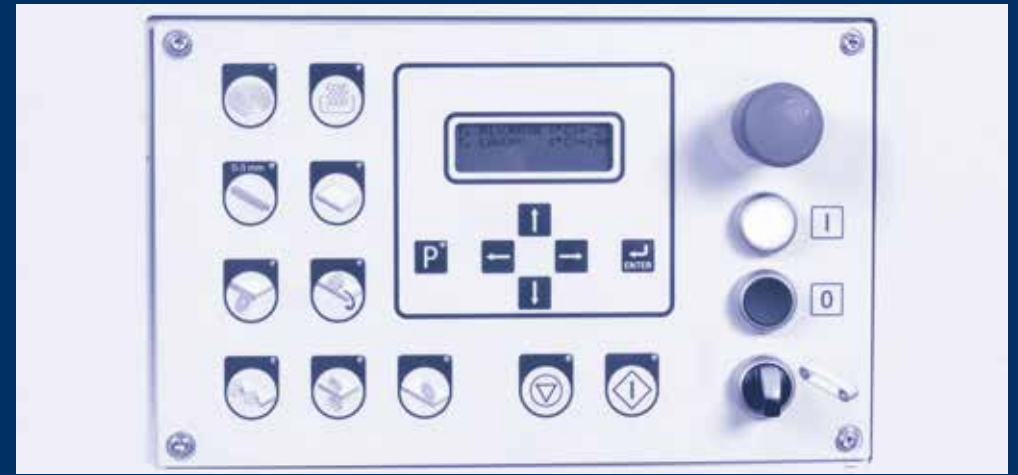
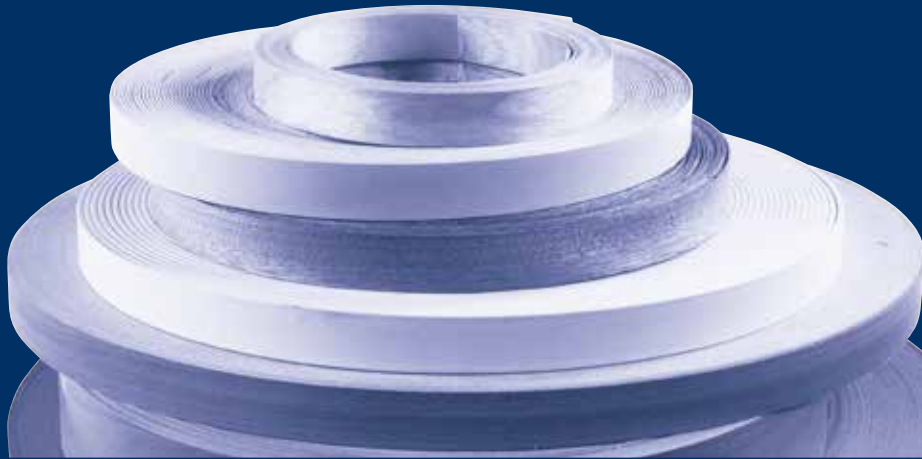


*gamma me*  
bordatrici per la falegnameria artigiana evoluta



# Tutto made in SCM Italy

*dalla fusione in ghisa al prodotto finito.*

Vieni a vedere i nostri stabilimenti produttivi e toccare con mano la qualità delle macchine SCM; avremo il piacere di averti nostro ospite.



## Bordatrici per la falegnameria artigiana evoluta.

L'obiettivo di SCM è assicurare al cliente tecnologie di qualità che rispondano alle sue esigenze, diventando il partner di riferimento per ogni necessità.

## gamma me

Flessibilità nella bordatura.

### bordatrici automatiche

**me 40**  
pag. 4



**me 35**  
pag. 5



**me 28t**  
pag. 6



**me 25**  
pag. 6



**me 22**  
pag. 7



**me 20**  
pag. 7



### bordatrici e refilatrici manuali

**e 10**  
pag. 18



**t 20**  
pag. 20



# bordatrici automatiche me 40 me 35



		me 40	me 35
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3
Spessore max. dei bordi in strisce	mm	5	5 (me 35 - me 35t) - (me 35tr)
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 110 (me 35 - me 35t) 120 / 110 (me 35tr)
Velocità di avanzamento	m/min	9	7

*Tabella completa dei dati tecnici a pag. 16*



**Gruppo Rettificatore**  
linea giunzione perfetta



**Vasca Colla Intercambiabile**  
anche per incollaggio PU



**Alta Frequenza**  
affidabilità, precisione



**Gruppo Arrotondatore**  
idea geniale



**Controllo Macchina**  
semplice utilizzo

Bordatrici automatiche semplici e complete con la possibilità di incollare anche bordi in strisce di massello fino a 5 mm, caratteristiche che le rendono la soluzione al top della categoria per la falegnameria artigiana.

