



FAMAC LEGNO S.R.L.

MACCHINE E UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL
LEGNO E MATERIE PLASTICHE - COMPRESSORI -
IMPIANTI D'ASPIRAZIONE

Facchini Mauro
DIRETTORE COMMERCIALE
+ 39 335 463692

EMAIL:
famaclegno@gmail.com

TELEFONO:
+ 39 039 9152330

WEB:
www.famaclegno.com

SEDE LEGALE:
Via Caprera, 2
24127 Bergamo (BG)

SEDE ESPOSITIVA:
Via Salvo D'Acquisto, 52
20864 Agrate Brianza (MB)





FAMAC LEGNO S.R.L.

INFORMATIVA TECNICA

G11 FF

Atlas Copco

COMPRESSORE A VITE A INIEZIONE DI OLIO ED ESSICCATORE



Descrizione

I compressori d'aria G 11 (FF) a vite a iniezione d'olio, sono unità affidabili ed efficienti dal punto di vista energetico che riducono al minimo il costo di proprietà complessivo.

Questi compressori d'aria sono progettati per resistere agli ambienti più difficili fornendo al contempo livelli di rumorosità bassi, compresi tra 67 e 71 dB(A).

La serie G 11 (FF) è progettata e realizzata in conformità agli standard ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217 che garantiscono compressori affidabili e senza problemi. Queste unità sono progettate per funzionare con temperature ambiente fino a 46 °C/115 °F e sono disponibili come compressore autonomo (Pack) o con essiccatore integrato (Full Feature).



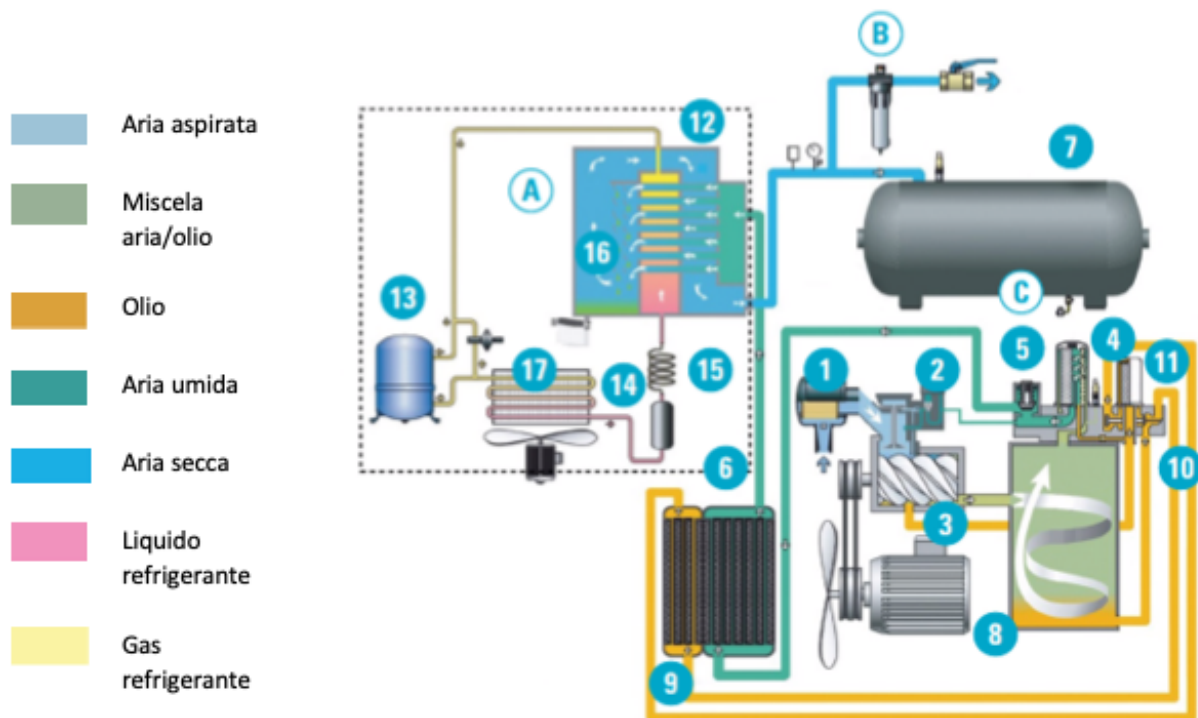
I compressori d'aria G 11 sono disponibili nelle varianti da 7kW, 11kW e 15kW con portate comprese tra 13,8 a 32,5 l/s (29,2 - 69,9 cfm).

I compressori sono realizzati con i seguenti componenti principali:

- Il meglio della tecnologia più aggiornata per l'elemento di compressione
- Motore IP55 (TEFC) conforme agli standard di efficienza IEEE e NEMA Premium con cuscinetti lubrificati a vita
- Controller base
- Separatore aria-olio
- Filtro aria in entrata

Principio di esercizio

L'aria viene aspirata attraverso il filtro dell'aria e la valvola di ingresso nell'elemento di compressione. Questa aria compressa viene spinta attraverso il separatore d'olio/aria, oltre la valvola di pressione minima, attraverso il refrigeratore finale e nel serbatoio (se presente). Nel caso di un'unità Full-Feature, l'aria circola attraverso l'essiccatore refrigerato e quindi nello scarico. Nel caso di un'unità Full Feature montata su serbatoio, la presenza di un serbatoio a secco aumenta la durata del serbatoio stesso.



