

# superset tm

scorniciatrice automatica per elementi di grosse dimensioni



# superset tm

**scorniciatrice automatica** per elementi di grosse dimensioni.

Soluzione ideale per realizzare cornici di elevate dimensioni, semilavorati per edilizia, travi e profili per carpenteria, parquet largo e prismati in genere. La scorniciatrice Superset TM è stata sviluppata per assicurare elevata qualità di finitura e contenere i costi di produzione, rendendo vantaggioso lavorare sia piccoli lotti che grandi commesse.

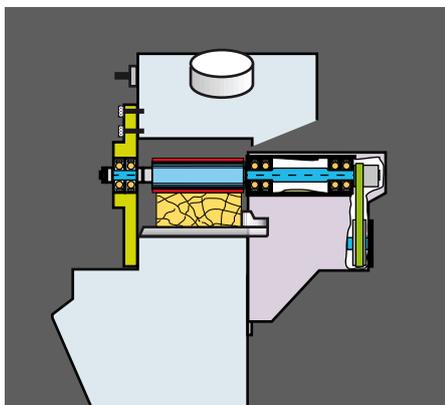
- **NESSUN COMPROMESSO NEL REALIZZARE GROSSE ASPORTAZIONI:**  
Superset TM rende possibile lavorare anche su più turni giornalieri, mantenendo la garanzia di un'ottima qualità superficiale.
- **SEMPLICITÀ E VELOCITÀ NELLA MESSA A PUNTO DELLA MACCHINA**  
anche per l'operatore meno esperto.
- **ELEVATE CADENZE PRODUTTIVE CON VELOCITÀ D'AVANZAMENTO FINO A 60 M/MIN.**





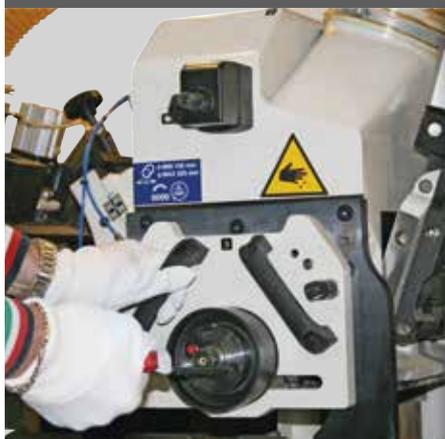
# superset tm

vantaggi tecnologici



## MANDRINI "HD"

con tripla coppia di cuscinetti (in totale 6) precaricati ad alta precisione per assicurare una elevata qualità di finitura, realizzare grosse asportazioni, mantenendo precisione e ripetitività nel tempo.



## SISTEMA RAPIDO DI SETTAGGIO MACCHINA

Attraverso una vite di registro le operazioni di bloccaggio utensile sono rese semplici e veloci senza l'ausilio di attrezzature quali ingrassatore.



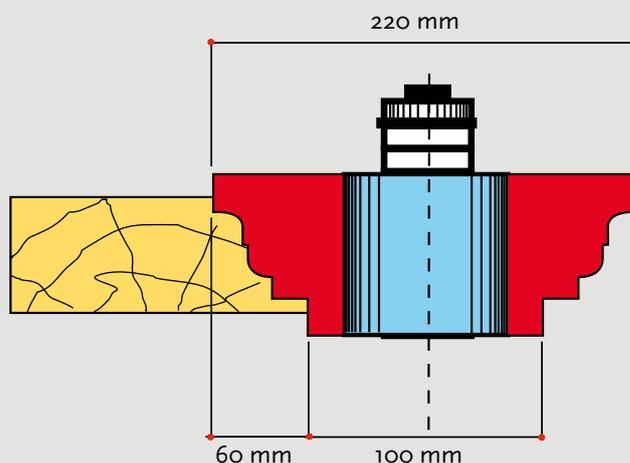
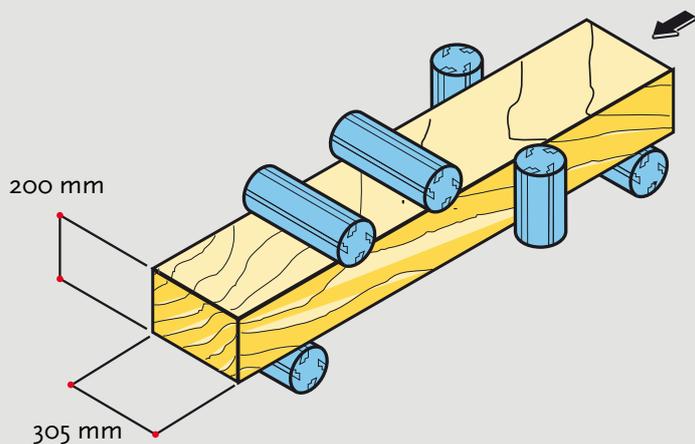
## DISPOSITIVO DI AFFILATURA IN MACCHINA (JOINTERATURA) PER COLTELLI DIRITTI SU ALBERI ORIZZONTALI

