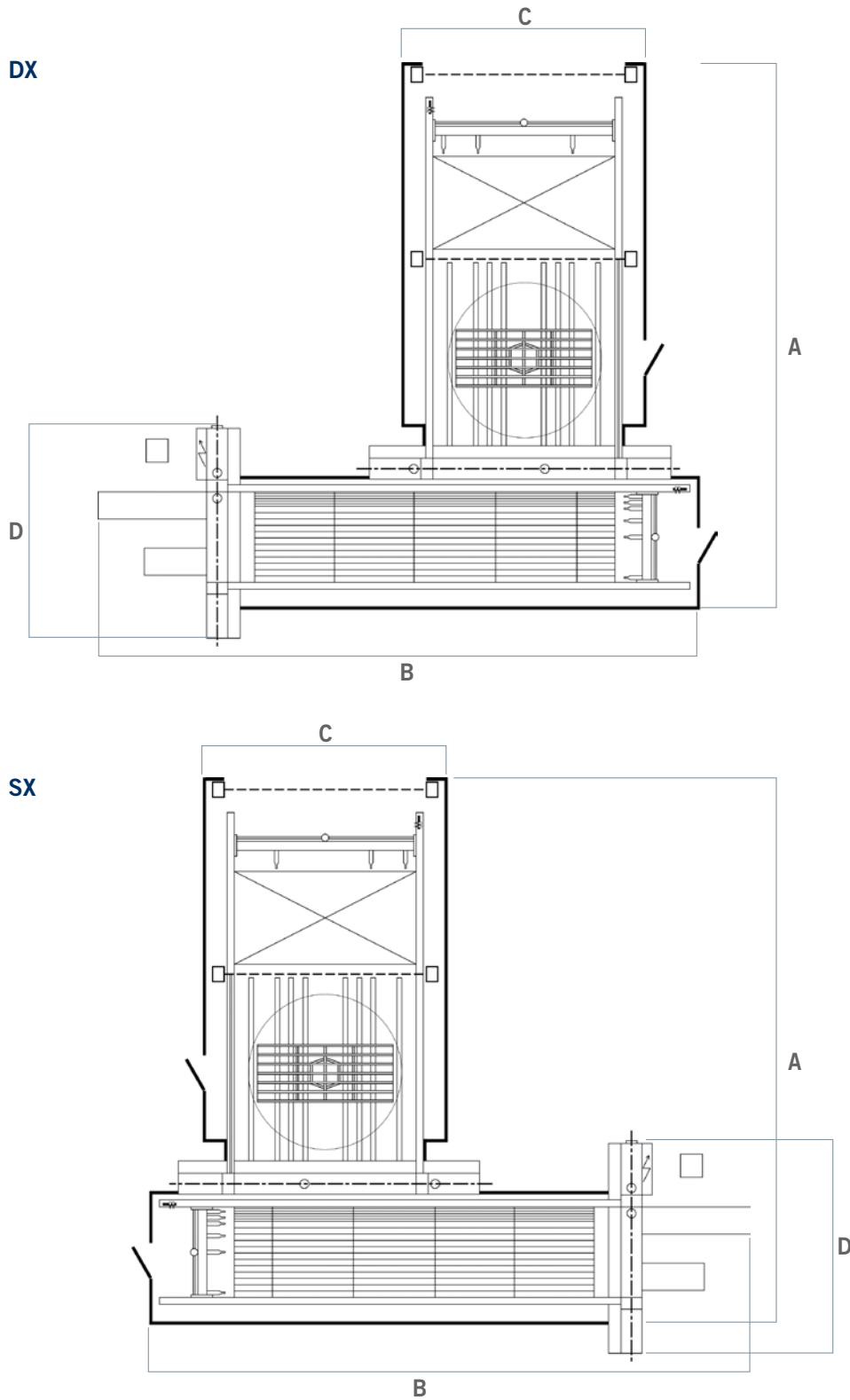
GABBIANI A 3 130 - 165



gabbiani a 3 130 - 165	A	B	C	D
3200 x 2440 (**)	14000	10100	4800	5500 (*)
4500 x 2440	14000	12500	6100	5500 (*)
5600 x 2440 (***)	14000	15900	7500	5500 (*)

(*) con opzione carro HI-TRONIC
 (**) solo gabbiani a 3 130
 (***) solo gabbiani a 3 165

GABBIANI A 3 130 - 165 CON TAVOLO GIREVOLE



gabbiani a 3 130 - 165	A	B	C	D
3200 x 2440 (**)	15800	10100	4800	5500 (*)
4500 x 2440	15800	12500	6100	5500 (*)
5600 x 2440 (***)	17200	15900	7500	5500 (*)