bordatrici  
automatiche  
me 28t  
me 25  
me 22  
me 20



		me 28t	me 25	me 22	me 20
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore max. dei bordi in strisce (*Gruppo Intestatore escluso)	mm	5	5	5*	5*
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Velocità di avanzamento	m/min	7	7	7	6

Tabella completa dei dati tecnici a pag. 16



**Gruppo Incollaggio**  
efficienza



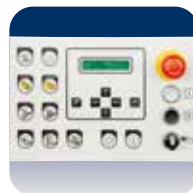
**Intestatore-Raggiatore**  
pratico e preciso



**Gruppo Refilatore**  
finitura d'eccellenza



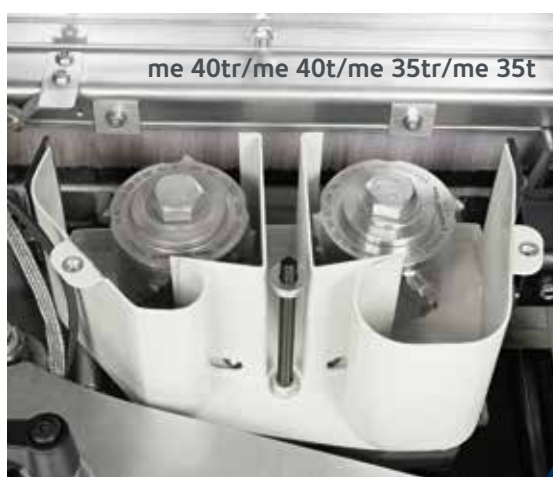
**Gruppi di Finitura**  
qualità superiore



**Quadro Comandi**  
facilità di utilizzo

Bordatrici automatiche con vasca-colla per bordare con grande flessibilità, materiale melaminico, PVC e ABS fino a 3 mm e strisce in massello fino a 5 mm.

# bordatrici automatiche gruppi operatori



progettato  
per una finitura perfetta

## Trasporto Pannelli

### A cingolo (me 40/me 35).

Alta produttività con  
l'avanzamento cingolo.

Il monitoraggio della posizione  
pannello con encoder (me 40)  
assicura il totale controllo del ciclo  
di lavoro.

### A tappeto (me 28t/ me 25/ me 22/me 20).

La finitura ottimale del bordo è  
garantita anche dal tappeto di  
trasporto (soluzione esclusiva), che  
evita al pannello scatti o pulsazioni  
tipiche generate dal pignone di un  
cingolo tradizionale e ne assicura  
un avanzamento fluido e lineare.

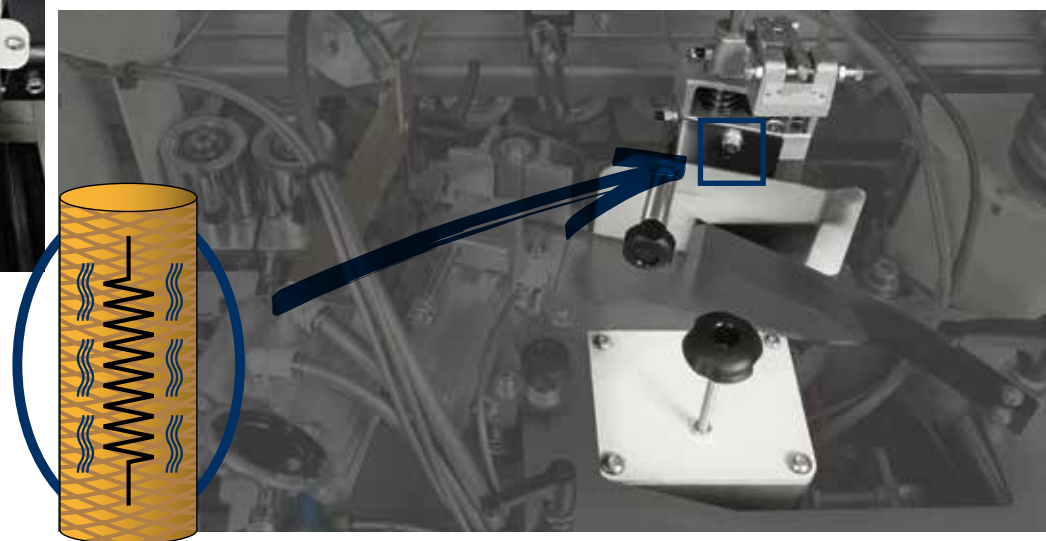
una linea di giunzione bordo perfetta

## Gruppo Rettificatore.

me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t

L'ottimale superficie per l'incollaggio del bordo viene ottenuta grazie ai 2 utensili (1 utensile per me 28t) a rotazione contrapposta ed intervento temporizzato che, tramite asportazione, correggono le imperfezioni del pannello derivanti dal processo di taglio e immagazzinamento. Il sistema di aspirazione indipendente ed il dispositivo a soffio d'aria puliscono il pannello da residui di polvere e trucioli.

