

morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



THE AFFORDABLE ALL-IN-ONE TECHNOLOGY

ASCOLTARE I BISOGNI PER ESSERE...



... ALL RESPONSIVE

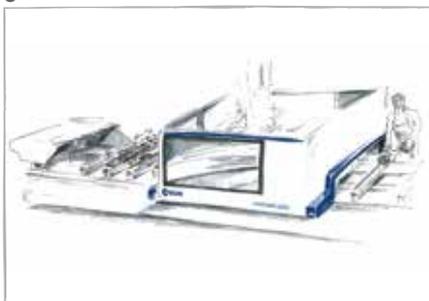


**TUTTO QUELLO
CHE SOGNAVI
IN UN CENTRO
DI LAVORO
MA NON HAI
MAI OSATO
CHIEDERE**

4 MORBIDELLI P200

FREEDOM

6



Maggiore disponibilità dello spazio

in azienda con la soluzione PRO-SPACE senza protezioni perimetrali.

Accessibilità a 360° ed ergonomia

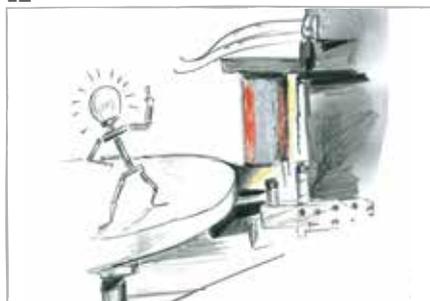
di carico, nessun ostacolo a terra: tutti i componenti sono interni al basamento.

Sicurezza assoluta e libertà

di carico di pannelli di grande dimensione (fino a 2200 mm di larghezza) con il piano di lavoro completamente accessibile.

TOP QUALITY

12



L'unità di bordatura più performante e compatta che permette di bordare pannelli fino a 80 mm di spessore.

Finitura senza precedenti

con l'elettromandrino **JQX (Just Quality eXtreme)** a 5 assi in presa diretta.

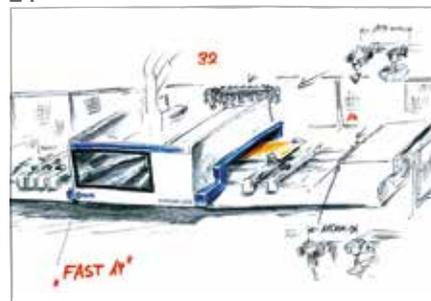
Manutenzione ridotta,

grazie all'utilizzo dei mandrini **RO.AX (Rotoaxial spindle technology)**, solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.

60% di tempo risparmiato sui cicli di foratura con le nuove teste a forare studiate per essere più efficaci su ogni tipo di mobile e stile di costruzione.

FASTER

24



Oltre l'immaginazione, fino a 60 utensili sempre pronti a bordo macchina.

Cambio utensile in meno di 15"

con il magazzino **FAST** a 14 posizioni.

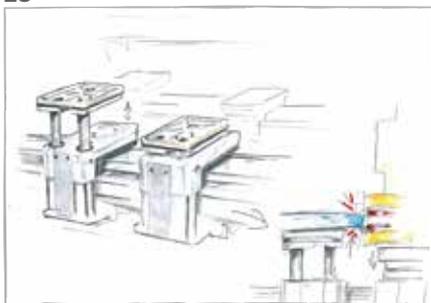
ALL

morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo

FLEXIBLE

28



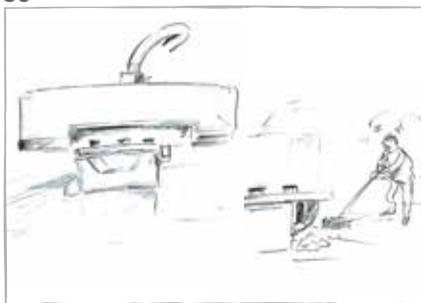
Dal legno alla plastica, dal pannello al mobile, dalla cucina alla finestra, la **soluzione configurata per le tue esigenze** ed il tuo piano di investimento.

Zero tempi improduttivi per operazioni di set-up e nessun compromesso di prestazioni con la **versatilità e configurabilità** libera del piano di lavoro **TV FLEXMATIC**.

Con le ventose HE-POD il piano di lavoro diventa 3D: un solo posizionamento e nessun spostamento.

CLEAN

36



Nessun problema di sfridi con l'intelligente soluzione del carrello di raccolta collocato in posizione ergonomica.

Spazio libero a terra grazie alla pompa del vuoto alloggiata nel basamento macchina.

SOFTWARE

40



Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

42 **DATI TECNICI**

43 **ASSISTENZA - RICAMBI**

PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

p2000

11

Tutto a portata di mano
con il controllo remoto
TECPAD con touch-screen
a colori 7".



13

Cicli di lavoro più rapidi
con il magazzino
FAST a 14 posizioni.



12

Libero accesso,
catena portacavi
sistemata all'interno del
basamento macchina.



10

Intuitività e facilità
con le APPS del software
Maestro per la realizzazione
di porte, scale, mobili
ed elementi d'arredo.

9

Armadio elettrico integrato con
condizionatore d'aria.



8

Zero tempi improduttivi per
operazioni di set-up
e nessun compromesso
di prestazioni con
la **versatilità e**
configurabilità libera
del piano di lavoro **TV**
FLEXMATIC.

TECNICHE

morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



14

Ampia disponibilità di utensili grazie al magazzino posteriore a catena TRC a 32 posizioni.



1

Finitura senza precedenti con l'elettromandrino JQX (Just Quality eXtreme) a 5 assi in presa diretta.

Manutenzione ridotta, grazie all'utilizzo dei mandrini RO.AX (Rotoaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.



2

L'unità di bordatura più performante e compatta che permette di bordare pannelli fino a **80 mm di spessore**.



3

Magazzino TRB a 14 posizioni.



4

Spazio libero a terra grazie alla pompa del vuoto alloggiata nel basamento macchina.



6

100% dell'area di lavoro coperta sia in fresatura che in bordatura.



7

Il piano di lavoro diventa 3D: ventose HE-POD.



5

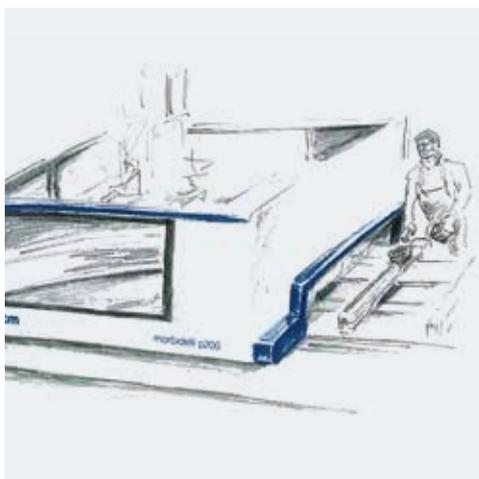
Nessun problema di sfridi con l'intelligente soluzione del carrello di raccolta, collocato in posizione ergonomica.

TUTTO QUELLO CHE SOGNAVI IN UN CENTRO DI LAVORO MA NON HAI MAI OSATO CHIEDERE

LIBERTÀ DI MOVIMENTO



ALL FREEDOM

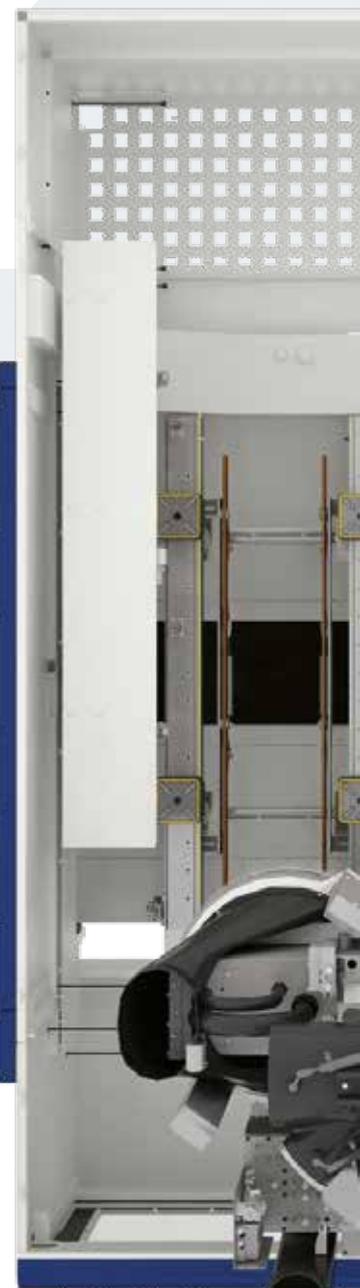


Maggiore disponibilità dello spazio in azienda con la soluzione PRO-SPACE senza protezioni perimetrali.

Accessibilità a 360° ed ergonomia di carico, nessun ostacolo a terra: tutti i componenti sono interni al basamento.

Sicurezza assoluta e libertà di carico di pannelli di grande dimensione (fino a 2200 mm di larghezza) con il piano di lavoro completamente accessibile.

MINIMO INGOMBRO MASSIMA SICUREZZA E FLESSIBILITÀ



PROTEZIONI "PRO-SPACE"

Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato. L'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina.



morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



FREEDOM

SISTEMI DI SICUREZZA

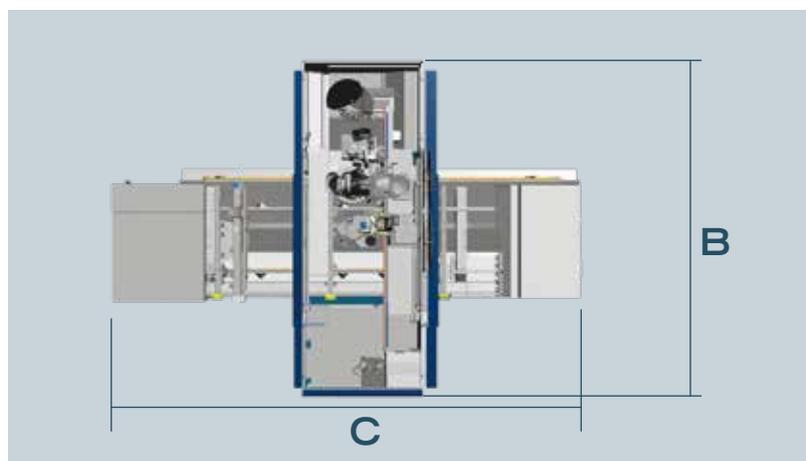
SICUREZZA GARANTITA: PROTEZIONI BUMPERS

Lavorazioni in totale sicurezza con il sistema di protezione a bumpers che arresta la macchina in caso di contatto accidentale dell'operatore.