Il dispositivo si avvale di un sistema automatico ad azionamento elettronico per lo spostamento assiale e radiale della pietra che assicura elevate finiture, anche ad alte velocità d'avanzamento, estrema precisione e ripetitività.



# superset tm

## Struttura macchina



### CAPACITÀ DI LAVORO

Ideale per settori d'impiego quali edilizia, carpenteria, terzisti, arredamento per esterni/interni e prismati in genere, consente di lavorare una sezione max. da 305x200 mm e asportare fino a 60 mm di materiale/mandrino.



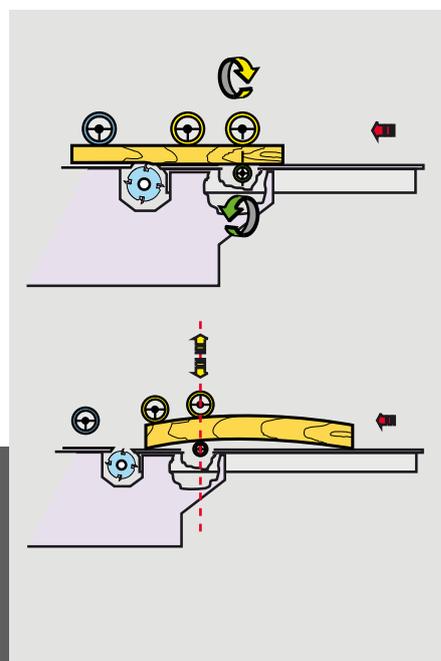
### BASAMENTO

Per ottenere una buona qualità di finitura non bastano buoni utensili e robusti mandrini. Occorre una struttura macchina che non generi vibrazioni. La struttura monoblocco di Superset TM è opportunamente dimensionata con sistemi CAD in grado di verificare il comportamento strutturale durante le sollecitazioni in lavoro.



### SISTEMA DI TRAINO

Per assicurare una buona capacità trainante indipendentemente dall'essenza lavorata, asportazione o velocità d'avanzamento, è stato previsto un elevato numero di ruote di traino che consentono di aumentare la superficie di contatto fra rulli e pezzo. Per ridurre inoltre l'attrito fra pezzo/piano di lavoro e favorire ulteriormente l'avanzamento sono stati previsti dei rulli motorizzati sul piano di lavoro.