- Frese in diamante in dotazione standard



ideale applicazione del bordo

## Gruppo Incollaggio.

La colla viene riscaldata rapidamente e in modo omogeneo dalle resistenze.

L'abbassamento automatico della temperatura in caso di temporaneo inutilizzo della macchina evita che la colla si bruci. Un nuovo sistema innovativo di auto-lubrificazione della vasca colla permette un utilizzo più esteso della bordatrice senza la necessità di ingrassaggio. Due rulli pressano efficacemente ed uniformemente il bordo sul pezzo. Il rullo spalma colla con resistenza all'interno garantisce una distribuzione della colla uniforme e alla massima temperatura di lavoro anche su pannelli della massima altezza lavorabile.

Disponibile come opzionale lo sgancio rapido vasca colla e vasca colla PU (me 40/me 35).



tagli sempre precisi

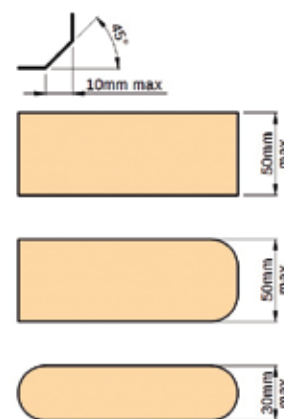
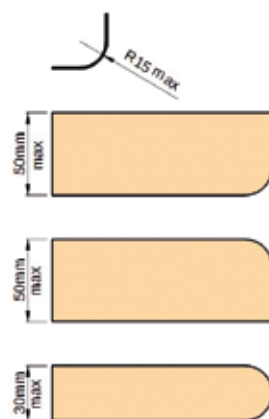
**Gruppo Intestatore.**

**me 40/me 35:** il gruppo è equipaggiato con una lama ed un motore ad alta frequenza per garantire la **migliore finitura del bordo** lavorato. Inoltre l'assenza di cinghie o altri organi di trasmissione previene il generarsi di vibrazioni assicurando **sempre il migliore risultato.** (A)

**me 28t/me 25:** precisione assoluta offerta dal gruppo con una lama ed un motore asincrono indipendente. (B)

**me 22/me 20:** l'efficiente taglierina garantisce un taglio sempre netto. (C)

Il riferimento è preso direttamente sul pannello stesso, di conseguenza non necessita di alcuna regolazione. (C)



idea geniale

**Gruppo Arrotondatore.**

me 40tr/me 35tr

Effettua l'arrotondatura di bordi sottili e in spessore fino a 3 mm, per una finitura ineccepibile del pannello.

# bordatrici automatiche gruppi operatori



me 28t



me 40t/me 35t



idea geniale

## Gruppo Intestatore-Raggiatore.

me 40t/me 35t/me 28t

Il gruppo (opzionale per me 28t) consente di effettuare una raggatura degli angoli del pannello bordato senza il bisogno per l'operatore di doverlo rifinire a mano in una fase successiva alla bordatura: idea geniale per un prodotto finito di alta qualità.

finitura di qualità e versatilità

## Gruppo Refilatore.

**me 40/me 35:** efficace finitura del bordo con i copiatori volventi.

I motori ad alta frequenza generano una elevata velocità di rotazione delle frese, riducendo al minimo i segni lasciati dalle stesse, e garantiscono assenza di vibrazioni. (A)

**me 28t/me 25/me 22/me 20:** il gruppo agisce con copiatori a pattino per allinearsi perfettamente al pezzo in lavorazione. (B)

Le frese sono adatte alla refilatura dritta e raggiata di bordi sia sottili che di spessore, siano essi PVC, ABS, melamina o legno. Lo spessore del bordo in lavorazione viene impostato agevolmente tramite 2 indicatori numerici.



