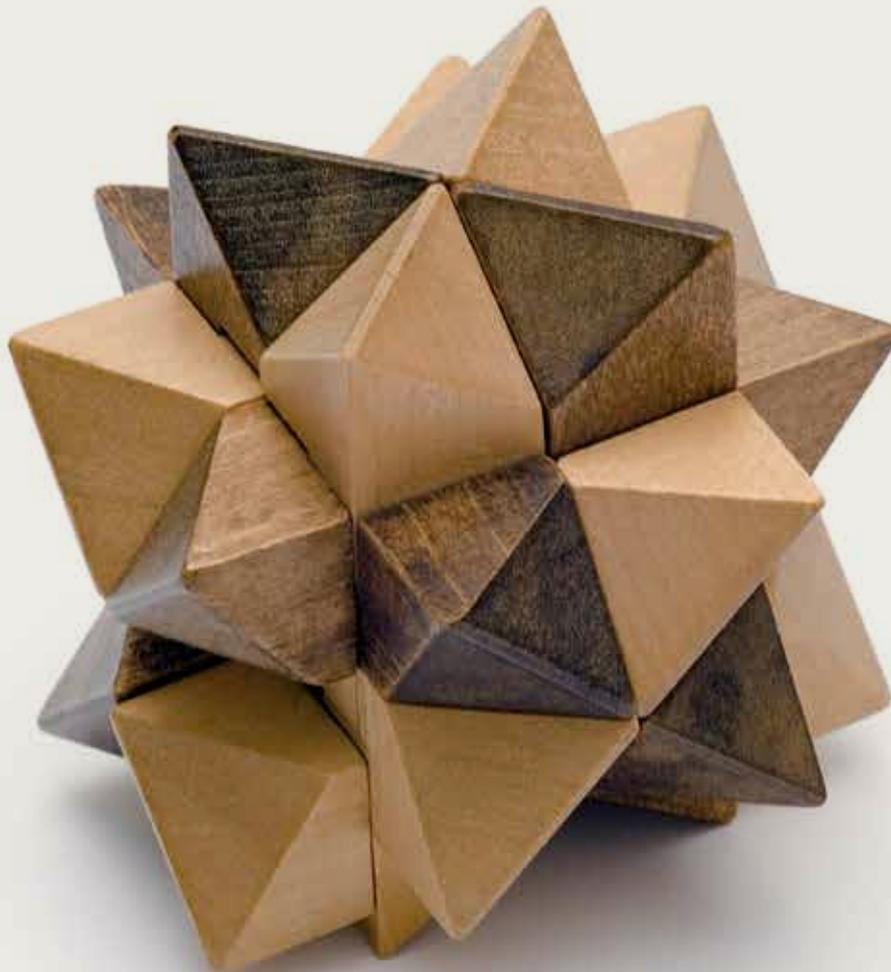


gamma accord

centri di lavoro a controllo numerico



COMPETENZE SOLIDE PER LAVORAZIONI PERFETTE





accord 25 fx
accord 40 fx
accord 42 fx
accord 50 fx



accord 25 fxm
accord 40 fxm
accord 42 fxm
accord 50 fxm



accord wd

LA PIÙ LUNGA ESPERIENZA
NELLA LAVORAZIONE
DEL LEGNO MASSELLO

6

ACCORD 25 FX/FXM

8

ACCORD 40 FX/FXM

10

ACCORD 42 FX/FXM

12

ACCORD 50 FX/FXM

14

ACCORD WD

PRECISION



Qualità di finitura perfetta

L'architettura a piano fisso e portale mobile, costituito da una rigida struttura equipaggiata con guide di scorrimento anteriori e posteriori, assicura massima efficacia e qualità di finitura sull'intera area di lavoro.

STRENGTH



Profilatura ad elevata potenza

I gruppi operatori PRISMA a 5 assi interpolanti, studiati per la lavorazione del legno massello, sono ideali per la produzione di porte, scale e finestre.

RAPIDITY



Produttività totale

Nuovo gruppo operatore combinato TWIN a 3 e 5 assi indipendenti. L'utilizzo alternato delle due unità di fresatura riduce notevolmente i tempi di non lavoro: mentre una unità è in lavorazione, l'altra esegue il cambio utensile in tempo mascherato.

FLEXIBILITY



Set-up rapido e preciso

Piano di lavoro a barre MATIC con sistema di trasmissione diretto e motorizzazioni indipendenti, per una messa a punto completa in pochi secondi.

Facile e veloce sostituzione di morsetti e ventose mediante l'esclusivo aggancio rapido.

Tecnologia affidabile

Il piano multifunzionale SCM in alluminio garantisce una perfetta planarità nel tempo.

Il sistema di vuoto integrato diretto e particolari scanalature a T consentono un bloccaggio ottimale dei pezzi ed il posizionamento di ogni tipo di attrezzatura meccanica di fissaggio.

INNOVATION



Completamente automatica

Processi all'avanguardia per garantire i migliori standard produttivi, come i sistemi di carico e scarico pezzi, che permettono alla macchina di lavorare in maniera autonoma, senza il presidio continuo dell'operatore.

Prestazioni al top

La piattaforma IoT perfettamente integrata, visualizza, analizza e monitora tutti i dati provenienti dalle macchine connesse. I dati raccolti dalle macchine in tempo reale diventano informazioni utili per aumentare la produttività delle macchine, ridurre i costi operativi e di manutenzione, ridurre i costi energetici.

SAFETY



Ergonomia di utilizzo

Il sistema di sicurezza PRO-SPEED, con fotocellule e protezioni bumper, coniuga l'accessibilità al piano di lavoro in totale sicurezza con la massima velocità in fase di lavorazione.

42

Software

52

Dati tecnici

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



*Gruppo operatore PRISMA
con elettromandrino a 5 assi.*



*Piano di lavoro
multifunzionale
adatto a qualsiasi
esigenza di riferimento
e bloccaggio del pezzo.*

*Piano di lavoro a
barre configurabile
con morsetti e
ventose, ideale per la
lavorazione del legno
massello.*

TECNICHE

accord 25 fx/fxm
centri di lavoro a controllo numerico



*Magazzino laterale
fino a 12 posizioni.*



*Magazzino a catena
a 32 posizioni
ancorato al portale
mobile, sviluppato
per la gestione di
utensili pesanti e di
grandi dimensioni.*

*Massima
sicurezza per
l'operatore
grazie alle
protezioni
con bumper
compatti.*



*Totale assenza di
vibrazioni anche ad
alta velocità con la
struttura a portale
movimentata da
doppio motore.*

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



Dispositivo MACH 5 in soli cinque secondi esegue l'operazione di cambio utensile, riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



Piano di lavoro a barre configurabile con morsetti e ventose, ideale per la lavorazione del legno massello.

Piano di lavoro multifunzionale adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

TECNICHE

accord 40 fx/fxm
centri di lavoro a controllo numerico



Gruppo operatore PRISMA con elettromandrino a 5 assi.



Unità di lavoro supplementare BRC con asse verticale indipendente.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



Gruppo operatore TWIN con due unità di lavoro indipendenti.



Unità di fresatura posteriore con elettromandrino a 3/4 assi.



Unità di fresatura anteriore con elettromandrino a 5 assi.



Piano di lavoro multifunzionale adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

Piano di lavoro a barre configurabile con morsetti e ventose, ideale per la lavorazione del legno massello.

TECNICHE

accord 42 fx/fxm

centri di lavoro a controllo numerico



Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore.

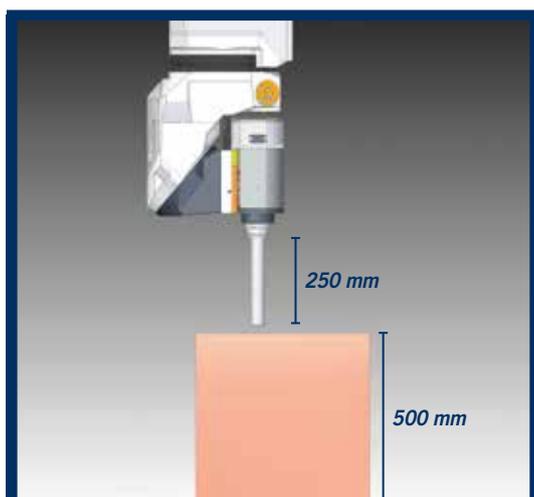


Magazzino a catena a 48 posizioni ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



L'elevata corsa dell'asse verticale consente di lavorare pezzi fino a 500 mm di altezza, con utensili di grandi dimensioni.



Magazzino circolare a 12 posizioni, posizionato a bordo del gruppo operatore.



Piano di lavoro a barre configurabile con morsetti e ventose, ideale per la lavorazione del legno massello.

Piano di lavoro multifunzionale adatto a qualsiasi esigenza di riferimento e bloccaggio del pezzo.

TECNICHE

accord 50 fx/fxm

centri di lavoro a controllo numerico



Gruppo operatore PRISMA con elettromandrino a 5 assi.

Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.



Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore.

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI



Cella di lavoro flessibile per la produzione di serramenti e porte, dotata di sistema di carico e scarico automatico.



Piano di lavoro con altezza 145 mm (H145) per lavorare con utensili a doppio profilo elementi di diverso spessore.

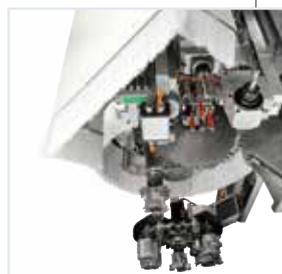


Magazzino a catena a 48 posizioni ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni.

TECNICHE



Gruppo operatore PRISMA con elettromandrino a 5 assi.



Unità di lavoro supplementare BRC con asse verticale indipendente.