Flusso d'aria	Flusso olio	Flusso del refrigerante	Opzioni
1. Filtro dell'aria in entrata	8. Serbatoio olio	12. Evaporatore	A. Full Feature
2. Valvola di aspirazione	9. Radiatore dell'olio	13. Compressore del refrigerante	B. PD filtro dell'aria ad alta efficienza
3. Elemento di compressione	10. Blocco valvola termostatica	14. Condensatore	C. Serbatoio scarico
4. Elemento separatore d'olio	11. Filtro dell'olio	15. Tubo capillare	
5. Valvola di minima pressione		16. Separatore d'acqua	
6. Refrigeratore finale		17. Scarico automatico elettronico	
7. Serbatoio dell'aria			

Fornitura

Sistema del separatore d'olio, filtro dell'olio e materiali di consumo

Sistema del separatore d'olio/aria a 2 fasi ad elevata efficienza per un consumo ridotto dell'olio al fine di garantire costi di manutenzione contenuti e una buona separazione dell'olio tra gli intervalli di manutenzione.

Il filtro dell'olio rimuove costantemente particelle più grandi di 25 micron con un'efficienza del 99% per proteggere la qualità della lubrificazione e lo stato dei componenti rotanti.



Sistema di controllo e regolazione semplificato

Il controller di base con icone sui modelli G 7-15 include:

- Contatori delle ore di esercizio e delle ore di funzionamento a carico
- Avvisi di manutenzione per una protezione ottimale
- Lettura della temperatura di scarico nell'elemento e pressione



Caratteristiche e vantaggi

Risparmio energetico

Il meglio della tecnologia più aggiornata per l'elemento di compressione

- Consumi energetici ridotti e produzione elevata di aria compressa

Design completamente integrato e compatto

- Il controller garantisce l'efficienza e l'affidabilità ottimali. Assicura la conformità con i requisiti dell'aria e consente di utilizzare al meglio lo spazio sul pavimento.

Funzionamento silenzioso

Cappottatura insonorizzata

- Non è necessario utilizzare una sala compressori separata. L'installazione può essere eseguita nella maggior parte degli ambienti di lavoro.

Massima affidabilità

Filtro dell'aria resistente

- Offre una lunga durata ed elevata affidabilità per intervalli di manutenzione prolungati e costi di manutenzione ridotti. La sostituzione del filtro dell'aria è estremamente semplice.

Motore IP55 (TEFC) IE3

- Motore raffreddato mediante una ventola completamente chiusa che garantisce affidabilità. Indici di efficienza pari o superiori alle normative Premium

Dati tecnici G11 (FF)

Modello G11 FF - 400V 3ph 50Hz

Compressore rotativo monostadio a vite ad iniezione d'olio con essiccatore integrato

Condizioni di riferimento Standard

Pressione assoluta all'aspirazione	bar(a)	1
Temperatura dell'aria all'aspirazione	°C	20
Umidità relativa dell'aria all'aspirazione	%	0
Pressione relativa nominale alla mandata	bar(e)	9,5

Limiti di Funzionamento

Temperatura ambientale minima	°C	0
Temperatura massima dell'aria all'aspirazione	°C	46
Pressione relativa minima alla mandata	bar(e)	5,5
Pressione relativa massima alla mandata	bar(e)	9,75

Prestazioni

Portata d'aria compressa in condizioni di riferimento (FAD)	l/s	24
Punto di rugiada in pressione (solo con essiccatore integrato)	°C	+3
Temperatura aria in mandata (a+...)	°C	+5
Residuo d'olio alla mandata	mg/m ³	2
Rumorosità	dB(A)	67

Caratteristiche Tecniche

Potenza di targa del motore elettrico	kW	11
Volume iniziale d'olio	l	4,0
Gas refrigerante essiccatore		R134A
Portata d'aria di raffreddamento	m ³ /s	0,46
Connessione filettata alla mandata	G	1/2
Lunghezza unità FM / TM	mm	1.205 / 1.600
Larghezza unità FM / TM	mm	720 / 650
Altezza unità FM / TM	mm	1.090 / 1.337
Massa unità FM / TM	kg	243 / 327

Le prestazioni dell'unità e le relative tolleranze sono misurate in completo accordo con la norma ISO-1217, Ed. 4 2009, Allegato C

Tolleranza FAD: 6%, Consumo Specifico 7%

Il livello di pressione sonora (rumorosità) dell'unità è misurato in conformità alla norma ISO-2151: 2004 usando ISO 9614/2

FM = (Floor Mounted) unità senza serbatoio

TM = (Tank Mounted) unità montata su serbatoio da 270 litri

Compressore G11 10 bar – versione con essiccatore frigorifero integrato su serbatoio da 500 litri