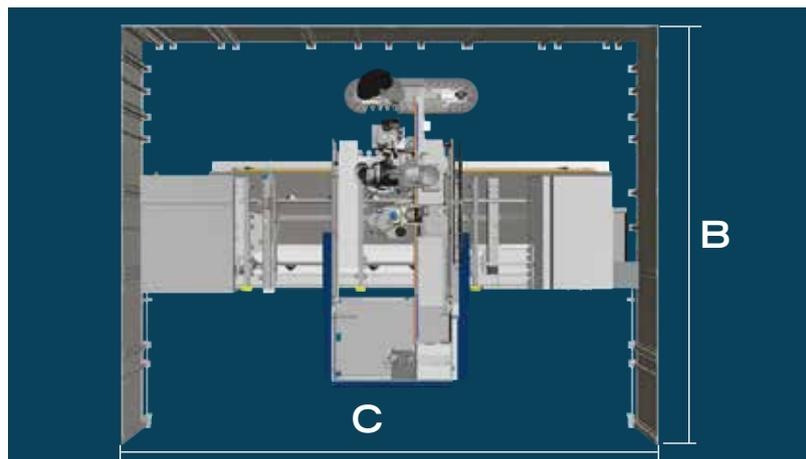
MINIMO INGOMBRO, MASSIMA SICUREZZA E FLESSIBILITÀ: PROTEZIONI PRO-SPACE

Zona di carico completamente libera per ridurre al minimo lo spazio occupato. Le protezioni permettono di utilizzare la macchina in direzione X ad una velocità di avanzamento fino a 25 m/min. L'assenza di protezioni perimetrali permette l'accesso al piano di lavoro su tutti i lati della macchina.



TOTALE LIBERTÀ ED ELEVATA PRODUTTIVITÀ: PROTEZIONI PRO-SPEED

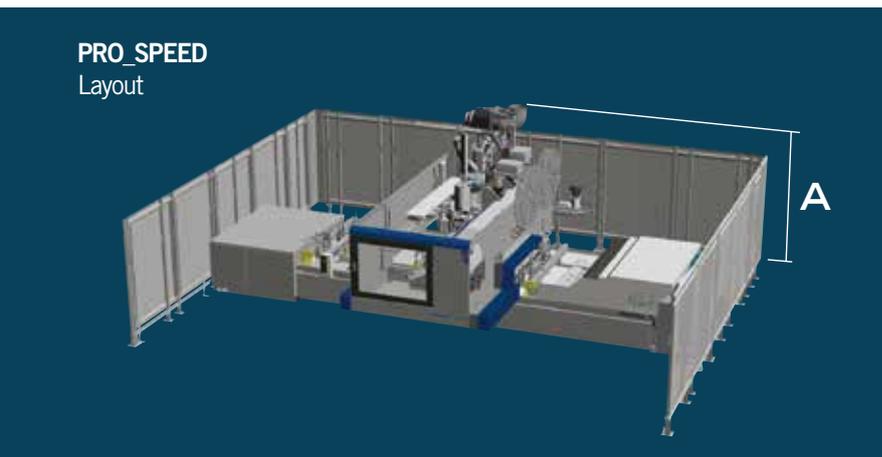
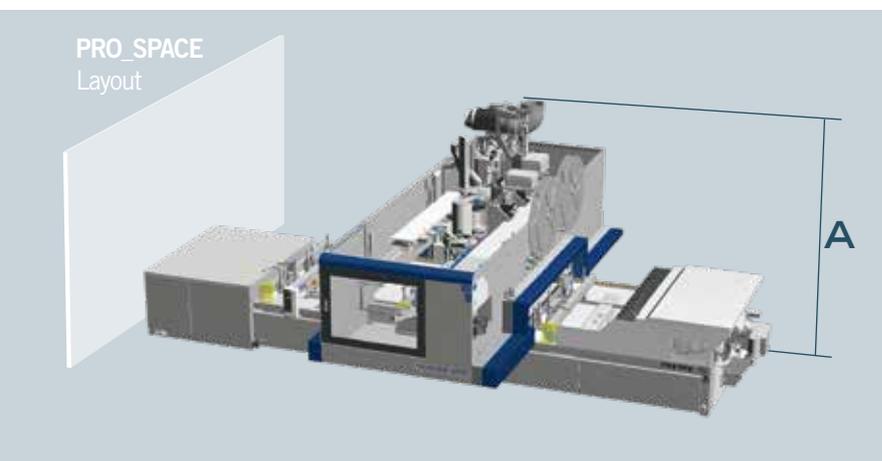
Sistema di protezione per l'utilizzo della macchina alla massima velocità di avanzamento di 60 m/min. Quando l'operatore entra nella zona di carico, delimitata dalla barriera di fotocellule anteriore, la macchina riduce automaticamente la velocità; nel momento in cui l'operatore esce dalla zona di carico può ripristinare la massima velocità.



DIMENSIONI D'INGOMBRO

		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
MORBIDELLI P200 PIANO DI LAVORO						
Area utile di lavoro 3110 x 1600	mm	2780	4600 (5600*)	5740	6780 (7130*)	7300
Area utile di lavoro 3710 x 1600	mm	2780	4600 (5600*)	5740	7380 (7730*)	7900
Area utile di lavoro 5510 x 1600	mm	2780	4600 (5600*)	5740	9180 (9530*)	9700

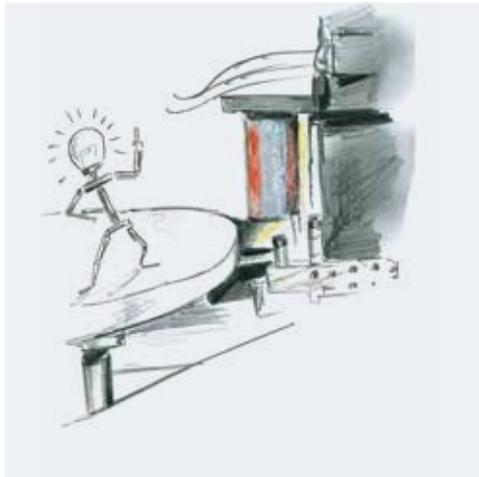
* Comprensivo di spazio operativo



TUTTO QUELLO CHE SOGNAVI IN UN CENTRO DI LAVORO MA NON HAI MAI OSATO CHIEDERE

BORDATURA DI CLASSE

ALL TOP QUALITY



L'unità di bordatura più performante e compatta che permette di bordare pannelli fino a 80 mm di spessore.

Finitura senza precedenti con l'elettromandrino **JQX** (Just Quality eXtreme) a 5 assi in presa diretta.

Manutenzione ridotta, grazie all'utilizzo dei mandrini **RO.AX** (Rotoaxial spindle technology), solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.

60% di tempo risparmiato sui cicli di foratura con le nuove teste a forare, studiate per essere più efficaci su ogni tipo di mobile e stile di costruzione.

TOP QUALITY



COMPATTO E AFFIDABILE: GRUPPO BORDATORE

L'unità di bordatura più performante e compatta che permette di applicare bordi fino a 84 mm di altezza per pannelli fino a 80 mm di spessore.



La regolazione automatica dei limitatori verticali del bordo permette la massima flessibilità di lavorazione, potendo operare in rapida successione su pannelli di differente spessore, particolarmente efficace nella produzione a lotto 1.



Il dispositivo **SBRINDLE** è in grado di rilevare con precisione e senza rallentamenti la posizione della parte iniziale del bordo "on-the-fly" per effettuare giunzioni 0-360° su tratti minimi con geometria costante di lunghezza minima 80 mm.



morbideLLi p200
centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo

Magazzino bordi per avere sempre a disposizione quello più idoneo per la lavorazione impostata. La selezione, l'alimentazione e la velocità di erogazione sono gestite da controllo numerico.

SISTEMA DI INCOLLAGGIO

La vasca colla a cambio rapido dall'esclusivo disegno con rullo spalmatore dotato di resistenza integrata garantisce l'uniformità di incollaggio e la durata delle caratteristiche chimiche del collante per la miglior performance del prodotto. La possibilità di sostituzione in tempi ridotti permette operazioni di manutenzione preventiva oppure permette di cambiare tipo di collante (colore o tipologia) riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



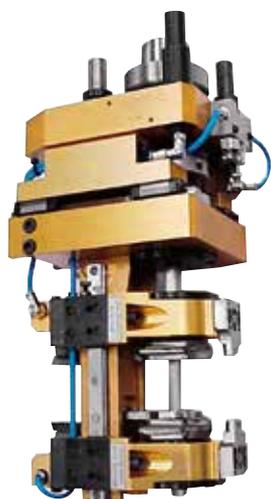
Il caricamento della colla avviene in tempo mascherato nel sistema di alimentazione granuli.

TOP QUALITY



TRATTAMENTO DEL BORDO

TESTINE DI FINITURA E AGGREGATI



*Gruppo multifunzionale
refilatore + raschia-bordo*



*Gruppo lama
per intestare bordo*



*Testina per pannelli
post-formati*



*Testina per pulizia
di angoli interni a 90°*



Lavorazione di rifilatura bordo.



Lavorazione di raschia-bordo.