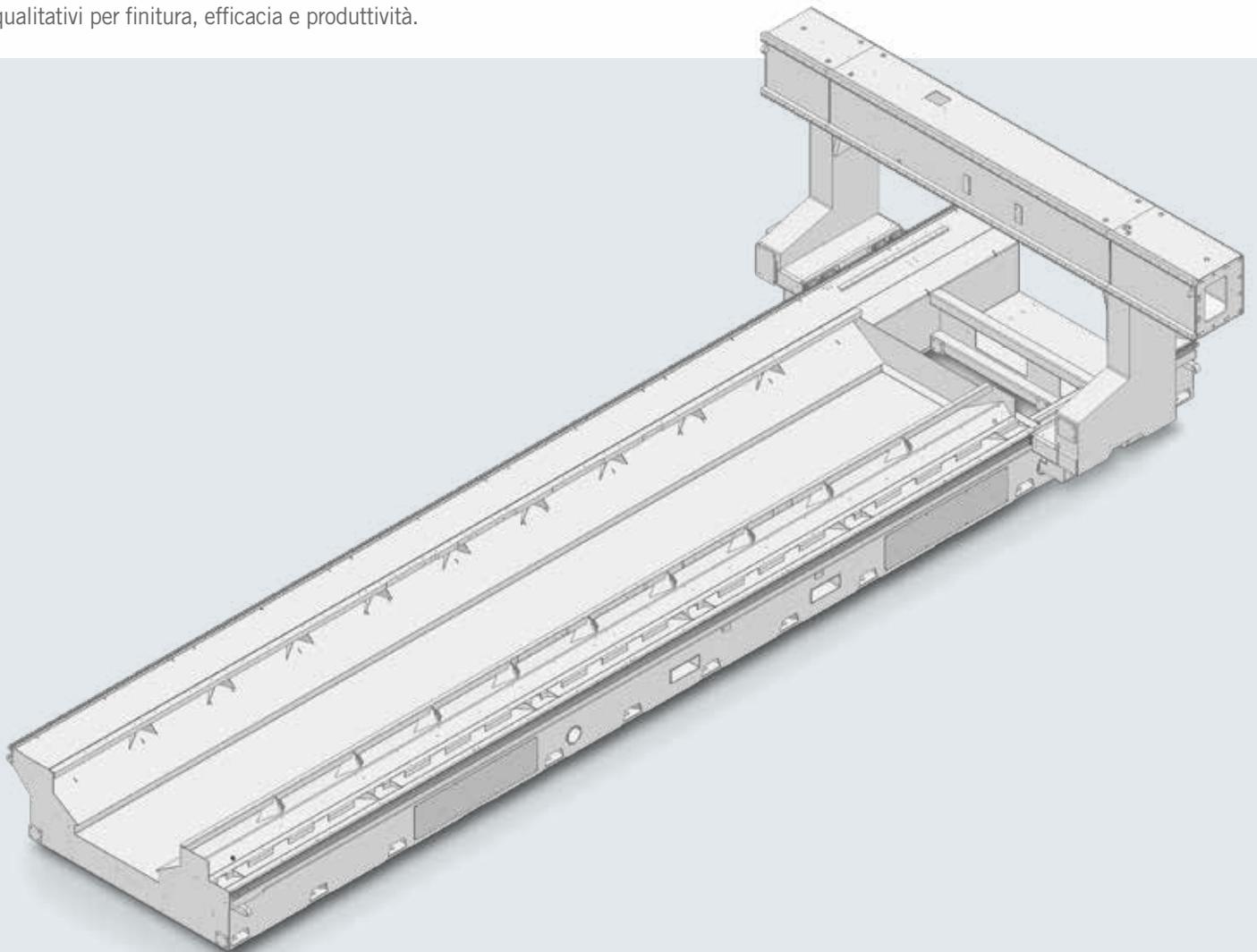
Massima sicurezza per l'operatore grazie alle protezioni con bumper compatti.

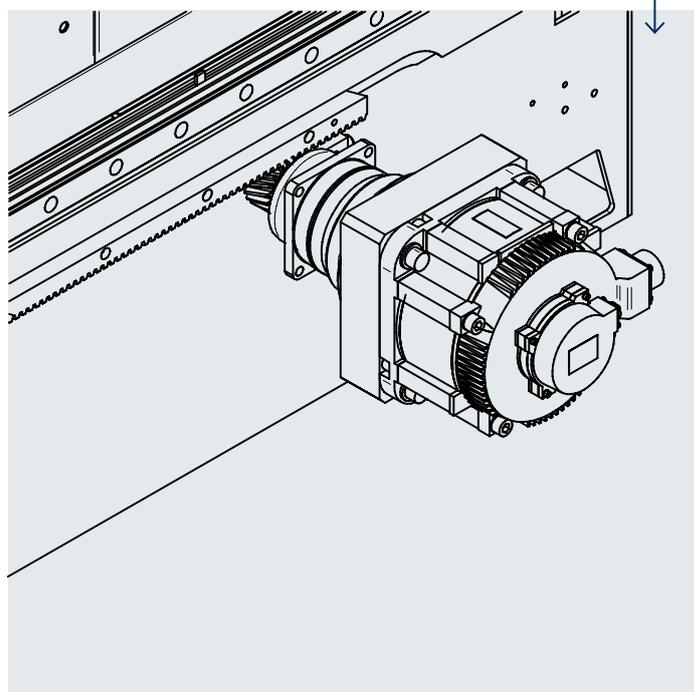
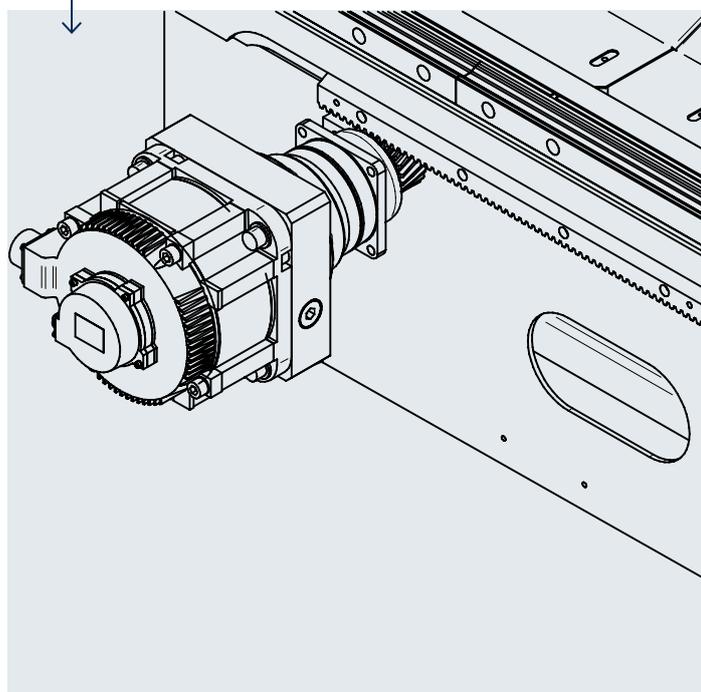
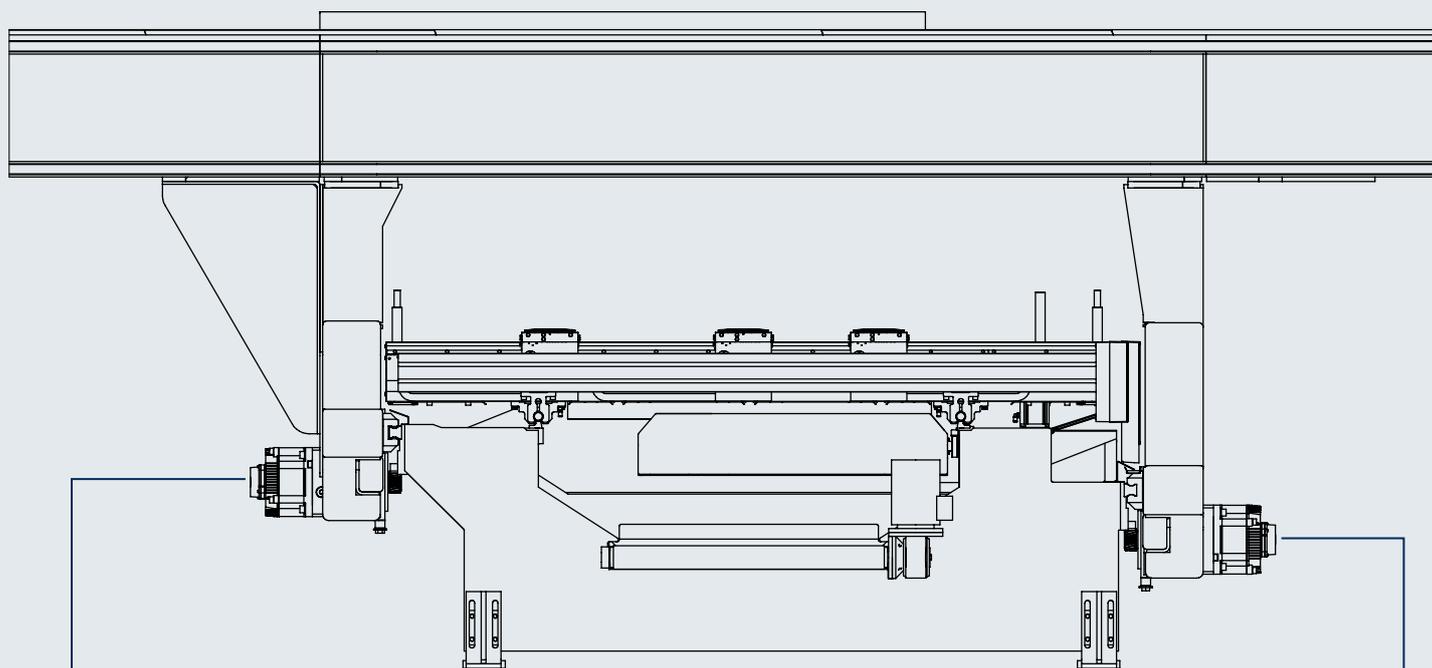


Totale assenza di vibrazioni anche ad alta velocità con la struttura a portale movimentata da doppio motore.

STRUTTURA A PORTALE MOBILE

Le macchine della serie *accord* sono progettate con una struttura a portale mobile robusta e compatta che garantisce i più elevati standard qualitativi per finitura, efficacia e produttività.