A



B



# bordatrici automatiche controlli elettronici



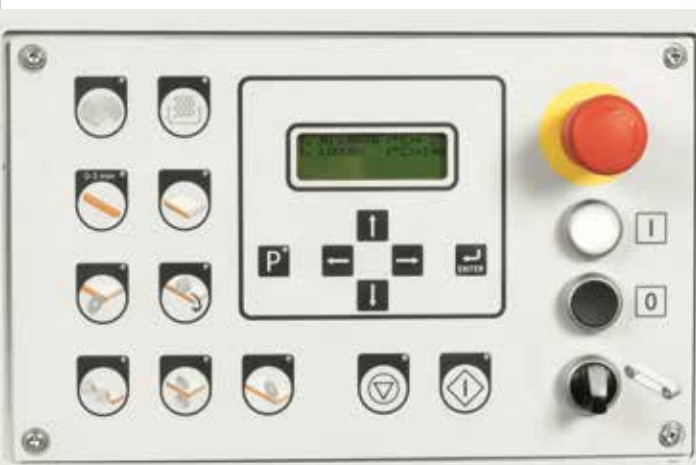
semplice utilizzo

## Quadro comandi.

Gestione ottimale della macchina grazie al display grafico da 4" con caratteri grandi e luminosi, tastiera con tasti "soft touch" a led, regolazione ed indicazione della temperatura della vasca colla.

## Controllo PLC.

Semplice ed intuitivo, consente una comoda selezione di tutte le principali funzioni ed assiste l'operatore nelle operazioni di manutenzione, pulizia e diagnostica.



# bordatrici automatiche gruppi operatori opzionali



qualità di finitura

## Dispositivi di Riscaldamento Pannello.

me 40/me 35/me 28t

Migliorano considerevolmente la qualità dell'incollaggio riscaldando il pannello prima dell'applicazione della colla.

La lampada IR è ideale per chi lavora in ambienti freddi (me 40/me 35).



comodità d'uso

## Caricatore Automatico per Bordi in Strisce.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Le strisce di massello vengono caricate automaticamente e sincronizzate con l'inserimento dei pannelli nella macchina.



massima efficienza

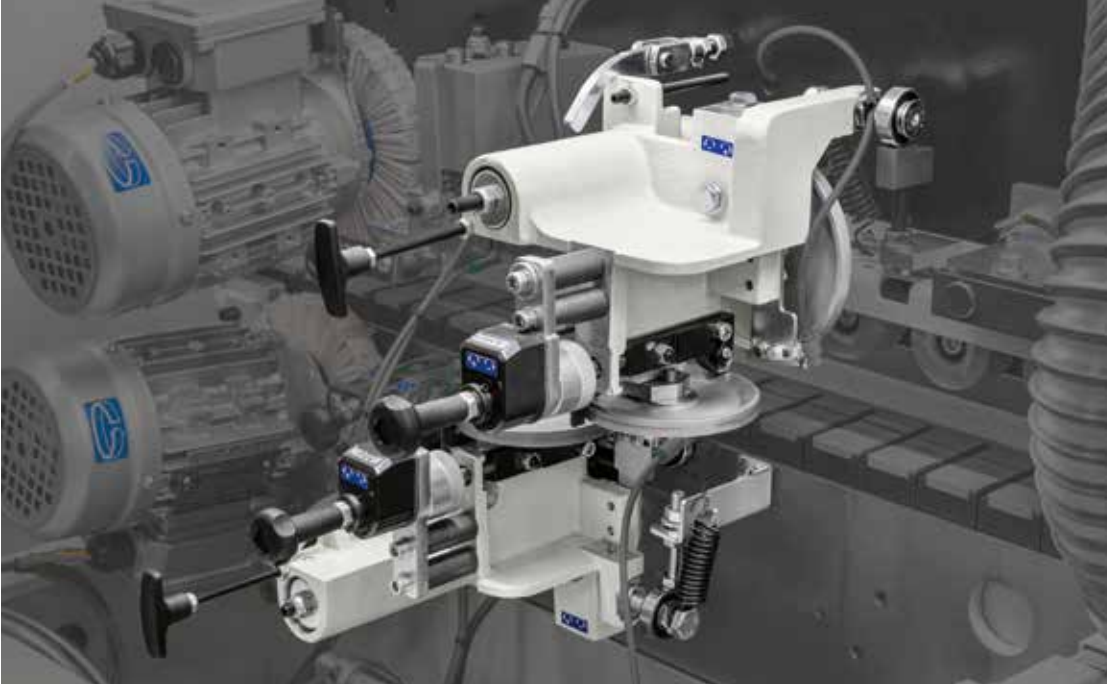
## Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido.

me 40/me 35

Ideale per chi ha necessità di lavorare con colla poliuretanica o per chi utilizza colle di diversi colori.