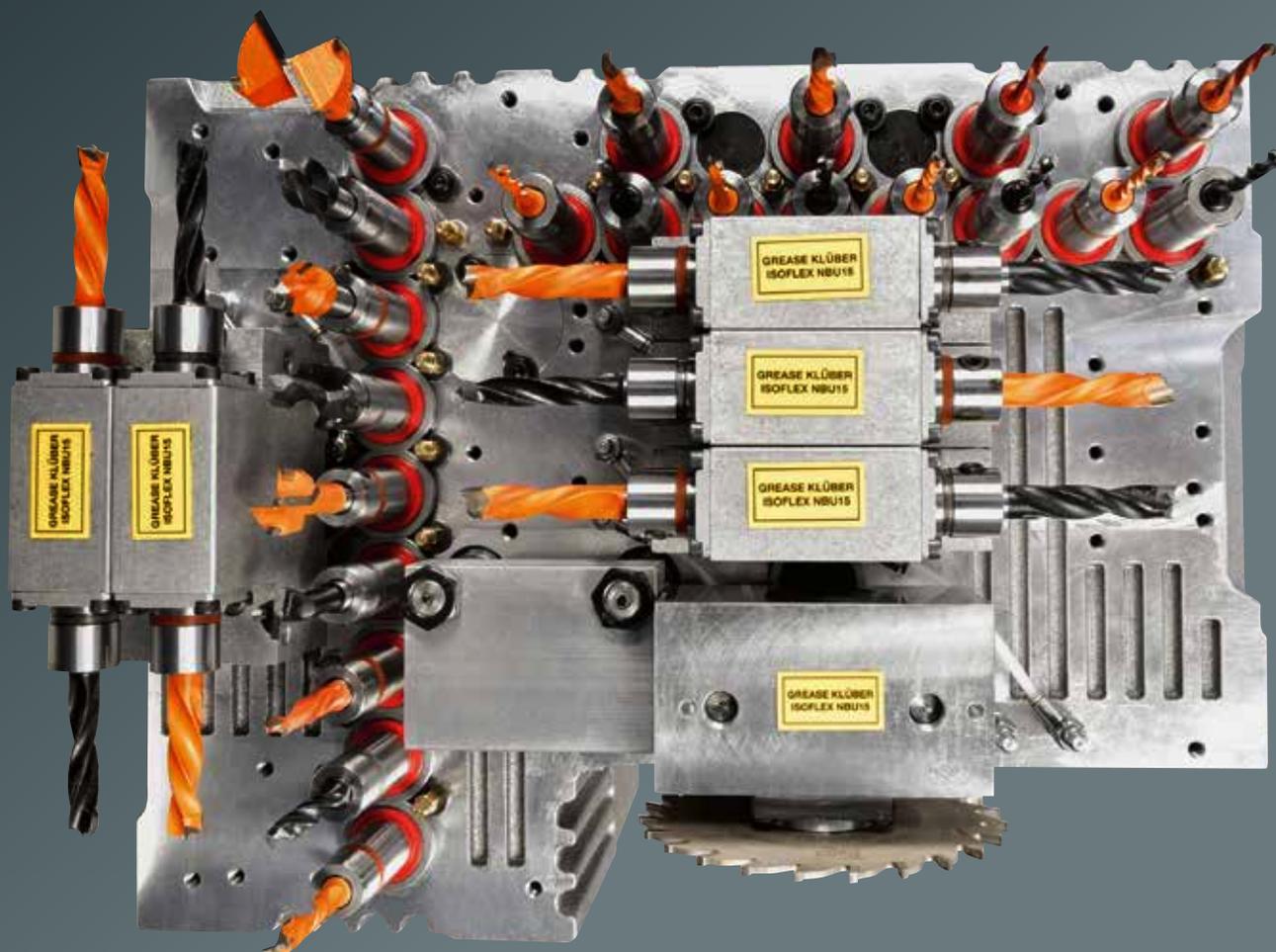
TOP QUALITY

GRUPPO OPERATORE: **UNITÀ DI FORATURA**

La più alta capacità di foratura nella sua categoria fino a 21 mandrini verticali, 12 orizzontali e gruppo lama indipendente.

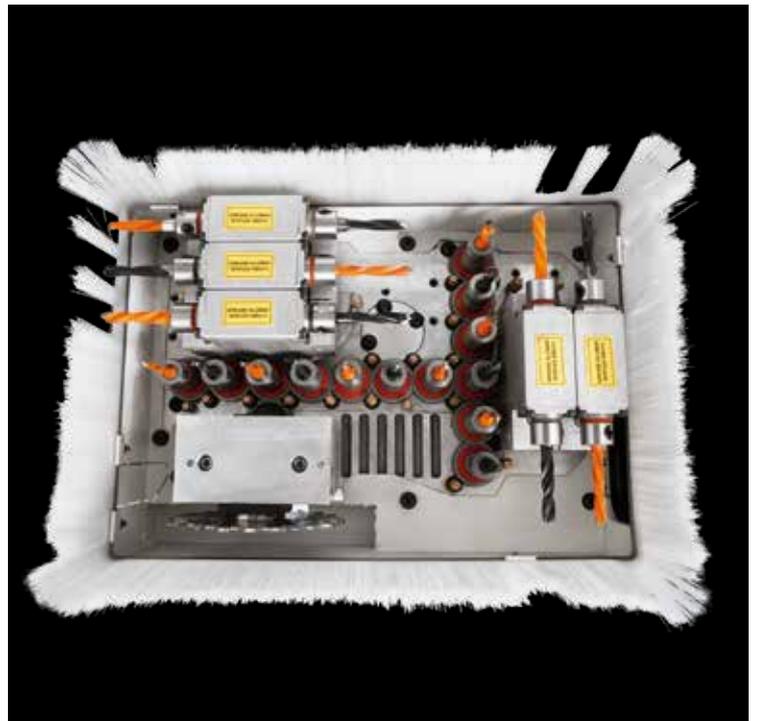
INDISTRUTTIBILI E CON MANUTENZIONE RIDOTTA

La robustezza delle teste a forare è testimoniata dai ridotti costi di manutenzione: consigliata solo dopo oltre 1000 ore di lavoro.



morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



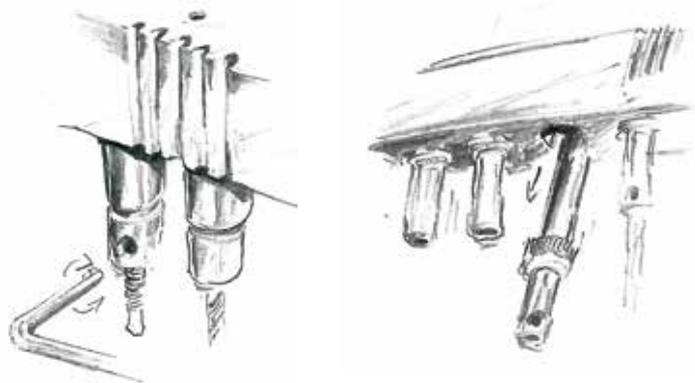
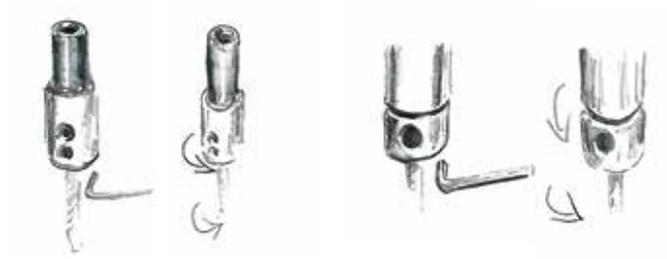
60% di tempo risparmiato sui cicli di foratura con le nuove teste a forare, studiate per essere più efficaci su ogni tipo di mobile e stile di costruzione.

LA FORATURA PERFETTA



MANDRINO RO.AX

Zero giochi durante la lavorazione con la nuova tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.

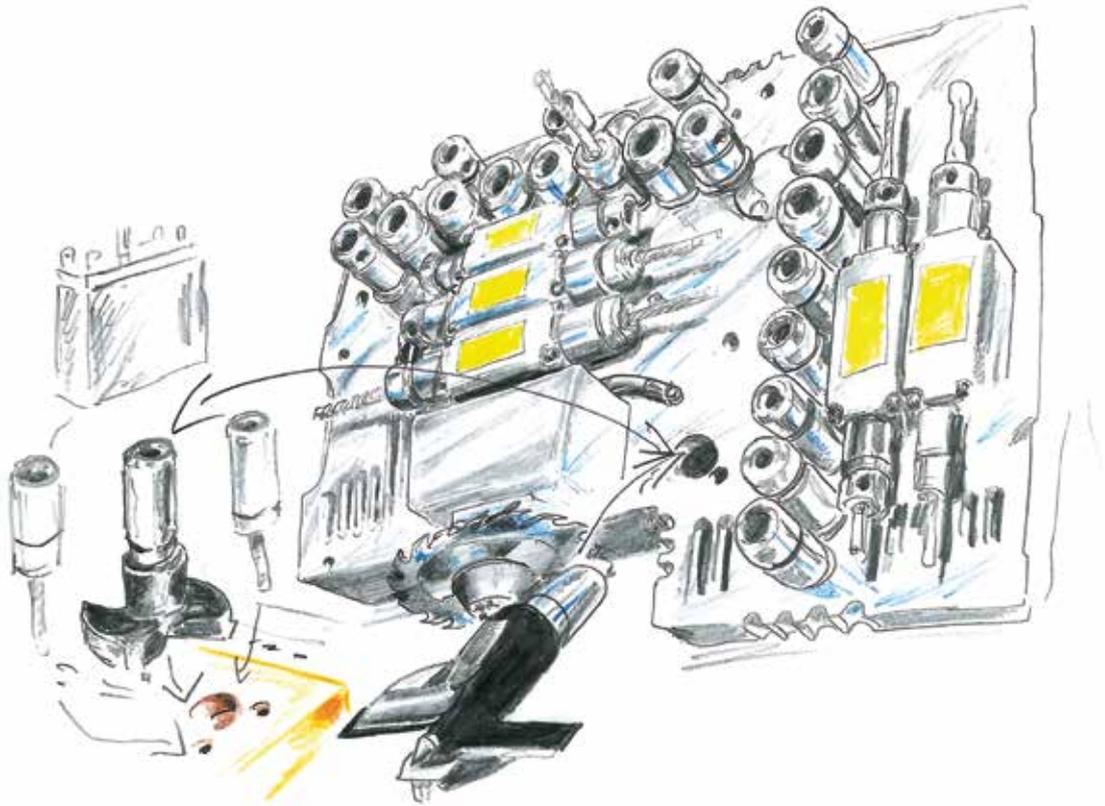


Gruppi di foratura ad alte prestazioni con mandrini di nuova concezione.