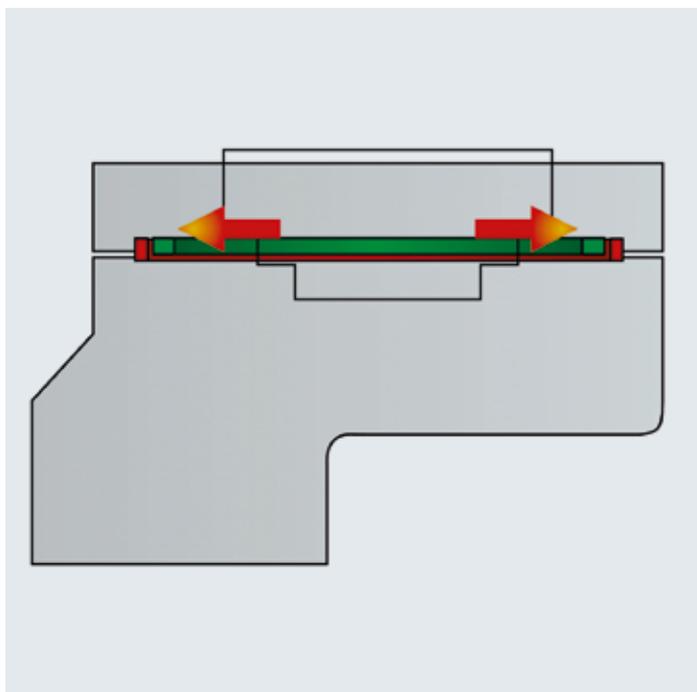




La movimentazione dell'asse X è ottenuta tramite sistema a portale con **doppia cremagliera e doppia motorizzazione**, per garantire la massima precisione e velocità di movimento.

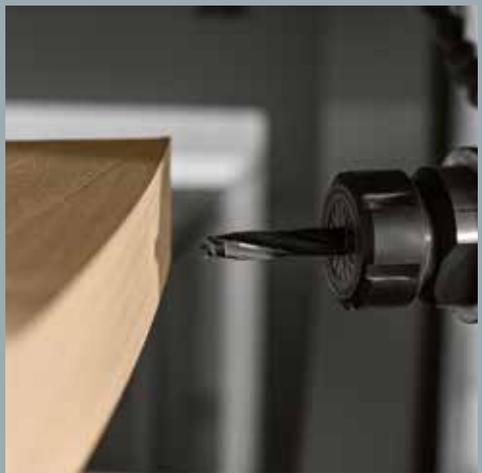
GRUPPO OPERATORE

Profilatura ad elevata potenza, flessibilità produttiva e qualità di finitura con i gruppi operatori PRISMA a 5 assi interpolanti.



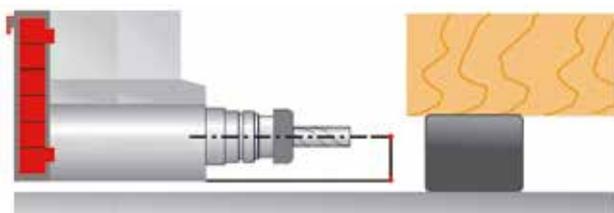
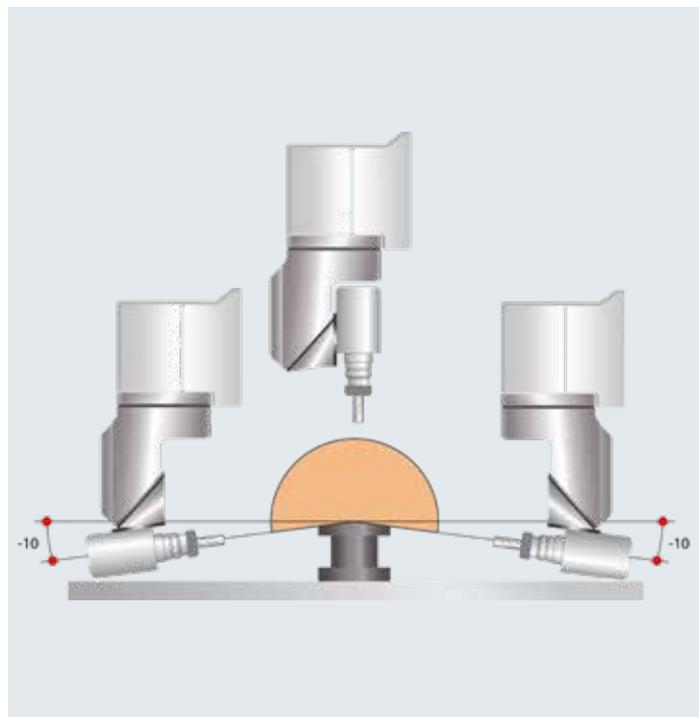
L'esclusivo sistema TTS (Total Torque System) di SCM permette il **bloccaggio meccanico del mandrino in posizione verticale**, aumentando la rigidità del sistema.





GRUPPO OPERATORE

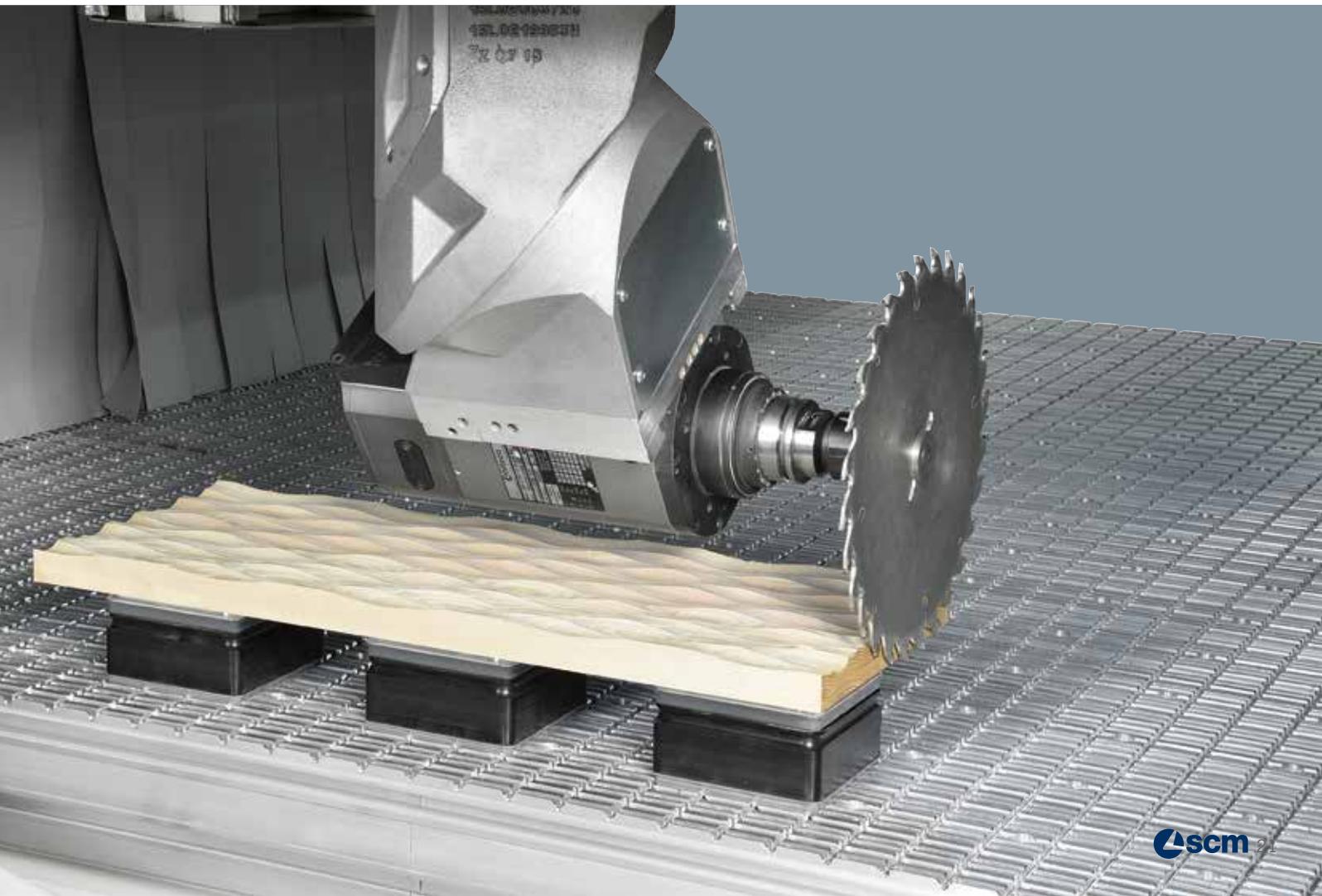
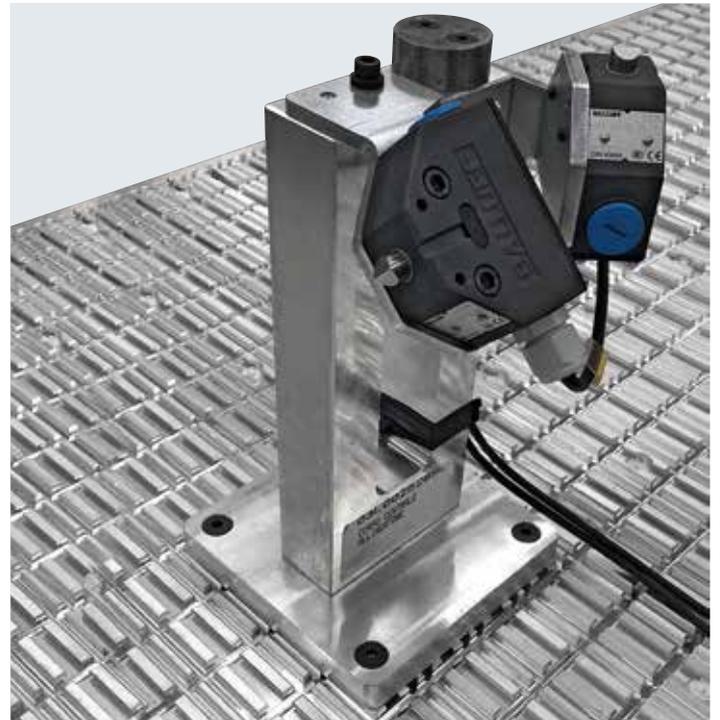
La geometria dei gruppi operatori PRISMA consente di lavorare con inclinazioni fino a 10° sotto la superficie di appoggio del pezzo.



Manutenzione ridotta e massima flessibilità con la tecnologia BEL.TECH (Belt Technology System), il sistema con rinvio a cinghia che annulla la trasmissione delle vibrazioni e del calore dagli utensili al motore. Questa particolare struttura permette lavorazioni ad asse orizzontale in spazi ridotti.



Precisione del 5 assi garantita con il dispositivo RTCP setting (Rotation Tool Centre Point) che ripristina automaticamente i parametri del gruppo operatore mediante un sistema di auto-taratura e una funzione disponibile da programma, sviluppati entrambi da SCM.

