



FAMAC LEGNO S.R.L.

MACCHINE E UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL
LEGNO E MATERIE PLASTICHE - COMPRESSORI -
IMPIANTI D'ASPIRAZIONE

Facchini Mauro
DIRETTORE COMMERCIALE
+ 39 335 463692

EMAIL:
famaclegno@gmail.com

TELEFONO:
+ 39 039 9152330

WEB:
www.famaclegno.com

SEDE LEGALE:
Via Caprera, 2
24127 Bergamo (BG)

SEDE ESPOSITIVA:
Via Salvo D'Acquisto, 52
20864 Agrate Brianza (MB)





FAMAC LEGNO S.R.L.

INFORMATIVA TECNICA

G18 FF

Atlas Copco

COMPRESSORE A VITE A INIEZIONE DI OLIO ED ESSICCATORE



Descrizione

Il compressore a vite ad iniezione d'olio G 18 KW, fornisce aria compressa affidabile ed efficiente dal punto di vista energetico che riduce al minimo il costo totale di possesso.

Questi compressori d'aria sono progettati per resistere agli ambienti più difficili, fornendo al contempo una macchina silenziosa con livelli sonori compresi tra 67 e 70 dB (A).

Il G 18 è progettato in conformità alle norme ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, che assicurano un compressore d'aria affidabile e senza problemi.

Queste unità sono dimensionate per funzionare fino a 46 °C/115 °F in condizioni ambientali e sono disponibili come compressore autonomo montato a pavimento o su serbatoio senza essiccatore integrato (Pack) o con essiccatore integrato (Full Feature).

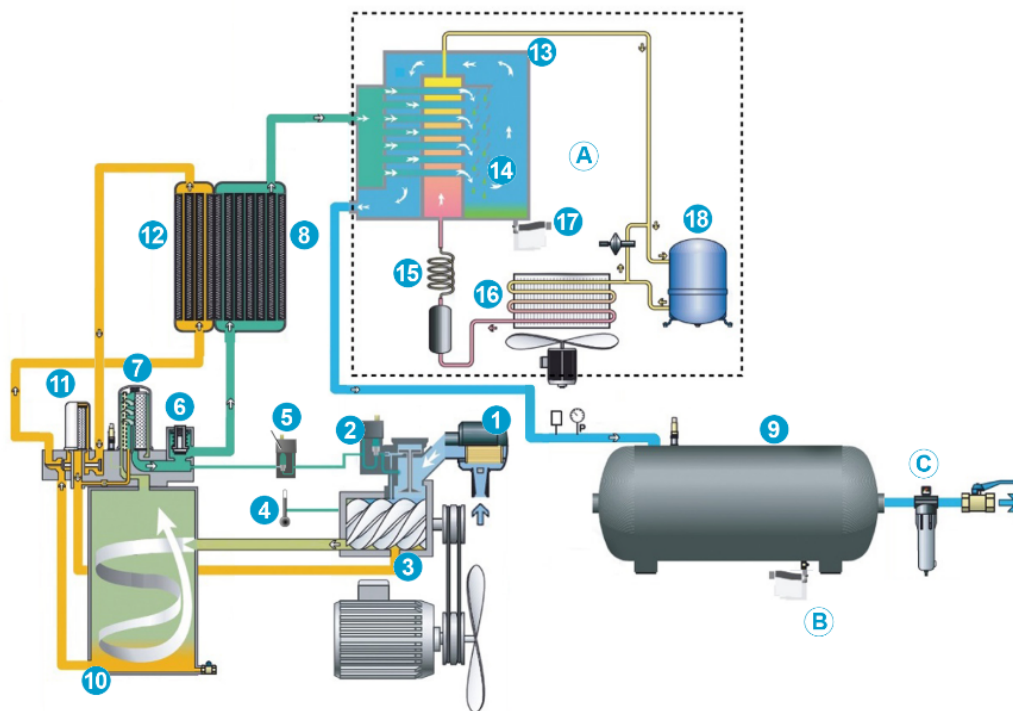


I compressori sono costruiti con i seguenti componenti principali:

- Elemento di compressione allo stato dell'arte
- Motore IP55 (TEFC) che soddisfa o supera l'efficienza IEEE e NEMA Premium con cuscinetti lubrificati per la durata di serie.
- Controller di base
- Separatore aria-olio
- Filtro aria in ingresso

Principio di funzionamento

L'aria viene aspirata attraverso il filtro dell'aria e la valvola di ingresso nell'elemento di compressione. Questa aria compressa viene forzata attraverso il separatore aria/olio, oltre la valvola di pressione minima, attraverso il post-raffreddamento e nel ricevitore (se incluso). Nel caso di un'unità Full Feature, l'aria circolerà attraverso l'essiccatore refrigerato per lasciare l'unità fino allo scarico. Tutte le unità montate sul serbatoio hanno un serbatoio a secco, che aumenta considerevolmente la durata del serbatoio.