Il nuovo mandrino di foratura offre soluzioni ottimali per raggiungere la massima qualità di finitura e velocità di esecuzione del foro:

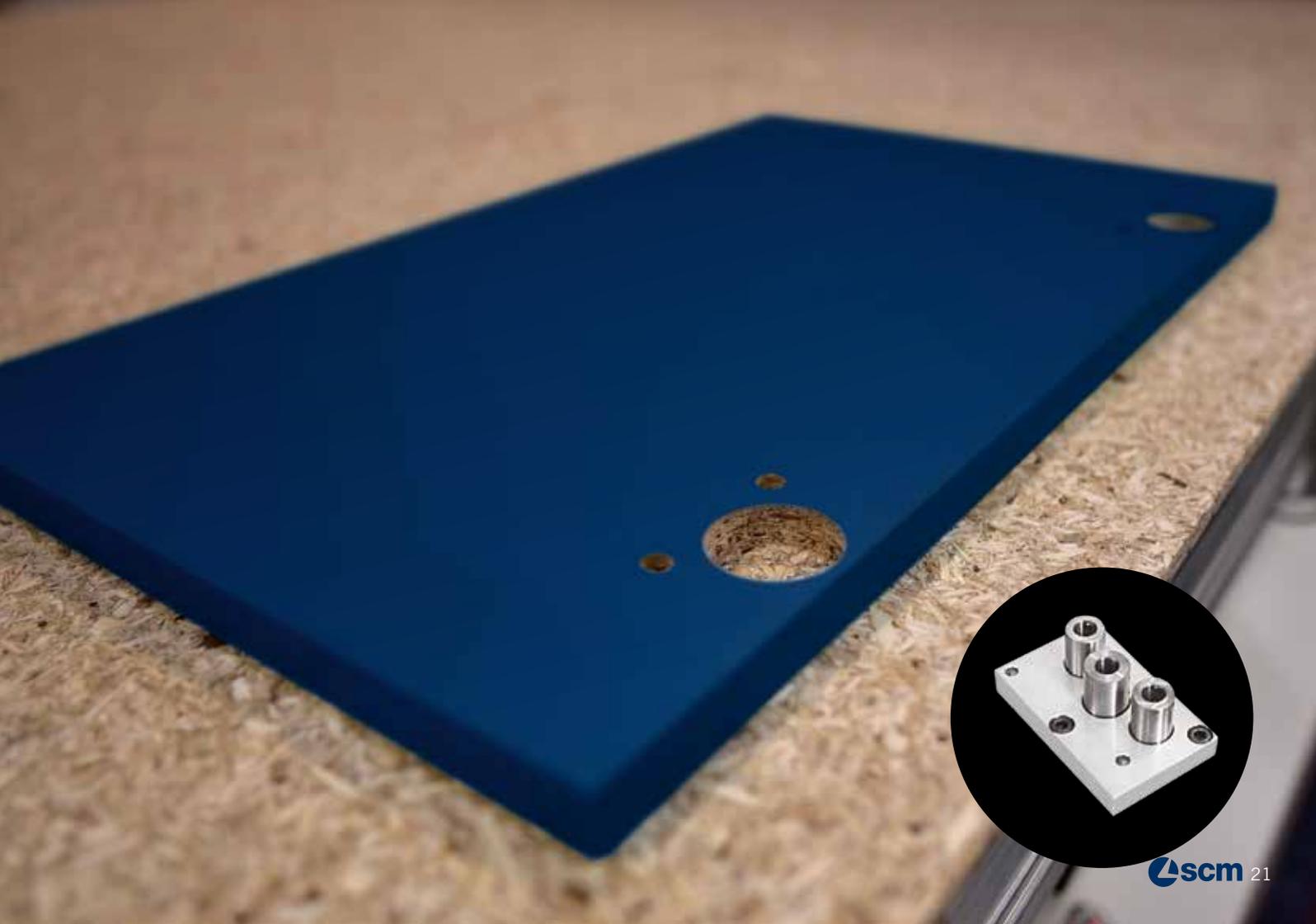
- **oltre il 50% di aumento della rigidità:**
diametro dello stelo del mandrino da 20 mm
- **riduzione delle vibrazioni e qualità di foratura garantita su tutti i materiali:**
sistema di guida dello stelo del mandrino con cuscinetti speciali a rulli
- **minore rumore di funzionamento e maggiore rigidità:**
assenza di gioco radiale tra mandrino e cuscinetti di rotazione
- **costi ridotti di manutenzione:** nuovo sistema di smontaggio del singolo mandrino
- **maggiore affidabilità:** minor numero di pezzi impiegati





**FORATURA CERNIERE:
UNO STEP CHE NE VALE TRE!**

Possibilità di eseguire 3 forature simultanee con un'unica testina integrata nel gruppo di foratura principale.



TOP QUALITY

UNIVERSALE, ALTA VELOCITÀ DI ROTAZIONE

PER REALIZZARE OGGETTI
DI QUALSIASI FORMA
SU QUALSIASI
MATERIALE

ELETTROMANDRINO JQX

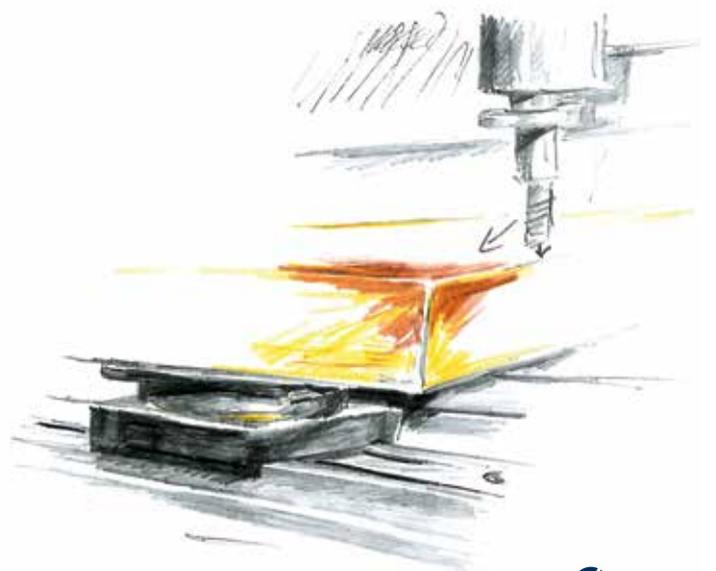
Eccezionale qualità di finitura con l'elettromandrino **JQX** (Just Quality eXtreme) a 5 assi, trasmissione in presa diretta e fino a 12 kW di potenza, che garantisce totale assenza di vibrazioni anche con grandi asportazioni di materiale ad alte velocità.

La struttura leggera e l'ottimo rapporto qualità/prezzo fanno di questo elettromandrino la soluzione ideale per chi è alla ricerca di un prodotto flessibile e pratico ma con prestazioni di classe superiore.



morbidelli p200

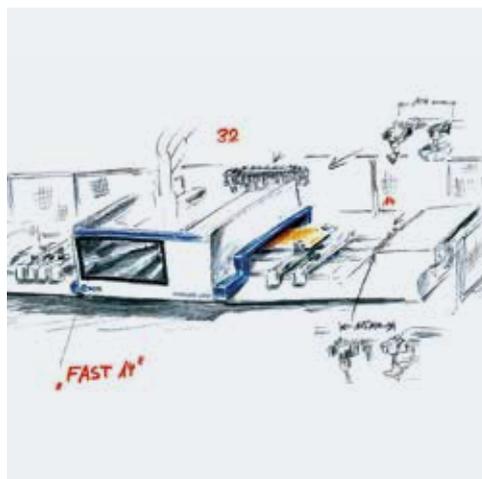
centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



RIDUZIONE DEI TEMPI DI LAVORO



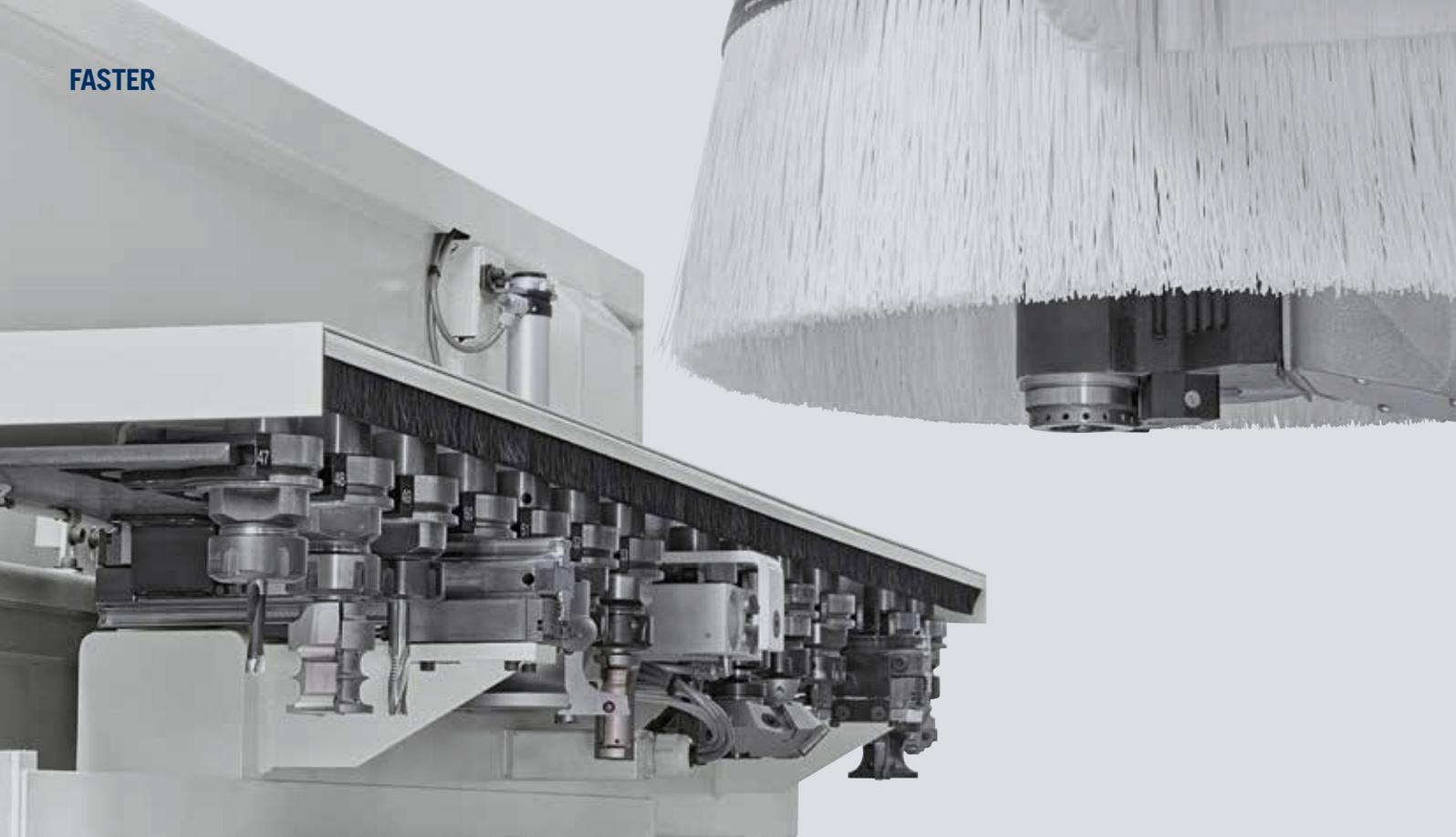
ALL FASTER



Oltre l'immaginazione, fino a 60 utensili sempre pronti a bordo macchina.