Il nuovo **sistema di scarico rapido della colla** aumenta notevolmente la produttività della macchina, velocizzando le operazioni di pulizia e di sostituzione della colla.





raggio perfetto nei bordi in pvc/abs

**Gruppo Raschiabordo.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Finitura eccellente nei bordi plastici grazie ai coltelli raggianti che permettono l'eliminazione anche dei minimi segni lasciati dagli utensili del rifilatore, il tutto equipaggiato con **copiatori frontali e verticali a disco (me 40/me 35)** ed un comodo dispositivo di esclusione del gruppo in caso di non utilizzo.

**L'indicatore numerico per la regolazione orizzontale (me 40/me 35)** consente un veloce posizionamento del gruppo nella lavorazione con bordi di diversi spessori.

me 28t/me 25/me 22



pulizia sorprendente

**Gruppo Raschiacolla.**

me 40/me 35/me 28t/me 25/me 22

Elimina eventuali residui di colla nella giunzione tra bordo e pannello.

Il **copiatore a rotolamento (me 40/me 35)** permette di lavorare anche i pannelli più delicati.

me 40/me 35



tecnologia affidabile

**Copiatori Nesting.**

me 40/me 35

I copiatori nesting, per rifilatore e raschiabordo, consentono di lavorare senza alcun problema pannelli provenienti da ciclo produttivo "nesting" (sedi di cerniere realizzate prima della fase di bordatura).

# bordatrici automatiche gruppi operatori opzionali



qualità di finitura perfetta  
**Dispositivi Nebulizzanti Antiadesivizzante  
e per Finitura del Bordo.**  
Consentono di ottenere una miglior pulizia  
e lucidatura del pannello finito.

ottima lucidatura

## Gruppo Spazzole.

me 40/me 35/me 28t/me 25

Con due motori indipendenti inclinati  
e registrabili verticalmente per ottimizzare  
l'azione di pulizia/lucidatura del bordo.



innovazione alla portata  
di tutti

## Gruppo per l'Esecuzione di Cave.

me 40/me 35

Il gruppo opzionale è in grado  
di eseguire una cava sul pannello,  
adibita a sede degli schienali ad  
incasso, direttamente in fase  
di bordatura e **senza dover  
rinunciare ai gruppi di finitura  
e pulitura.**

ergonomia totale

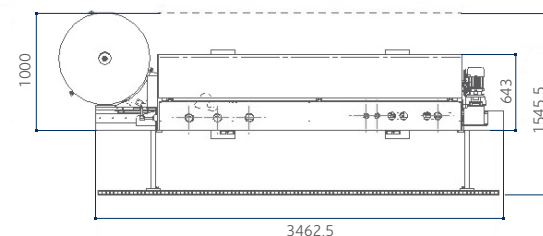
**Illuminazione Interno Macchina.**

me 40/me 35

La lampada led ad alta efficienza migliora la visione dei gruppi funzionali all'interno della macchina senza necessità di aprire la cabinatura. Questo dispositivo è particolarmente utile per visionare in sicurezza il comportamento della macchina in lavorazione.



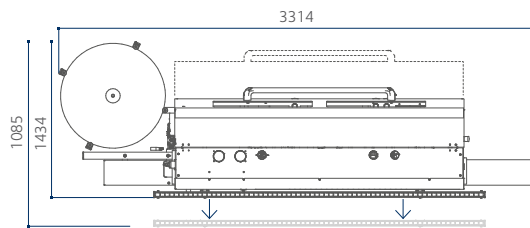
# bordatrici automatiche tabelle tecniche