Flusso d'aria

1. Filtro dell'aria in ingresso
2. Valvola di aspirazione
3. Elemento di compressione
4. Sonda di temperatura
5. Elettrovalvola
6. Valvola di pressione minima
7. Elemento separatore dell'olio
8. Refrigeratore d'aria
9. Unricevitore ir

Flusso dell'olio

10. Nave petrolifera
11. Filtro dell'olio
12. Oil cooler

Opzioni

- A. Funzionalità completa
- B. Scarico elettronico sul serbatoio dell'aria
- C. Filtro aria ad alta efficienza
(opzione B solo per le unità TM)

Flusso di refrigerante

13. Evaporatore
14. Separatore d'acqua
15. Capillare
16. Condensatore
17. Scarico automatico elettronico
18. Compressore del refrigerante

Leggenda

 Aria di aspirazione	 Aria secca
 Miscela aria/olio	 Liquido refrigerante
 Olio	 Gas refrigerante
 Aria umida	

Oggetto della Fornitura

Sistema del separatore d'olio, filtro dell'olio e materiali di consumo

Sistema separatore dell'olio d'aria in 2 fasi ad alta efficienza per un ridotto consumo di olio. Ciò garantisce costi di manutenzione minimi e un buon risultato di separazione dell'olio tra gli intervalli di manutenzione.

Il filtro dell'olio pulisce continuamente l'olio da particelle più grandi di 25 micron con un'efficienza del 99% per proteggere la qualità della lubrificazione e la salute dei componenti rotanti.



Sistema di controllo e regolazione semplificato

Il controller Base basato su icone include:

- Ore di funzionamento e orario di lavoro ai banchi di carico
- Avvisi di servizio per una protezione ottimale
- Lettura della temperatura di uscita della pressione e dell'elemento



Essiccatore d'aria - Modelli completi FF

L'essiccatore integrato rimuove efficacemente umidità, aerosol e particelle di sporco per proteggere l'intera installazione. Questa aria di qualità prolunga la durata delle apparecchiature, aumentando l'efficienza e garantendo la qualità del prodotto finale. Punto di rugiada in pressione a + 5 °C alla massima portata FAD. (100% di umidità relativa a 20 ° C / 68 ° F)

Caratteristiche e vantaggi

Risparmio energetico

Elemento di compressione all'avanguardia significa basso consumo energetico ed alta produzione di aria compressa.

Design completamente integrato e compatto

Il controller garantisce efficienza e affidabilità ottimali, nonché il soddisfacimento delle vostre esigenze di aria. Il design d e compatto assicura il miglior utilizzo del vostro prezioso spazio a terra.

Funzionamento silenzioso

Grazie alla copertura insonorizzata, non è necessaria una sala compressori separata. Si tratta di un'installazione flows nella maggior parte degli ambienti di lavoro.

Massima affidabilità

- Il robusto filtro dell'aria offre una lunga durata e un'elevata affidabilità per lunghi intervalli di manutenzione e minime esigenze di manutenzione. Il filtro dell'aria è molto facile da sostituire.
- Il motore elettrico classificato IE3, IP55 e Total Enclosed Fan Cooled (TEFC) assicura affidabilità e livelli di efficienza pari o superiori alle normative premium

Dati tecnici G18 (FF)

Modello G18 FF – 10 400/50 TM 500 MEAA

Compressore a vite lubrificato a velocità fissa Atlas Copco

Condizioni di riferimento

Pressione aria in ingresso*	bar(a)	1
Temperatura aria in ingresso	°C	20
Umidità relativa aria in ingresso	%	0

Limitazioni

Pressione di esercizio massima	bar(g)	9,75
Pressione di esercizio minima	bar(g)	4
Temperatura ambiente massima	°C	46
Temperatura ambiente minima	°C	1

Prestazioni**

Pressione nominale in mandata	bar(g)	9,5
Portata ricalcolata alle condizioni di aspirazione (F.A.D.)	l/s	45,4 l/s
Potenza totale assorbita del package	kW	22,7
Potenza package a vuoto	kW	6,7
Portata d'aria di raffreddamento	m ³ /s	0.72
Temperatura dell'aria compressa in mandata (ambiente + ...)	°C	10

Dati installazione

Rumorosità***	dB(A)	69
Connessione aria compressa	G	1"
Connessione scarico automatico della condensa (OD)	mm	14
Quantità olio	l	2.5
Tensione/fasi/frequenza		400 (V) / 3 / 50 Hz
Peso netto	kg	610
Dimensioni: lunghezza x larghezza x altezza	mm	1920 mm x 830 mm x 1830 mm

Dati del motore

Potenza nominale motore	kW	18,5
-------------------------	----	------

Essiccatore integrato

Punto di rugiada in pressione	°C	+ 5
Tipo di essiccatore		A1
Tipo di refrigerante		R 410A

*Sul livello del mare

** Prestazioni della macchina misurate in conformità alla norma ISO 1217, edizione 4 del 2009, allegato E ultima revisione.

*** Livello medio di rumorosità misurato alla distanza massima di 1 m, in accordo alla ISO 2151: 2004, applicando la norma ISO 9614/2 (metodo dell'intensità sonora), con una tolleranza di 3 dB (A).

Dati tecnici validi alle condizioni di riferimento senza opzioni installate che potrebbero influenzare le prestazioni.

Compressore G18 10 bar – versione con essiccatore frigorifero integrato su serbatoio da 500 litri