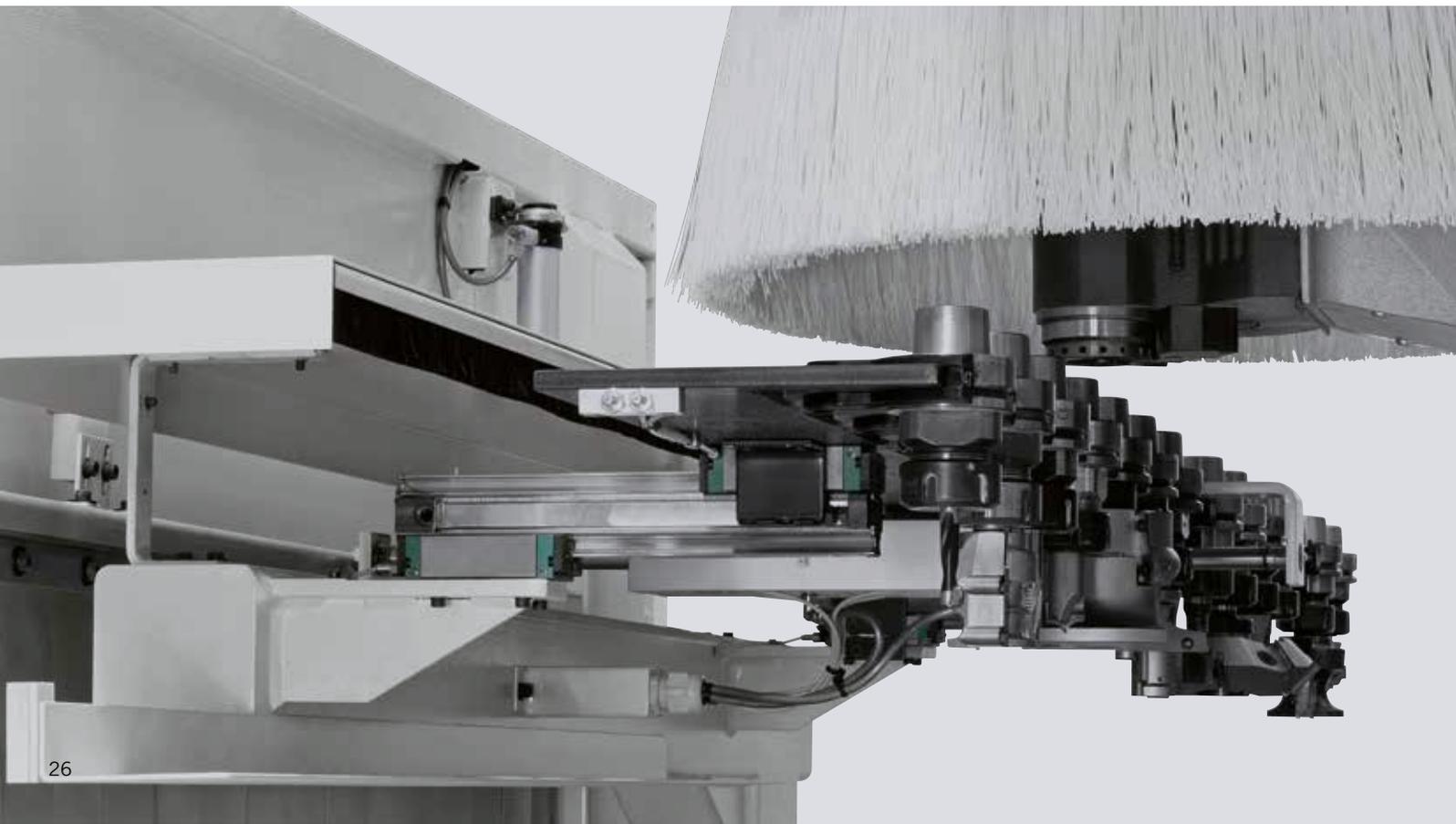
Cambio utensile in meno di 15" con il magazzino **FAST** a 14 posizioni.

FASTER



TUTTO A PORTATA DI MANDRINO! FINO A 60 UTENSILI SEMPRE PRONTI A BORDO MACCHINA

NESSUN TEMPO IMPRODUTTIVO per il cambio dell'utensile tra una lavorazione e l'altra con il magazzino **FAST** a 14 posizioni.



morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



Ampio parco utensili sempre a disposizione dell'operatore grazie ai magazzini posteriori fino a 32 posizioni.

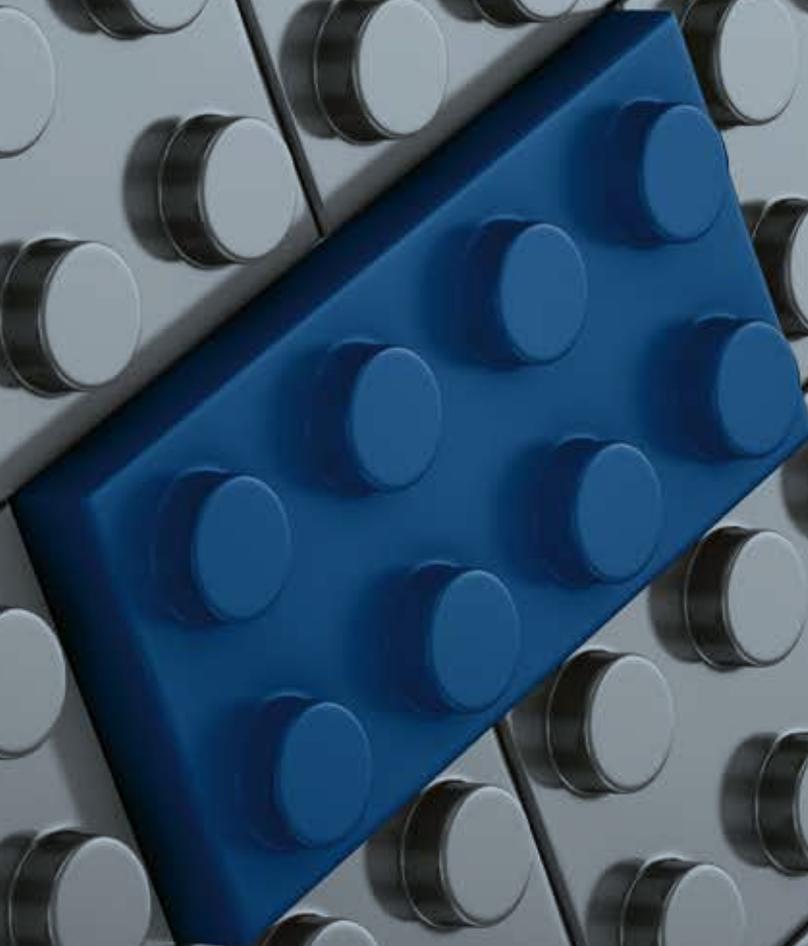


*Magazzino laterale **TRB** a 14 posizioni.*

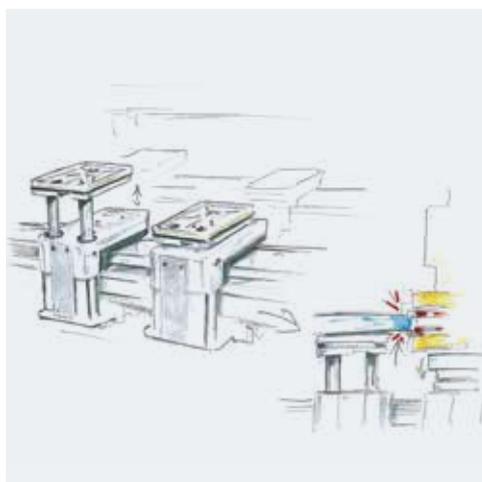


TUTTO QUELLO CHE SOGNAVI IN UN CENTRO DI LAVORO MA NON HAI MAI OSATO CHIEDERE

INFINITI MODI DI ESSERE



ALL FLEXIBLE



Dal legno alla plastica, dal pannello al mobile, dalla cucina alla finestra, la **soluzione configurata per le tue esigenze** ed il tuo piano di investimento.

Zero tempi improduttivi per operazioni di set-up e nessun compromesso di prestazioni con la **versatilità e configurabilità** libera del piano di lavoro **TV FLEXMATIC**.

Con le ventose **HE-POD** il piano di lavoro diventa **3D**: un solo posizionamento e nessun spostamento.

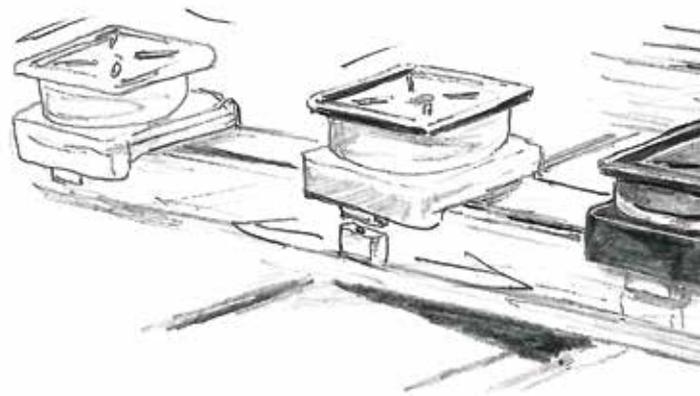
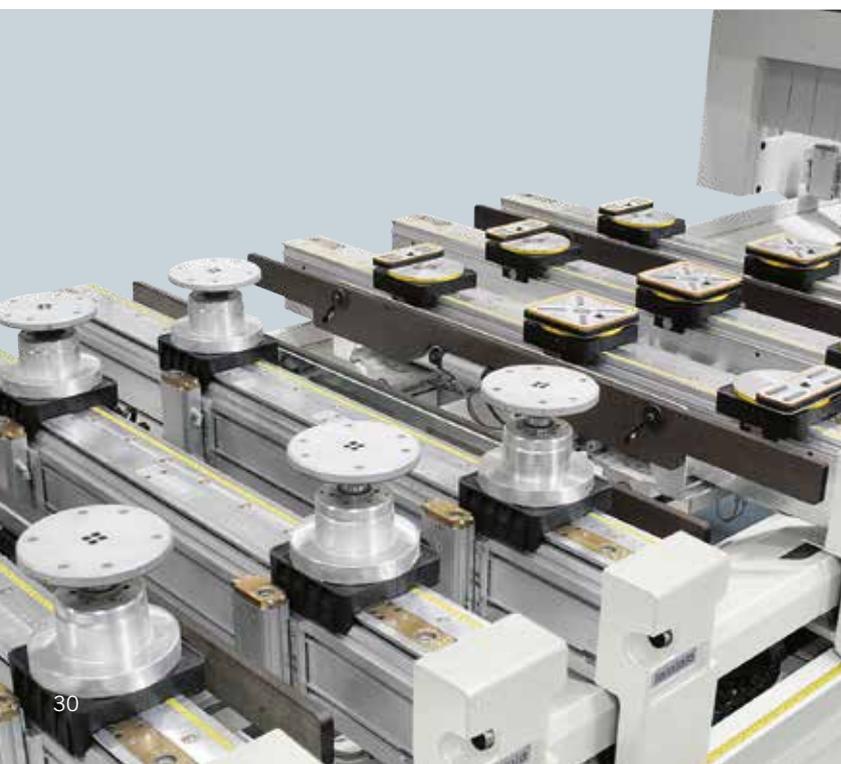
FLEXIBLE



PERSONALIZZAZIONE TOTALE: **PIANO DI LAVORO A BARRE TV FLEXMATIC**

Piano di lavoro automatico che permette di gestire su ogni singola barra fino a 6 ventose, in funzione delle dimensioni e della forma del pezzo da lavorare, per avere sempre la massima tenuta senza rischi di collisioni.