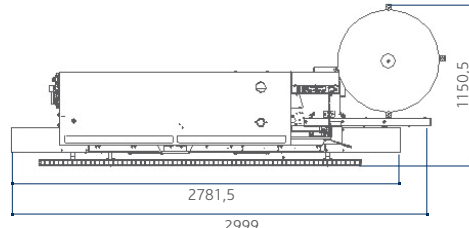
me 40

DATI TECNICI		me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Piano di lavoro	mm	3465 x 710	3000 x 525	2800 x 570	2600 x 530	2600 x 530	1950 x 180
Altezza piano di lavoro	mm	875	904	904	904	904	904
Spessore dei bordi in rotolo	mm	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 3	0,4 ÷ 2	0,4 ÷ 2
Spessore dei bordi in strisce	mm	5	5	fino a 5	5	2	2
Altezza pannello min. ÷ max.	mm	8 ÷ 50	8 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50	12 ÷ 50
Lunghezza / larghezza min. pannelli con bordo in rotolo	mm	190 / 110	190 / 110	190 / 110	190 / 65	190 / 65	180 / 65
Lunghezza min. pannello intestato solo anteriormente	mm	120	120	120	120	120	120
Velocità di avanzamento	m/min	9	7	7	7	7	6
Potenza motore trascinatore (S1)	kW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,25
Pressione impianto pneumatico	bar	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Temperatura di lavoro	°C	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190	20 ÷ 190
<b>gruppo rettificatore (me 40tr/me 40t/me 35tr/me 35t/me 28t)</b>							
Potenza motore (S1)	kW	2,2	2,2	2,2	-	-	-
Velocità di rotazione frese	giri/min	7.200	7.200	7.200	-	-	-
Frese in diamante (std)		N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.2 Ø 80 mm H=56 Z2	N.1 Ø 80 mm H=56 Z2	-	-	-
Asportazione	mm	0 ÷ 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	0,5 / 1 / 1,5 / 2	-	-	-
<b>gruppo incollaggio</b>							
Potenza motore (S1)	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Capacità colla	kg	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8	~ 0,8
<b>gruppo intestatore</b>							
Potenza motore (*motore ad alta frequenza)	kW	0,19*	0,19*	0,37	0,37	-	-
Lama intestatore		Ø 125 mm Z20	Ø 125 mm Z20	Ø 90 mm Z20	Ø 90 mm Z20	coltello	coltello
Velocità di rotazione lama	giri/min	12.000	12.000	12.000	12.000	-	-
<b>gruppo arrotondatore</b>							
Potenza motore (S1)	kW	0,35	0,35	-	-	-	-
Fresa		Ø 58 mm Z4	Ø 58 mm Z4	-	-	-	-
Velocità di rotazione fresa	giri/min	12.000	12.000	-	-	-	-
<b>gruppo refillatore</b>							
Potenza motore superiore ed inferiore (*motori ad alta frequenza)	kW	2 x 0,35*	2 x 0,35*	0,75	0,75	0,55	0,55
Frese in diamante		Ø 55,3 mm Z3	Ø 55,3 mm Z3	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4	Ø 75 mm Z4
Velocità di rotazione frese	giri/min	12.000	12.000	9.000	12.000	12.000	12.000
<b>altre caratteristiche tecniche</b>							
Cappe aspirazione gruppo rettificatore, numero / diametro	n./mm	60	2 / 80	80	-	-	-
Cappa di aspirazione gruppo incollaggio, diametro	mm	80	60	60	60	60	60
Cappe di aspirazione gruppo refillatore, numero / diametro	n./mm	60	2 / 60	-	-	-	-
Cappa di aspirazione al basamento, diametro	mm	-	-	120	120	120	120

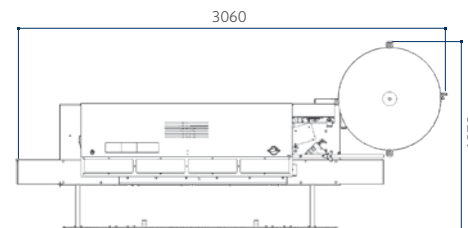




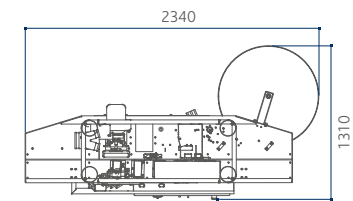
me 35



me28t



me 25  
me 22



me 20

**PRINCIPALI DISPOSITIVI OPZIONALI**

	me 40	me 35	me 28t	me 25	me 22	me 20
Dispositivo Antiadesivizzante	O	O	-	-	-	-
Gruppo Rettificatore	S <sup>3-4</sup>	S <sup>3-4</sup>	S	-	-	-
Sistema di Riscaldamento Pannello	O	O	O	-	-	-
Lampada IR	O	O	-	-	-	-
Caricatore Automatico per Bordi in Strisce	S	S	S	S	S	S
Caricatore Automatico con Magazzino per Bordi in Strisce	O	O	O	O	-	-
Gruppo Incollaggio standard	S	S	S	S	S	S
Vasca Colla per Colla PUR con Scarico Rapido	O	O	-	-	-	-
Gruppo Intestatore a Cesoa	-	-	-	-	S	S
Gruppo Intestatore a Lama	S	S	S	S	-	-
Gruppo Intestatore-Raggiatore	S <sup>3</sup>	S <sup>3-*</sup>	O	-	-	-
Gruppo Arrotondatore	S <sup>4</sup>	S <sup>4-*</sup>	-	-	-	-
Gruppo Refilatore	S	S	S	S	S	S
Copiatore Nesting Refilatore	O	O	-	-	-	-
Gruppo Raschiabordo	O	O	S	S	O	-
Copiatore Nesting Raschiabordo	O	O	-	-	-	-
Dispositivo Nebulizzante per la Finitura del Bordo	O	-	-	-	-	-
Gruppo Raschiacolla	O	O	S <sup>1</sup>	S <sup>1</sup>	O	-
Gruppo Spazzole	O	O	S <sup>2</sup>	S <sup>2</sup>	O	-
Gruppo per l'Esecuzione di Cave	O	O	-	-	-	-
Illuminazione Interno Macchina	O	O	-	-	-	-

