

# profiset

piallatrice e scorniciatrice automatica



# profiset 60

eclettica, efficiente, performante.

Progettata per essere robusta, con componenti di qualità per garantire sempre le massime prestazioni.



Disponibile in 4 composizioni differenti: 4/5 alberi più la possibilità dell'albero universale per soddisfare le differenti necessità di profilatura.

| PIALLATRICE SCORNICIATRICE AUTOMATICA        |       |         | PROFISSET 60 |
|--|-------|---------|--------------|
| Larghezza min/max di lavoro (sezione finita) | mm    | 25/230  |              |
| Altezza min/max di lavoro (sezione finita)   | mm    | 6/120   |              |
| Velocità avanzamento                         | m/min | 5÷25    |              |
| Velocità rotazione alberi                    | rpm   | 6000    |              |
| Diametro alberi portautensili                | mm    | 40      |              |
| Diametro min/max utensile albero pialla      | mm    | 120÷140 |              |
| Diametro min/max utensile alberi verticali   | mm    | 100÷180 |              |
| Diametro min/max utensile albero orizz. sup. | mm    | 125     |              |
| Diametro min/max utensile albero orizz. inf. | mm    | 100÷180 |              |
| Diametro min/max utensile albero universale  | mm    | 100÷180 |              |
| Lunghezza utile alberi verticali             | mm    | 140     |              |
| Lunghezza utile alberi orizzontali           | mm    | 250     |              |
| Lunghezza utile albero universale            | mm    | 240     |              |
| Diametro ruote traino                        | mm    | 120     |              |
| Lunghezza piano d'entrata                    | mm    | 2000    |              |
| Pompa manuale per la lubrificazione piano    |       | STD     |              |
| Lubrificazione centralizzata manuale         |       | STD     |              |

## principali dispositivi



### TRAINO OTTIMALE: PIÙ PRODUTTIVITÀ E FINITURA AL TOP.

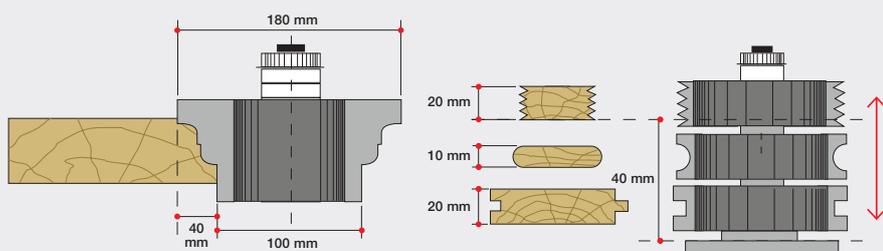
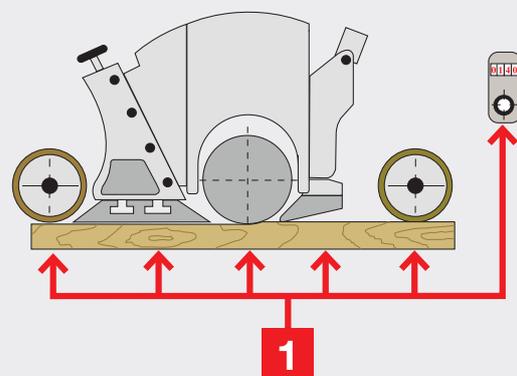
- Sistema a scatola di ingranaggi e giunti cardanici.
- Pressione pneumatica sulle ruote di traino.
- Inverter per la regolazione in continuo delle velocità da 5 a 25 m/min.

### SET UP:

#### MASSIMA RAPIDITÀ DI MESSA A PUNTO.

Il sistema ha come unico riferimento il diametro minimo utensile.

Una sola regolazione per posizionare tutti gli elementi e nessun tempo morto di attrezzaggio.



### ALTE PERFORMANCE DI SERIE.

Gli alberi verticali consentono una capacità a profilare fino a 40mm e una regolazione assiale di 40mm per l'efficace gestione di più profili.

### “T-SET” BLOCCAGGIO RAPIDO UTENSILI:

#### MASSIMA SICUREZZA SENZA SFORZI.

Il semplice utilizzo di una pistola ad aria compressa per bloccare o sbloccare l'utensile.



# profiset 40

versatile, economica, sicura.

La massima compattezza per un minimo ingombro a salvaguardia dello spazio vitale per l'artigiano.