Disponibile anche in versione manuale **TV FLEX**.



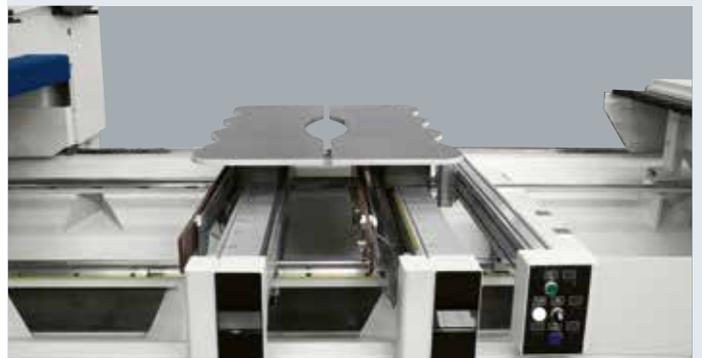
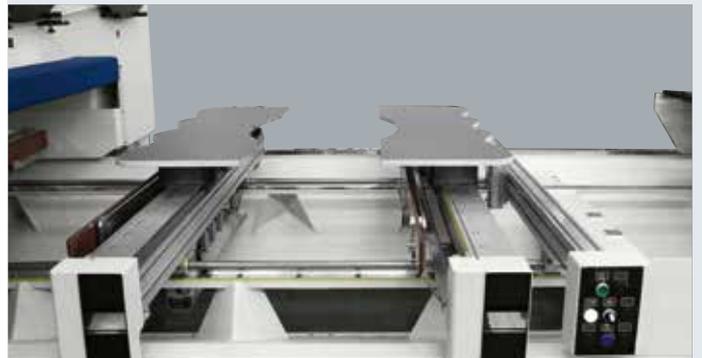
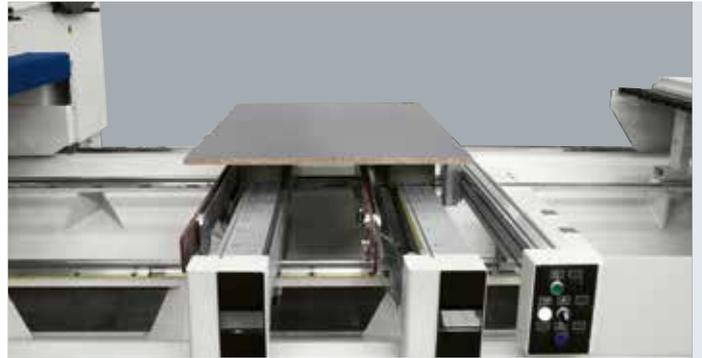
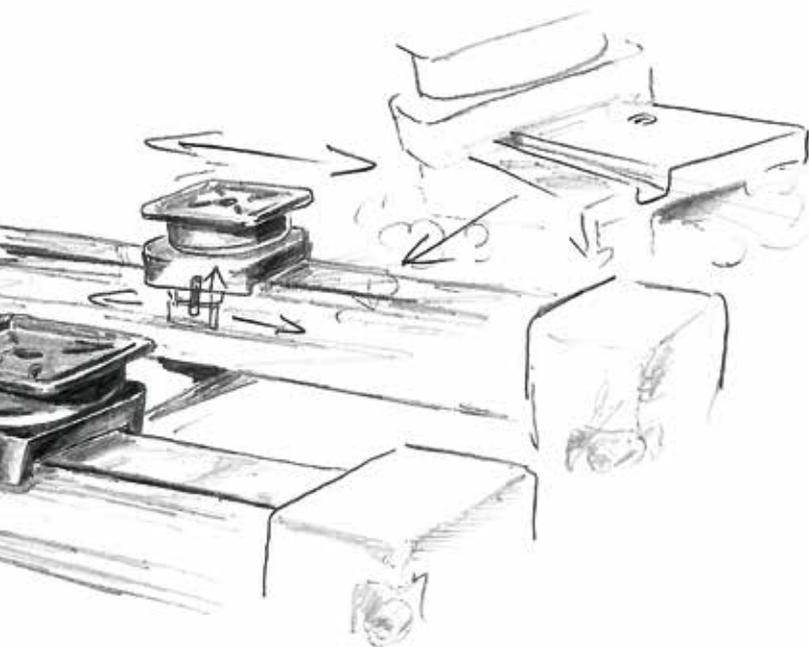
morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



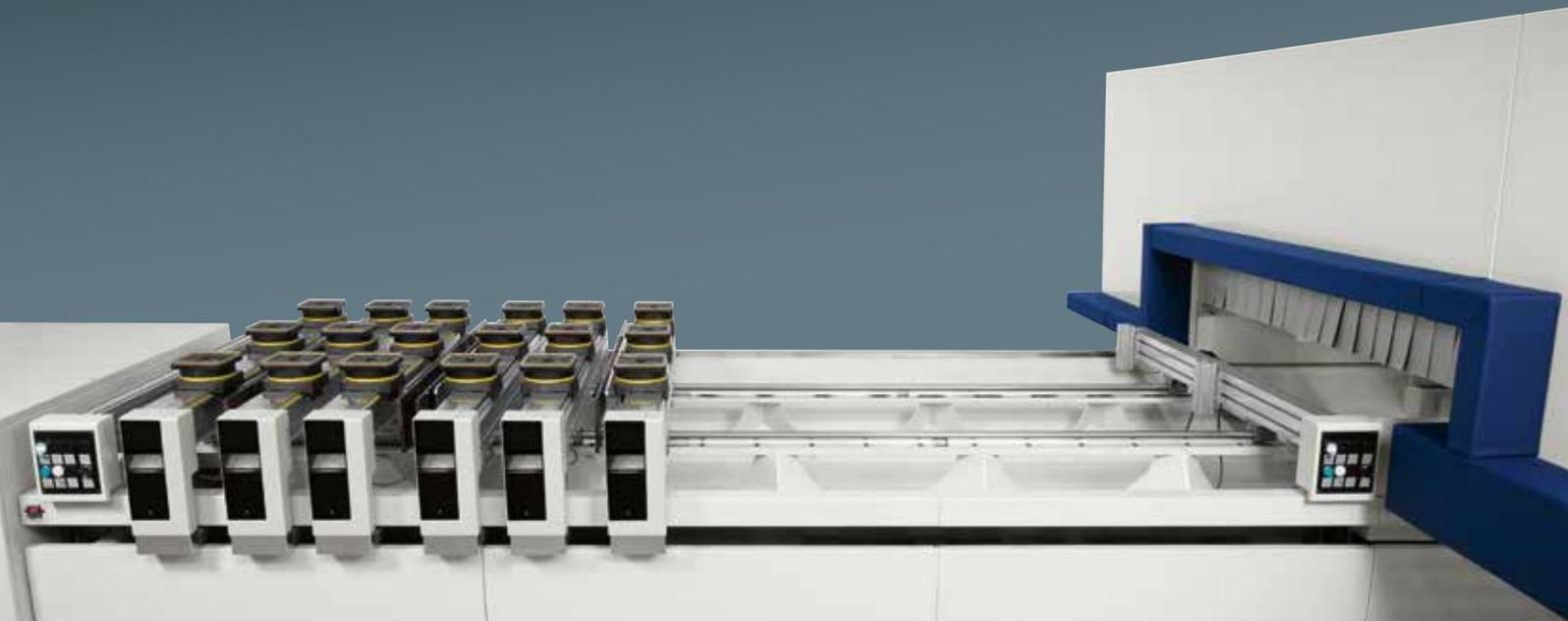
È possibile posizionare aggiungere o rimuovere ventose e morsetti con un semplice movimento della mano; il numero e la posizione vengono rilevati in automatico.

Nessun problema per lo scorrimento di ventose o morsetti grazie ai soffiatori posizionati lungo tutta la barra che eseguono una pulizia costante.



Da un solo pannello si possono ricavare più elementi e riposizionarli in automatico per eseguire tutte le lavorazioni necessarie senza interrompere mai il ciclo produttivo; al termine i pezzi vengono riportati nella posizione iniziale per facilitare lo scarico dal piano di lavoro.