<sup>1</sup> Versione RC

<sup>2</sup> Versione SP

<sup>3</sup> Versione T

<sup>4</sup> Versione TR

\* in sostituzione del Gruppo Intestatore standard

S Standard

O Opzionale

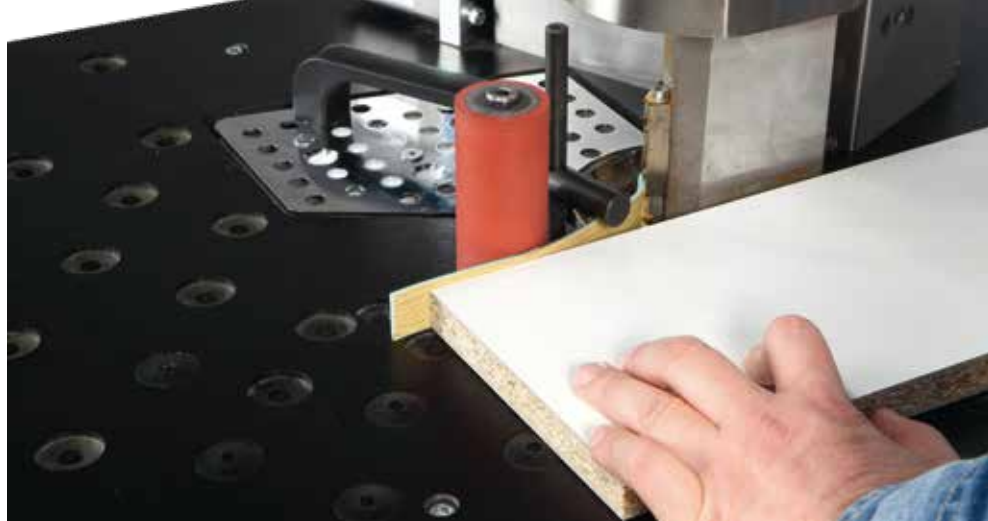
# bordatrice manuale per pannelli diritti e sagomati e 10



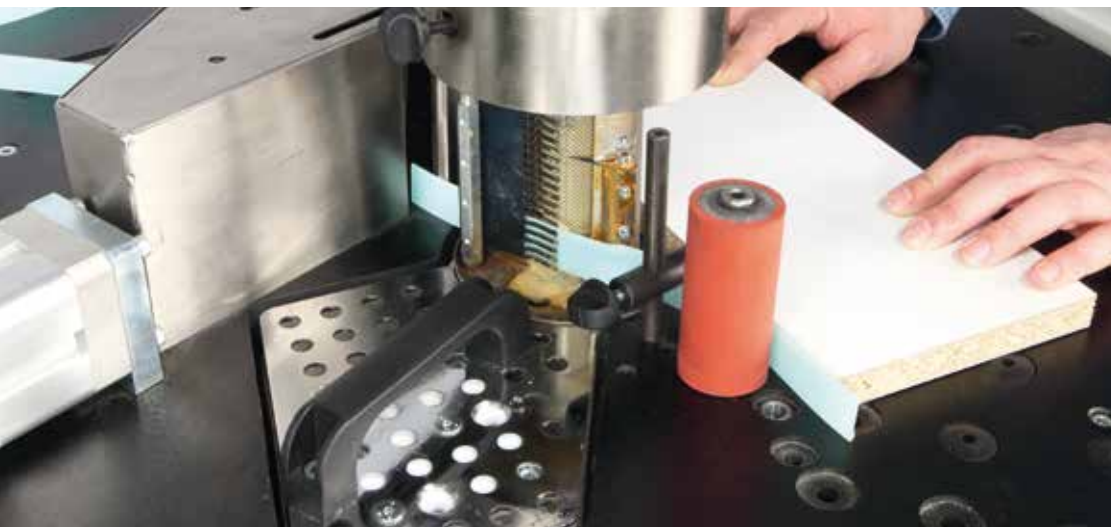
Progettata per essere economica, affidabile e pratica nella bordatura di pannelli, sia dritti che sagomati.