Composizione macchina a 4 alberi con capacità di profilatura 10 mm su alberi verticali.

| PIALLATRICE SCORNICIATRICE AUTOMATICA                  |       | PROFISSET 40 |
|--|-------|--------------|
| Larghezza min/max di lavoro (sezione finita)           | mm    | 23/180       |
| Altezza min/max di lavoro (sezione finita)             | mm    | 6/105        |
| Velocità avanzamento                                   | m/min | 6-12         |
| Velocità rotazione alberi                              | rpm   | 6000         |
| Diametro alberi portautensili                          | mm    | 35           |
| Diametro min/max utensile albero piolla                | mm    | 100          |
| Diametro min/max utensile alberi verticali             | mm    | 100÷120      |
| Diametro min/max utensile albero orizzontale superiore | mm    | 100          |
| Lunghezza utile alberi verticali                       | mm    | 120          |
| Lunghezza utile alberi orizzontali                     | mm    | 190          |
| Diametro ruote traino                                  | mm    | 120          |
| Lunghezza piano d'entrata                              | mm    | 1700         |
| Pompa manuale per la lubrificazione piano              |       | STD          |
| Lubrificazione centralizzata manuale                   |       | STD          |

## principali dispositivi



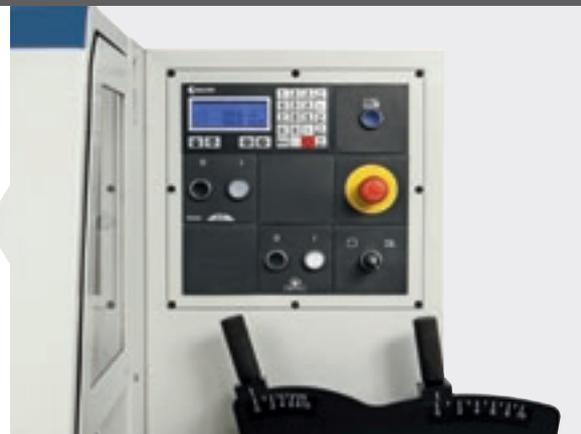
### RULLO FOLLE NEL PIANO: LA MIGLIORE FINITURA.

Traino estremamente efficace grazie al rullo folle nel piano in uscita, caratteristico di macchine di livello industriale.



### PROFISET 40 "EP": SEMPRE PRONTA ALL'USO.

La profiset 40 "ep" (versione con controllo elettronico) gestisce automaticamente le sezioni di lavoro, la velocità di traino è provvista di unico pulsante per l'avvio sequenziale dei motori.



### CONTROLLO ELETTRONICO "READY": PROGRAMMAZIONE SEMPLICE ED EFFICACE.

- Gestione posizionamento automatico dell'albero verticale sinistro e dell'albero orizzontale superiore.
- Selezione della velocità di avanzamento.
- Modalità: manuale, semiautomatico e automatico con 99 programmi memorizzabili.
- Funzioni aggiuntive come calcolatrice e conta ore.



### ERGONOMIA E SICUREZZA.

L'operatore governa agevolmente le funzioni macchina grazie a **tutti i comandi a portata di mano**.

La pompa manuale per la **lubrificazione del piano** posizionata nella zona operatore ne facilita l'utilizzo, assicurando sempre la **migliore scorrevolezza** del pezzo in lavorazione (standard).

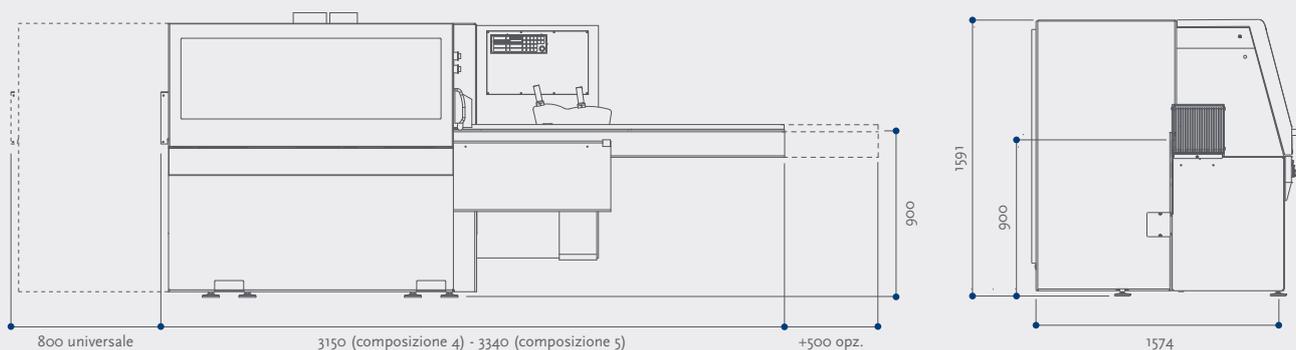


# profiset

dimensioni di ingombro.