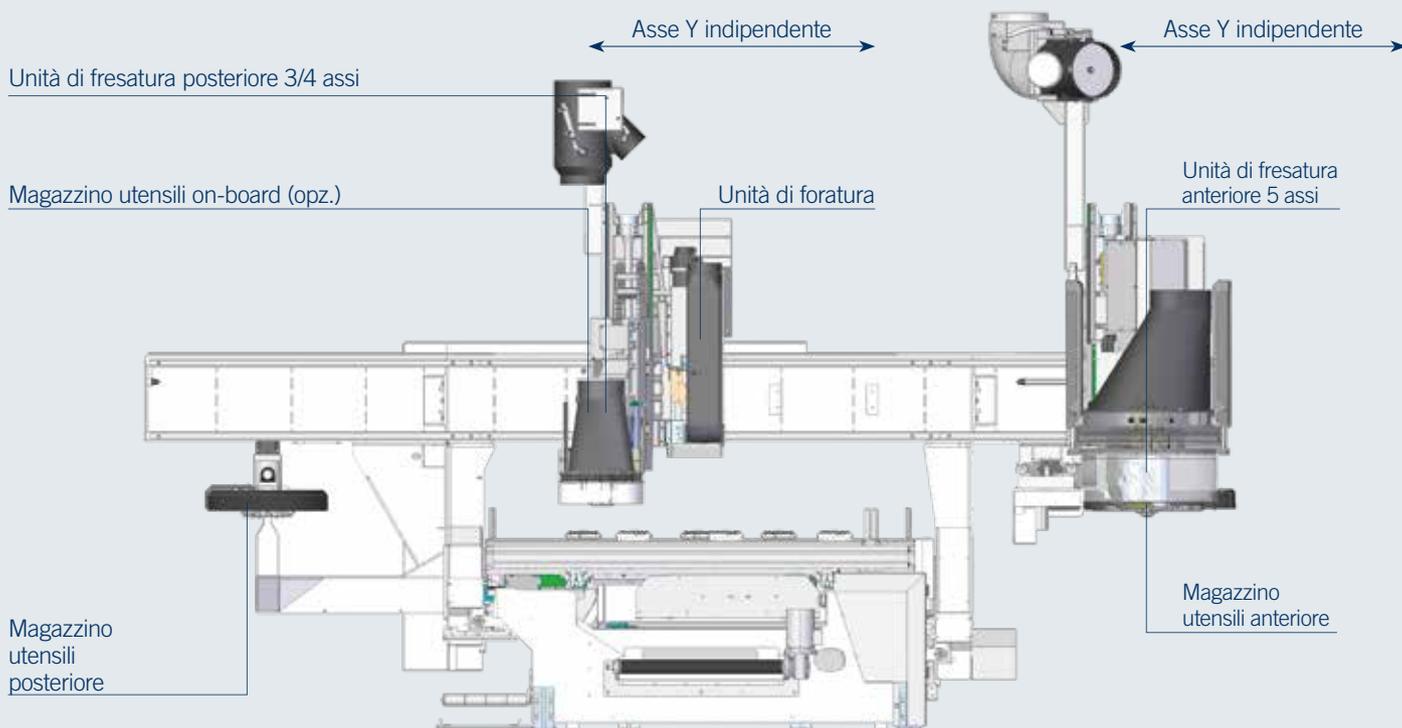


GRUPPO OPERATORE

GRUPPO OPERATORE TWIN

Produttività totale con il nuovo gruppo operatore combinato a 3 e 5 assi indipendenti.

L'utilizzo alternato delle due unità di fresatura riduce notevolmente i tempi di non lavoro: mentre una unità è in lavorazione, l'altra esegue il cambio utensile in tempo mascherato.



UNITÀ DI LAVORO BRC

Tagliare, fresare e forare, sia in verticale che in orizzontale, **senza dover effettuare il cambio utensile.**

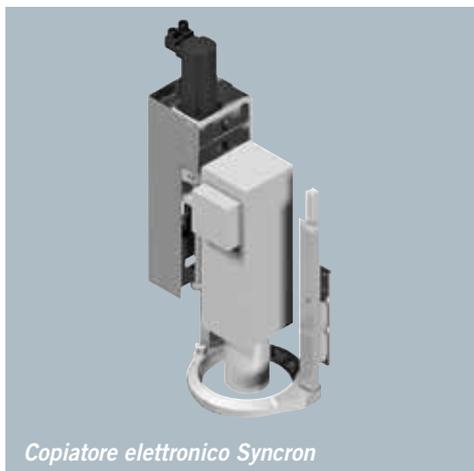
Veloce ed efficiente, tutte le lavorazioni accessorie vengono realizzate tramite questo aggregato che dispone di asse Z indipendente ed inverter dedicato.



GRUPPO OPERATORE



La soluzione tradizionale, con robusto carro ancorato direttamente alle guide verticali, si avvale di elettromandrine potenti ed affidabili per l'utilizzo di utensili di grandi dimensioni e con doppio profilo.



Copiatore elettronico Synchron

Lavorazioni verticali a profondità costante con il dispositivo Synchron che copia la superficie del pezzo attraverso il movimento sincronizzato dell'asse Z.



Pressatore meccanico coassiale

Indispensabile nella tenuta dei pezzi di piccole dimensioni.



MANDRINO RO.AX

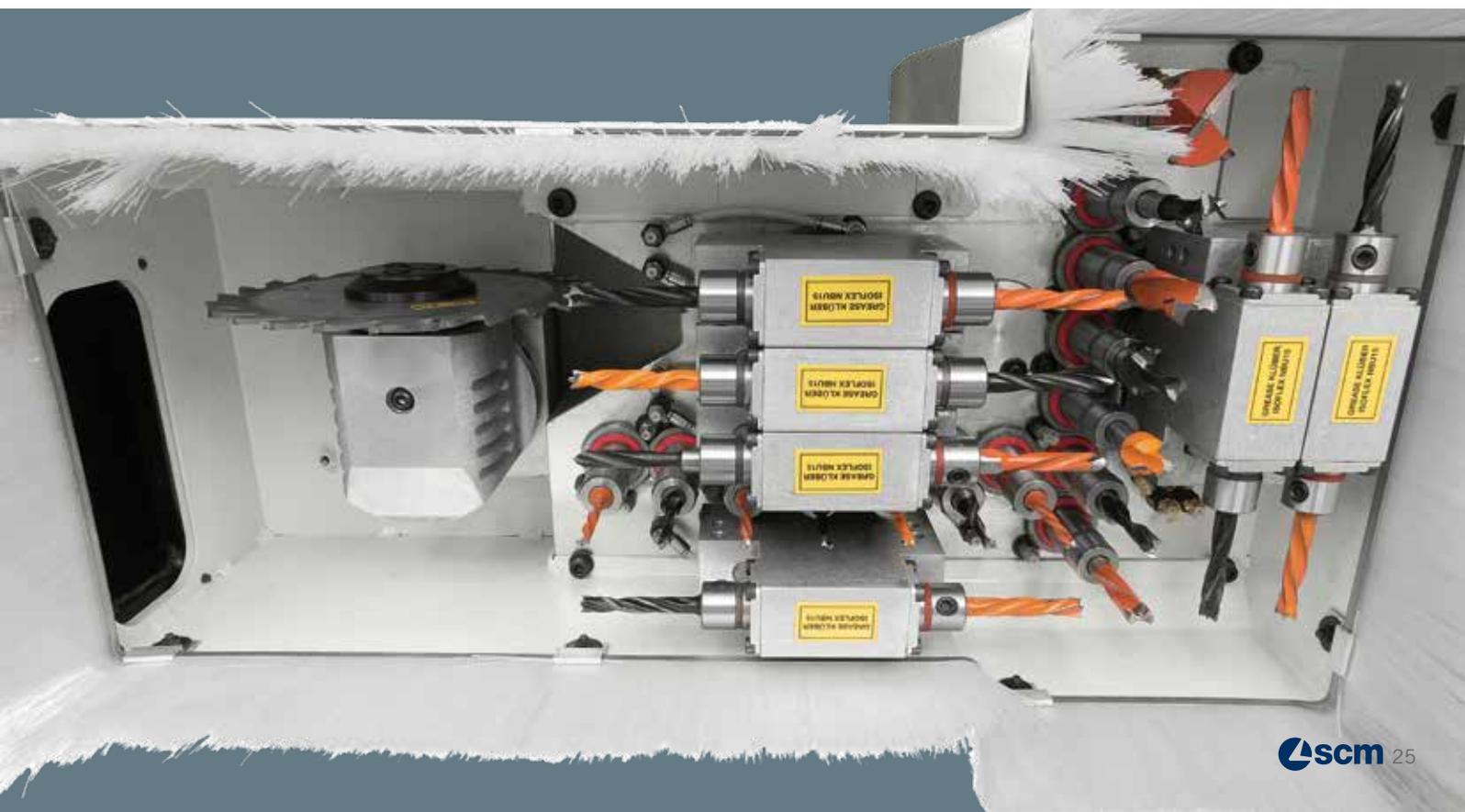
Zero giochi durante la lavorazione con la nuova tecnologia RO.AX (RotoAxial spindle technology) il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.



Per l'esecuzione di tagli, è disponibile un gruppo lama dedicato a posizione fissa oppure orientabile 0-90°.

UNITÀ DI FORATURA

Ogni esigenza di foratura trova la soluzione ottimale nella gamma di moduli a disposizione, dotati di gruppi a forare indipendenti sia verticali che orizzontali.



PULIZIA DELLA MACCHINA

Ottima pulizia della macchina e dell'ambiente circostante grazie alla doppia cuffia di aspirazione coassiale che consente l'estrazione di trucioli e polvere in tutte le condizioni di lavoro.



Durante le fresature con utensile verticale è azionata la cuffia interna che, grazie alle sue dimensioni ridotte, risulta più efficace per questo tipo di lavorazione.



Durante le fresature a 5 assi è azionata la cuffia esterna che ha una dimensione adeguata al contenimento degli utensili nello spazio.



Il convogliatore coassiale è particolarmente utile nelle lavorazioni ad alta asportazione con utensile verticale, in quanto si orienta automaticamente in funzione della eiezione del truciolo.

MAGAZZINI UTENSILI

TRC 48 o 32 posizioni

Magazzino a catena ancorato al portale mobile, sviluppato per la gestione di utensili pesanti e di grandi dimensioni, ideali nelle lavorazioni su legno massello.

MACH 5

In soli cinque secondi esegue l'operazione di cambio utensile, riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



RAPID
24 o 16 posizioni

Magazzino circolare ancorato al portale mobile, per avere sempre a disposizione tutti gli utensili.