		e 10
Spessore minimo e massimo del bordo	mm	0,4 - 3,0
Altezza minima e massima del bordo	mm	10 - 84
Altezza bordi in rotolo con cesoia spessore 0,4-1,5 mm/ 0,4-2,5 mm/ 0,4-3 mm	mm	80/40/45
Larghezza/lunghezza minima pannelli	mm	50/210
Raggio interno minimo (concavo) spessore 0,4 mm	mm	25
Raggio esterno minimo (convesso) spessore 0,4 mm	mm	5
2 velocità d'avanzamento	m/min	4 - 8
Potenza installata	kW	3,5
Diametro piatto portarotolo	mm	520
Altezza piano di lavoro	mm	850
Lunghezza/larghezza macchina (peso)	mm (kg)	1000/740 (250)

e 10  
gruppi  
operatori



nessun danneggiamento  
del pezzo in lavorazione  
**Lavorazioni agevoli** con il particolare  
**piano antigraffio** in multistrato fenolico  
con forature modulari complete  
di tasselli per il supporto dei pannelli.



incollare anche i bordi  
più critici senza compromessi  
La vasca colla teflonata, posta sotto  
al piano di lavoro, con un continuo  
ricircolo della colla ne evita la bruciatura.  
Possibilità di regolazione della quantità  
di colla da applicare al bordo.

performance da  
"grande" bordatrice

- Sistema di riscaldamento colla rapido per essere operativi nel minor tempo possibile
- Funzione di stand-by temporizzato per la migliore conservazione colla
- Due velocità di traino per la maggiore produttività e qualità di finitura.



refilatrice  
manuale  
per pannelli  
diritti e  
sagomati  
t 20



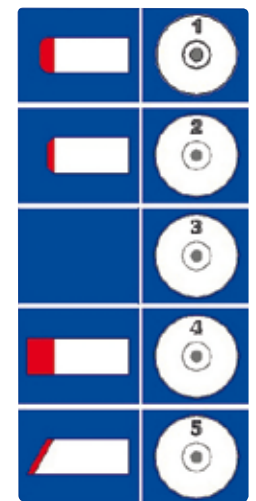
Progettata con soluzioni esclusive, non ha rivali nella facilità di settaggio.

		t 20
Spessore massimo del bordo	mm	4
Spessore minimo/massimo del pannello	mm	14 - 80
Larghezza/lunghezza minima pannelli	mm	160/200
Raggio interno minimo spessore 0,4 mm	mm	25
Potenza installata	kW	1,5
Raggio esterno minimo (convesso) spessore 0,4 mm	mm	5
Cappe di aspirazione	mm	2x80
Altezza piano di lavoro	mm	850
Lunghezza/larghezza macchina (peso)	mm (kg)	1000/800 (200)

t 20  
gruppi  
operatori



niente regolazioni,  
solo sostituzione del  
copiatore  
Veloce e preciso settaggio nel  
cambio della lavorazione con i  
copiatori intercambiabili  
orizzontali abbinati agli utensili  
multifunzione  
(sistema esclusivo SCM).



configurazione precisa per ogni tipo di lavorazione  
**I due differenti copiatori verticali intercambiabili**, forniti di serie, facilitano la lavorazione su pannelli  
diritti o sagomati assicurando il **miglior risultato**.

massime performances di serie

Gli utensili multifunzione al diamante, forniti standard,  
consentono di ottenere un'alta qualità di finitura e facilità di  
settaggio oltre ad una lunga durata.



ottima qualità di finitura  
con qualsiasi materiale  
grazie ai motori ad alta frequenza  
dotati di inverter per la regolazione  
della velocità di taglio.

nessun limite  
anche con i bordi inclinati  
La possibilità di variare orizzontalmente  
la posizione del refilatore superiore  
permette la lavorazione di pannelli inclinati  
e di diversificare il profilo bordo tra il lato  
superiore ed inferiore.  
• esempio bordo con raggio R2 sulla parte  
superiore e diritto nella parte inferiore.



# UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI  
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,  
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

## SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

### UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST-VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive.

 **scmservice**

## SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



### 36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



### RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



### DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino



### 6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzhen, Mosca, Atlanta, Sao Bento do Sul).



### 500 SPEDIZIONI AL GIORNO

 **scmspareparts**



# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0590139A