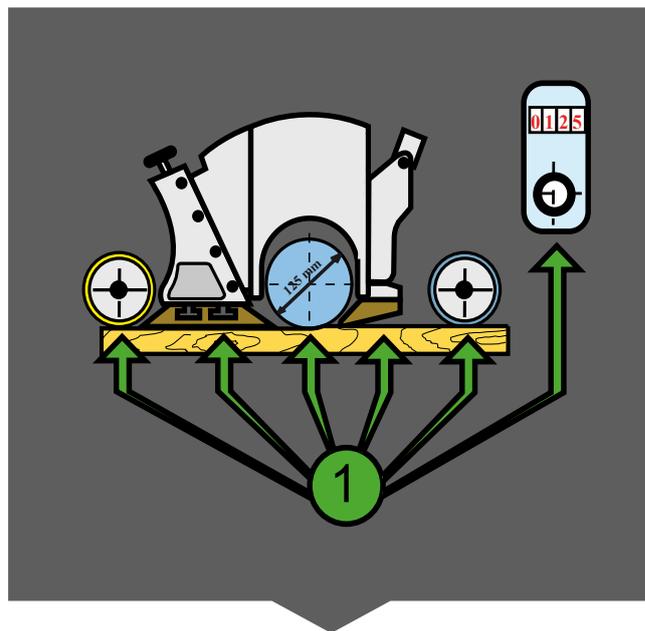
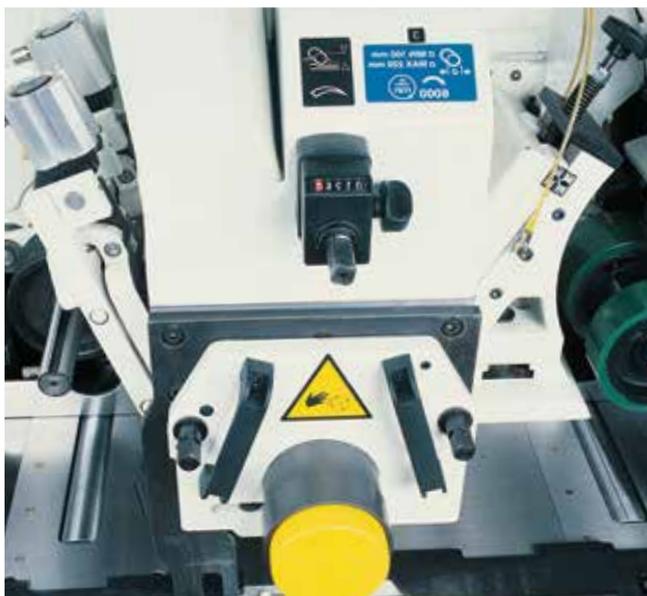


### PHT

Quando viene richiesto di lavorare legni resinosi, bagnati o svergoli, esiste il rischio maggiore che i pezzi si fermino in macchina. Questo rischio aumenta all'aumentare delle velocità d'avanzamento e in presenza di alimentatori automatici con conseguenti perdite di tempo e aumento del materiale di scarto. Superset TM è dotata di un sistema di traino motorizzato sopra/sotto flottante (PHT) posto in ingresso e che assicura una elevata trainabilità in ogni condizione.

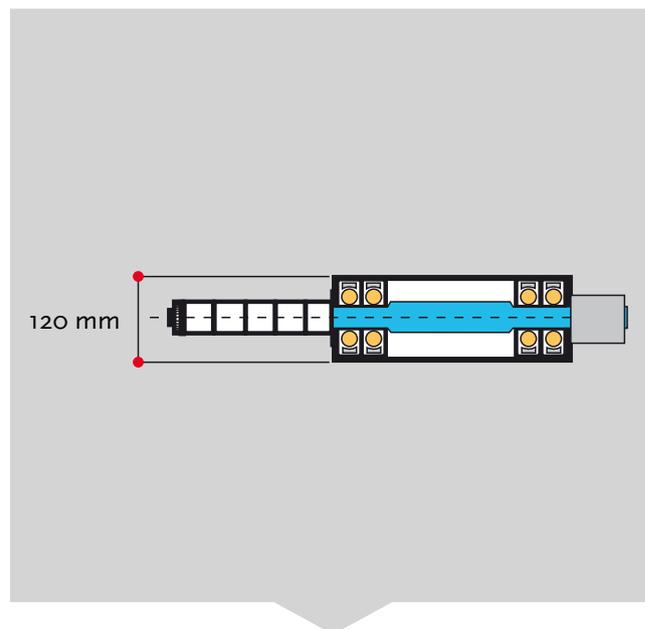
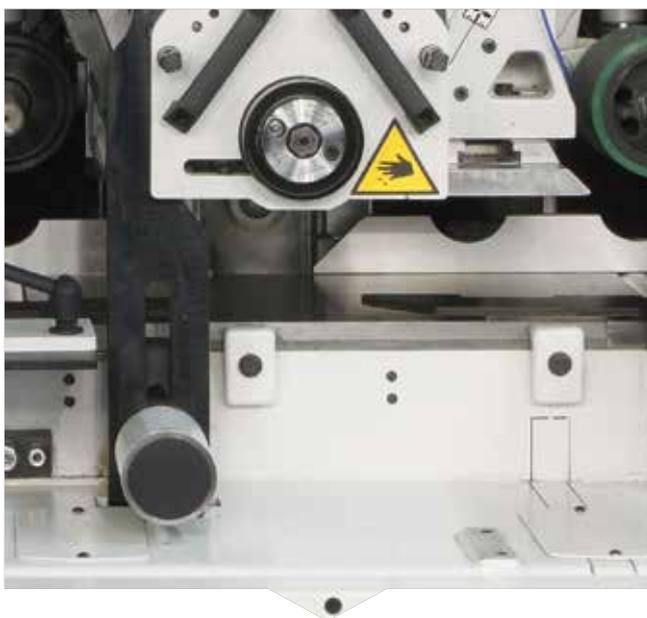
# superset tm