(*) con opzione carro HI-TRONIC

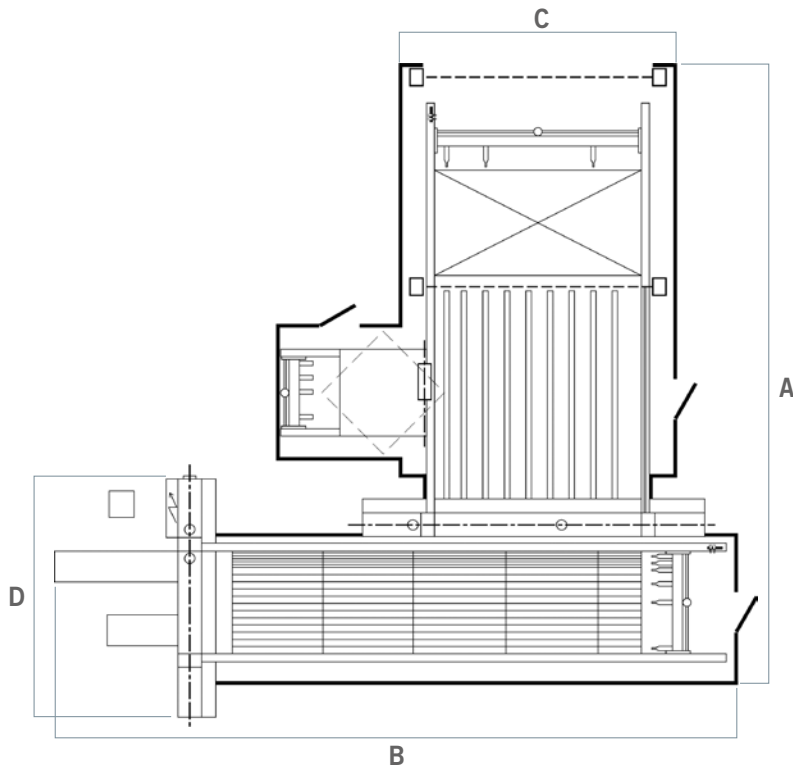
(**) solo gabbiani a 3 130

(***) solo gabbiani a 3 165

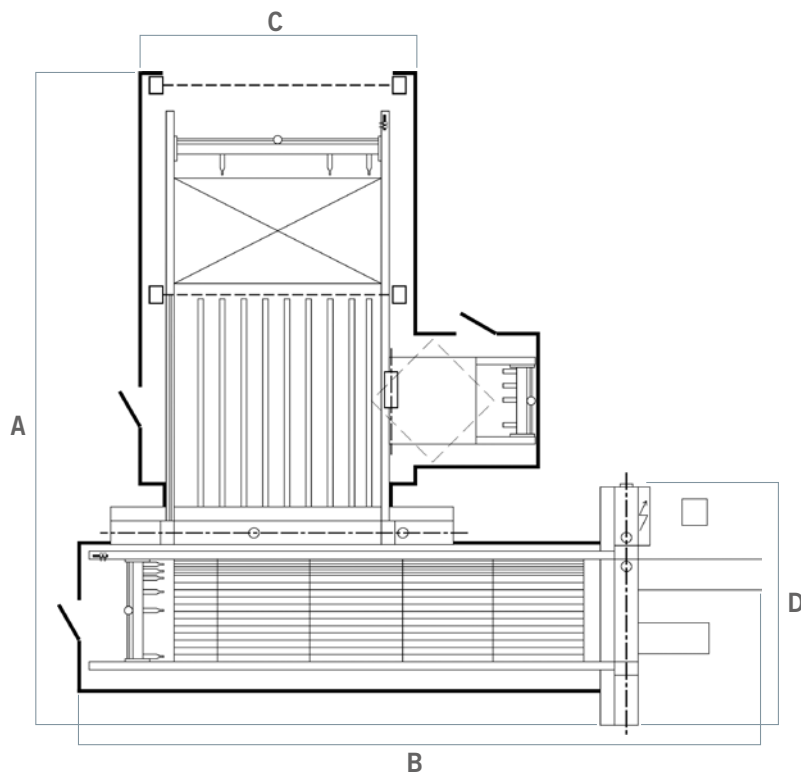
DIMENSIONI DI INGOMBRO

GABBIANI A 3 130

DX



SX



gabbiani a 3 130	A	B	C	D
3200 x 2440	16200	10100	4800	5500 (*)
4500 x 2440	16200	12500	6100	5500 (*)

(*) con opzione carro HI-TRONIC

gabbiani a 3 130		Sezione longitudinale	Sezione trasversale
Dimensioni di taglio	mm	3200 - 4500	2440
Dimensioni tavolo elevatore	mm	3200 x 2440 4500 x 2400	
Sporgenza lama	mm	130	
Diametro lama	mm	430 - 460 (*)	
Diametro incisore	mm	200	200 - 300
Velocità carro lame	m/min	170	
Motore lama	kW	18 - 22 - 30 - 37	
Velocità spintore	m/min	135	

(*) con opzione carro HI-TRONIC

gabbiani a 3 165		Sezione longitudinale	Sezione trasversale
Dimensioni di taglio	mm	4500 - 5600	2440
Dimensioni tavolo elevatore	mm	4500 x 2440 5600 x 2400	
Sporgenza lama	mm	165	
Diametro lama	mm	530	
Diametro incisore	mm	200	200 - 300
Velocità carro lame	m/min	170	
Motore lama	kW	22 - 30 - 37	
Velocità spintore	m/min	135	



L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN ISO 1870-13:2012. Pressione acustica in lavorazione 83 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB).

Potenza acustica in lavorazione 101 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB).

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
gabbiani@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0456729L