FLEXIBLE



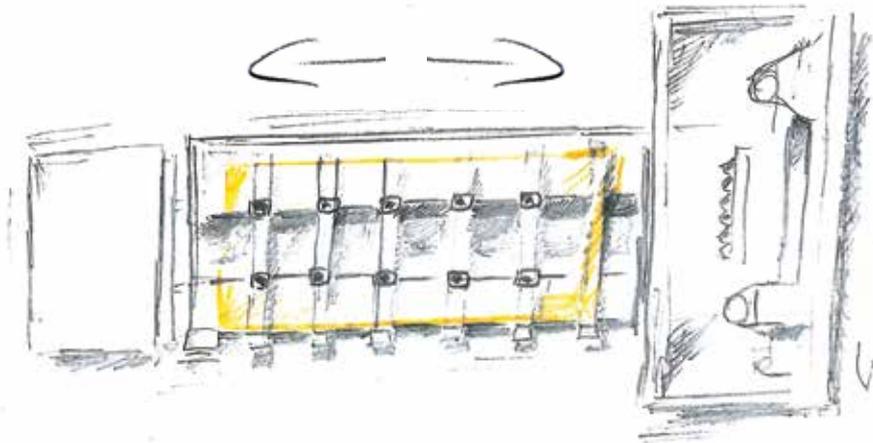
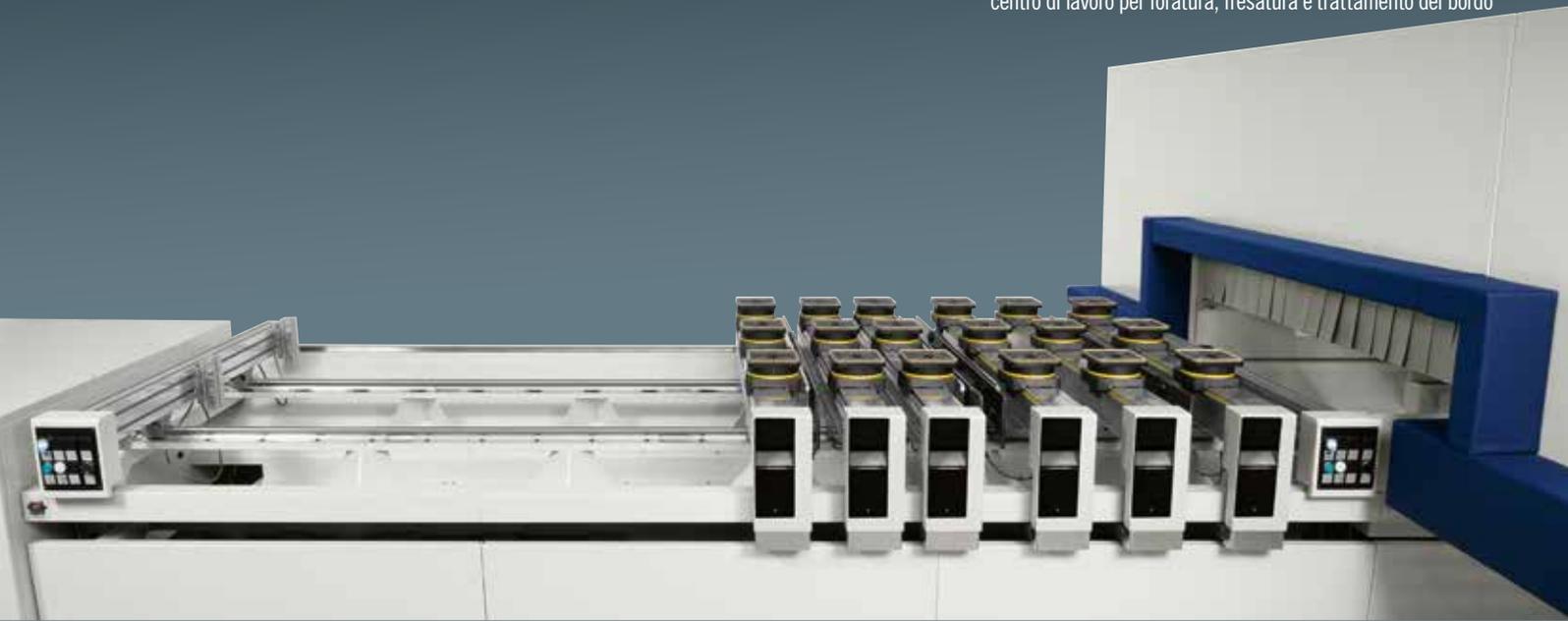
SENZA LIMITI DI POSIZIONAMENTO: NESSUN OSTACOLO SUL PIANO DI LAVORO

IDEALE PER PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI



morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



Comoda pulsantiera per avere a portata di mano tutti i comandi necessari per l'esecuzione dei programmi.



Posizionamento facile di pezzi pesanti e pannelli di grandi dimensioni con il dispositivo innalzatore.

FLEXIBLE

IL PIANO DI LAVORO DIVENTA 3D: VENTOSE HE-POD

Tempi di ciclo ridotti del 30% con le ventose HE-POD che permettono di utilizzare tutta l'area di lavoro e ottimizzare la disposizione dei pezzi e i percorsi utensili.



Sfruttare al massimo le dimensioni del piano di lavoro:
no separazione, ma sollevamento dei pezzi.



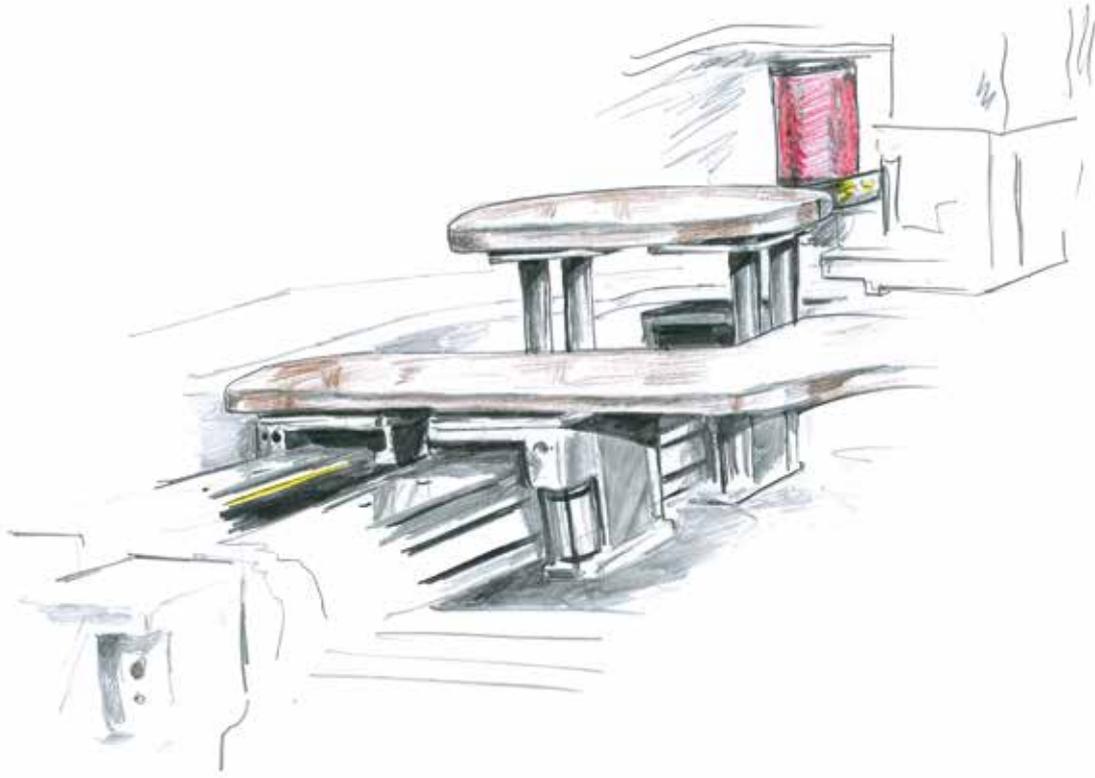
Nessun vincolo sul bloccaggio:
qualsiasi ventosa può essere associata a un pezzo per bloccare sia i pannelli da lavorare che eventuali sfondi



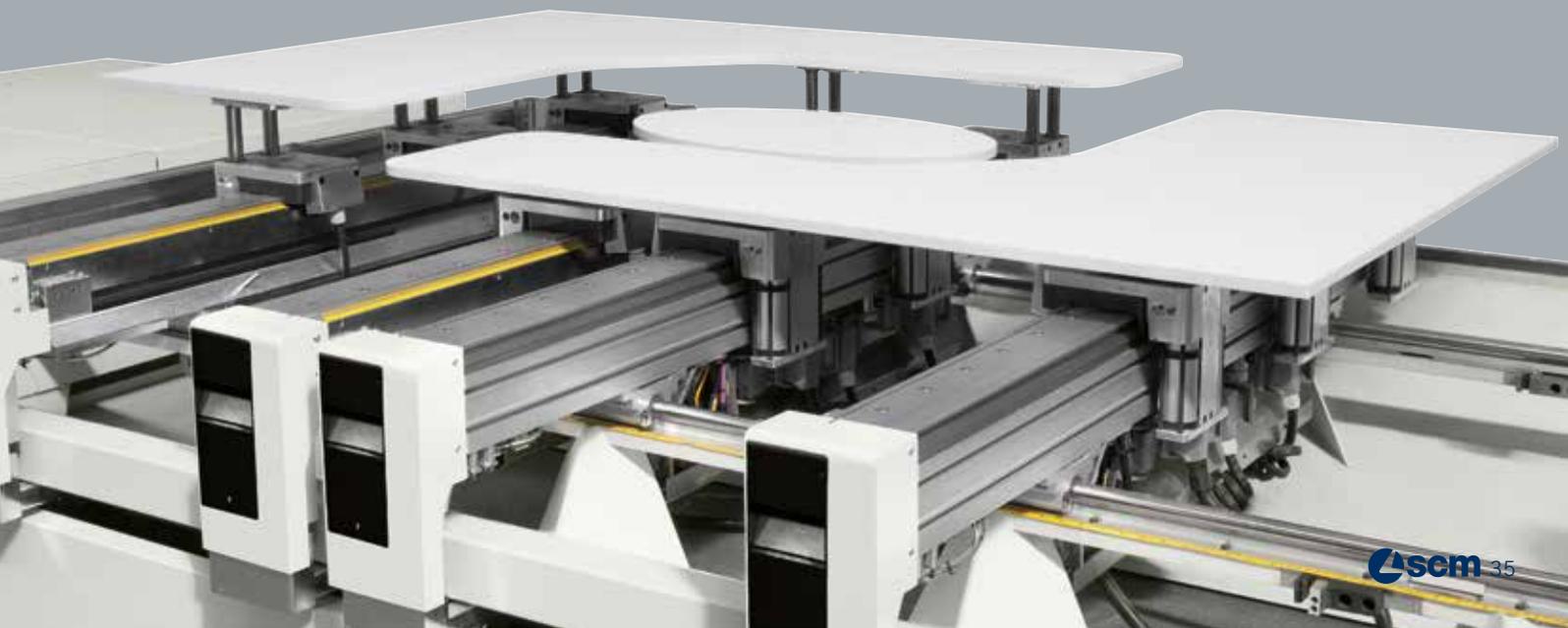
Massima flessibilità:
utilizzo nello stesso programma di ventose HE-POD e di ventose standard.

morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



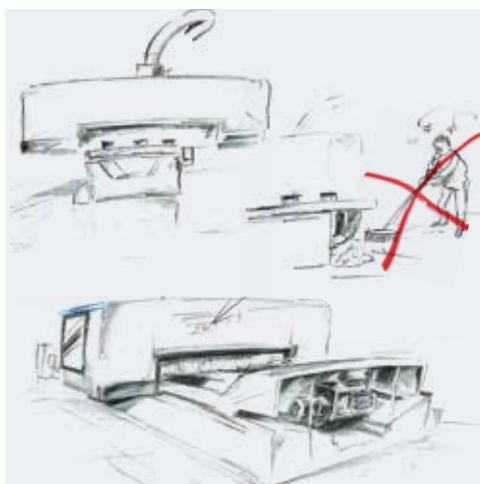
UN SOLO POSIZIONAMENTO
E NESSUNO SPOSTAMENTO!