Mandrini portautensili



## SET-UP

Ogni qualvolta si sostituisce un utensile occorre effettuare molte operazioni che richiedono tempo e competenza. Per rendere vantaggioso produrre piccoli lotti e trascurabili i tempi di attrezzaggio senza l'ausilio di esperti, è stato sviluppato un sistema rapido "Setup". Nel caso di un albero orizzontale superiore, per esempio, impostando semplicemente il diametro minimo utensile automaticamente le scarpe pressatrici poste prima e dopo l'utensile e il traino pezzo sono automaticamente allineate.



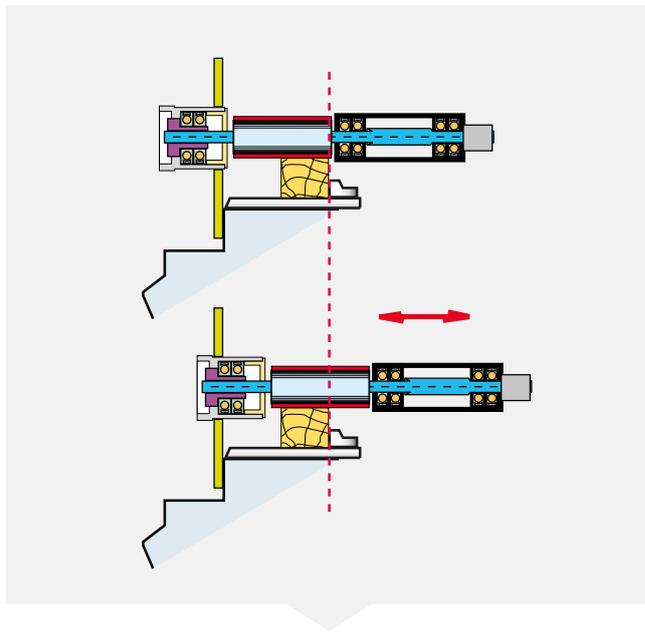
Per evitare operazioni manuali con rischi di errore per l'operatore e perdite di tempo, ogni qualvolta occorre effettuare un cambio spessore è stato previsto uno sblocco/blocco automatico del controsupporto ad azionamento idraulico.

Lavorare in condizioni gravose: legni duri, elevate asportazioni, velocità d'avanzamento sostenute, richiede l'impiego di mandrini affidabili e robusti. I cilindri portamandrini da 120 mm consentono di alloggiare una doppia coppia di cuscinetti precaricati ad alta precisione.



### CONTROSUPPORTI MANDRINI

Quando richiesto il cambio utensile sugli alberi orizzontali per facilitare e velocizzare le operazioni in totale sicurezza, è stato previsto sul controsupporto un sistema di centraggio di precisione, un sistema di bloccaggio rapido e un sistema di sicurezza "safety system" che nel caso di mancato montaggio o bloccaggio controsupporto viene impedito l'avviamento del mandrino.