RAPID 12 ON-BOARD
12 posizioni

Magazzino circolare posizionato a bordo del gruppo operatore, effettua il cambio utensile del mandrino principale durante le operazioni di foratura.



TR 12
12 posizioni

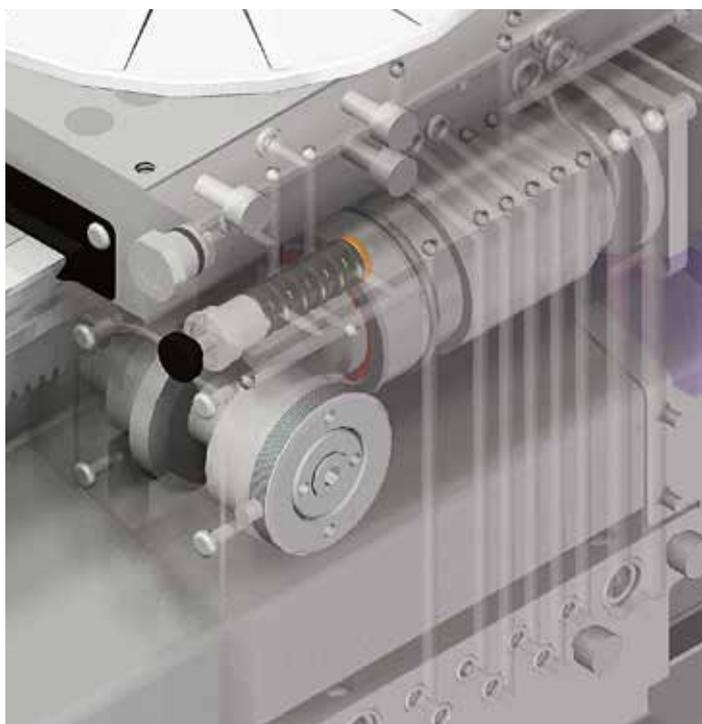
Massima efficienza con il magazzino lineare a destra del piano di lavoro.

PIANO DI LAVORO A BARRE



MATIC

Piano di lavoro automatico, per una **messa a punto completa in pochi secondi**; ideale per la lavorazione di elementi di finestre in prefinito che prevedono riposizionamenti del pezzo all'interno del programma.



Le barre e le basi sono movimentate con sistema di trasmissione diretto tramite pignone/cremagliera e sono dotate di motorizzazioni indipendenti.



Morsetti di bloccaggio con altezza 145 mm (H145) per lavorare con utensili a doppio profilo elementi di diverso spessore, da 60 a 120 mm, senza la necessità di set-up manuale.



Facile e veloce sostituzione di morsetti e ventose premendo semplicemente un pulsante, con l'esclusivo aggancio rapido.

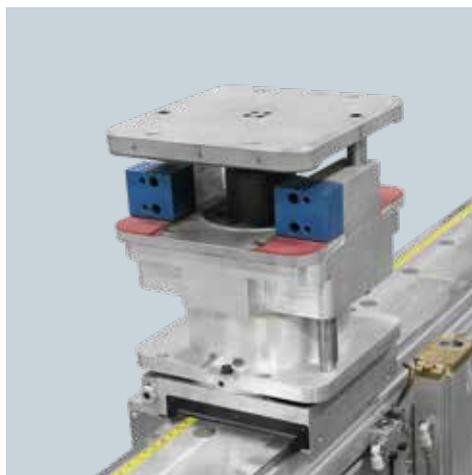
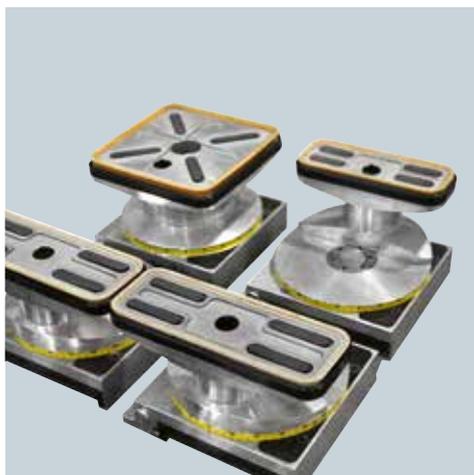
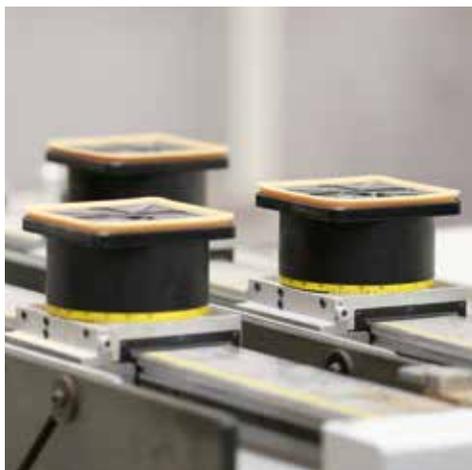


*Caricare e scaricare i pezzi in modo agevole ed ergonomico, portarli in automatico in zona di lavoro ed evitare qualsiasi tipo di collisione è possibile grazie alla **totale gestione del piano di lavoro**. La pulizia avviene tramite **sistemi di soffiaggio** che rimuovono i trucioli sia dalla zona di scorrimento che dal piano di appoggio del pezzo.*



PIANO DI LAVORO A BARRE





Ampia gamma di accessori che offrono un bloccaggio ottimale per ottenere sempre la massima qualità di finitura anche in presenza di grosse asportazioni.

START

Massima libertà di utilizzo con il piano di lavoro a movimento manuale: su ogni barra mobile possono essere posizionati morsetti a bloccaggio pneumatico o ventose, per la lavorazione di elementi con diversa forma e dimensione.



PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE



PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

Il piano di lavoro in alluminio di SCM garantisce **massima affidabilità** nelle lavorazioni. Caratterizzato da una perfetta planarità nel tempo, non subisce deformazioni in seguito a fattori ambientali quali temperatura ed umidità.

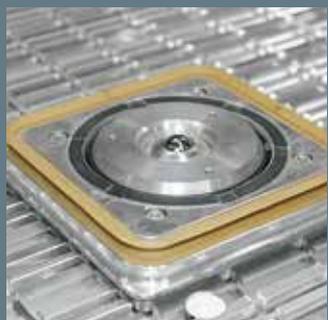


L'impianto del vuoto è ricavato direttamente all'interno degli estrusi in alluminio e distribuito su un reticolo di canali e fori disposti a passo 120 mm su tutta la superficie del piano di lavoro.





Su tutta la superficie del piano sono presenti **scanalature a T** che consentono di fissare rigidamente eventuali contro-sagome e attrezzature di fissaggio non fornite da SCM.



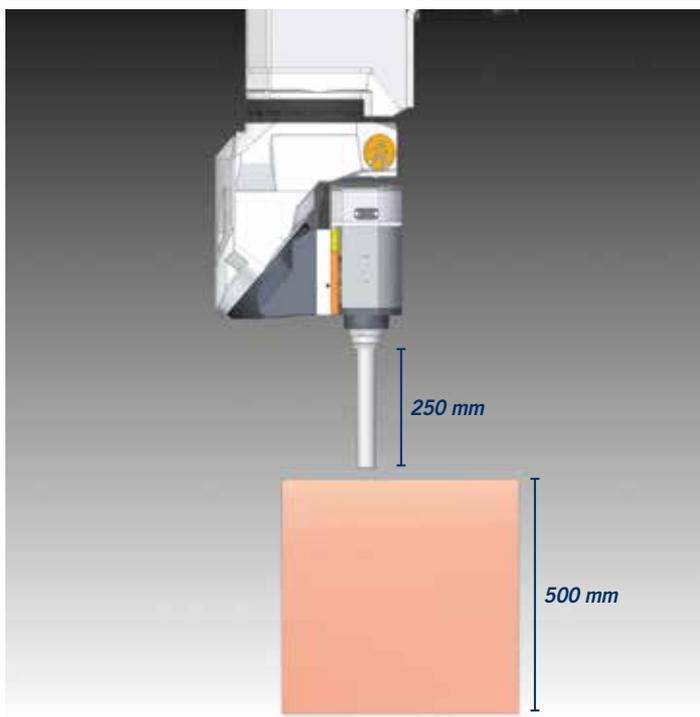
È possibile configurare il piano di lavoro con innumerevoli tipi di ventose MPS, aggiungendole o rimuovendole agevolmente, in funzione della tipologia e geometria dei pezzi da fissare.

Il proiettore laser a croce sul piano aiuta l'operatore durante il set-up.

ALTEZZA DI LAVORO 500MM ACCORD 50 FX/FXM



La robusta struttura della macchina e la geometria del gruppo operatore permettono all'utensile di **ruotare liberamente attorno a pezzi di forma complessa** e realizzare lavorazioni tridimensionali con elevata precisione e massima qualità di finitura.



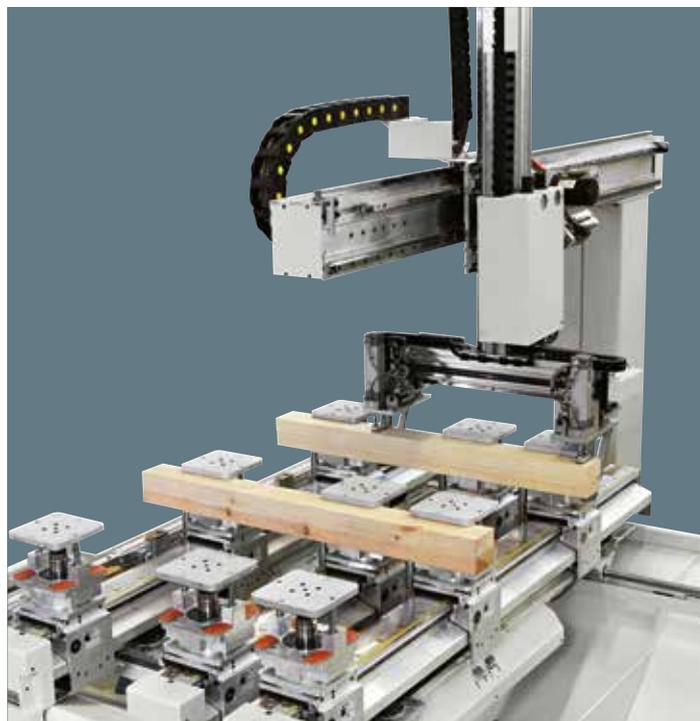
Ampio volume di lavoro grazie all'elevata corsa dell'asse Z che consente di effettuare fresature e forature su pezzi fino a 500 mm di altezza, con utensili di grandi dimensioni.



SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO ACCORD WD



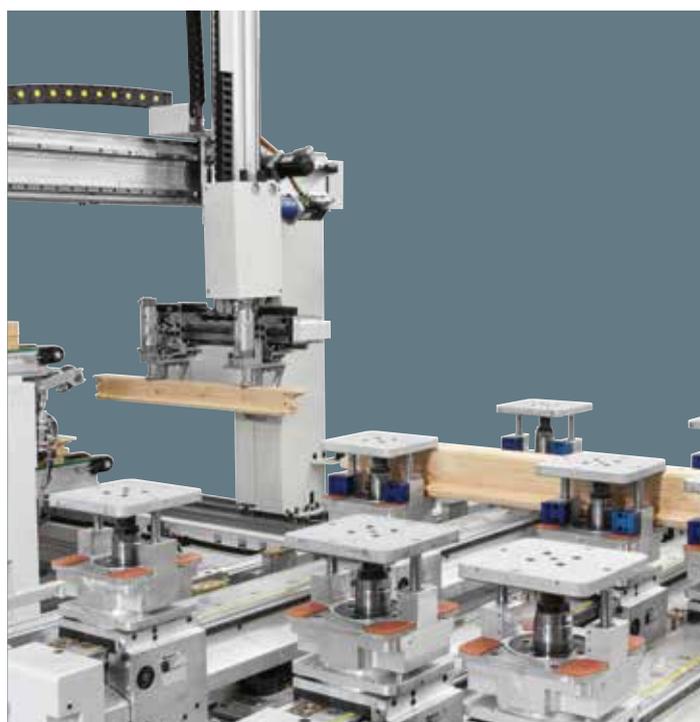
Sul buffer di carico si possono posizionare più elementi di diversa lunghezza. Il controllo dimensionale dell'elemento (lunghezza, larghezza, spessore) avviene tramite sensore ottico al momento del carico da parte dell'operatore.



Per una maggior produttività, è sempre prevista la lavorazione di due elementi contemporaneamente sul semipiano di lavoro.



Elementi di lunghezza ridotta sono caricati in maniera automatica e bloccati su un singolo morsetto.



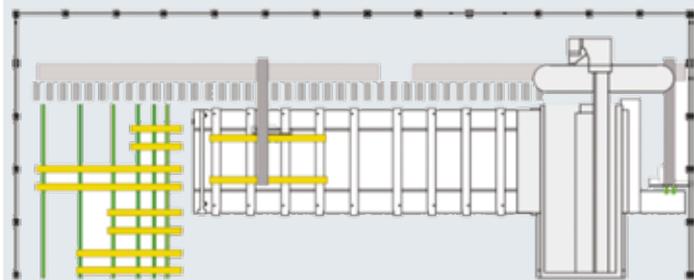
I posizionamenti dei manipolatori avvengono tramite assi gestiti da CN. La posizione delle pinze di presa dell'elemento avviene automaticamente in funzione delle dimensioni dell'elemento stesso.



SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO

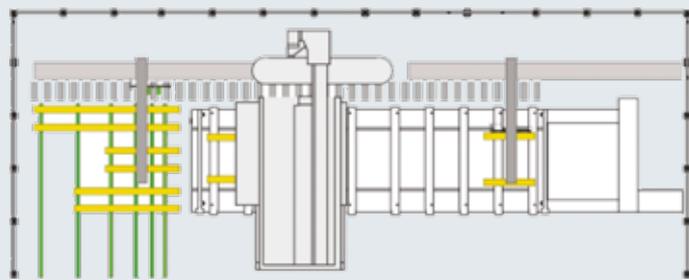
ACCORD WD

1



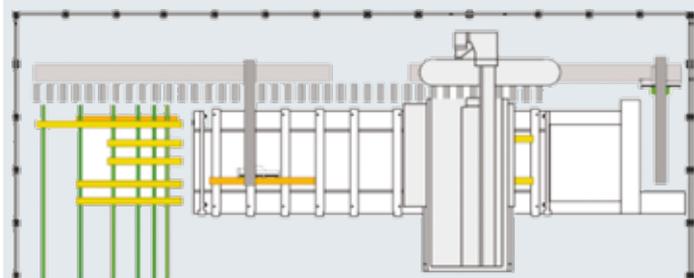
Il manipolatore SX preleva gli elementi grezzi dal buffer di carico (piano superiore) e li deposita sul semipiano SX.

2



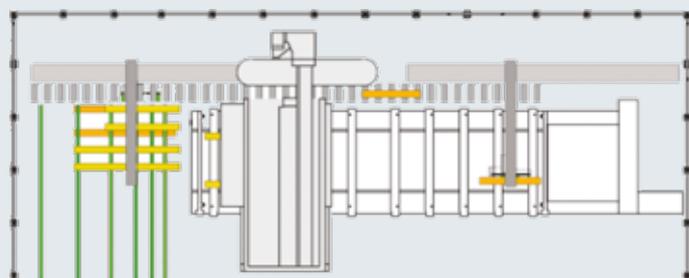
Mentre la macchina esegue il programma sul semipiano SX, il manipolatore DX riceve i successivi elementi grezzi dalla rulliera posteriore e li deposita sul semipiano DX.

3



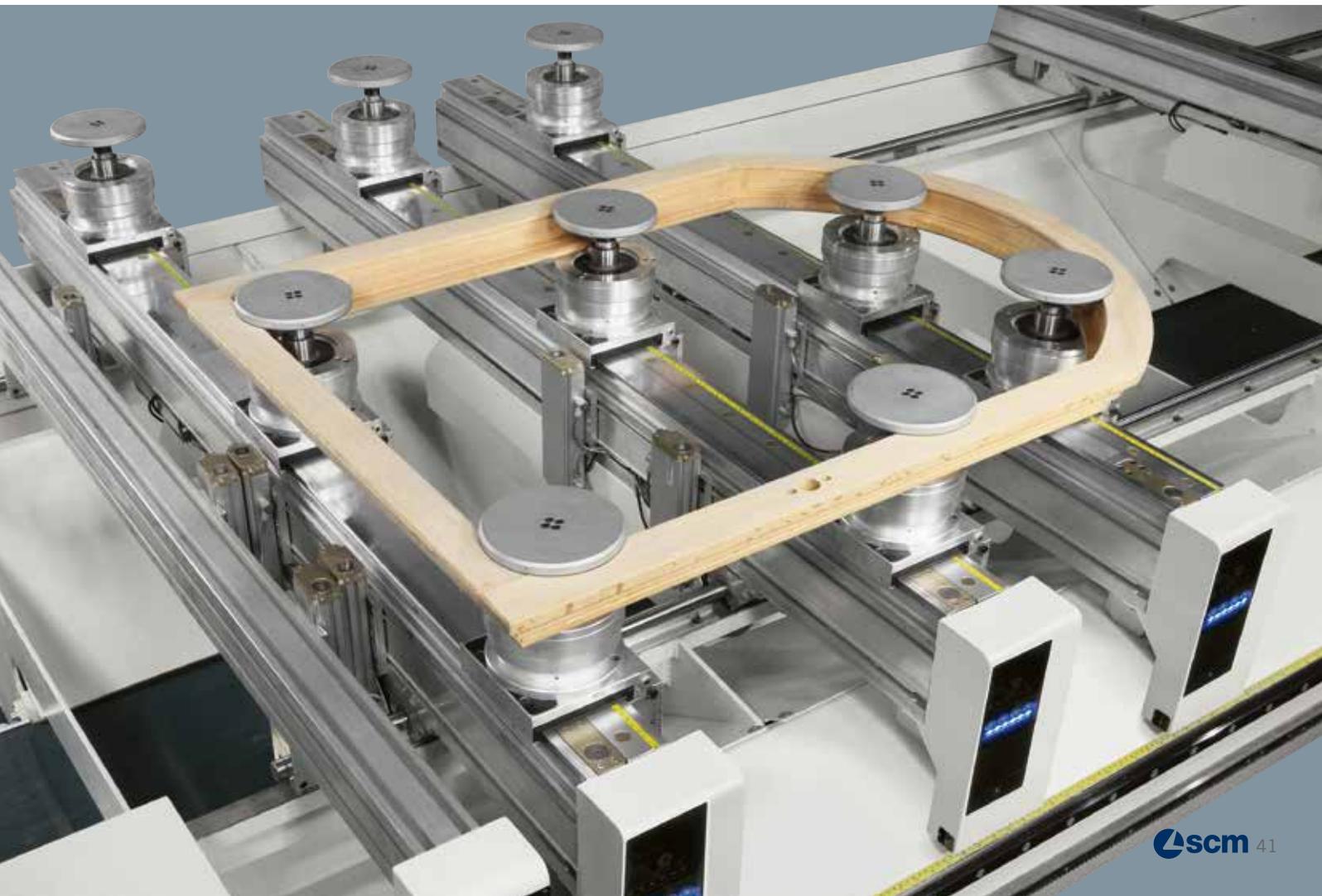
Terminato il programma, il manipolatore SX scarica gli elementi finiti dal semipiano SX e li deposita sul buffer di scarico (piano inferiore).

4



Il ciclo si completa con lo scarico degli elementi dal semipiano DX, mentre la macchina sta già lavorando sul semipiano SX gli elementi successivi.

Massima flessibilità di utilizzo nel realizzare infissi speciali o altre tipologie di prodotti con l'accesso al piano di lavoro anche per carico e scarico manuale.



M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

progettazione >

programmazione
e generazione
dei programmi
macchina

Maestro office

Ufficio

Fabbrica

Maestro active

taglio >

fresatura
foratura

SOFTWARE

Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1
Monitoraggio macchina,
KPIs, notifiche
istantanee

2
Supporto
manutenzione

3
Manutenzione
predittiva, machine
learning

4
Esportazione di report
e dati storici

5
Estensione
della garanzia

6
Supporto remoto
aumentato

7
Smart learning,
video e tutorial

8
Gestione asset
con e-commerce di
Spare Parts SCM

Maestro connect
Piattaforma IoT





Maestro cnc



In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

SOFTWARE

Ufficio

Maestro cnc

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie ad uno sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

FUNZIONI AGGIUNTIVE



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



Maestro msl connector - Integrità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.



Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

DIGITAL SERVICES

SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e ... ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

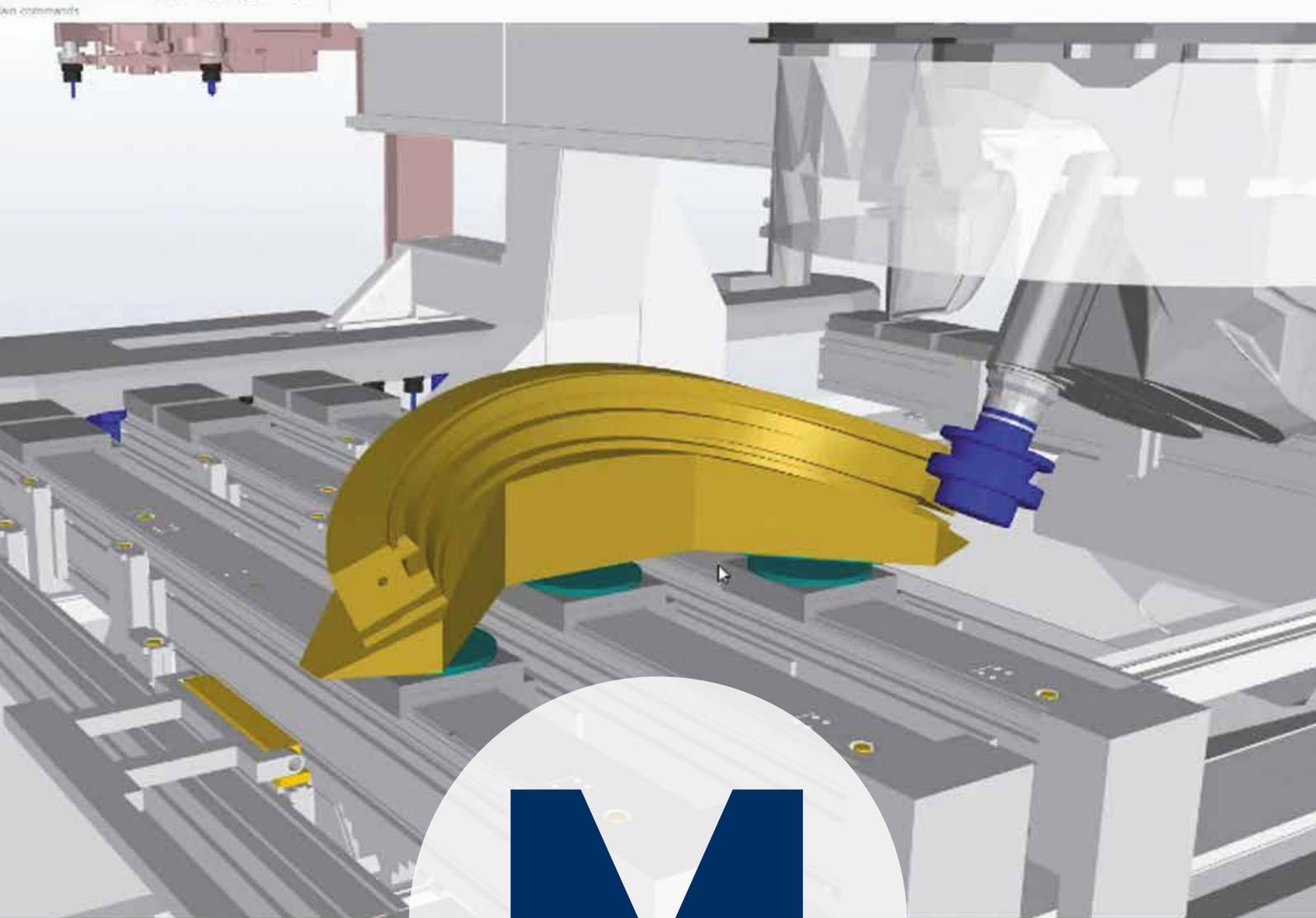
SMARTTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smarttech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smarttech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni* per una tranquillità assoluta!

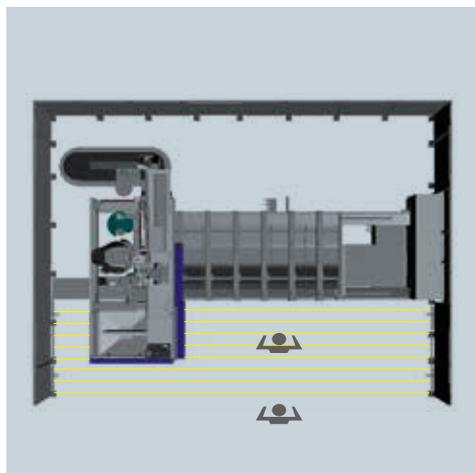
* *vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*



SISTEMI DI SICUREZZA

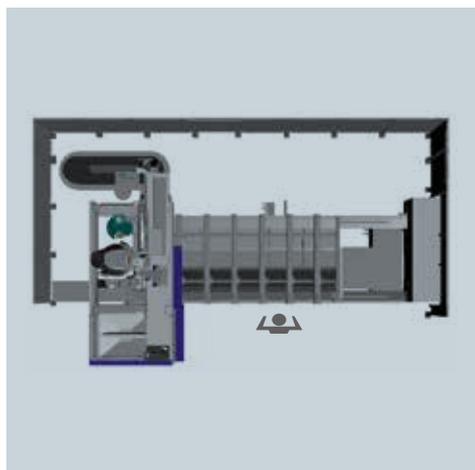


La protezione del gruppo operatore dotata di bumper compatti permette di sfruttare tutta l'area di lavoro disponibile, posizionando più pezzi contemporaneamente sul piano.



PRO-SPEED

Il sistema di sicurezza con fotocellule orizzontali e bumper, coniuga la massima accessibilità al piano di lavoro con la sicurezza per l'operatore nelle operazioni di carico e scarico pezzi, mentre in fase di lavorazione si raggiungono massima velocità e produttività.



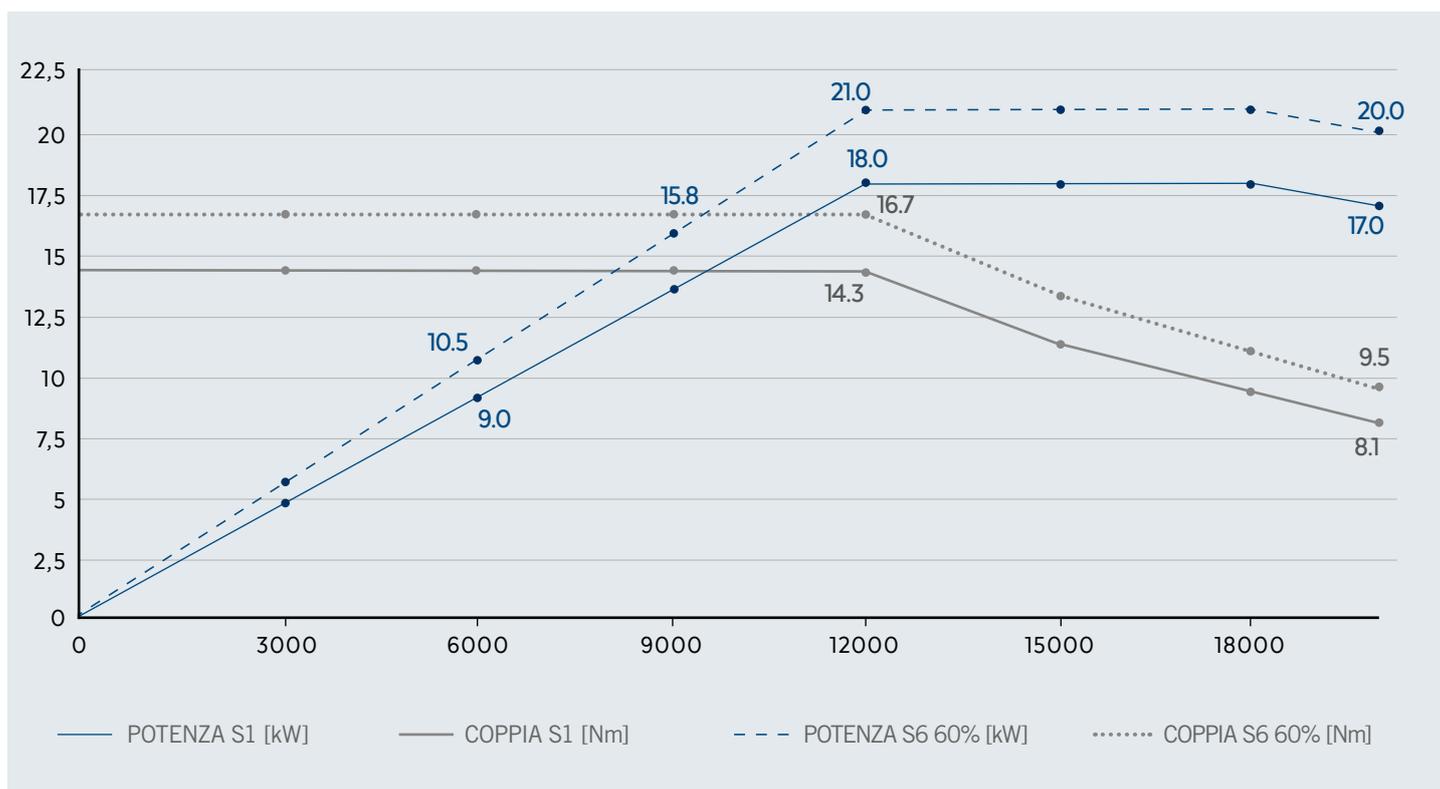
PRO-SPACE

Massima sicurezza per l'operatore grazie al sistema di protezione bumper sul portale mobile, studiato per ridurre al minimo l'ingombro della macchina, con velocità di avanzamento fino a 25 m/min.

	ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
Gruppo operatore 5 assi PRISMA	✓	✓	✓	✓	✓
Gruppo operatore TWIN	-	-	✓	-	-
Gruppo operatore 3 assi	✓	✓	✓	-	-
Unità di lavoro BRC	-	✓	-	-	✓
Unità di lavoro BRC-K	✓	-	-	-	-
Unità di foratura	✓	✓	✓	✓	-
Convogliatore trucioli su elettromandrino	✓	✓	✓	✓	✓
Dispositivo di cambio utensile MACH 5	-	✓	-	-	-
Magazzino portautensili TRC 48	-	✓	✓	✓	✓
Magazzino portautensili TRC 32	✓	-	-	✓	-
Magazzino portautensili RAPID 24	✓	✓	-	✓	-
Magazzino portautensili RAPID 16	✓	✓	✓	✓	-
Magazzino portautensili RAPID 12 ON-BOARD	✓	✓	✓	✓	✓
Magazzino portautensili TR 12	✓	✓	-	✓	✓
Sistema di carico e scarico automatico	-	-	-	-	✓

POTENZA ELETTROMANDRINI

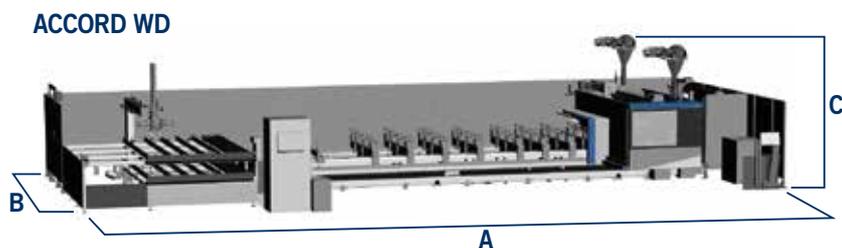
L'ampia gamma di elettromandrini progettati e costruiti da SCM, consente di utilizzare potenze fino a 21 kW e velocità di rotazione fino a 24.000 g/min. Prestazioni eccellenti per effettuare fresature con grosse asportazioni di materiale e profilature ad alta velocità di rotazione.



DIMENSIONI D'INGOMBRO E LAYOUT

PIANO DI LAVORO A BARRE

AREA DI LAVORO X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FX					
3680 x 1380 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
5020 x 1380 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6360 x 1380 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3680 x 1680 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
5020 x 1680 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6360 x 1680 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
ACCORD 40 FX					
3680 x 1680 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
5020 x 1680 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6360 x 1680 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3680 x 1905 x 350	mm	8520	6355	5465	3000
5020 x 1905 x 350	mm	9820	6355	5465	3000
6360 x 1905 x 350	mm	11250	6355	5465	3000
ACCORD 42 FX					
5020 x 1680 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6360 x 1680 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
5020 x 1905 x 350	mm	9930	6950	5990	3150
6360 x 1905 x 350	mm	11270	6950	5990	3150
ACCORD 50 FX					
3680 x 1680 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
5020 x 1680 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6360 x 1680 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3680 x 1905 x 500	mm	8440	5940	4890	3600
5020 x 1905 x 500	mm	9850	5940	4890	3600
6360 x 1905 x 500	mm	11130	5940	4890	3600
ACCORD WD-A					
3680 x 1905 x 350	mm	11820	6550	-	3000
ACCORD WD-B					
6360 x 1905 x 350	mm	14590	6550	-	3000



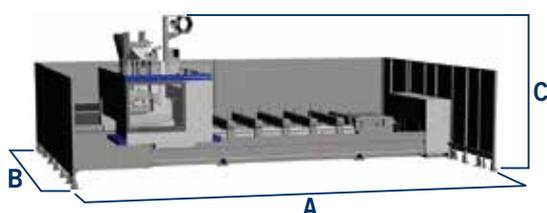
DIMENSIONI D'INGOMBRO E LAYOUT

PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONE

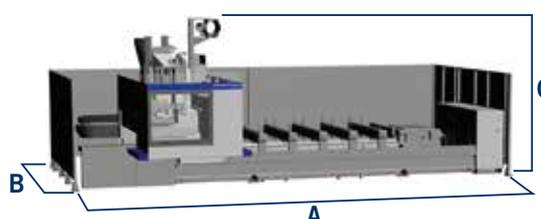
gamma accord
centri di lavoro a controllo numerico

AREA DI LAVORO X-Y-Z		PRO-SPEED		PRO-SPACE	
		A	B	B	C
ACCORD 25 FXM					
3650 x 1320 x 250	mm	7550	5100	4240	2850
4970 x 1320 x 250	mm	8880	5100	4240	2850
6170 x 1320 x 250	mm	10220	5100	4240	2850
3650 x 1600 x 250	mm	7550	5500	4570	2850
4970 x 1600 x 250	mm	8880	5500	4570	2850
6170 x 1600 x 250	mm	10220	5500	4570	2850
3650 x 2120 x 250	mm	7550	6100	5110	2850
4970 x 2120 x 250	mm	8880	6100	5110	2850
6170 x 2120 x 250	mm	10220	6100	5110	2850
ACCORD 40 FXM					
3650 x 1600 x 350	mm	8520	5960	5250	3000
4970 x 1600 x 350	mm	9820	5960	5250	3000
6170 x 1600 x 350	mm	11250	5960	5250	3000
3650 x 2120 x 350	mm	8520	6500	5650	3000
4970 x 2120 x 350	mm	9820	6500	5650	3000
6170 x 2120 x 350	mm	11250	6500	5650	3000
ACCORD 42 FXM					
4970 x 1600 x 350	mm	9930	6720	5760	3150
6170 x 1600 x 350	mm	11270	6720	5760	3150
4970 x 2120 x 350	mm	9930	7295	6335	3150
6170 x 2120 x 350	mm	11270	7295	6335	3150
ACCORD 50 FXM					
3650 x 1600 x 500	mm	8440	5700	4670	3600
4970 x 1600 x 500	mm	9850	5700	4670	3600
6170 x 1600 x 500	mm	11130	5700	4670	3600
3650 x 2120 x 500	mm	8440	6260	5100	3600
4970 x 2120 x 500	mm	9850	6260	5100	3600
6170 x 2120 x 500	mm	11130	6260	5100	3600

ACCORD FX/FXM PRO-SPEED

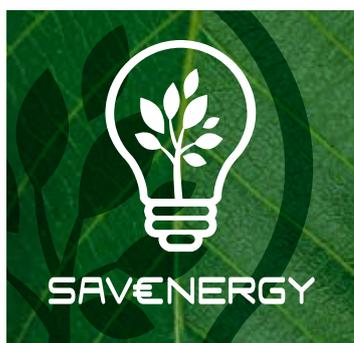


ACCORD FX/FXM PRO-SPACE



DATI TECNICI

		ACCORD 25	ACCORD 40	ACCORD 42	ACCORD 50	ACCORD WD
ASSI						
Velocità max. asse X-Y-Z (versione PRO-SPEED)	m/min	60-60-30	90-90-30	95-90-30	95-80-30	90-90-30
Velocità max. asse X-Y-Z (versione PRO-SPACE)	m/min	25-60-30	25-90-30	25-90-30	25-80-30	–
Passaggio pezzo asse Z (max.)	mm	250	350	350	500	350
GRUPPO OPERATORE						
Potenza elettromandrino 5 assi (max.)	kW	12	17	12	17	13
Potenza elettromandrino 3/4 assi (max.)	kW	15	15	21	–	–
Velocità di rotazione elettromandrino 5 assi (max.)	g/min	24.000	24.000	24.000	24.000	18.000
Velocità di rotazione elettromandrino 3/4 assi (max.)	g/min	24.000	24.000	24.000	–	–
UNITÀ DI FORATURA						
Mandrini verticali e orizzontali (max.)	n.	30	30	26	26	–
Velocità di rotazione	g/min	8.000	8.000	8.000	8.000	–
MAGAZZINI UTENSILI						
Magazzino utensili sul gruppo operatore	posizioni	12	12	12	12	12
Magazzino utensili posteriore	posizioni	32	48	48	48	48
Magazzino utensili laterale	posizioni	12	12	–	12	12
Magazzino utensili anteriore	posizioni	–	–	16	–	–
INSTALLAZIONE						
Consumo aria aspirazione	m³/h	4430	4430	4430	6370	4430
Consumo aria compressa (min.-max.)	NI/min	350-550	350-550	350-550	350-550	350-550



L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pezzi da lavorare.

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012
Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 87 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 5 dB)
Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 108 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.



UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

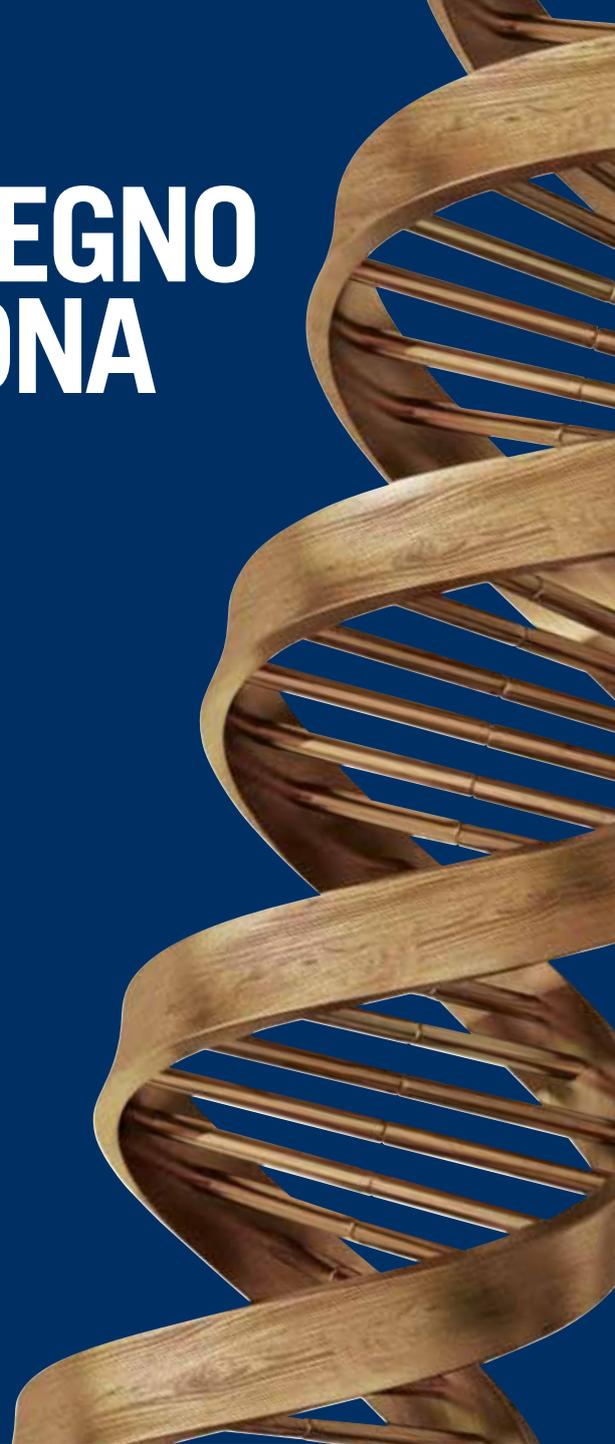
90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0504168F