TUTTO QUELLO CHE SOGNAVI IN UN CENTRO DI LAVORO MA NON HAI MAI OSATO CHIEDERE

SPAZZARE VIA I PENSIERI

ALL CLEAN

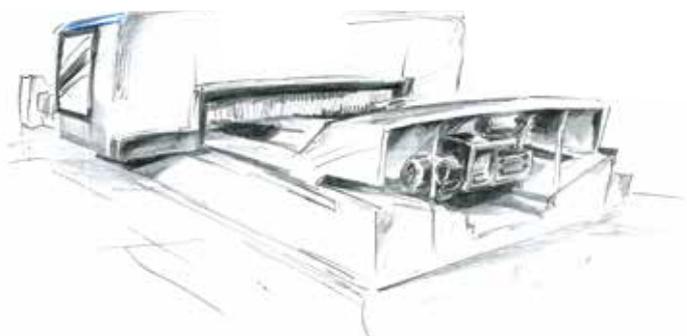


Nessun problema di sfridi con l'intelligente soluzione del carrello di raccolta collocato in posizione ergonomica.

Spazio libero a terra grazie alla pompa del vuoto alloggiata nel basamento macchina.

CLEAN

SPAZIO? NO PROBLEM!



Libero accesso senza ostacoli a terra, catena portacavi e pompa del vuoto posizionate all'interno del basamento macchina.



morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



Rapidità ed ergonomia nell'attrezzaggio e nella manutenzione del gruppo operatore anche in versione PRO-SPACE con le pratiche aperture anteriore e posteriore.

Nessun problema di sfridi con il nastro trasporta trucioli dotato di cappa di aspirazione ed il carrello porta scarti di lavorazione collocato in posizione ergonomica.

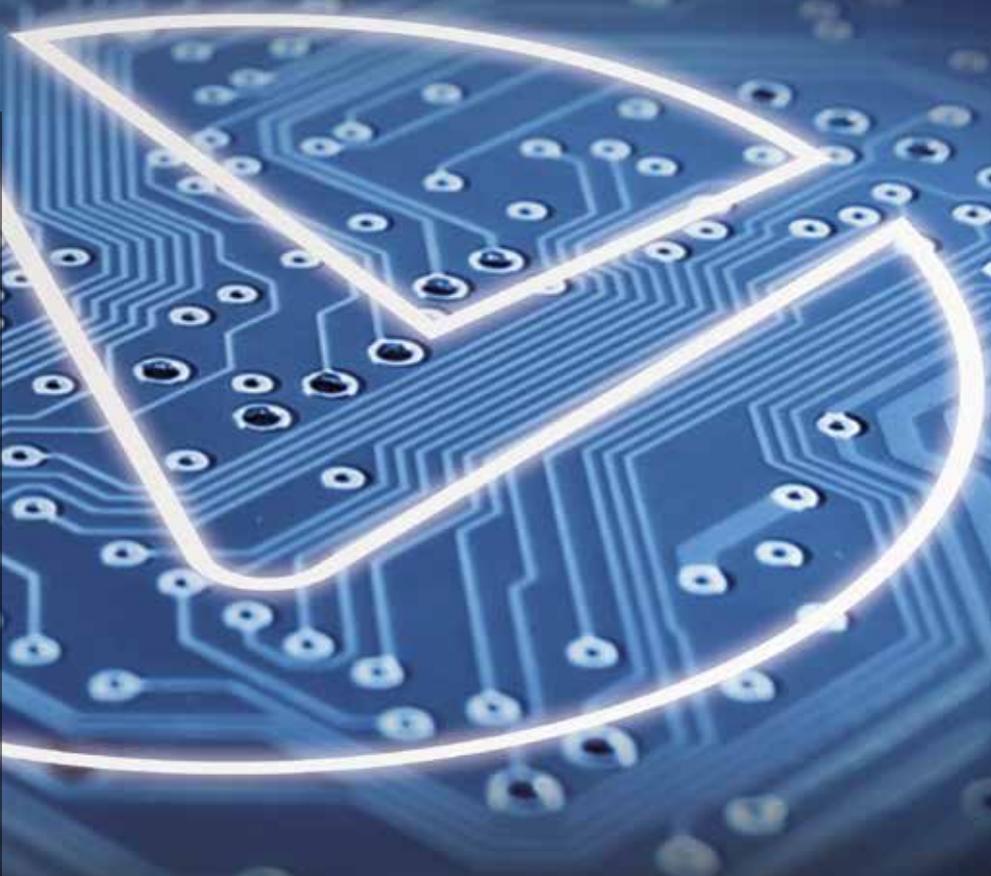


SUITE MAESTRO

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie ad un ambiente di sketching avanzato, semplice ed intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.



AD OGNI TECNOLOGIA IL PROPRIO SOFTWARE SCM



MAESTRO APPS – Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



MAESTRO CABINET – Unico nella realizzazione di mobili

Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.



MAESTRO 3D – Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato nella suite Maestro per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



MAESTRO EDGE – Unico nella bordatura di sagomati

Permette di gestire l'intero processo di foratura, fresatura e trattamento del bordo di pannelli e componenti sagomati.

morbidelli p200

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo

Project

Machining Phases

- IF Fresatura(2)
- IF Fresatura
- IF Fresatura(2)
- IF Bordatura
- IF Bordatura(1)
- IF Intestatura(3)
- IF Intestatura
- IF Intestatura(1)
- IF Intestatura(2)
- IF Reilatura
- IF Raschia bordo
- IF Reilatura(1)
- IF Raschia bordo(1)

Parameters

dx1	1209.000
dy1	1209.000
dz1	60.000

Tool path display

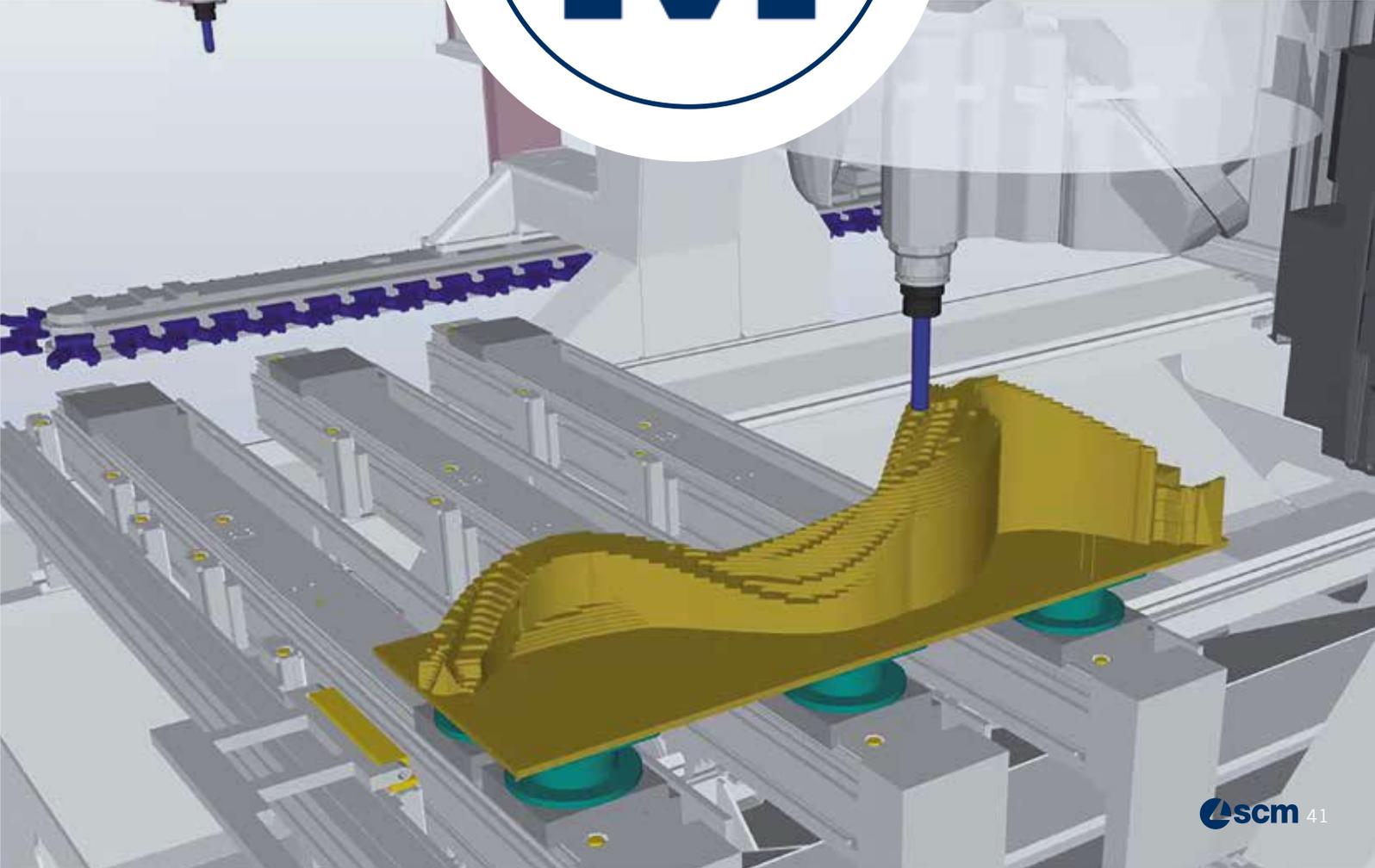
01s 1s 10s



X 859.179 Y 1729.077 Z 0

Main Commands Remote Commands Show/Hide Measure

AUTO STOP EM AUXON // STOP CYCLE I20 SETUP A-E CYCLE A-E SETUP D-H



DATI TECNICI

MORDIBELLI P200

ASSI

Passaggio pannello in Z	mm	180
Velocità vettoriale assi	m/min	56 (PRO-SPACE) 78 (PRO-SPEED)

UNITÀ DI FRESATURA

Potenza motore (max.)	kW (hp)	15 (20,5)
Velocità di rotazione (max.)	g/min	24000
Utensili disponibili su magazzino (max.)	posti	60

UNITÀ DI FORATURA

Mandrini verticali indipendenti (max.)	n.	21
Mandrini orizzontali indipendenti (max.)	n.	12
Velocità di rotazione (max.)	g/min	8000
Lama integrata in X, diametro	mm	125

INSTALLAZIONE

Consumo aria aspirazione	m ³ /h	4430
Velocità aria aspirazione	m/sec	25
Diametro bocca d'aspirazione	mm	250



L'ENERGIA SOLO QUANDO SERVE

SavEnergy permette di far funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare.



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

*Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012
Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 81 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB)
Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 98 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)*

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0431245B