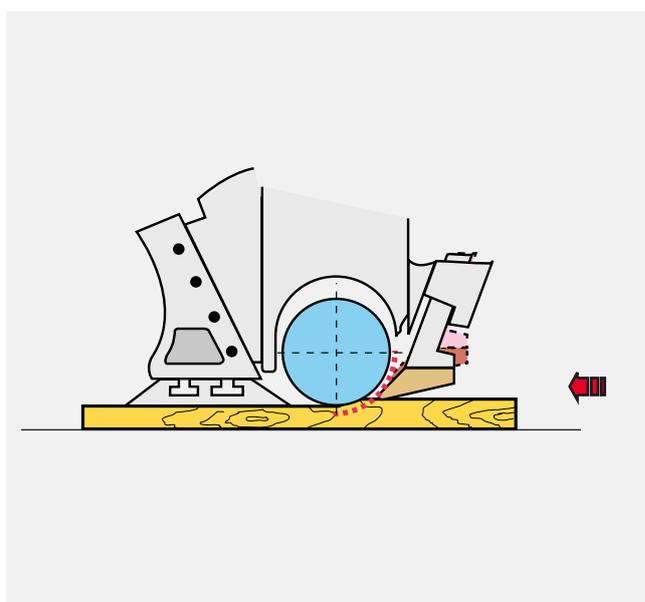


Per risparmiare ancora tempo, il posizionamento assiale dei mandrini orizzontali avviene a mandrino in moto e macchina in lavoro.



### SCARPE PRESSATRICI

Per ridurre ulteriormente il rischio inceppamenti del pezzo in macchina indipendentemente dal sovralegno da asportare, le scarpe pressatrici poste davanti ai mandrini superiori e del verticale sinistro, sono dotate di movimento a parallelogramma e pressione pneumatica.



# superset tm

opzionali



## JOINTER

Per ottenere una buona finitura con velocità d'avanzamento superiori ai 15÷20 m/min, occorre eseguire una affilatura in macchina (jointeratura).

In questo modo le cadenze produttive aumentano in molto significativo. Su Superset TM è possibile jointerare sugli alberi orizzontali, utensili a coltello diritto.



Normalmente le operazioni di jointeratura richiedono tempi lunghi e manodopera qualificata.

Al fine di rendere semplice, veloce e precise tali operazioni, su Superset TM la pietra si sposta automaticamente sia assialmente che radialmente mediante un sistema elettronico con velocità pre-impostabile in funzione del tipo di pietra/utensile e asportazione.



## AVANZAMENTO

Per aumentare le cadenze produttive su Superset TM è possibile raggiungere una velocità d'avanzamento fino a 60 m/min.

# superset tm

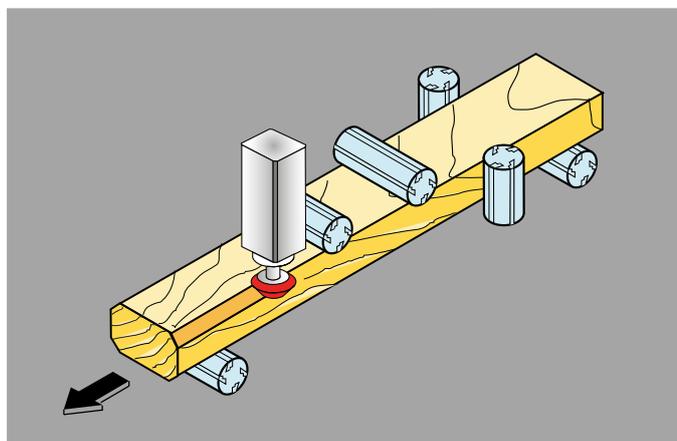
opzionali

11



## MANDRINI CON ATTACCO HSK

Per rendere vantaggioso lavorare anche piccoli lotti, con tempi di settaggio e rischi di errore trascurabili, è possibile equipaggiare i mandrini portautensili verticali con attacco HSK.



## SPIGOLATORE

Nel caso di pezzi a sezione variabile che richiedono la smussatura, per evitare di effettuare ogni volta una serie di regolazioni o gestire un parco utensili elevato, è possibile prevedere una unità supplementare in grado di realizzare lo smusso in alto a sinistra automaticamente e indipendentemente dalla sezione.



## ALIMENTATORI AUTOMATICI

Per facilitare le operazioni di carico ed alimentare in modo continuativo la macchina evitando perdite di produzione, è possibile prevedere sistemi di carico e scarico in funzione delle dimensioni dei pezzi e cadenze produttive.

# superset tm

Controllo elettronico **Mobile PC**

Quando è necessario eseguire molti cambi programmi al turno, diventa vantaggioso equipaggiare la macchina con un CN per rendere trascurabili i tempi di settaggio senza l'ausilio di manodopera qualificata .