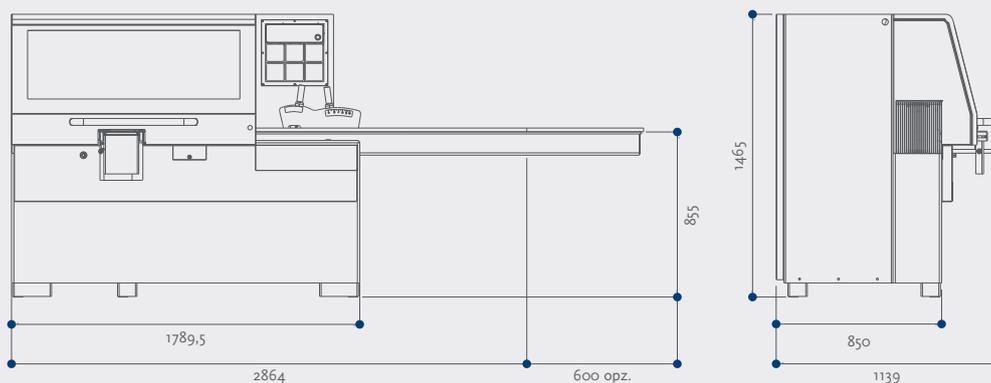
## PROFISET 60

### dimensioni



## PROFISET 40

### dimensioni



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta.  
Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**17.000** macchine prodotte annualmente

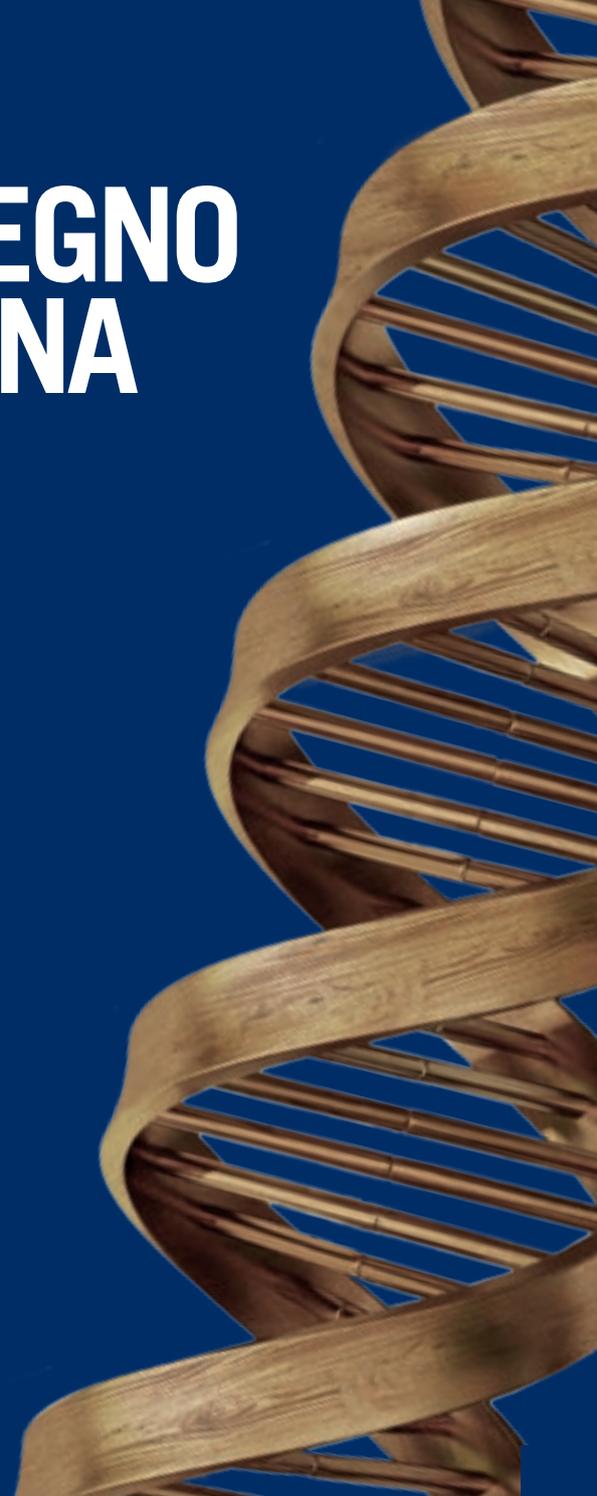
**90%** di export

**20** filiali estere

**350** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati



**Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo.** SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0365446H