L'interfaccia uomo/macchina MOBILE PC consente di:

- generare o modificare programmi esistenti (non richiesta conoscenza di linguaggio di programmazione)
- guidare tutte le operazioni da eseguire
- gestire parametri utensili
- segnalare guasti o malfunzionamenti
- servizio "teleassistenza" con SCM.



Per una gestione totale del processo, è possibile attraverso il software "GT Soft", elaborare i dati provenienti dal proiettore per la misurazione dati utensili, generare nuovi programmi, aggiornare tabelle utensili e inviare le informazioni direttamente al CN della macchina.

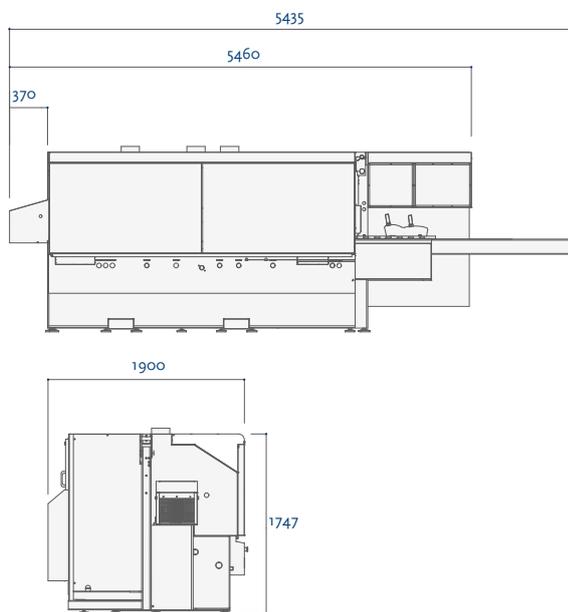


Nel caso di utensili riaffilati occorre misurare le quote nominali, in particolare nuovo diametro minimo e posizione assiale. Per evitare perdite di tempo o dipendere da servizi esterni all'azienda, è possibile tramite il proiettore di profili "Preset Wasp" rilevare le quote utensili e inviarle direttamente al "GT Soft".



**SUPERSET TM**

Larghezza min/max di lavoro (sezione finita)	mm	25÷305
Altezza minima di lavoro (sezione finita)	mm	10÷200
Lunghezza minima pezzo singolo	mm	640
Velocità d'avanzamento	m/min	6÷36
Potenza motori	HP (kW)	10 (7,5)
Velocità di rotazione alberi	g/min - rpm	6000
Diametro alberi portautensili	mm	40
Regolazione assiale degli alberi verticali rispetto al piano	mm	80
Regolazione assiale degli alberi orizzontali rispetto alla guida di destra	mm	45
Diametro min/max utensile pialla a filo	mm	120/140
Diametro min/max utensili a profilare	mm	100÷220
Diametro cilindri porta mandrini	mm	120



**PRINCIPALI OPZIONALI**

- Potenza motori fino a 25 HP (18,5 kW)
- Velocità fino a 60 m/min
- Dispositivo di affilatura in macchina "Jointer"
- Mandrini con attacco HSK
- Piani e guide cromati
- Piano scanalato
- Albero verticale sinistro a regolazione automatica
- Velocità di rotazione mandrini 8300 g/min
- Allestimento per taglio a più lame
- Controllo elettronico

Condizioni di funzionamento		RUMORI E POLVERI						
Emissione sonora secondo norme ISO 7960-95/H		Emissione polveri secondo DIN-33893-2						
modello	Posto operatore LAeq [dB (A)]				[mg/m3]			
	ingresso pezzo		uscita pezzo		1a posizione	2a posizione	3a posizione	4a posizione
	vuoto	lavoro	vuoto	lavoro				
superset tm	74,3	81,2	71,3	77,5	0,34	0,32	0,20	0,37

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**17.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**350** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

# LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,  
di terzi e per l'industria meccanica.

**HITECO**

ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI

**Les**

QUADRI ELETTRICI

**steelmec**

CARPENTERIA METALLICA

**scmfonderie**

FUSIONE IN GHISA

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
housing@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0372859D